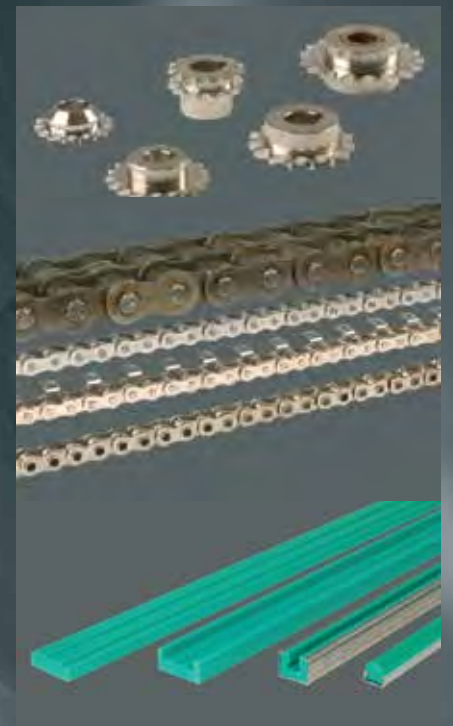


TRANSMISSIECOMPONENTEN



BEGE levert een compleet programma mechanische of elektrische aandrijvingen en besturingen zoals:

Motorreductoren  
Motorvariators  
Haakse motorvariators  
Wormwielkasten  
Haakse tandwielkasten  
Haakse motorreductoren  
Riem variators  
RVS motoren en tandwielvertragingkasten  
Trilmotoren  
Remkoppelingscombinaties  
Electromagnetische remmen  
Mini motorreductoren  
Draai- en Wisselstroommotoren  
Draaistroomremmotoren

Frequentieomvormer  
Servomotoren en besturingen  
PLC's  
HMI's  
Incrementaalgevers

Rollenketting  
Transportketting  
Kettingwielen  
Tandheugels  
Conische tandwielen  
Scharnierbandketting  
Geleideprofielen  
Geleidebochten  
Kettingspanners  
Machinestelvoeten  
Flenslagerhuizen  
Zijgeleidingen

Zie [www.bege.nl](http://www.bege.nl)

Alle informatie en specificaties in deze catalogus waren actueel ten tijde van de druk. Door ons voortdurend streven naar een doorlopend perfectionering van onze producten, behouden wij ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving, tussentijdse wijzigingen in zowel afmeting als uitvoering door te voeren.

De in deze catalogus vermelde producten zijn allen in standaard materiaal en maatvoering afgebeeld.

Op uw verzoek onderzoeken onze medewerkers voor u de mogelijkheden voor productie in afwijkende materialen en/of volgens uw eigen tekening.

Alle rechten voorbehouden, niets uit deze catalogus mag worden vermenigvuldigd of overgenomen, noch geheel, noch gedeeltelijk zonder de schriftelijke toestemming van

Bege Aandrijftechniek B.V.

Bege Aandrijftechniek is in 1950 opgericht en beweegt zich in de mechanische en elektronische aandrijftechniek alsook in de transmissietechniek. Voor ons gehele programma met onder andere ook roestvaststalen aandrijvingen, verwijzen wij u graag naar onze website [www.bege.nl](http://www.bege.nl).

Inmiddels heeft u onze vernieuwde uitvoering van de vertrouwde catalogus voor rollenketting, kettingwielen en transmissiecomponenten voor u liggen. Zoals u van ons mag verwachten zijn de laatste ontwikkelingen in ons vakgebied in deze uitgave opgenomen. Bij ons kunt u niet alleen terecht voor alle standaard uitvoeringen van kettingwielen maar bijvoorbeeld ook rvs en minder gangbare tandenaantallen liggen in simplex, duplex en triplex bij ons op voorraad. Met deze catalogus willen wij u graag nog beter van dienst zijn. Mochten er vragen zijn, of heeft u specifieke wensen of uitvoeringseisen, dan kunt u contact opnemen met onze vakkundige verkoopmedewerkers via telefoonnummer 0252 220 220 ofwel via [verkoop@bege.nl](mailto:verkoop@bege.nl).

Wij danken u voor uw interesse in onze producten en vertrouwen erop dat onze catalogus een vaste plaats in uw werkomgeving verovert.

Met vriendelijke groeten,

Gerard Paulides en Frans Spreksel  
Bege Aandrijftechniek bv



# INHOUDSOPGAVE

Voorwoord	3
Inleiding	5
Berekening van de kettingaandrijving	6
Onderhoudsvoorschriften	17
Installatie instructie	19
Rollenketting in stalen uitvoering	20
Rollenketting in vernikkelde uitvoering	24
Rollenketting in roestvaststalen uitvoering	25
Langesteek rollenketting	30
Holleboutketting	33
Transportketting	35
Flyerketting	41
Naafkettingwielen	44
Gietijzeren kettingwielen	70
Plaatwielen	77
Aanbouwnaven	85
Tabel boringen/spiebanen	86
Klembus kettingwielen	87
Klembussen	88
Tandheugels	94
Tandwielen	95
Conische tandwielen	100
Kettingspanwielen	104
Kunststof tandheugels	105
Kunststof tandwielen	106
Kunststof conische tandwielen	109
Kunststof plaatwielen	111
Kunststof kettingwielen	112
Kettingspanners	115
Kettingkoppelingen	119
Slipkoppelingen	120
Geleideprofielen	121
Staalprofielen	129
Profielen voor bottling en canning	131
Bandmateriaal	132
Geleidebochten voor scharnierbandketting	133
Leveringsvoorwaarden zie <a href="http://www.bege.nl">www.bege.nl</a>	
Kamer van Koophandel 28059728	

## KWALITEITSCONTROLE

Alle delen van onze TYC rollenketting worden tijdens de productie continue op kwaliteit getest.

TYC vervaardigt zelf zijn band en draad materiaal waaruit de halffabrikaten zoals pennen, bussen en schalmplaten gemaakt worden. Een nauwkeurige kwaliteitscontrole welke geënt is op het ISO 9000 systeem, waarborgt zo de basis voor een kwalitatief hoogstaand product.

De toelaatbare lengteafwijking van een droge ongeolieerde nieuwe ketting mag bij een meetgewicht van maximaal 1% van de breuksterkte en een meetlengte van 49 steken (doch maximaal 1500 mm.), maximaal 0.15 procent bedragen. Tijdens het meten moet de ketting over de volle lengte ondersteund worden.

Een volgende belangrijke test betreft het sterktegedrag van de ketting. Hier wordt in eerste instantie de breuksterkte op empirische wijze bepaald. Hierbij wordt de ketting niet destructief onderzocht.

In tweede instantie wordt de ketting destructief onderzocht.

Tijdens deze test wordt met proefstukjes van tenminste 5 schakels in een speciale ketting-trekbank de ketting op breuk getest.

Omdat bij een zuivere trekbelasting geen sprake mag zijn van buigbelastingen wordt er speciaal opgelet dat de ketting aan beide trekeinden vrij in de schalmplaatboringen gemonteerd kan worden.

De levensduur van rollenketting is afhankelijk van verschillende factoren. De te verwachten levensduur laat zich slechts inschatten d.m.v. testen op speciale proefstands en meetinrichtingen.

Voor kettingen welke in bijzondere chemische omstandigheden of bij hoge temperaturen ingezet worden, kunnen corrosie- en hittebestendige materialen toegepast worden. Vermindering van het onderhoud kan door toepassing van bijvoorbeeld galvanische behandeling bereikt worden.

## ONDERHOUD

Voor de levensduur van rollenketting is het van wezenlijk belang om de kettingtransmissie regelmatig te controleren. Tijdens

deze inspectie zal de oorspronkelijke afstelling, het probleemloos samenwerken van ketting en kettingwiel, de kettingverlenging en de daarmee samenhangende ketting-doorhang gecontroleerd moeten worden.

## KETTINGVERLENGING

Alle TYC rollenkettingen worden standaard op 1/3 van de breuksterkte voor gerekt. Hierdoor wordt een verdere verbetering van de gelijkmatige lastverdeling bereikt en tevens de inlooptijd verkort.

In het algemeen is bij een verlenging van 3 procent de ketting onbruikbaar.

Bij een overbrengingsverhouding van 1:1 en bij kleine tandenaantallen mag deze waarde overschreden worden. Bij grote tandenaantallen moet de rollenketting reeds bij een geringe verlenging vervangen worden.

Omdat een verlengde ketting niet meer feilloos met de kettingwielen kan samenwerken, is het aan te bevelen om niet de maximale verlenging af te wachten.

Tevens moet de slijtgage van de kettingwielen gecontroleerd worden. Bij snellopende aandrijvingen is ook de controle op plotseling optredende hoge temperaturen van belang.

Rollenkettingen welke tijdens het gebruik zeer heet geworden zijn, vertonen meestal beschadigingen.

Kenmerken van een onvoldoende smering zijn verkleuring van de kettingdelen en opgeruwde klinkpennen en bussen. (Zie tevens het onderhoudsadvies).

## SMERING

Technisch gezien bestaat een rollenketting uit een serie aaneengeschakelde metalen lagers, welke om van de maximale gebruiksduur te kunnen profiteren nauwkeurig gesmeerd moeten worden.

## SMERING HEEFT VERSCHILLENDE DOELEN:

- Weerstand opbouwen tegen slijtage.
- Het opvangen of reduceren van stotende belasting.
- De ontwikkelde warmte af te voeren.
- Vervuiling af te voeren.
- Ketting-tand contact te smeren.
- Corrosie vertragen.

Een goede, bij de bedrijfsomstandigheden aangepaste smering is voor de ketting van groot belang. In ieder machinedeel treedt

wrijving op, zo ook in de scharnierpunten van de rollenketting tijdens het op- en afrollen van de kettingwielen.

Door een toereikende smering wordt de beweegbaarheid van de verschillende onderdelen behouden, temperatuurverhogingen vermeden en "vastvreten" in de draaipunten voorkomen. Bij een goede smering moet het zo zijn geregeld dat er een constante smeefilm tussen pennen, rollen en bussen aanwezig is.

Voor verzending worden alle TYC precisie rollenkettingen met een speciaal kettingvet in een bad met een bedrijfstemperatuur van ca. 90° tot 100 °C gevot.

Deze warme onderdompeling garandeert dat alle scharnierpunten optimaal van vet zijn voorzien, waardoor alle kettingschakels tijdens de inloofase voldoende gesmeerd zijn. Bij kamertemperatuur stolt het smeermiddel, welke dan een corrosiebeschermende functie vervult.

Men dient er echter voor te zorgen dat er na ingebruikname van de ketting voldoende nagesmeerd wordt. Voor de levensduur van uw kettingaandrijving is de kwaliteit van de smering van wezenlijk belang.

## SMEERMIDDELEN

De keuze van het juiste smeermiddel is afhankelijk van verschillende factoren. In het algemeen kan men echter volstaan met een goede kwaliteit schone olie, zonder toevoegingen.

Zware of dikke vetten zijn veelal te hard om op de juiste raakvlakken te komen en zijn daarom minder geschikt. Met de juiste smering wordt er echter een scheidende wig tussen de contactvlakken gevormd. De viscositeit van de smering beïnvloedt in hoge mate zijn filmsterkte en dus zijn vermogen draaiende delen te scheiden.

De smering moet op het onderliggende part tussen binnen- en buitenschalmplaten aangebracht worden. Slechts via de speling tussen deze platen kan de smering dan de contactvlakken tussen pen en bus bereiken. Smering welke alleen op de rollen gesmeerd wordt kan deze ruimte niet bereiken en zal derhalve geen remmende werking op de slijtage kunnen uitoefenen, het directe gevolg hiervan is een voortijdig optredende verlenging.

# BEREKENING VAN DE KETTINGAANDRIJVING

## 1. ALGEMEEN

De levensduur van een rollenketting wordt uitsluitend bepaald door slijtage.

Slijtage vindt plaats in de kettingscharnierpunten tussen de pennen en bussen en is in eerste instantie afhankelijk van de kettingtrekkracht, het bedrijfstoerental en de smering tussen de pennen en bussen.

Derhalve moet de ketting zo bemeten worden dat breuk door overbelasting of duurbreuk uitgesloten is.

Ofwel:

- Kettingschakels en klinkpennen moeten de over te brengen trekkrachten kunnen weerstaan.
- De rollen moeten de belasting tijdens het ingrijpen in het kettingwiel kunnen weerstaan.
- Slijtage in de scharnierpunten, gevormd door de bussen en pennen, en slijtage aan de tandflanken moet binnen de gestelde levensduur binnen acceptabele grenzen blijven.

1.2 Kettingaandrijvingen bereiken slechts dan een bevredigende levensduur indien aan de volgende voorwaarden voldaan is:

- De wielen in lijn staan.
- Voor voldoende smering gezorgd is.
- Er een naspanmogelijkheid is om de tijdens het gebruik ontstane verlenging te compenseren.

d) Trillingen van het drijvende part en of trillingen van de gehele aandrijving tegengegaan zijn.

e) De doorhang in het drijvende part ca. 1 tot 2 procent is.

1.3 De selectie van een kettingaandrijving valt uiteen in verschillende gedeelten:

- Berekening en keuze van het kettingtype (Hoofdstuk 2).
- De wijze van smering (Hoofdstuk 3).
- De berekening van de kettinglengte (Hoofdstuk 4).
- De berekening van de asafstand (Hoofdstuk 5).

1.4 Indien de rollenketting met zeer geringe snelheden of in stilstand toegepast wordt, kan de dynamische trekkracht volgens de formule  $F_d = F_f$  berekend worden. Hierbij is dan geen rekening gehouden met de centrifugale kracht, welke de grens van 0,15 maal de breuksterkte niet mag overschrijden.

1.5. Voor de keuze bepaling van het type rollenketting moeten minstens het over te brengen vermogen, het toerental van het kleinste kettingwiel, de overbrengingsverhouding en de bedrijfsomstandigheden bekend zijn.

1.6 Indien mogelijk moeten kettingwielen met tenminste 17 tanden gekozen worden. Als de aandrijving met een gemiddeld hoge omtreksnelheid of in het bereik van de maxi-

maal toelaatbare belasting functioneert, dan raden wij aan het kleinste wiel tenminste 21 tanden te kiezen.

Kettingenwielen mogen normaal gesproken maximaal 150 tanden hebben.

De volgende tandenaantallen zijn bij voorkeur toe te passen:

17, 19, 21, 23, 25, 38, 57, 76, 95 en 114.

1.7 De gunstigste hartafstand ligt tussen de 30 en 50 kettingsteken. Doch de omtrekshoek op het kleine wiel moet minimaal 120 graden zijn.

1.8 Als de kettingaandrijving onder een hoek van 60 graden of groter gepositioneerd is, kan de benodigde kettingspanning d.m.v. spanrollen, spanwielen of kettingspanners verzorgd worden.

1.9 Vaak moet er een keuze gemaakt worden tussen een simplex ketting met een grote steek of een meervoudige ketting met een kleine steek. Een meervoudige ketting kan bij beperkte ruimte kleinere kettingwieldiameters en soms ook hogere toerentallen toelaten.

Kettingaandrijvingen met een kleine steek en grote tandenaantallen geven minder lawaai, geruis en trillingen dan kettingen met een grote steek welke over wielen met een gering tandenaantal lopen.

## STOOTFAKTOREN Y

1	1,5	2	3	4
- Afvullijnen	- Droogtrommels	- Draadtrekbanken	- Betonmixers	- Baggermachines
- Drukkerijmachines	- Roltrappen	- Transportbanden	- Hefwerktuigen	- Extrudeer- en vormmachines
- Transportbanden met gelijkmatige belasting	- Centrifugaalpompen	met ongelijkmatige belasting	- Schaafbanken	- Rubbermachines
- Generatoren	- Boormachines	- Zuigerpompen (3 of meer cilinders)	- Walsen	- Hamermachines
- Vloeistofroerwerken	- Draaibanken	- Verdringerpompen	- Transportwormen	- Zuigerpompen
- Verpakkingsmachines	- Slijpmachines	- Elevatoren	- Stansmachines	- Klinkmachines
	- Blaastoestellen	- Houtbewerkingsmachines	- Stootmachines	- Hefmachines
	- Schaven	- Polijsttrommels	- Lieren	- Deegmixers
	- Weefgetouwen	- Persen	- Trekbanken	- Breekmachines
		- Roerwerken voor vaste stoffen	- Steenmolens	
			- Gieterijmachines	

## 2. KEUZE BEPALING VAN HET KETTINGTYPE

2.1 De levensduur van een rollenketting wordt overwegend bepaald door de slijtage tussen bussen en pennen. Deze is in eerste instantie afhankelijk van de trekbelasting, de smering tussen pennen en bussen en het bedrijfstoerental.

## 2.2 VERMOGENSTABELLEN

In de tabellen 1 en 2 zijn voor de rollenkettingen volgens DIN 8187 en 8188 de over te brengen vermogens in combinatie met het toerental van het kleine wiel voor de verschillende kettingen uitgebeeld.

De grafiek geeft de vermogenskromme weer voor het gebruik van rollenkettingen op basis:

- Kleinste wiel 19 tanden.
- Kettinglengte 100 schakels.
- Overbrengingsverhouding 3:1
- Gelijkmatische aandrijving zonder stotende of dynamische belasting.

- Bij een te verwachten levensduur van 15.000 uur en een maximale kettingverlenging van 3 procent.

- Smering volgens voorschrift.  
(Smeervoorschriften zie blz. 10)

## 2.3 INVLOED FAKTOREN

Afwijkende bedrijfsomstandigheden eisen toeslagen of geschatte verminderingen op de in de tabellen 1 en 2 vermelde vermogens.

Overbrengingsverhoudingen groter dan 3:1 en kettinglengtes welke langer zijn dan 100 schakels geven een langere levensduur, terwijl kleinere overbrengingsverhoudingen en kleinere kettinglengtes of aandrijvingen met meerdere wielen een kortere levensduurverwachting veroorzaken. De factor "K" omvat de bedrijfsomstandigheden, het aantal tanden van het kleinste kettingwiel en de overbrengingsverhouding. Door nu het over te brengen vermogen "P" met de factor "K" te vermenigvuldigen verkrijgt men het diagramvermogen "Pd" ( $Pd = P \times K$ ).

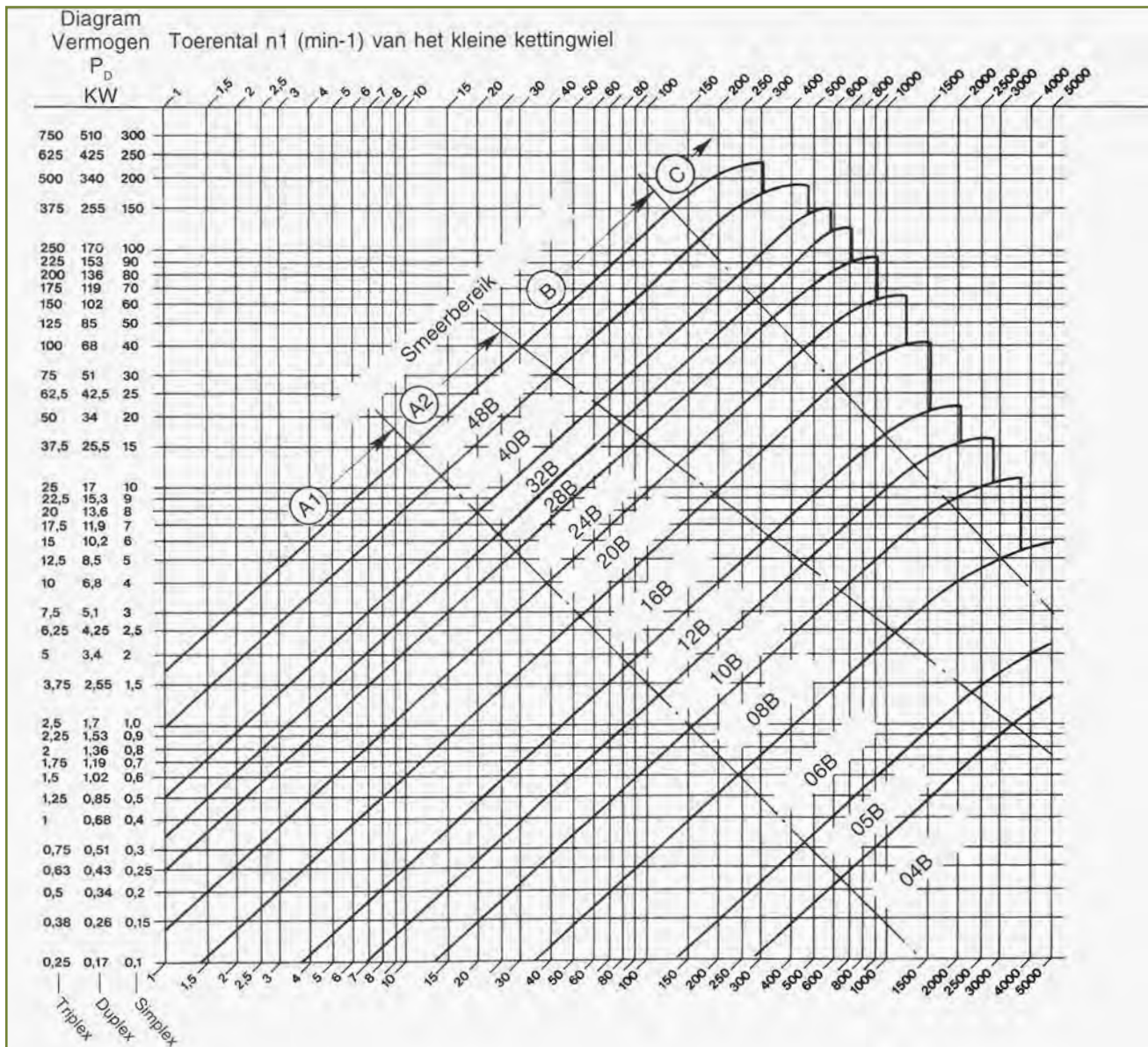
Bedrijfsfactoren "K" voor kettingaandrijvingen met twee kettingwielen en asafstand  $a = 40$  p.  
Indien de aandrijving geschiedt door een verbrandingsmotor moet de factor "K" met 0,5 verhoogd worden.

### Tandenaantal van het kleine wiel $Z_1$

Stoot faktor	Bedrijfsomstandigheden	Verhouding	11	13	15	17	19	21	23	25
Y=1	Stootvrij bedrijf gelijkmatische belasting.	1:1	(2,22)	(1,85)	1,59	1,39	1,22	1,10	0,99	0,91
		2:1	(1,97)	1,64	1,41	1,23	1,08	0,97	0,88	0,80
		3:1	1,82	1,52	1,30	1,14	1,00	0,90	0,81	0,74
		5:1	1,68	1,40	1,20	1,05	0,92	0,83	0,75	0,68
Y=1,5	Gelijkmatische loop met lichte stoten.	1:1	(2,78)	(2,32)	1,98	1,74	1,53	1,38	1,24	1,13
		2:1	(2,46)	(2,05)	1,76	1,55	1,35	1,22	1,10	1,02
		3:1	(2,28)	1,90	1,63	1,43	1,25	1,13	1,02	0,93
		5:1	2,10	1,75	1,50	1,31	1,15	1,04	0,93	0,85
Y=2	Licht stotende, toenemende belasting.	1:1	(3,33)	(2,79)	2,38	2,09	1,83	1,65	1,49	1,36
		2:1	(2,95)	(2,47)	2,11	1,85	1,62	1,46	1,31	1,20
		3:1	(2,73)	2,28	1,95	1,71	1,50	1,35	1,22	1,11
		5:1	(2,52)	2,10	1,80	1,58	1,38	1,25	1,12	1,03
Y=3	Gemiddeld stotende zwaar toenemende be- lasting, met kortstondige ontlasting.	1:1	(3,89)	(3,25)	(2,78)	2,44	2,14	1,92	1,73	1,58
		2:1	(3,44)	(2,87)	2,46	2,16	1,89	1,70	1,53	1,40
		3:1	(3,19)	(2,66)	2,28	2,00	1,75	1,58	1,42	1,30
		5:1	(2,93)	(2,45)	2,09	1,84	1,61	1,45	1,31	1,19
Y=4	Zwaar stotende, wisselende belasting.	1:1	(4,44)	(3,71)	(3,17)	2,78	2,44	2,20	1,98	1,81
		2:1	(3,93)	(3,28)	(2,81)	2,46	2,16	1,95	1,75	1,60
		3:1	(3,64)	(3,04)	2,60	2,28	2,00	1,80	1,62	1,48
		5:1	(3,35)	(2,80)	2,39	2,10	1,84	1,66	1,49	1,36

\* De tussen haakjes vermelde waarden zoveel mogelijk vermijden.

# VERMOGENSTABEL VOOR ROLLENKETING VOLGENS DIN 8187



Tabel 1

Diagramvermogen  $P_D = P \cdot K^1$   
 $P_D = P \cdot f_y \cdot f_i \cdot f_a \cdot f_z$

Correctiefactor stootbelasting $f_y$					
Y	1	1,5	2	3	4
$f_y$	1	1,25	1,5	1,75	2

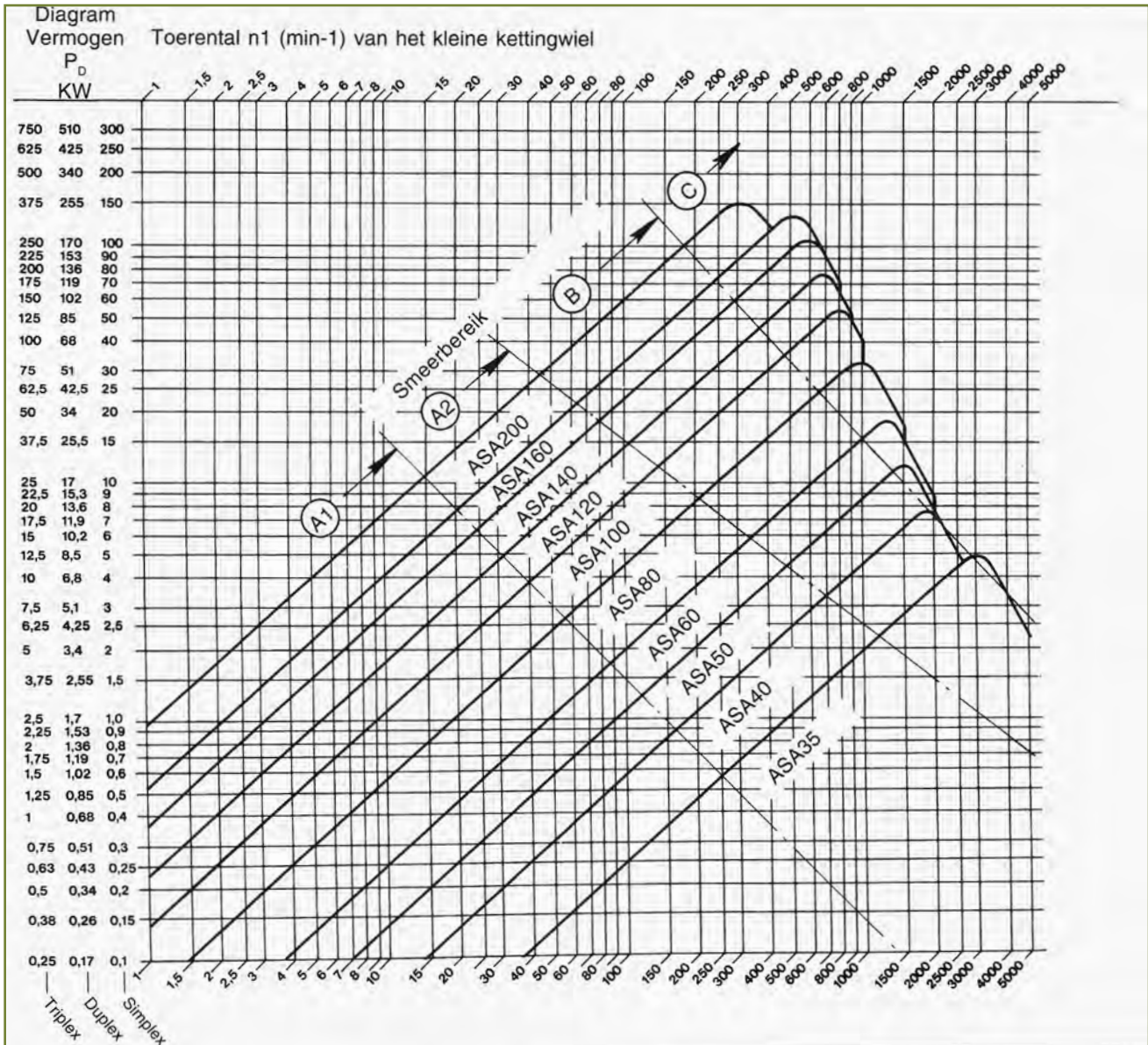
Correctie factor overbreningsverhouding $f_i$				
i	1 : 1	2 : 1	3 : 1	5 : 1
$f_i$	1,22	1,08	1	0,92

Correctiefactor tandenaantal $f_z$								
z	11	13	15	17	19	21	23	25
$f_z$	1,82	1,52	1,30	1,14	1	0,9	0,81	0,74

Correctie factor asafstand $f_a$				
a	20 p	40 p	80 p	160 p
$f_a$	1,5	1	0,85	0,69

<sup>1</sup> Zie bladzijde 7 voor bedrijfsfactor K





Tabel 2

Diagramvermogen  $P_D = P \cdot K^1$   
 $P_D = P \cdot f_y \cdot f_i \cdot f_a \cdot f_z$

Correctiefactor stootbelasting  $f_y$

Y	1	1,5	2	3	4
$f_y$	1	1,25	1,5	1,75	2

Correctie factor overbrengingsverhouding  $f_i$

i	1 : 1	2 : 1	3 : 1	5 : 1
$f_i$	1,22	1,08	1	0,92

Correctiefactor tandenaantal  $f_z$

z	11	13	15	17	19	21	23	25
$f_z$	1,82	1,52	1,30	1,14	1	0,9	0,81	0,74

Correctie factor asafstand  $f_a$

a	20 p	40 p	80 p	160 p
$f_a$	1,5	1	0,85	0,69

<sup>1</sup> Zie bladzijde 7 voor bedrijfsfactor K

# BEREKENING VAN DE KETTINGAANDRIJVING

## 3. SMERING

### Algemeen

De loop van de ketting om de kettingwielen veroorzaakt door de draaibewegingen van de pennen in de bussen, slijtage in de scharnierpunten.

Een goede werkzame smering is onontbeerlijk. In tabel 3 tonen wij de kettingverlenging in combinatie met het aantal bedrijfsuren bij verschillende smeeromstandigheden.

- 1) Droogloop leidt tot een sterke slijtage en beschadigt de ketting in korte tijd.
- 2) Eenmalige smering vertraagt dit proces slechts totdat ook deze eerste smering uitgewerkt is.
- 3) Kortstondige droogloop treedt slechts dan bij handsmering op als de nasmeervorschriften niet nageleefd worden.
- 4) Onjuiste smering heeft een ongelijkmatige slijtage tot gevolg. Dit kan ontstaan door het gebruik van een minder goede kwaliteit smering, vervuilde smering, foute viscositeit of te weinig smering.
- 5) Een onberispelijke smering is voor een kettingaandrijving volgens de vermogensdiagrammen noodzakelijk.

### SMEERMIDDEL

Dun vloeibare smeermiddelen volgens tabel 4 zijn goed geschikt als kettingsmering.

Bij hoge gebruikstemperaturen (bijv. ovenkettingen) kunnen grafiet of molybdeensulfide als toevoeging in de olie of kettingspray de smering ondersteunen.

Voor handsmering zijn ook vloeibare of handvetten met een druppelpunt van 70° C geschikt.

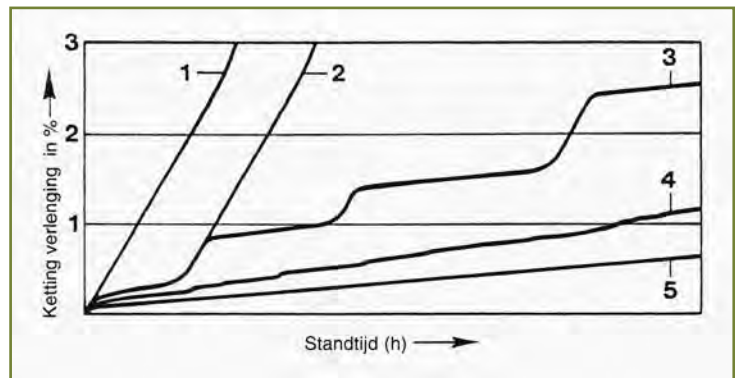
In speciale gevallen kunnen d.m.v. oplosmiddelen vloeibaar gemaakte vetten m.b.v. een spuitbus opgebracht worden.

Als de verdunningsmiddelen verdampt zijn vormt het achtergebleven vet de gewenste smering en kan de ketting in gebruik genomen worden.

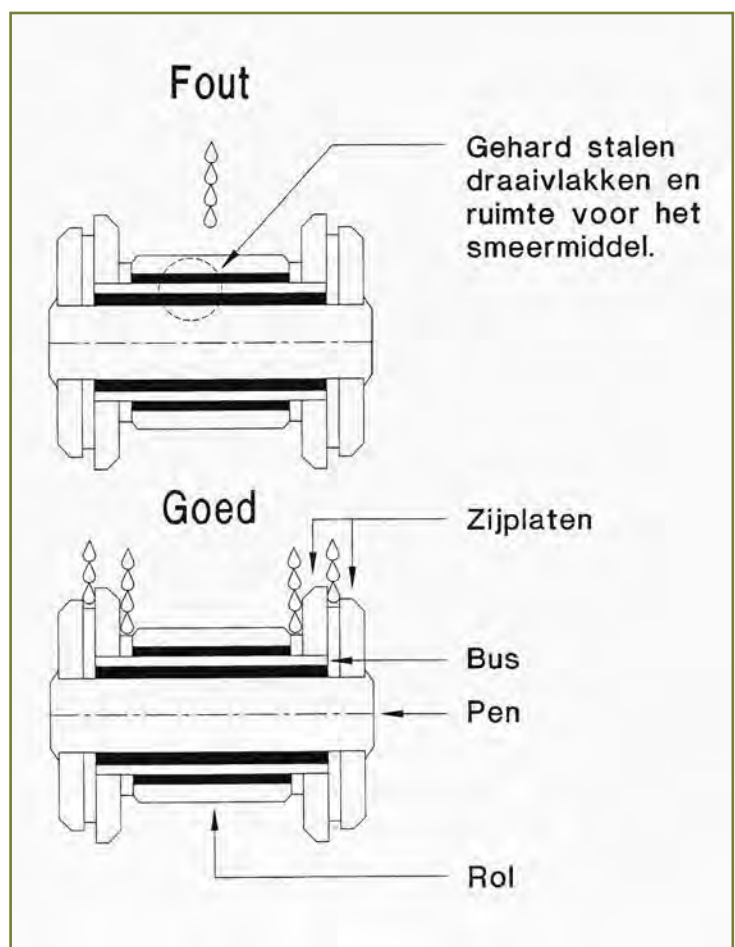
Het is zeer belangrijk dat er op de juiste plaats gesmeerd wordt.

De wijze van smering is afhankelijk van de kettingsteek en de kettingsnelheid.

Slijtage tussen pen en bus veroorzaakt een verlenging van de ketting, een juiste smering is dan ook één van de belangrijkste factoren voor het verkrijgen van een lange levensduur.



Tabel 3



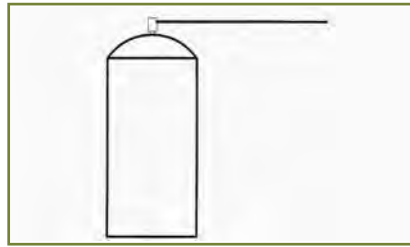
Omgevingstemperatuur	Viscositeitsklasse van de smeerolie
-5° C tot + 25° C	SAE30
25° C tot + 45° C	SAE40
45° C tot + 65° C	SAE50

Tabel 4

## SMEERSYSTEMEN

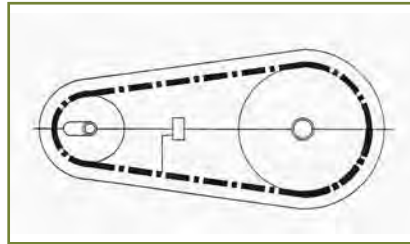
### A1. Handsmering.

Smeermiddelen met een spuitbus of oliekan op de juiste wijze aanbrengen. Minstens 1 maal per dag herhalen.



### A2. Druppelsmering.

In een kettingkast gemonteerde oliedruppelaar, welke zijn opening boven de schalmplaten heeft. Afhankelijk van de kettingsnelheid ca. 5 - 20 druppels per minuut.



### B1. Oliebadsmering.

De kettingkast werkt geluiddempend en is tevens noodzakelijk. Bij oliebadsmearing treden er smeermiddelverliezen op, er moet opgelet worden dat de ketting tot maximaal de roldiameter in de olie gedompeld is. Grotere dompediepte geeft door verwarming oxidatie van de olie en zal tot vermogensverlies leiden.



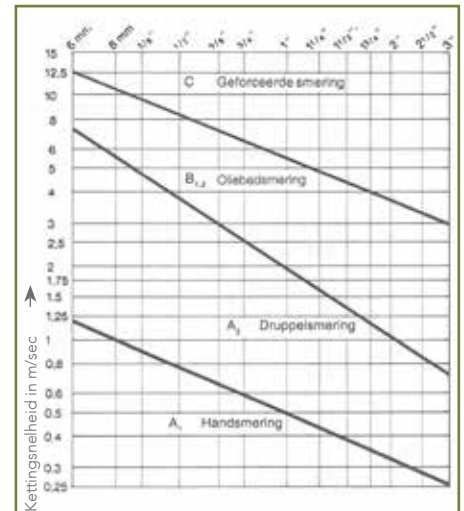
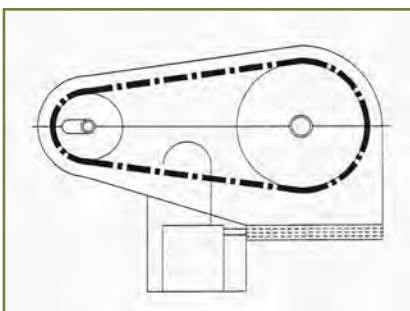
### B2. Smearing met een slingerschijf.

De ketting werkt hier boven het olieniveau. Een in het dieper gelegen olieniveau draaiende schijf slingert de olie tegen de kettingkastwand, waardoor er tijdens bedrijf een constante druppelsmering is (snelheid is minstens 3 m/sec.).

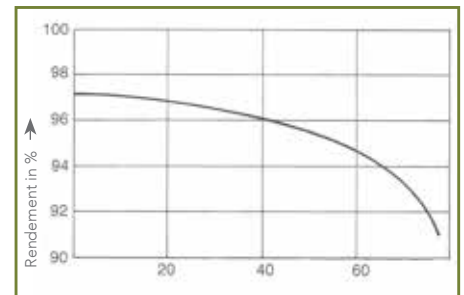


### C. Geforceerde smearing.

Een gesloten kettingkast voorzien van een oliepomp, welke tijdens bedrijf de ketting over de volle breedte besproeit.



Kettingsteek p



Bovenstaande grafiek toont het rendement ten opzichte van de standtijd bij een eenmalige smearing.

# BEREKENING VAN DE KETTINGAANDRIJVING

## 4. BEREKENING VAN DE KETTINGLENGTE

### 4.1 AANDRIJVING MET TWEE KETTINGWIELEN

Als de kettingsteek, het tandenaantal en ongeveer de asafstand bekend zijn dan kan de kettinglengte hieruit bepaald worden.

Bij gelijke tandenaantallen ( $Z_1 = Z_2$ )

is de kettinglengte:

$$X_0 = 2 \times \frac{a_0}{p} + Z$$

Bij ongelijke tandenaantallen ( $Z_1 \neq Z_2$ )

is de kettinglengte:

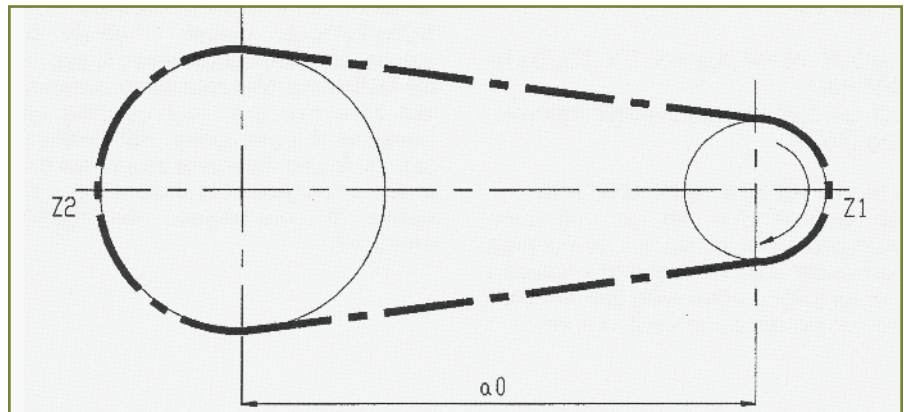
$$X_0 = 2 \frac{a_0}{p} + \frac{Z_1 + Z_2}{2} + \frac{c \times p}{a_0}$$

$$c = \left( \frac{Z_2 - Z_1}{2\pi} \right)^2$$

Hierin is:

$X_0$	De kettinglengte
$a_0$	De geschatte asafstand
$Z_1$ en $Z_2$	De tandenaantallen
$p$	De kettingsteek
$c$	Waarde uit tabel

Factor c kunt u ook uit tabel 5 aflezen. Het berekende aantal schakels moet op een volle schakel afgerond worden. Bij een oneven aantal schakels zal er een verloopschakel gemonteerd moeten worden. Bij montage van een dergelijke schakel dient u rekening te houden met een verminderde breuksterkte (ca. 20 procent).



Tabel 5 Factor C

$Z_2 - Z_1$	C	$Z_2 - Z_1$	C	$Z_2 - Z_1$	C	$Z_2 - Z_1$	C	$Z_2 - Z_1$	C
1	0,03	31	24,37	61	94,35	91	209,97	121	371,24
2	0,10	32	25,96	62	97,47	92	214,61	122	377,40
3	0,23	33	27,61	63	100,64	93	219,30	123	383,61
4	0,41	34	29,31	64	103,86	94	224,05	124	389,87
5	0,63	35	31,06	65	107,13	95	228,84	125	396,16
6	0,91	36	32,86	66	110,45	96	233,68	126	402,55
7	1,24	37	34,71	67	113,82	97	238,57	127	408,97
8	1,62	38	36,61	68	117,25	98	243,52	128	415,43
9	2,05	39	38,57	69	120,72	99	248,51	129	421,95
10	2,54	40	40,57	70	124,24	100	253,56	130	428,52
11	3,07	41	42,62	71	127,82	101	258,66	131	435,13
12	3,65	42	44,73	72	131,45	102	263,80	132	441,80
13	4,29	43	46,88	73	135,12	103	269,00	133	448,52
14	4,97	44	49,09	74	138,85	104	274,25	134	455,29
15	5,71	45	51,35	75	142,63	105	279,55	135	462,11
16	6,49	46	53,65	76	146,46	106	284,90	136	468,98
17	7,33	47	56,01	77	150,34	107	290,30	137	475,91
18	8,22	48	58,42	78	154,27	108	295,75	138	482,88
19	9,15	49	60,88	79	158,25	109	301,25	139	489,90
20	10,14	50	63,39	80	162,28	110	306,81	140	496,98
21	11,18	51	65,95	81	166,36	111	312,41	141	504,10
22	12,27	52	68,56	82	170,49	112	318,07	142	511,28
23	13,41	53	71,22	83	174,68	113	323,77	143	518,50
24	14,61	54	73,94	84	178,91	114	329,53	144	525,78
25	15,85	55	76,70	85	183,20	115	335,33	145	533,11
26	17,14	56	79,52	86	187,53	116	341,19	146	540,49
27	18,48	57	82,38	87	191,92	117	347,10	147	547,92
28	19,88	58	85,30	88	196,36	118	353,06	148	555,40
29	21,32	59	88,26	89	200,84	119	359,07	149	562,93
30	22,82	60	91,28	90	205,38	120	365,13	150	570,51

# BEREKENING VAN DE KETTINGAANDRIJVING

## 5. BEREKENING VAN DE ASAFSTAND

De berekening van een kettinglengte geeft zelden een exact aantal schakels. Meestal moet er afgerond worden. Om echter monteren van een verloopshakel te voorkomen adviseren wij een even schakelaantal te kiezen.

De exacte asafstand wordt middels de volgende formules berekend:

Bij kettingwielen met gelijke tandenaantal ( $Z_1 = Z_2$ )

$$a = \frac{X-Z}{2} p \text{ in mm}$$

Bij kettingwielen met ongelijke tandenaantallen ( $Z_1 \neq Z_2$ )

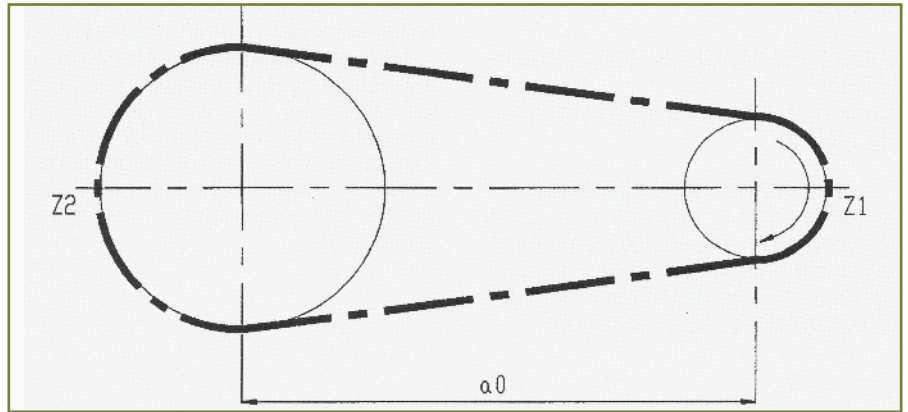
$$a = p \cdot (2X - Z_1 - Z_2) \cdot B$$

- X = aantal schakels
- a = asafstand
- $Z_1, Z_2$  tandenaantallen
- p = kettingsteek in mm.

De factor "B" is een functie van:

$$K = \frac{X - Z_1}{Z_2 - Z_1}$$

En kan uit onderstaande tabel afgelezen worden



Tabel 6 Factor B

$\frac{X-Z_1}{Z_2-Z_1}$	B	$\frac{X-Z_1}{Z_2-Z_1}$	B	$\frac{X-Z_1}{Z_2-Z_1}$	B
13	0,24991	2,00	0,24421	1,33	0,22968
12	0,24990	1,95	0,24380	1,32	0,22912
11	0,24988	1,90	0,24333	1,31	0,22854
10	0,24986	1,85	0,24281	1,30	0,22793
9	0,24983	1,80	0,24222	1,29	0,22729
8	0,24978	1,75	0,24156	1,28	0,22662
7	0,24970	1,70	0,24081	1,27	0,22593
6	0,24958	1,68	0,24048	1,26	0,22520
5	0,24937	1,66	0,24013	1,25	0,22443
4,8	0,24931	1,64	0,23977	1,24	0,22361
4,6	0,24925	1,62	0,23938	1,23	0,22275
4,4	0,24917	1,60	0,23897	1,22	0,22185
4,2	0,24907	1,58	0,23854	1,21	0,22090
4,0	0,24896	1,56	0,23807	1,20	0,21990
3,8	0,24883	1,54	0,23758	1,19	0,21884
3,6	0,24868	1,52	0,23705	1,18	0,21771
3,4	0,24849	1,50	0,23648	1,17	0,21652
3,2	0,24825	1,48	0,23588	1,16	0,21526
3,0	0,24795	1,46	0,23524	1,15	0,21390
2,9	0,24778	1,44	0,23455	1,14	0,21245
2,8	0,24758	1,42	0,23381	1,13	0,21090
2,7	0,24735	1,40	0,23301	1,12	0,20923
2,6	0,24708	1,39	0,23259	1,11	0,20744
2,5	0,24678	1,38	0,23215	1,10	0,20549
2,4	0,24643	1,37	0,23170	1,09	0,20336
2,3	0,24602	1,36	0,23123	1,08	0,20104
2,2	0,24552	1,35	0,23073	1,07	0,19848
2,1	0,24493	1,34	0,23022	1,06	0,19564
2,0	0,24421	1,33	0,22968	-	-

Voorbeeld:

- X = 126 schakels met p = 15,87
- $Z_1 = 19$
- $Z_2 = 57$
- $a = p \times (2 \times X - Z_1 - Z_2) \times B$

$$K = \frac{X - Z_1}{Z_2 - Z_1} = \frac{126 - 19}{57 - 19} = \frac{107}{38} = 2,8157$$

De tabel toont voor  $K=2,8 \rightarrow B=0,24758$   
 $K=2,9 \rightarrow B=0,24778$

B moet d.m.v. interpoleren bepaald worden

$$B = 0,24758 + \frac{(2,81572,8) \times (0,24778 - 0,24758)}{2,9 - 2,8}$$

$$B = 0,24758 + \frac{0,0157 \times 0,0002}{0,1}$$

$$B = 0,24758 + 0,000032$$

$$B = 0,24761$$

De exacte asafstand is  
 $a = 15,87 (2 \times 126 - 19 - 57) \times 0,2461 = 691,605 \text{ mm.}$

# BEREKENING VAN DE KETTINGAANDRIJVING

## VOORDELEN VAN ROLLENKETTING AANDRIJVINGEN

### HOOG RENDEMENT

Bij een goede gesmeerde, onder normale verhoudingen en onder vollast werkende aandrijving, is een rendement tot 98 % mogelijk.

### LANGE LEVENSDUUR

Bij juiste keuze en goed onderhoud ca. 15.000 uur.

### GROOT VERMOGENS- EN TOERENBEREIK

Tot ca. 225 kW met simplex rollenketting (48B-1).

### VRIJ TE KIEZEN HARTAFSTAND

De hartafstand is niet aan een vaste maat gebonden en kan ook na montage eenvoudig door verkorten of verlengen van de ketting eenvoudig aan de nieuwe constructie aangepast worden.

### GEEN SLIP

Derhalve uitstekend geschikt voor positionering.

### ECONOMISCH

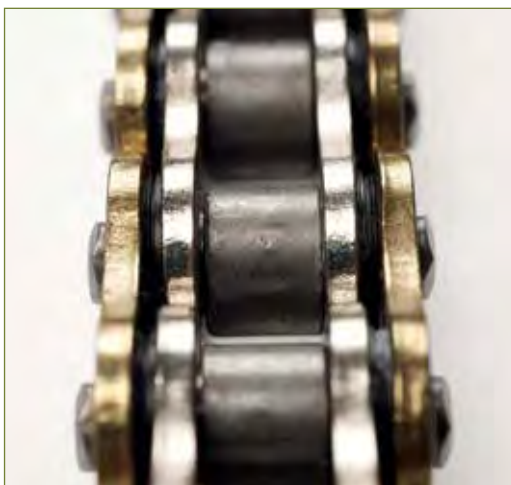
Rollenkettingen werken zonder voorspanning, daardoor treden geringere lagerbelastingen op, kan er ruimte besparend geconstrueerd worden en is een eenvoudige montage mogelijk.

### GROOT TOEPASSINGSGEBIED

Rollenkettingen dienen in eerste instantie als vermogensoverbrenging of als lastketting. Met speciale meenemer zijn zij echter ook zeer geschikt als transport of draagketting. Rollenketting kan gelijktijdig meerdere assen met dezelfde of omgekeerde draairichting, bij gelijke of verschillende toerentallen aandrijven.

### BREDE KEUS AAN OVERBRENGINGSVERHOUDINGEN

De gemiddelde overbrengingsverhouding blijft tijdens de gehele bedrijfsduur constant! Deze is echter op eenvoudige wijze door het wisselen van kettingwielen te veranderen.



## OPSTELLING VAN KETTINGAANDRIJVINGEN

Voor een storingsvrij bedrijf en een lange levensduur is de opstelling van de kettingaandrijving van groot belang.

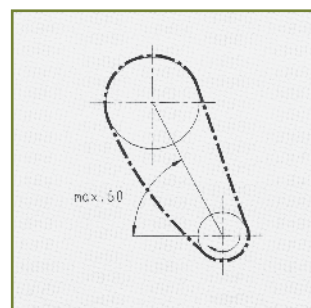
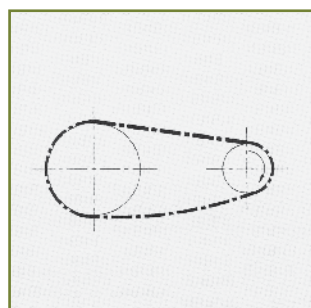
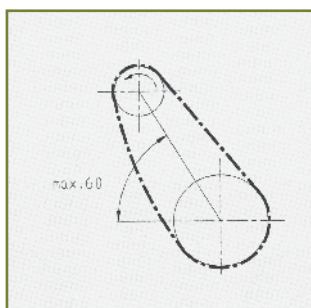
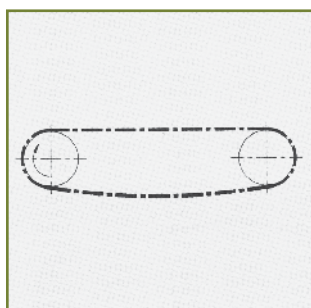
Normaal en gunstig is de horizontale of tot

60 graden stijgende opstelling, waarbij het trekkende part boven en het gedreven part onder ligt.

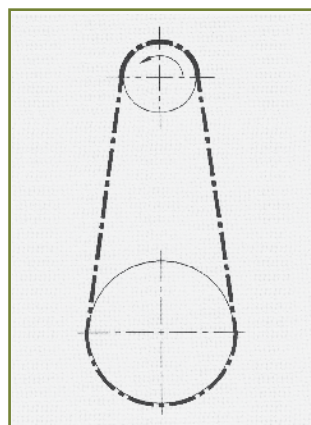
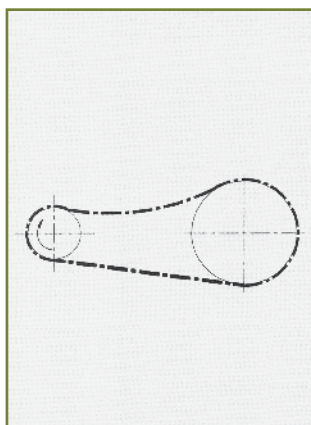
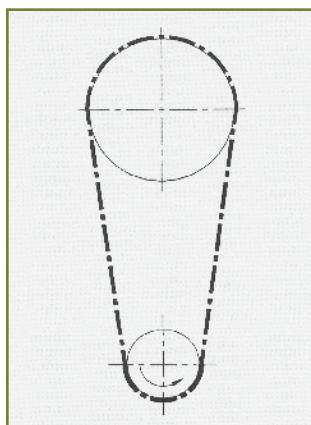
De ketting kan zich dan, speciaal wanneer deze zich na enige tijd verlengd heeft, probleemloos afrollen.

Verticale aandrijvingen zijn minder gunstig. Wanneer het niet te vermijden is, moet het kleine wiel boven liggen en zal de ketting zo strak gespannen moeten worden dat deze niet doorhangt en vervolgens uit de onderste vertanding treedt.

Gunstige opstelling



Minder gunstige opstelling



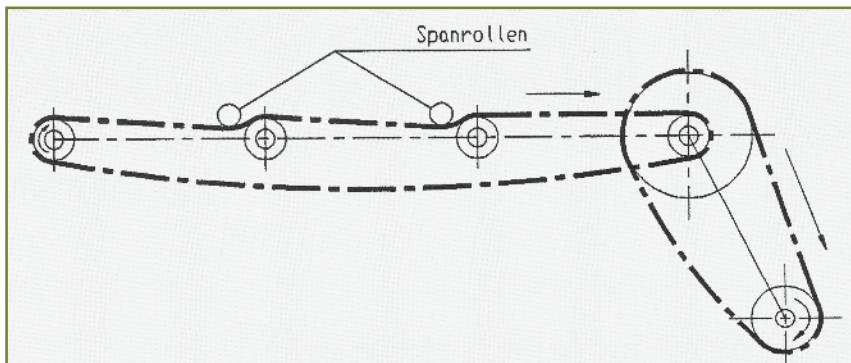
## VOORBEELDEN

1. Deze opstelling is slechts dan mogelijk wanneer de omtrekskracht relatief gering is. Omdat steeds slechts één tand in aangrijping is zijn de kettingwielen sterk aan slijtage onderhevig. Om een betere aangrijping te bereiken moeten spanrollen worden toegepast.

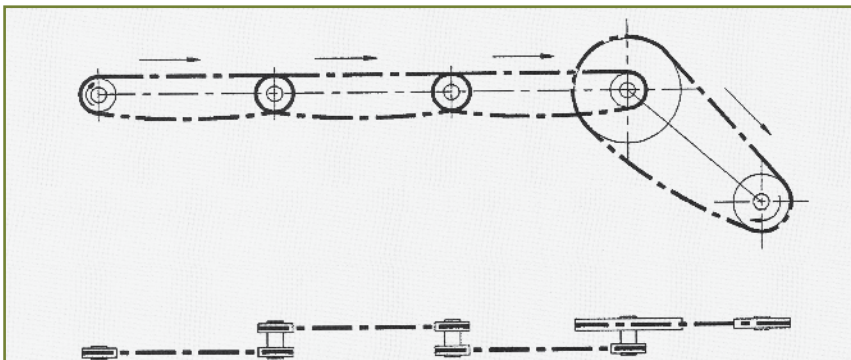
2. Omdat de totale aandrijving hier gesplitst wordt in verschillende enkele aandrijvingen, is deze opstelling aan te bevelen. Om het nastellen van de verschillende aandrijvingen mogelijk te maken moet er bij de constructie rekening meegehouden worden dat er spanrollen gemonteerd kunnen worden.

3. Ook is het mogelijk om met een aandrijving verschillende assen in tegengestelde draairichting aan te drijven. De omgelegde boog moet in dit geval voldoende groot zijn.

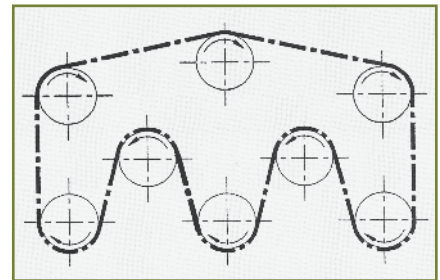
1



2



3





Elke kettingtransmissie heeft regelmatig onderhoud. Na een eerste controle, na ca. 100 uur, is een periodieke controle om elke 500 uur voldoende.

Transmissies welke onder schokkende belasting of ruwe arbeidsomstandigheden werken moeten elke 200 uur geïnspecteerd worden.

Tijdens elke inspectie adviseren wij om de volgende punten te controleren en zonodig te herstellen.

## 1. SMERING

Overtuigt u zich ervan dat bij laag toerige aandrijvingen, waar met de hand gesmeerd wordt, het smeerschema gevolgd wordt.

Indien druppelsmering toegepast wordt, dient u de oliestroom en plaats van smering te controleren.

Controleer bij oliebad of pompsmering het oliepeil en vul, indien nodig, bij. Controleer tevens of de sproeiers schoon zijn en of deze op de ketting gericht zijn. Vervang de olie na 100 uur en vervolgens elke 500 uur.

Als de ketting vervuild is, dient u deze met petroleum te reinigen, eventueel ca. 24 uur te weken en vervolgens droog te blazen en opnieuw te smeren. De kleinste vuilrestanten tussen een pen en bus, welke in een niet goed gereinigde ketting achterblijven gaan werken als een soort schuurmiddel. Een zeer hoge graad van slijtage is het gevolg, waardoor de levensduur tot een minimum gekort wordt.

## WAARSCHUWING

Gebruik nooit benzine of andere ontvlambare oplosmiddelen om de ketting te reinigen.

## 2. KETTINGSPANNING

Controleer de kettingspanning en stel zonodig bij om de juiste ketting doorhang in het gedreven part te bereiken. Indien de verlenging de beschikbare stelbaarheid overschrijdt kunt u twee schakels verwijderen en de ketting weer verbinden.

## 3. VERLENGING

Controleer de verlenging en ten gevolge van slijtage, en vervang de gehele ketting indien de verlenging meer dan ca. 3% is. Monteer geen nieuw stuk in een versleten ketting, dit zal een ruwe, onrustige loop ten gevolge hebben. Een ketting welke meer dan 3% verlengd is zal niet goed met de kettingwielen samenwerken en deze uiteindelijk beschadigen.

## 4. KETTINGWIELEN

Controleer de slijtage aan de tanden van de kettingwielen.

Controleer op ruwheid en goede ingrijping op de tanden, controleer op verminderde tandafmetingen en "haakvormige" tandtoppen.

Vervang zonodig de kettingwielen. Pas nooit een nieuwe ketting op versleten wielen toe en anderzijds dient u nooit versleten ketting op nieuwe wielen te monteren.

Dit zal in beide gevallen tot snelle slijtage van de ketting of de kettingwielen leiden.

## 5. UITLIJNING

Indien er aantoonbare slijtage aan de binnenzijde van de binnenschalm is, kan de uitlijning van de kettingwielen foutief zijn. Wijzig de uitlijning overeenkomstig de installatie-instructies, om verdere kettingslijtage te voorkomen.

## 6. ALGEMEEN

Controleer of de transmissie vrij kan bewegen, indien er ergens op enige wijze contact is tussen de ketting en de installatie, dient u dit direct te corrigeren. Deze vorm van contact kan abnormale destructieve slijtage veroorzaken aan zowel de ketting of uw machine.

Als de toppen van de buitenschalmplaat tegen een uitstekend deel aanlopen, kan schalmplaatvermoeiing optreden, waardoor de ketting uiteindelijk kan breken.

Controleer en verwijder iedere opeenhoping van vuil of vreemde restanten tussen de ketting en de wielen.

Een relatief kleine hoeveelheid slijpsel in de tandholte kan trekkrachten veroorzaken welke sterk genoeg zijn om de ketting te doen breken.

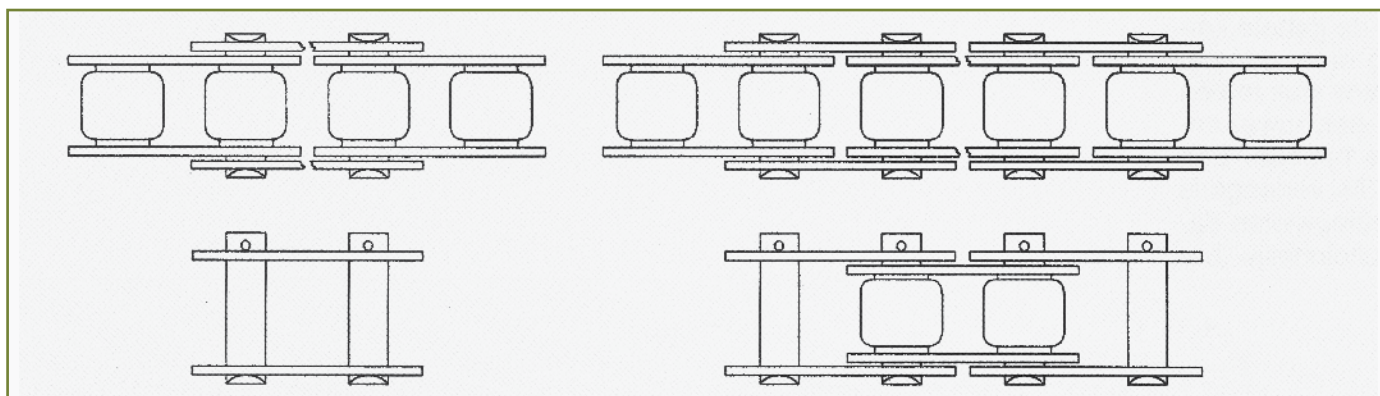
Inspecteer de ketting op haarscheuren, gebroken of vervormde delen. Indien u ook maar iets onregelmatigs ontdekt dient u de gehele ketting te vervangen. Ondanks dat sommige delen wellicht in goede conditie schijnen te zijn, zal de ketting hoe dan ook volledig beschadigd zijn.

## REPARATIES AAN ROLLENKETTINGEN

Reparatie van rollenketting is slechts dan doelmatig wanneer niet de gehele ketting over zijn volle lengte zodanig beschadigd is dat deze geheel vervangen moet worden.

De meest voorkomende reparatie is het naspannen van de ketting. Omdat de, tengevolge van slijtage, optredende verlening, een te grote doorhang en het overspringen op de tanden kan veroorzaken.

Indien het naspannen van de ketting niet meer mogelijk is, moet een verkorting, door het wegnemen van enkele schakels, uitgevoerd worden. Indien slechts enkele schakels beschadigd zijn, kunnen deze m.b.v. klink- of sluitschakels vervangen worden. Het heeft geen zin om een nieuw stuk ketting in een oude reeds versleten ketting te monteren. Ook het samenvoegen van verschillende fabrikaten tot een lengte geeft niet het gewenste resultaat. Dit brengt vooral bij snellopende aandrijvingen een onrustige loop met zich mee. Door de ongelijkmatige belasting van de ketting en kettingwielen treedt bovendien een versterkte slijtage op. Met als direct gevolg een wezenlijke verkorting van de levensduur. Wordt een nieuwe ketting op reeds afgesleten wielen gemonteerd dan geeft ook dit een voortijdige slijtage aan de ketting.



Het installeren van een kettingtransmissie is relatief simpel.

Om een maximale gebruiksduur en efficiëntie van een kettingtransmissie te verkrijgen is het noodzakelijk dat men bij installatie onderstaande richtlijnen opvolgt:

1. De ketting en kettingwielen moeten in goede conditie zijn.
2. De assen en kettingwielen moeten zuiver in lijn zijn en in hetzelfde horizontale vlak staan.
3. De ketting moet onder de goede spanning zijn.
4. De juiste voorzieningen voor een goede smering moeten zijn aangebracht.

Onjuiste uitlijning resulteert in een oneven belasting op de ketting en veroorzaakt slijtage aan de tanden en schalmplaten van de ketting.

Bij montage moet men erop letten dat de ketting en het wiel goed samenwerken. Er bestaan zowel in afmeting als in breuksterkte vele verschillende kettingen, zodat het van belang is een en ander goed te controleren.

De ketting mag niet met geweld in de tanden gedrukt worden en zich niet door de vertanding laten opdrukken.

Het drijvende part is bij voorkeur boven te monteren. Bij de montage mag de ketting niet te strak gespannen worden en moet het gedreven part een bescheiden doorhang hebben.

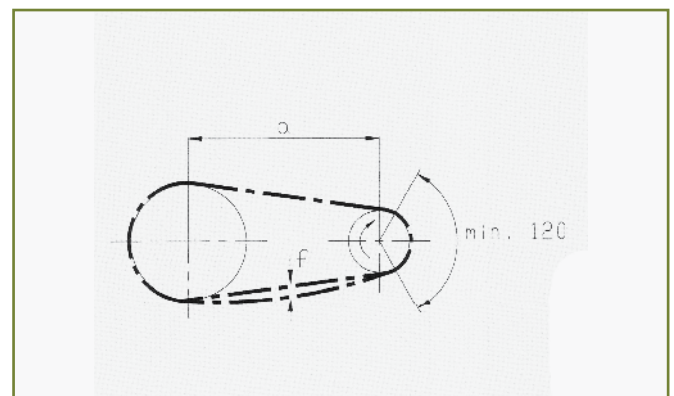
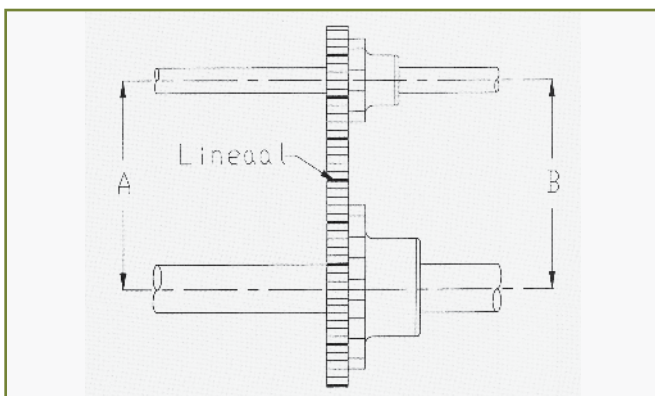
Een te strak gespannen ketting verslijt zeer snel. Voor een lange levensduur van de ketting is het tevens aan te raden een kettingspanner te monteren, om de tijdens het gebruik optredende verlenging te compenseren. (max. toelaatbare verlenging = 3%). De maximaal aan te bevelen doorhang (f) van het gedreven part is 1 tot 2% van de hart op hartafstand "a".

De gunstigste hart op hartafstand is ca. 30 tot 50 kettingsteken en de omliggende cirkel aan het drijvende wiel moet minstens 120° bedragen. Het drijvende wiel moet bij voorkeur minimaal 17 tanden bezitten. Een lager aantal tanden resulteert in een aanzienlijk verkorte levensduur.

### Let op:

De transmissieketting mag nooit gespannen worden, slechts de kettingdoorhang moet opgevangen worden. Een te hoge kettingspanning leidt tot:

- overbelasting van de lagers
- geluidsoverlast
- verhoogde slijtage
- lager rendement.



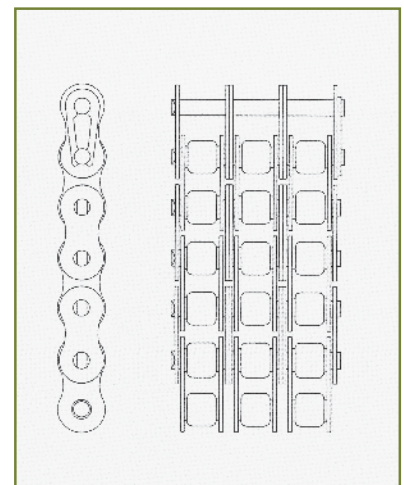
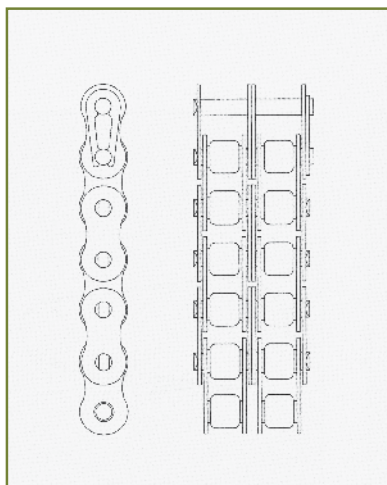
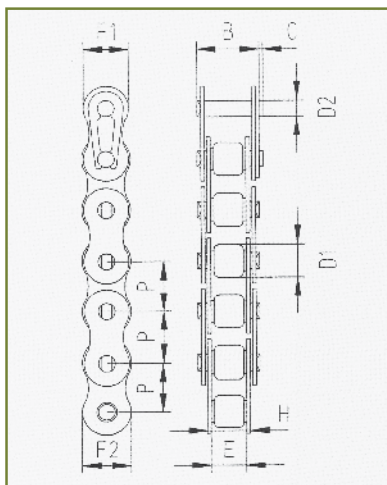
# SIMPLEX PRECISIE ROLLENKETTING

## Europese norm, Din 8187, Iso R 606

	Steek	Inwendige breedte	Breedte over binnen-schakel	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Schalm-plaat hoogte	Schalm-plaat hoogte	Rol diameter	Pen diameter	Dwars steek	Draai-vlak	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belasting	
Din Iso nr.	Bege nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
04B-1	–	–	6x2,8	4,10	6,6	0,8	5,00	5,00	4,00	1,85	–	0,08	0,12	3300
05B-1	–	–	8x3	4,77	7,8	0,7	6,50	6,75	5,00	2,31	–	0,11	0,16	5200
06B-1	–	3/8"x7/32"	9,52x5,72	8,53	13,0	0,7	8,26	8,26	6,35	3,28	–	0,28	0,44	10500
081-1	410	1/2"x1/8"	12,7x3,45	5,59	9,2	1,2	8,30	9,80	7,75	3,62	–	0,21	0,30	10000
–	415	1/2"x3/16"	12,7x4,88	6,97	10,6	1,2	8,30	9,80	7,75	3,62	–	0,32	0,33	10000
083-1	415B	1/2"x3/16"	12,7x4,88	7,65	12,4	0,9	9,70	11,45	7,75	4,09	–	0,32	0,46	15000
08B-1	–	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	16,2	1,0	10,40	11,75	8,51	4,45	–	0,50	0,68	18500
–	520D	5/8"x1/4"	15,87x6,40	10,08	16,2	1,1	12,85	14,70	10,16	5,08	–	0,56	0,68	26500
10B-1	–	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	19,4	0,9	12,85	14,70	10,16	5,08	–	0,67	0,97	26500
12B-1	–	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	22,2	1,0	16,13	16,13	12,07	5,72	–	0,89	1,30	33500
12B-1H	–	3/4"x7/16"	19,05x11,68	17,23	24,9	3,6	18,00	18,00	12,07	6,10	–	1,05	1,45	40000
16B-1	–	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	35,2	2,1	20,00	20,70	15,88	8,28	–	2,10	2,70	74000
20B-1	–	1 1/4"x3/4"	31,75x19,56	29,01	39,6	4,6	26,08	26,08	19,05	10,19	–	2,96	3,66	100000
24B-1	–	1 1/2"x1"	38,1x25,40	37,92	53,4	4,9	33,30	33,30	25,40	14,63	–	5,54	6,65	148000
28B-1	–	1 3/4"x1 1/4"	44,45x31	46,50	65,1	7,4	37,00	37,00	27,94	15,90	–	7,39	8,30	200000
32B-1	–	2"x1 1/4"	50,8x31	45,50	67,4	7,9	42,20	42,20	29,21	17,81	–	8,10	10,50	250000

## Amerikaanse norm, Din 8188, Iso R 606

Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
ASA 25-1	1/4"x1/8"	6,35x3,18	4,80	7,6	1,0	5,00	5,80	3,30	2,30	–	0,11	0,14	4200
ASA 35-1	3/8"x3/16"	9,52x4,80	7,46	11,6	1,2	7,40	8,80	5,08	3,58	–	0,27	0,33	10500
ASA 41-1	1/2"x1/4"	12,7x6,40	9,06	13,2	1,2	8,30	9,80	7,77	3,58	–	0,40	0,41	12500
ASA 40-1	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,17	16,2	1,0	10,40	11,75	7,92	3,96	–	0,44	0,63	18000
ASA 50-1	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	20,0	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	–	0,70	1,01	30000
ASA 50H-1	5/8"x3/8"	15,87x9,53	14,65	21,8	1,0	12,85	14,70	10,16	5,08	–	0,70	1,11	36000
ASA 60-1	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	25,0	1,4	14,93	17,28	11,91	5,94	–	1,06	1,44	42000
ASA 60H-1	3/4"x1/2"	19,05x12,70	19,43	28,0	1,6	14,93	17,28	11,91	5,94	–	1,15	1,75	53000
ASA 80-1	1"x5/8"	25,4x15,88	22,60	32,2	2,3	20,00	23,24	15,87	7,92	–	1,79	2,40	74000
ASA 80H-1	1"x5/8"	25,4x15,88	24,28	35,4	2,3	20,00	23,24	15,87	7,92	–	1,92	3,27	90000
ASA 100-1	1 1/4"x3/4"	31,75x19,05	27,45	39,4	3,2	26,08	30,24	19,05	9,52	–	2,62	3,94	115000
ASA 100H-1	1 1/4"x3/4"	31,75x19,05	29,10	42,2	3,5	26,08	30,24	19,05	9,52	–	2,77	4,47	140000
ASA 120-1	1 1/2"x1"	38,1x25,40	35,45	49,0	4,9	29,70	35,85	22,22	11,10	–	3,94	5,85	152000
ASA 120H-1	1 1/2"x1"	38,1x25,40	37,18	53,4	5,0	29,70	35,85	22,22	11,10	–	4,12	6,25	165000
ASA 140-1	1 3/4"x1"	44,45x25,10	37,18	53,4	5,8	36,20	42,00	25,40	12,70	–	4,72	7,26	205000
ASA 160-1	2"x1 1/4"	50,8x31,75	45,21	63,8	5,3	40,80	48,00	28,57	14,27	–	5,50	9,30	260000

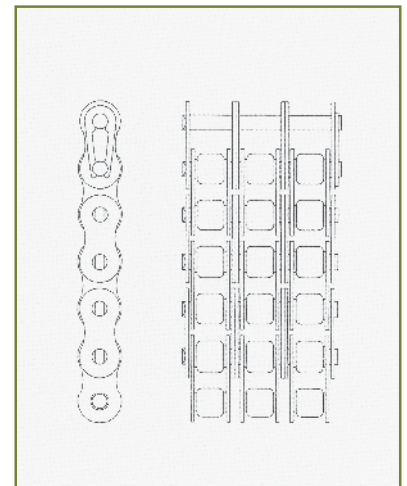
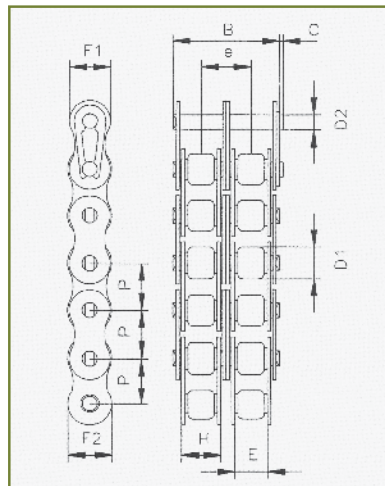
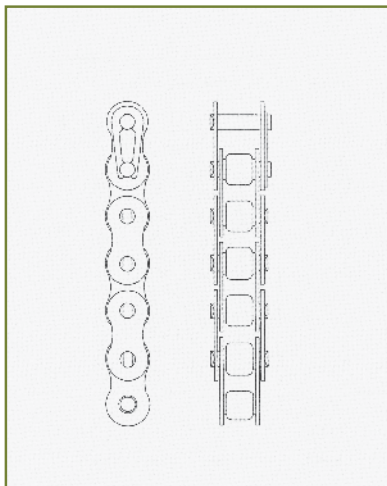


## Europese norm, Din 8187, Iso R 606

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel H	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F1	Schalm- plaat hoogte F2	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Dwars steek e	Draai- vlak A	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
06B-2	3/8"x7/32"	9,52x5,72	8,53	22,8	1,0	8,26	8,26	6,35	3,28	10,24	0,56	0,78	19500
08B-2	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	30,4	1,6	10,40	11,75	8,51	4,45	13,92	1,01	1,36	37000
10B-2	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	36,2	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	16,59	1,34	1,96	53000
12B-2	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	41,8	1,3	16,13	16,13	12,07	5,72	19,46	1,79	2,60	67000
16B-2	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	67,0	2,3	20,00	20,70	15,88	8,28	31,88	4,21	5,40	148000
20B-2	1 1/4"x3/4"	31,75x19,56	29,01	77,4	3,3	26,08	26,08	19,05	10,19	36,45	5,91	7,32	200000
24B-2	1 1/2"x1"	38,1x25,40	37,92	102,8	4,9	33,30	33,30	25,40	14,63	48,36	11,09	13,18	296000
28B-2	1 3/4"x1 1/4"	44,45x31	40,50	124,0	7,4	37,00	37,00	27,94	15,90	59,56	14,79	16,60	360000
32B-2	2"x1 1/4"	50,8x31	45,50	126,0	7,9	42,20	42,20	29,21	17,81	58,55	16,21	21,00	450000

## Amerikaanse norm, Din 8188, Iso R 606

Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
ASA 35-2	3/8"x3/16"	9,52x4,80	7,46	21,8	1,1	7,40	8,80	5,08	3,58	10,13	0,54	0,66	22000
ASA 40-2	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,17	30,4	1,6	10,40	11,75	7,92	3,96	14,38	0,88	1,26	36000
ASA 50-2	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	38,0	1,2	12,85	14,70	10,16	5,08	18,11	1,40	2,02	60000
ASA 60-2	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	47,8	1,2	14,93	17,28	11,91	5,94	22,78	2,12	2,88	84000
ASA 60H-2	3/4"x1/2"	19,05x12,70	19,43	54,0	1,3	14,93	17,28	11,91	5,94	26,11	2,30	3,50	106000
ASA 80-2	1"x5/8"	25,4x15,88	22,60	61,6	2,1	20,00	23,24	15,87	7,92	29,29	3,58	4,80	148000
ASA 80H-2	1"x5/8"	25,4x15,88	24,28	68,4	2,1	20,00	23,24	15,87	7,92	32,59	3,84	6,54	180000
ASA 100-2	1 1/4"x3/4"	31,75x19,05	27,45	75,0	4,1	26,08	30,24	19,05	9,52	35,76	5,24	7,88	230000
ASA 120-2	1 1/2"x1"	38,1x25,40	35,45	94,8	4,4	29,70	35,85	22,22	11,10	45,44	7,88	11,70	304000
ASA 140-2	1 3/4"x1"	44,45x25,40	37,18	102,4	5,4	36,20	42,00	25,40	12,70	48,87	9,44	14,52	410000
ASA 160-2	2"x1 1/4"	50,8x31,75	45,21	121,2	5,6	40,80	48,00	28,57	14,27	58,55	13,00	18,60	520000



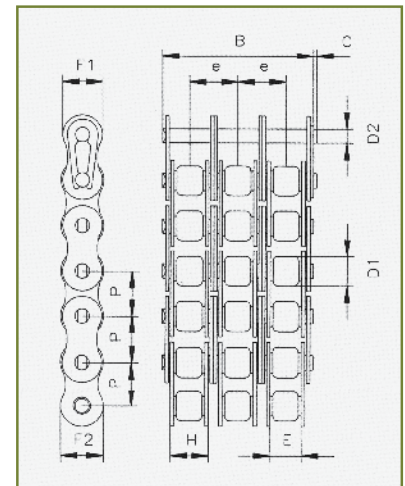
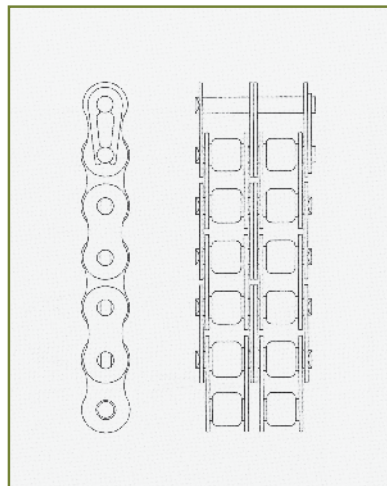
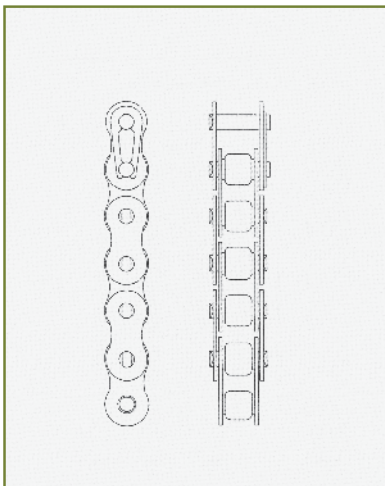
# TRIPLEX PRECISIE ROLLENKetting

## Europese norm, Din 8187, Iso R 606

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel H	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F1	Schalm- plaat hoogte F2	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Dwars steek e	Draai- vlak A	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belasting Fb
Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
06B-3	3/8"x7/32"	9,52x5,70	8,53	33,4	1,0	8,26	8,26	6,35	3,28	10,24	0,84	1,27	30000
08B-3	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	45,0	1,6	10,40	11,75	8,51	4,45	13,92	1,51	2,02	55000
10B-3	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	53,0	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	16,59	2,02	2,86	80000
12B-3	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	62,2	0,9	16,13	16,13	12,07	5,72	19,46	2,68	3,85	100000
16B-3	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	99,6	2,3	20,00	20,70	15,88	8,28	31,88	6,31	7,87	225000
20B-3	1 1/4"x3/4"	31,75x19,56	29,01	112,6	4,6	26,08	26,08	19,05	10,19	36,45	8,87	10,85	300000
24B-3	1 1/2"x1"	38,1x25,40	37,92	151,2	4,9	33,30	33,30	25,40	14,63	48,36	16,63	19,67	444000

## Amerikaanse norm, Din 8188, Iso R 606

Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
ASA 35-3	3/8"x3/16"	9,52x4,80	7,46	32,0	1,1	7,40	8,80	5,08	3,58	10,13	0,8	0,97	32000
ASA 40-3	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,17	44,8	1,6	10,40	11,75	7,92	3,96	14,38	1,32	1,86	54000
ASA 50-3	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	56,2	1,2	12,85	14,70	10,16	5,08	18,11	2,10	3,00	90000
ASA 60-3	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	71,0	1,2	14,93	17,28	11,91	5,94	22,78	3,18	4,26	126000
ASA 80-3	1"x5/8"	25,4x15,88	22,60	91,0	2,1	20,00	23,24	15,87	7,92	29,29	5,73	7,13	222000
ASA 100-3	1 1/4"x3/4"	31,75x19,05	27,45	110,6	3,5	26,08	30,24	19,05	9,52	35,76	7,86	11,44	345000
ASA 120-3	1 1/2"x1"	38,1x25,40	35,45	139,8	4,9	29,70	35,85	22,22	11,10	45,44	11,82	17,41	440000
ASA 140-3	1 3/4"x1"	44,45x25,40	37,18	150,8	4,7	36,20	42,00	25,40	12,70	48,87	14,16	21,80	615000
ASA 160-3	2"x1 1/4"	50,8x31,75	45,21	179,2	5,4	40,80	48,00	28,57	14,27	58,55	19,50	27,66	765000



## Simplex, Europese norm, Din 8187, Iso R 606

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel H	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Dwars- steek e	Dikte buiten- schakel S1	Dikte binnen- schakel S2	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
BeGe nr.	P x E inch mm	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F mm	D1 mm	D2 mm	e mm	S1 mm	S2 mm	q kg/m	Fb N
C06B-1	3/8"x7/32"	9,52x5,72	8,53	13,0	0,7	8,26	6,35	3,28	-	1,25	1,25	0,44	10500
C08B-1	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	16,2	1,0	11,75	8,51	4,45	-	1,50	1,50	0,70	18500
C10B-1	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	19,4	0,9	14,70	10,16	5,08	-	1,65	1,65	0,99	26500
C12B-1	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	22,2	1,1	16,13	12,07	5,72	-	1,80	1,80	1,32	33500
C16B-1	1"x17,02mm	24,4x17,02	25,45	35,2	2,1	20,00	15,88	8,28	-	3,14	3,96	2,90	74000

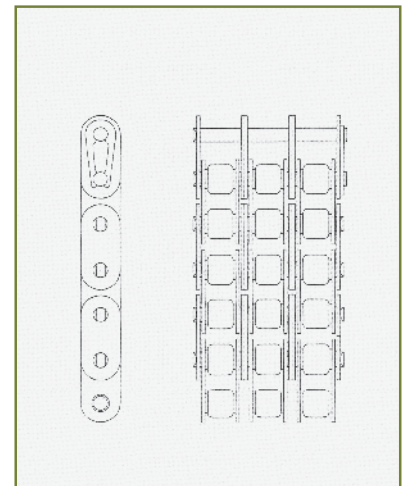
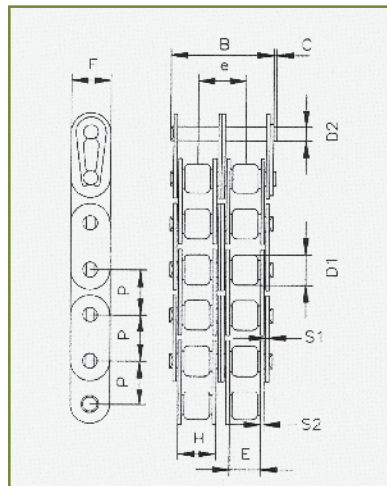
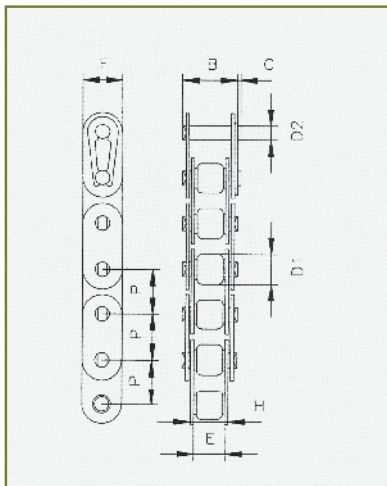
## Duplex, Europese norm, Din 8187, Iso R 606

BeGe nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F mm	D1 mm	D2 mm	e mm	S1 mm	S2 mm	q kg/m	Fb N
C06B-2	3/8"x7/32"	9,52x5,72	8,53	22,8	1,0	8,26	8,26	3,28	10,24	1,00	1,25	0,80	19500
C08B-2	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	30,4	1,6	11,75	8,51	4,45	13,92	1,50	1,50	1,40	37000
C10B-2	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	36,2	1,5	14,70	10,16	5,08	16,59	1,65	1,65	1,98	53000
C12B-2	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	41,8	1,3	16,13	12,07	5,72	19,46	1,80	1,80	2,64	67000

## Simplex, Amerikaanse norm, Din 8188, Iso R 606

BeGe nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F mm	D1 mm	D2 mm	e mm	S1 mm	S2 mm	q kg/m	Fb N
C50-1	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	20,0	1,5	14,70	10,16	5,08	-	1,96	1,96	1,08	30000
C60-1	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	25,0	1,4	17,28	11,91	5,94	-	2,40	2,40	1,54	42000

Op aanvraag leverbaar in vernikkelde of roestvaststalen uitvoering



# PRECISIE ROLLENKETING VERNIKKELDE UITVOERING\*\*

## Simplex, Europese norm, Din 8187, Iso R 606.

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel H	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F1	Schalm- plaat hoogte F2	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Dwars- steek e	Draai- vlak A	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belasting Fb
Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
05B-1-NP	–	8x3	4,77	7,8	0,7	6,50	6,75	5,00	2,31	–	0,11	0,16	5200
06B-1-NP	3/8"x7/32"	9x52x5,72	8,53	13,0	0,7	8,26	8,26	6,35	3,28	–	0,28	0,44	10500
08B-1-NP	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	16,2	1,0	10,40	11,75	8,51	4,45	–	0,50	0,68	18500
10B-1-NP	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	19,4	0,9	12,85	14,70	10,16	5,08	–	0,67	0,97	26500
12B-1-NP	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	22,2	1,0	16,13	16,13	12,07	5,72	–	0,89	1,30	33500
16B-1-NP	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	35,2	2,1	20,00	20,70	15,88	8,28	–	2,10	2,70	74000
20B-1-NP	1 1/4"x3/4"	31,75x19,56	29,01	39,6	4,6	26,08	26,08	19,05	10,19	–	2,96	3,66	100000
24B-1-NP	1 1/2"x1"	38,1x25,40	37,92	53,4	4,9	33,30	33,30	25,40	14,63	–	5,54	6,65	148000

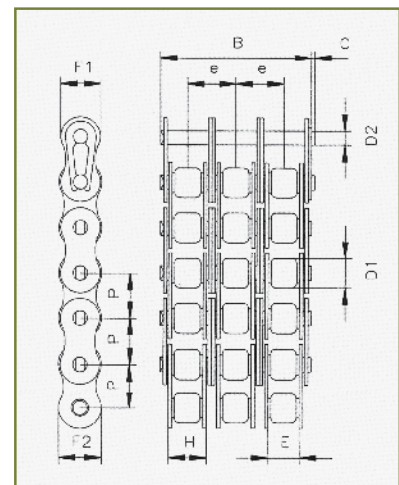
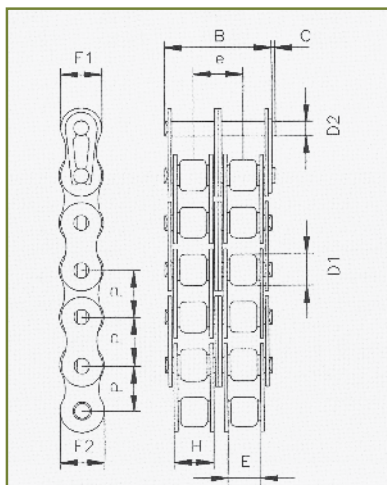
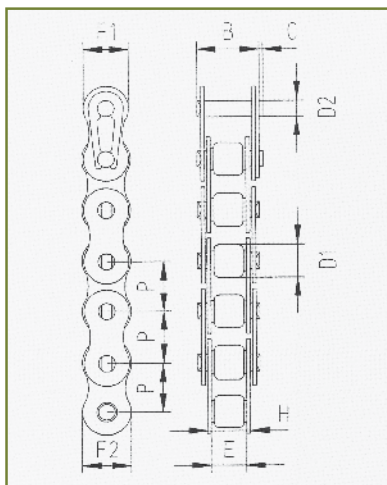
## Duplex, Europese norm, Din 8187, Iso R 606.

Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
06B-2-NP	3/8"x7/32"	9,52x5,72	8,53	22,8	1,0	8,26	8,26	6,35	3,28	10,24	0,56	0,78	19500
08B-2-NP	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	30,4	1,6	10,40	11,75	8,51	4,45	13,92	1,01	1,36	37000
10B-2-NP	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	36,2	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	16,59	1,34	1,96	53000
12B-2-NP	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	41,8	1,3	16,13	16,30	12,07	5,72	19,46	1,79	2,60	67000
16B-2-NP	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	67,0	2,3	20,00	20,70	15,88	8,28	31,88	4,21	5,40	148000
20B-2-NP	1 1/4"x3/4"	31,75x19,56	29,01	77,4	3,3	26,08	26,08	19,05	10,19	36,45	5,91	7,32	200000
24B-2-NP	1 1/2"x1"	38,1x25,40	37,92	102,8	4,9	33,30	33,30	25,40	14,63	48,36	11,09	13,18	296000

## Triplex, Europese norm, Din 8187, Iso R 606.

Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
08B-3-NP	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	45,0	1,6	10,40	11,75	8,51	4,45	13,92	1,51	2,02	55000
10B-3-NP	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	53,0	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	16,59	2,02	2,86	80000

\*\* Nu ook leverbaar in "optimum" gecoate uitvoering bijzonder geschikt voor toepassing in natte industriën, zoals zoutwater of regenwater.





## Simplex, Europese norm, Din 8180/8187, Iso R 606.

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel H	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F1	Schalm- plaat hoogte F2	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Dwars- steek e	Draai- vlak A	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
05B-1-SS	–	8x3	4,77	7,8	0,7	6,50	6,75	5,00	2,31	–	0,11	0,16	4000
06B-1-SS	3/8"x7/32"	9,52x5,72	8,53	13,0	0,7	8,26	8,26	6,35	3,28	–	0,28	0,44	7000
08B-1-SS	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	16,2	1,0	10,40	11,75	8,51	4,45	–	0,50	0,68	13000
10B-1-SS	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	19,4	0,9	12,85	14,70	10,16	5,08	–	0,67	0,97	18000
12B-1-SS	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	22,2	1,1	16,13	16,13	12,07	5,72	–	0,89	1,30	21000
16B-1-SS	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	35,2	3,5	20,00	20,70	15,88	8,28	–	2,10	2,70	50000

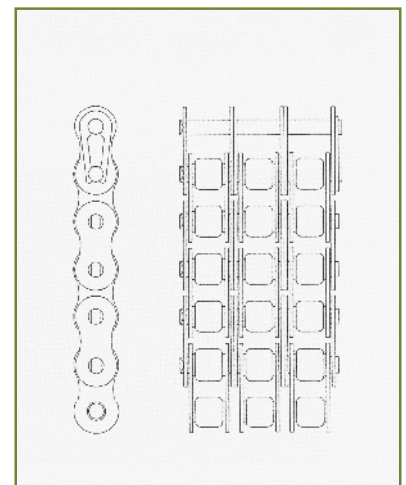
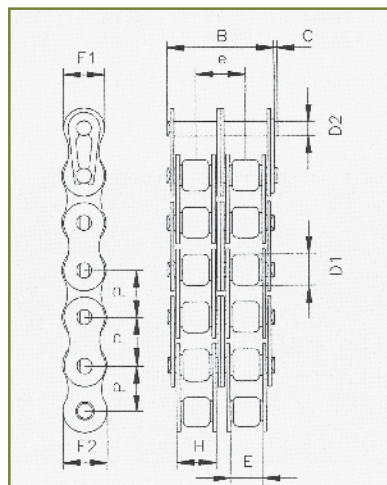
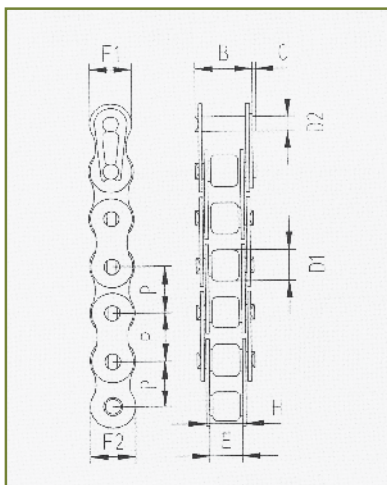
## Duplex, Europese norm, Din 8180/8187, Iso R 606

Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
06B-2-SS	3/8"x7/32"	9,52x5,72	8,53	22,8	0,7	8,26	8,26	6,35	3,28	10,24	0,56	0,78	13000
08B-2-SS	1/2"x5/16"	12,7x7,75	11,30	30,4	1,0	10,40	11,75	8,51	4,45	13,92	1,01	1,36	24600
10B-2-SS	5/8"x3/8"	15,87x9,65	13,28	36,2	0,9	12,85	14,70	10,16	5,08	16,59	1,34	1,96	34000
12B-2-SS	3/4"x7/16"	19,05x11,68	15,62	41,8	1,1	16,13	16,13	12,07	5,72	19,46	1,79	2,60	44000
16B-2-SS	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	67,0	3,5	20,00	20,70	15,88	8,28	31,88	4,21	5,40	68000

## Simplex, Amerikaanse norm, Din 8188, Iso R 606

Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	e mm	A cm <sup>2</sup>	q kg/m	Fb N
25-1-SS	1/4"x1/8"	6,35x3,18	4,80	7,6	1,0	5,00	5,80	3,30	2,30	–	0,11	0,14	3000
35-1-SS	3/8"x3/16"	9,52x4,80	7,46	11,6	1,2	7,40	8,80	5,08	3,58	–	0,27	0,33	8000
40-1-SS	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,17	16,2	1,0	10,40	11,75	7,92	3,96	–	0,44	0,63	13000
50-1-SS	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	20,0	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	–	0,70	1,01	22500
60-1-SS	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	25,0	1,4	14,93	17,28	11,91	5,94	–	1,06	1,44	31000
80-1-SS	1"x5/8"	25,4x15,88	22,60	32,2	2,3	20,00	23,24	15,87	7,92	–	1,79	2,40	50000

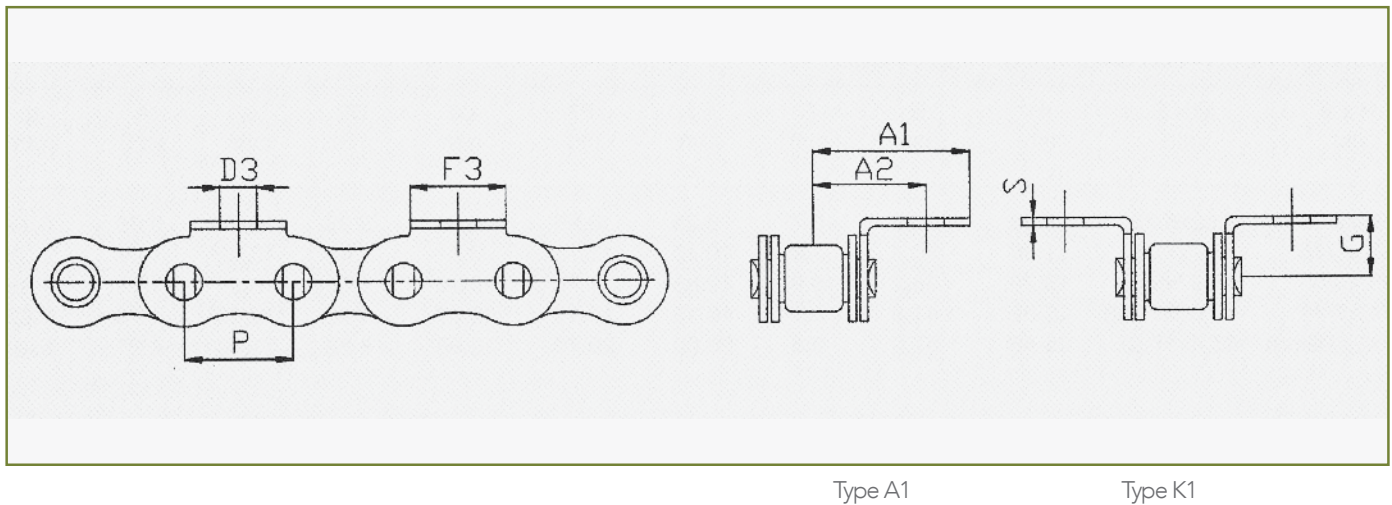
\*\* Nu ook leverbaar in kwaliteit SS 600, met 50% hogere belastinggraad en dus zeer slijtvast.



# ROLLENKetting MET HOEKVORMIGE MEENEMERS

## Type A1 & K1

	Steek P	Inwendige breedte E	Plaat dikte S	Breedte t.o.v. hart ketting A1	Steek t.o.v. hart ketting A2	Plaat breedte F3	Boring diameter D3	Hoogte t.o.v. hart ketting G	Extra gewicht per meenemer	
Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	S mm	A1 mm	A2 mm	F3 mm	D3 mm	G mm	A1 ca. kg	K1 ca. kg
06B-1	3/8"x7/32"	9,52x5,72	1,25	13,50	9,52	8,00	3,50	6,50	0,001	0,002
08B-1	1/2"x5/16"	12,7x7,75	1,50	18,20	12,70	11,00	4,30	8,89	0,002	0,004
10B-1	5/8"x3/8"	15,87x9,65	1,65	22,30	15,88	14,28	5,30	10,31	0,004	0,006
12B-1	3/4"x7/16"	19,05x11,68	1,80	26,20	19,05	15,88	6,40	13,46	0,004	0,008
16B-1	1"x17,02mm	25,4x17,02	3,14	36,30	25,40	19,05	6,40	15,88	0,020	0,040

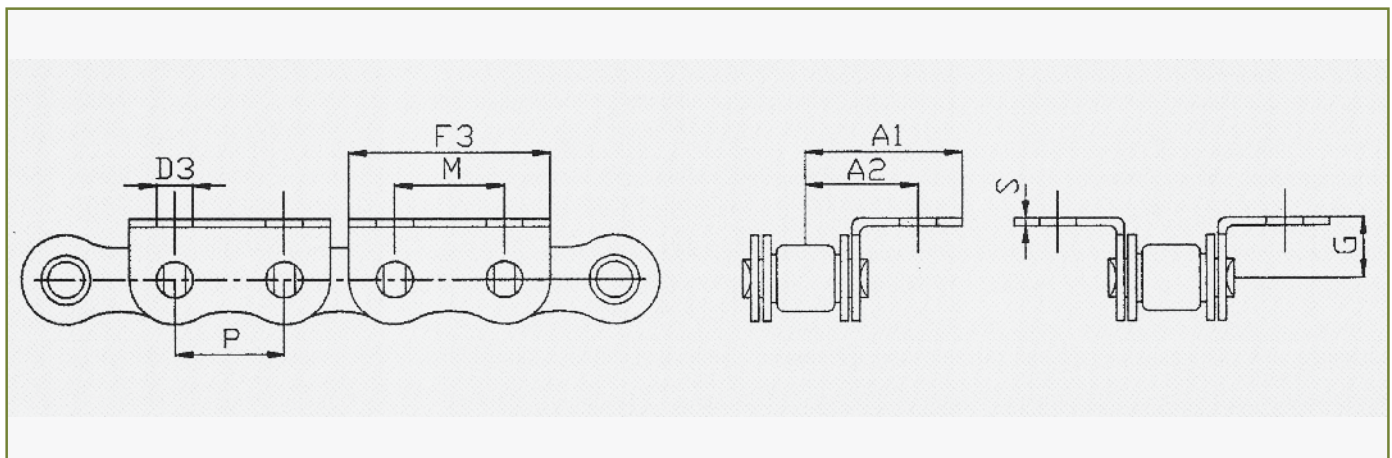


Type A1

Type K1

## Type WA2 & WK2

	Steek P	Inwendige breedte E	Plaat dikte S	Breedte t.o.v. hart ketting A1	Steek t.o.v. hart ketting A2	Plaat breedte F3	Steek v/d bevesti- gings gaten M	Boring diameter D3	Hoogte t.o.v. hart ketting G	Extra gewicht per meenemer	
Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	S mm	A1 mm	A2 mm	F3 mm	M mm	D3 mm	G mm	WA2 ca. kg	WK2 ca. kg
08B-1	1/2"x5/16"	12,7x7,75	1,50	18,20	12,70	24,45	12,70	4,30	8,89	0,004	0,008
10B-1	5/8"x3/8"	15,87x9,65	1,65	22,30	15,88	30,58	15,88	5,30	10,31	0,006	0,013
12B-1	3/4"x7/16"	19,05x11,68	1,80	26,20	19,05	35,18	19,05	6,40	13,46	0,012	0,024
16B-1	1"x17,02mm	25,4x17,02	3,14	36,30	25,40	46,10	25,40	6,40	15,88	0,035	0,070

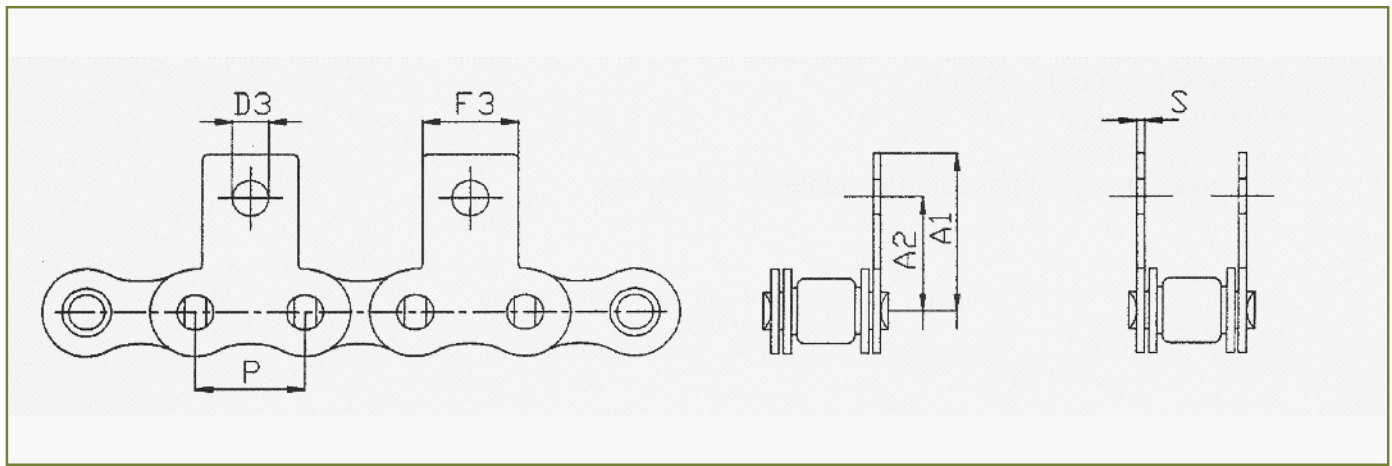


Type WA2

Type WK2

## Type M35 & M1

Din Iso nr.	Steek	Inwendige breedte	Plaat dikte	Breedte t.o.v. hart ketting	Steek t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Extra gewicht per meenemer	
	P	E		A1	A2	F3	D3	M35 ca. kg	M1 ca. kg
06B-1	3/8"x7/32"	9,52x5,72	1,25	13,50	9,52	8,00	3,50	0,001	0,002
08B-1	1/2"x5/16"	12,7x7,75	1,50	18,90	13,35	11,00	4,30	0,002	0,004
10B-1	5/8"x3/8"	15,87x9,65	1,65	22,95	16,50	14,28	5,30	0,003	0,007
12B-1	3/4"x7/16"	19,05x11,68	1,80	28,60	21,45	15,88	6,40	0,004	0,008
16B-1	1"x17,02mm	25,4x17,02	3,14	34,00	23,15	19,05	6,40	0,020	0,040

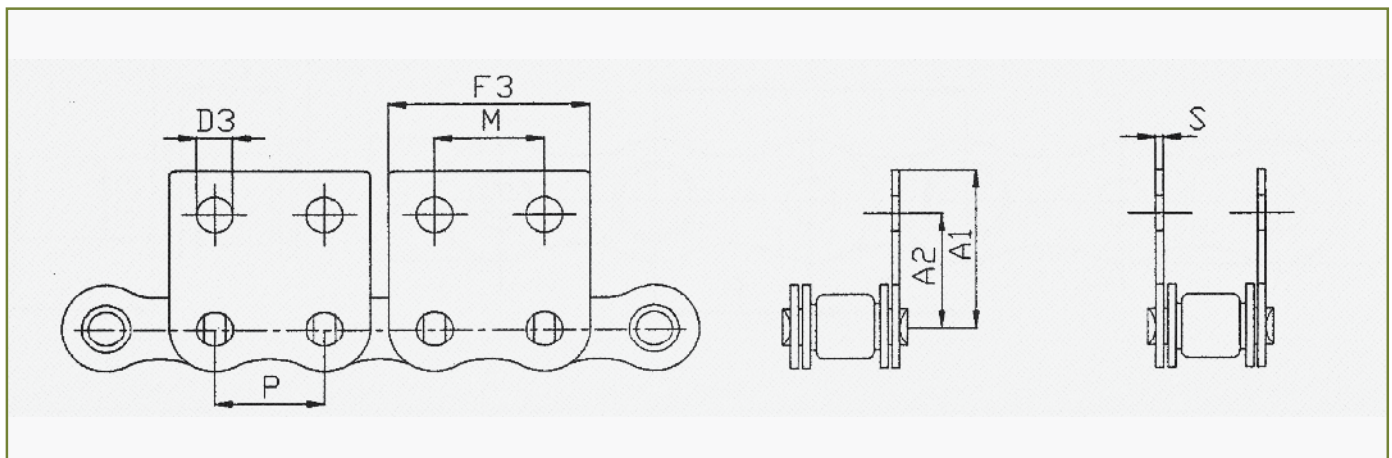


Type M35

Type M1

## Type M35-2 & M2

Din Iso nr.	Steek	Inwendige breedte	Plaat dikte	Hoogte t.o.v. hart ketting	Steek t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Steek v/d bevesti- gingsgaten	Boring diameter	Extra gewicht per meenemer	
	P	E	S	A1	A2	F3	M	D3	M35-2 ca. kg	M-2 ca. kg
08B-1	1/2"x5/16"	12,7x7,75	1,50	18,90	13,35	24,45	12,70	4,30	0,004	0,008
10B-1	5/8"x3/8"	15,87x9,65	1,65	22,95	16,50	30,58	15,88	5,30	0,006	0,013
12B-1	3/4"x7/16"	19,05x11,68	1,80	28,60	21,45	35,18	19,05	6,40	0,012	0,024
16B-1	1"x17,02mm	25,4x17,02	3,14	34,00	23,15	46,10	25,40	6,40	0,035	0,070



Type M35-2

Type M2

# ROLLENKETING MET MEENEEMPENNEN

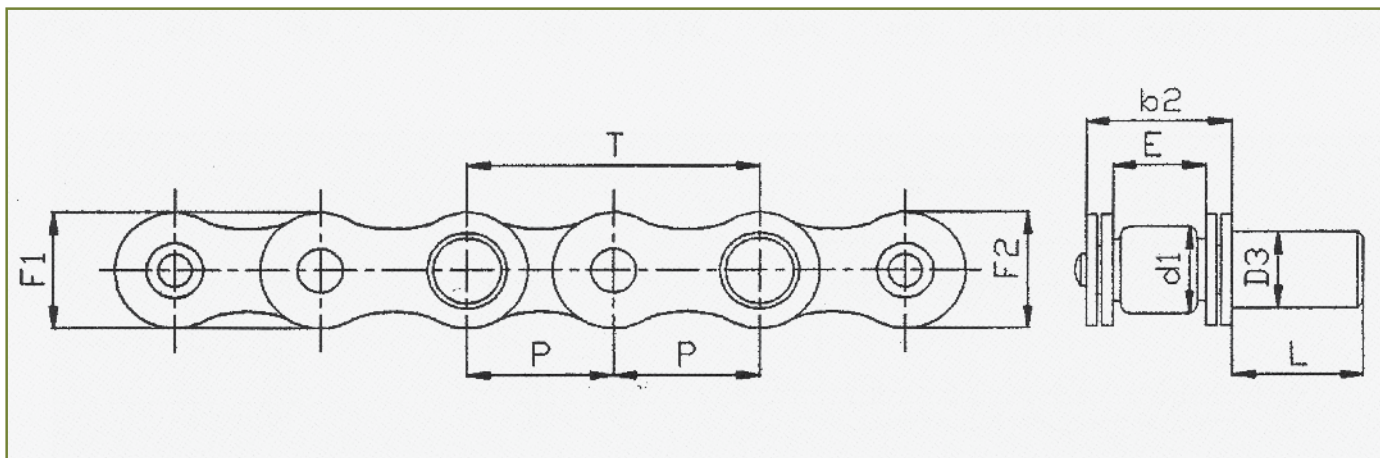
## Type D3

Din Iso nr.	Steek	Inwendige breedte	Roldiameter	Schalplaat hoogte		Pendiameter	Penlengte	Extra gewicht per meenemer
	P P x E inch	E P x E mm	D1 mm	F1 mm	F2 mm	D3 mm	L mm	D3 ca. kg
06B-1	3/8"x7/32"	9,52x5,72	6,35	8,26	8,26	5	15	0,01
08B-1	1/2"x5/16"	12,7x7,75	8,51	10,40	11,75	6	15	0,01
10B-1	5/8"x3/8"	15,87x9,65	10,16	12,85	14,70	6,5	20	0,01
12B-1	3/4"x7/16"	19,05x11,68	12,07	16,13	16,13	7	20	0,02
16-B1	1"x17,02mm	25,4x217,02	15,88	20,00	20,70	10	30	0,02

Op aanvraag leverbaar in combinatie met roestvaststalen of vernikkelde rollenketting.

Bij bestelling op te geven:

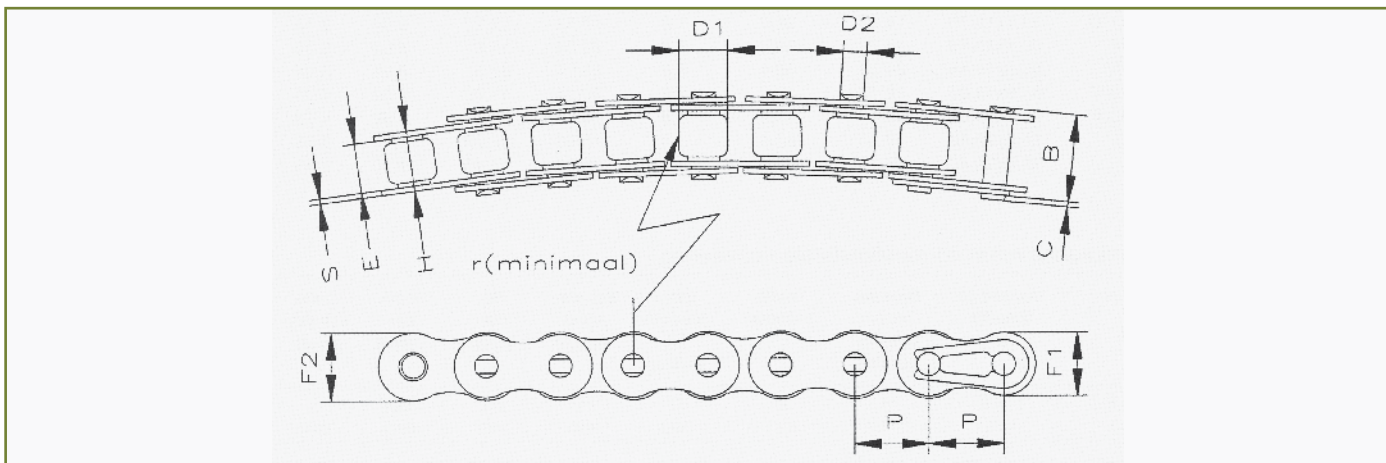
- Type van de rollenketting.
- Meenemertype.
- Montage afstand.
- Lengte van de rollenketting in schakels of meters.



Type D3

## Amerikaanse norm, Din 8188, Iso R 606

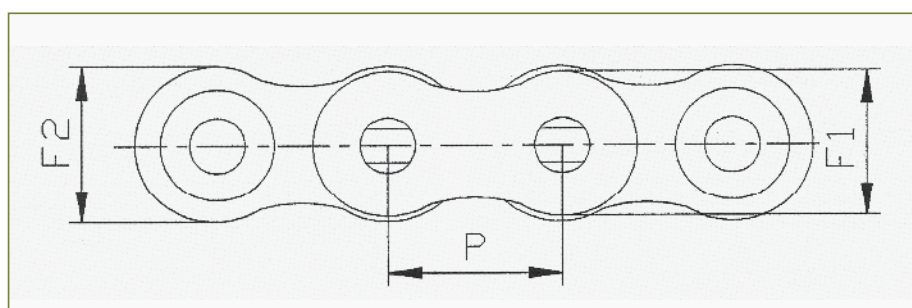
	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Schalm- plaat hoogte F1	Schalm- plaat hoogte F2	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Minimum radius r	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	r mm	q kg/m	Fb N
40 SB	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,17	16,6	1,0	10,40	11,75	7,92	3,96	355,6	0,63	16000
50 SB	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	20,6	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	406,4	1,01	27000
60 SB	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	25,6	1,4	14,93	17,28	11,91	5,94	508,0	1,44	36000



# ZELFSMERENDE ROLLENKETTING

## Amerikaanse norm, Din 8188, Iso R 606

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Schalm- plaat hoogte F1	Schalm- plaat hoogte F2	Bus diameter D1	Pen- diameter D2	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	q kg/m	Fb N
40 SL	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,17	18,2	1,0	10,40	11,75	7,92	3,96	0,58	12500
50 SL	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	23,0	1,5	12,85	14,70	10,16	5,08	0,95	21000
60 SL	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	27,8	1,4	14,93	17,28	11,91	5,94	1,36	27000
80 SL	1"x5/8"	25,4x15,88	22,60	36,8	2,3	20,00	23,24	15,87	7,92	2,35	52000



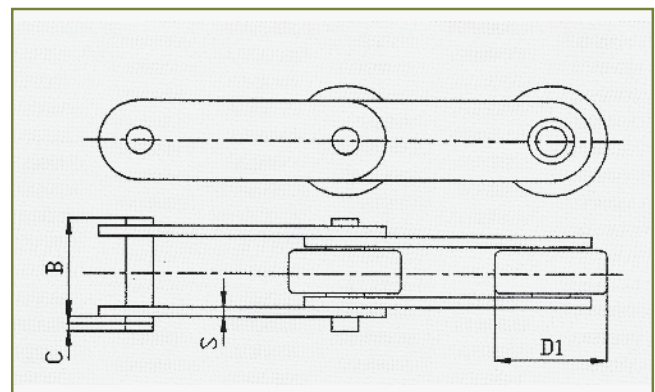
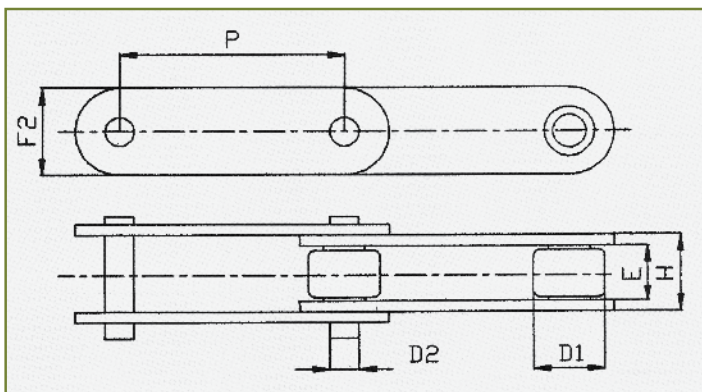
# LANGESTEELKROLLENKETING, MET RECHTE SCHALMPLATEN

## Volgens Amerikaanse norm, in stalen uitvoering

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F2	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Dikte schalm- plaat S	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	S mm	q kg/m	Fb N
C2040	1"x5/16"	25,4x7,95	11,17	16,2	1,0	11,75	7,92	3,96	1,50	0,50	18000
C2042	1"x5/16"	25,4x7,95	11,17	16,2	1,0	11,75	15,87	3,96	1,50	0,84	18000
C2050	1¼"x3/8"	31,75x9,53	13,84	20,0	1,5	15,05	10,16	5,08	1,96	0,78	30000
C2052	1¼"x3/8"	31,75x9,53	13,84	20,0	1,5	15,05	19,05	5,08	1,96	1,25	30000
C2060	1½"x1/2"	38,1x12,70	17,75	25,0	1,4	17,53	11,91	5,94	2,40	1,12	42000
C2060H	1½"x1/2"	38,1x12,70	19,43	28,0	1,6	17,53	11,91	5,94	3,14	1,44	55000
C2062H	1½"x1/2"	38,1x12,70	19,43	28,0	1,6	17,53	22,22	5,94	3,14	2,07	55000
C2080H	2"x5/8"	50,8x15,88	24,28	35,4	3,8	23,24	15,87	7,92	3,96	2,54	90000
C2082H	2"x5/8"	50,8x15,88	24,28	35,4	3,8	23,24	28,57	7,92	3,96	3,58	90000
C2100H	2½"x3/4"	63,5x19,05	29,10	42,2	3,8	30,24	19,05	9,52	4,75	3,56	140000
C2102H	2½"x3/4"	63,5x19,05	29,10	42,2	3,8	30,24	39,67	9,52	4,75	5,38	140000
C2120H	3"x1"	76,2x25,40	37,18	53,4	3,4	35,93	22,22	11,10	5,55	4,46	165000
C2122H	3"x1"	76,2x25,40	37,18	53,4	3,4	35,93	44,45	11,10	5,55	7,01	165000

## Volgens Amerikaanse norm, in roestvaststalen uitvoering

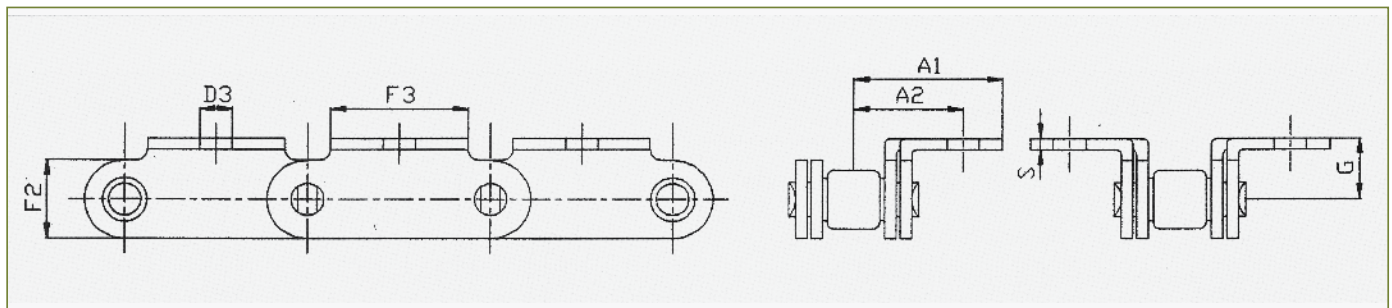
	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F2	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Dikte schalm- plaat S	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F2 mm	D1 mm	D2 mm	S mm	q kg/m	Fb N
C2040-SS	1"x5/16"	25,4x7,95	11,17	16,2	1,0	11,75	7,92	3,96	1,50	0,50	13000
C2050-SS	1¼"x3/8"	31,75x9,53	13,84	20,0	1,5	15,05	10,16	5,08	1,96	0,78	22500
C2060-SS	1½"x1/2"	38,1x12,70	17,75	25,0	1,4	17,53	11,91	5,94	2,40	1,12	31000
C2080-SS	2"x5/8"	50,8x15,88	22,60	35,4	3,8	23,24	15,87	7,92	3,14	2,10	50000



# BEVESTIGINGSLIPPEN VOOR LANGESTEEKKETING, MET RECHTE SCHALMPLATEN

## Type A1 & K1

Ansi nr.	Steek	Inwendige breedte	Breedte t.o.v. hart ketting	Steek t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Hoogte t.o.v. hart ketting	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
	P	E	A1	A2	F3	D3	G	S	A1	K1
	P x E inch	P x E mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
C2040	1"x5/16"	25,4x7,95	18,85	12,70	19,05	3,57	9,13	1,50	0,003	0,005
C2050	1¼"x3/8"	31,75x9,53	24,00	15,88	25,40	5,16	11,11	1,96	0,006	0,012
C2060H	1½"x1/2"	38,1x12,70	30,56	21,43	28,58	5,16	14,69	3,14	0,020	0,041
C2080H	2"x5/8"	50,8x15,88	38,50	27,78	38,10	6,75	19,05	3,96	0,025	0,050
C2100H	2½"x3/4"	63,5x19,05	49,91	33,34	47,62	8,33	23,42	4,75	0,042	0,084
C2120H	3"x1"	76,2x25,40	60,71	39,69	57,15	9,92	27,78	5,55	0,060	0,120

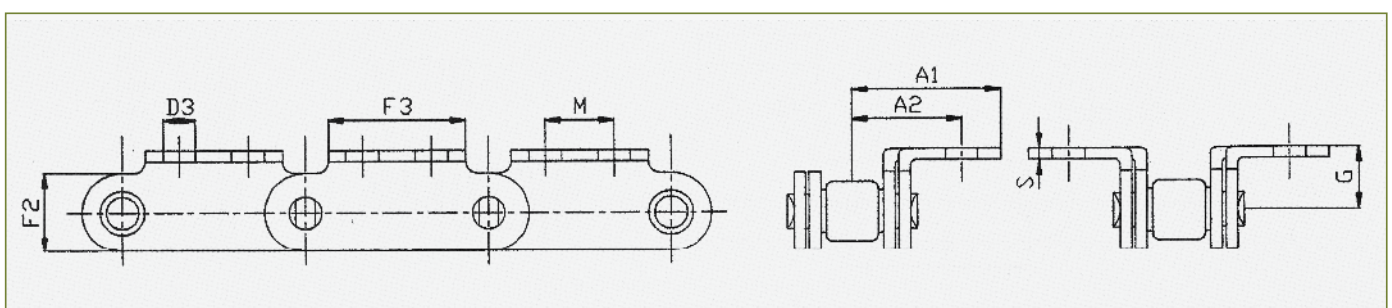


Type A1

Type K1

## Type A2 & K2

Ansi nr.	Steek	Inwendige breedte	Breedte t.o.v. hart ketting	Steek t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Hoogte t.o.v. hart ketting	Steek v/d bevestigings gaten	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
	P	E	A1	A2	F3	D3	G	M	S	A1	K1
	P x E inch	P x E mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
C2040	1"x5/16"	25,4x7,95	18,85	12,70	19,05	3,57	9,13	9,52	9,52	0,002	0,004
C2050	1¼"x3/8"	31,75x9,53	24,00	15,88	25,40	5,16	11,11	11,91	1,96	0,006	0,012
C2060H	1½"x1/2"	38,1x12,70	30,56	21,43	28,58	5,16	14,69	14,29	3,14	0,020	0,041
C2080H	2"x5/8"	50,8x15,88	38,50	27,78	38,10	6,75	19,05	19,05	3,96	0,025	0,050
C2100H	2½"x3/4"	63,5x19,05	49,91	33,34	47,62	8,33	23,42	23,81	4,75	0,042	0,084
C2120H	3"x1"	76,2x25,40	60,71	39,69	57,15	9,92	27,78	28,58	5,55	0,060	0,120



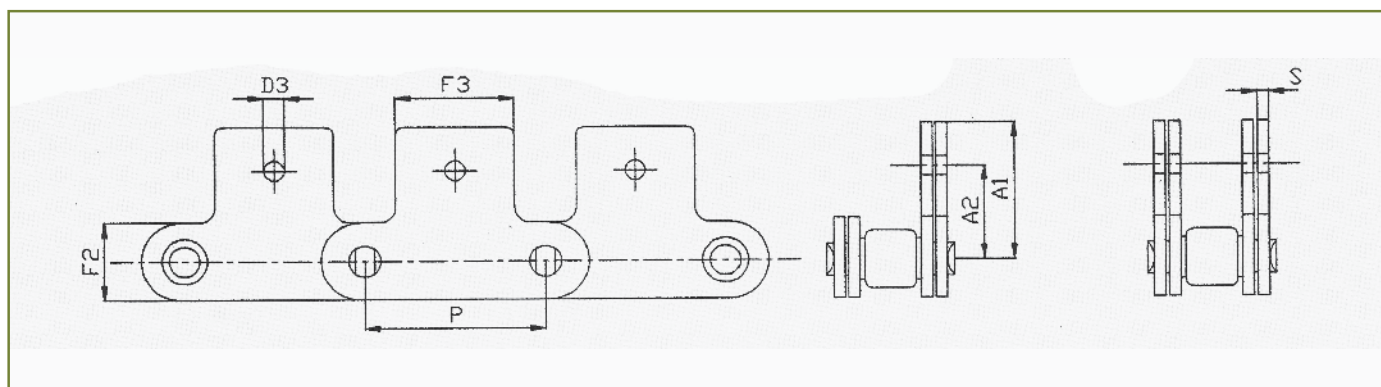
Type A2

Type K2

# BEVESTIGINGSLIPPEN VOOR LANGESTEEKKETING, MET RECHTE SCHALMPLATEN

## Type M35 & M1

	Steek P	Inwendige breedte E	Hoogte t.o.v. hart ketting	Steek t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
Ansi Iso nr.	P x E inch	P x E mm	A1 mm	A2 mm	F3 mm	D3 mm	S mm	M35 ca. kg	M1 ca. kg
C2040	1"x5/16"	25,4x7,95	19,28	11,11	19,05	5,16	1,50	0,003	0,005
C2050	1¼"x3/8"	31,75x9,53	24,60	14,29	25,40	6,35	1,96	0,006	0,012
C2060H	1½"x1/2"	38,1x12,70	29,77	17,46	28,58	8,33	3,14	0,020	0,041
C2080H	2"x5/8"	50,8x15,88	38,10	22,23	38,10	9,92	3,96	0,025	0,050
C2100H	2½"x3/4"	63,5x19,05	50,40	28,58	47,62	13,10	4,75	0,042	0,084
C2120H	3"x1"	76,2x25,40	59,93	33,34	57,15	14,68	5,55	0,060	0,120

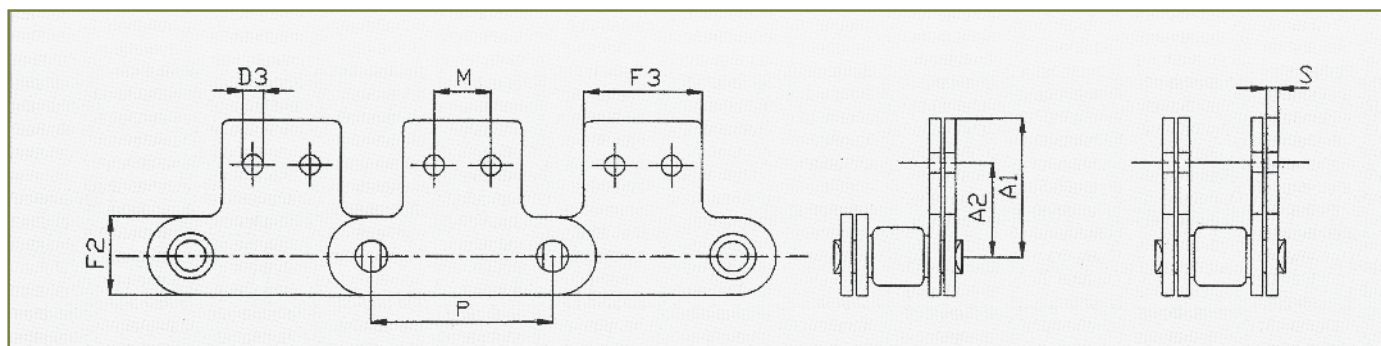


Type M35

Type M1

## Type M35-2 & M2

	Steek P	Inwendige breedte E	Hoogte t.o.v. hart ketting	Steek t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Steek v/d bevestigings gaten	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
Din Iso nr.	P x E inch	P x E mm	A1 mm	A2 mm	F3 mm	D3 mm	M mm	S mm	M35-2 ca. kg	M-2 ca. kg
C2040	1"x5/16"	25,4x7,95	19,28	13,49	19,05	3,57	9,52	1,50	0,002	0,004
C2050	1¼"x3/8"	31,75x9,53	24,60	15,88	25,40	5,16	11,91	1,96	0,006	0,012
C2060H	1½"x1/2"	38,1x12,70	29,77	19,05	28,58	5,16	14,29	3,14	0,020	0,041
C2080H	2"x5/8"	50,8x15,88	38,10	25,40	38,10	6,75	19,05	3,96	0,025	0,050
C2100H	2½"x3/4"	63,5x19,05	50,40	31,75	47,62	8,33	23,81	4,75	0,042	0,084
C2120H	3"x1"	76,2x25,40	59,93	37,31	57,15	9,92	28,58	5,55	0,060	0,120



Type M35-2

Type M2



## Stalen uitvoering. Hoofdafmetingen volgens, Europese en Amerikaanse norm

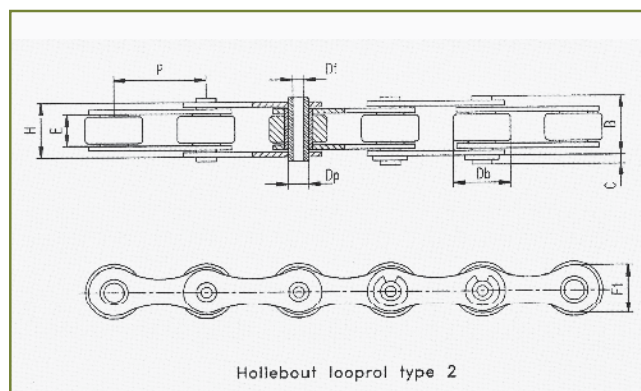
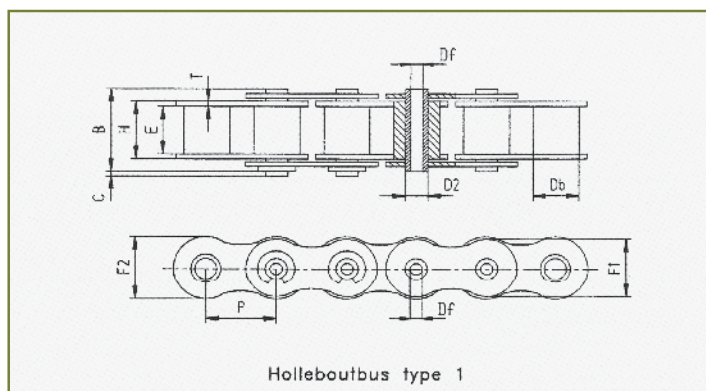
	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Schalm- plaat hoogte	Bus diameter	Pen diameter	Boring diameter	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belas- ting	Type
BeGe nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	Db mm	Dp mm	Df mm	q kg/m	Fb N	
S516PF	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,80	16,0	3,3	12,5	8,51	6,35	4,58	0,61	15000	1
SASA58PF	5/8"x3/8"	15,87x9,65	14,28	19,7	2,7	14,9	10,16	7,03	5,16	0,91	18000	1
SASA68PF	3/4"x1/2"	19,05x12,07	17,80	26,0	1,8	18,2	11,91	8,33	5,97	1,32	27000	1
S143PF	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	35,3	4,4	23,2	15,88	11,45	8,20	2,43	50000	1
S152PF	2"x11mm	50,8x11	16,40	27,0	1,8	26,0	30,00	11,60	8,20	2,15	50000	2

## Roestvaststalen uitvoering. Hoofdafmetingen volgens, Europese en Amerikaanse norm

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Schalm- plaat hoogte	Bus diameter	Pen diameter	Boring diameter	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belas- ting	Type
BeGe nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	Db mm	Dp mm	Df mm	q kg/m	Fb N	
R516PF	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,80	16,0	3,3	12,5	8,51	6,35	4,58	0,61	10500	1
RASA58PF	5/8"x3/8"	15,87x9,65	14,28	19,7	2,7	14,9	10,16	7,03	5,16	0,91	13000	1
RASA68PF	3/4"x1/2"	19,05x12,07	17,80	26,0	1,8	18,2	11,91	8,33	5,97	1,32	18000	1
R143PF	1"x17,02mm	25,4x17,02	25,45	35,3	4,4	23,2	15,88	11,45	8,20	2,43	35000	1
R152PF	2"x11mm	50,8x11	16,40	27,0	1,8	26,0	30,00	11,60	8,20	2,15	32000	2

## Vernikkelde uitvoering. Hoofdafmetingen volgens, Europese en Amerikaanse norm

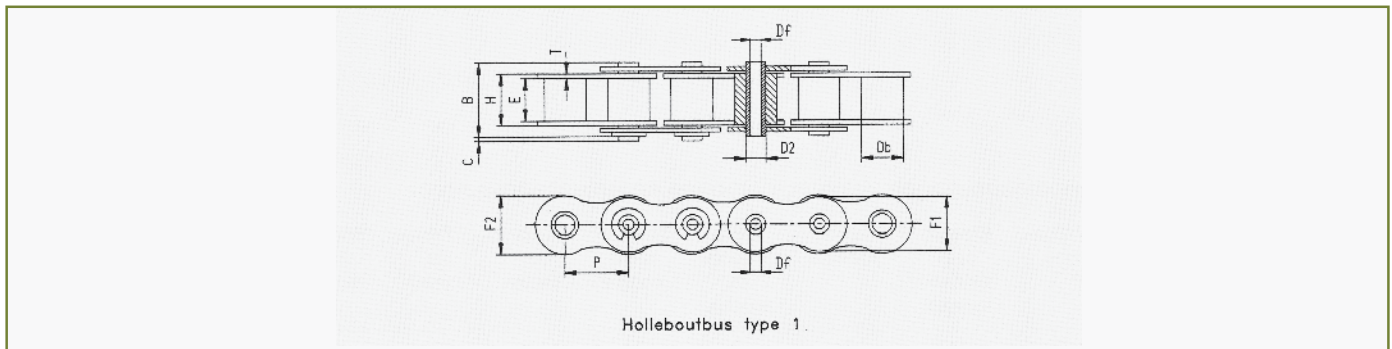
	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Schalm- plaat hoogte	Bus diameter	Pen diameter	Boring diameter	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belas- ting	Type
BeGe nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	Db mm	Dp mm	Df mm	q kg/m	Fb N	
N516PF	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,80	16,0	3,3	12,5	8,51	6,35	4,58	0,61	15000	1



# HOLLEBOUTKETING

## Stalen uitvoering, Hoofdafmetingen volgens Amerikaanse norm

	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel H	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F1	Schalm- plaat hoogte F2	Bus diameter Db	Pen diameter D2	Boring diameter Df	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F1 mm	F2 mm	Db mm	D2 mm	Df mm	q kg/m	Fb N
40HP	1/2"x5/16"	12,7x7,95	11,17	16,2	1,0	10,40	11,75	7,92	5,69	4,00	0,57	12500
50HP	5/8"x3/8"	15,87x9,53	13,84	20,0	1,5	12,85	14,70	10,16	7,27	5,12	0,94	21000
60HP	3/4"x1/2"	19,05x12,70	17,75	25,0	1,4	14,80	17,28	11,91	8,40	5,98	1,38	27000
80HP	1"x5/8"	25,4x15,88	22,60	32,2	2,3	20,00	23,24	15,87	11,40	8,08	2,23	52000

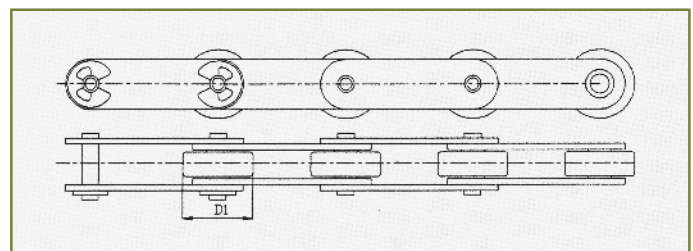
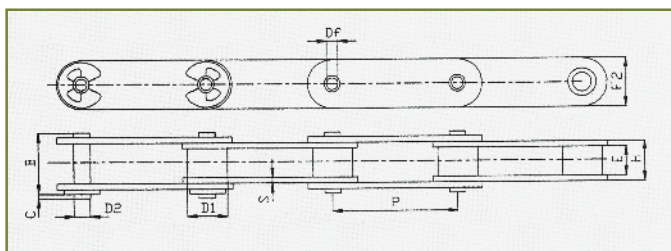


## LANGESTEEL HOLLEBOUTKETING

### Stalen uitvoering, Hoofdafmetingen volgens Amerikaanse norm

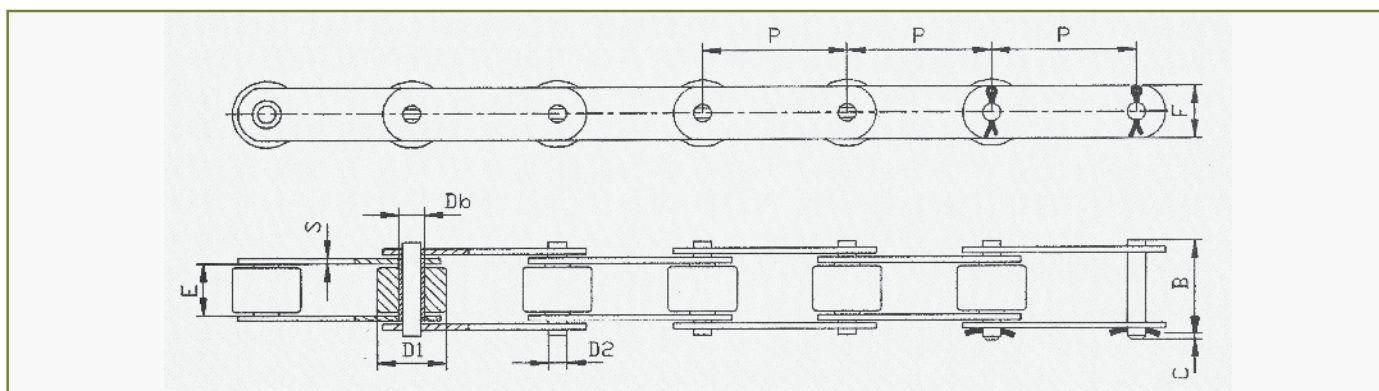
	Steek P	Inwendige breedte E	Breedte over binnen- schakel H	Totale breedte B	Extra breedte bij sluiting C	Schalm- plaat hoogte F	Rol diameter D1	Pen diameter D2	Boring diameter Df	Gewicht v/d ketting q	Gem. breuk belas- ting Fb
Ansi nr.	P x E inch	P x E mm	H mm	B mm	C mm	F mm	D1 mm	D2 mm	Df mm	q kg/m	Fb N
C2040HP	1"x5/16"	25,4x7,95	11,17	16,2	1,0	11,75	7,92	5,69	4,00	0,46	12500
C2042HP	1"x5/16"	25,4x7,95	11,17	16,2	1,0	11,75	15,87	5,69	4,00	0,80	12500
C2050HP	1¼"x3/8"	31,75x9,53	13,84	20,0	1,5	15,05	10,16	7,27	5,12	0,72	21000
C2052HP	1¼"x3/8"	31,75x9,53	13,84	20,0	1,5	15,05	19,05	7,27	5,12	1,18	21000
C2060HP	1½"x1/2"	38,1x12,70	17,75	25,0	1,4	17,53	11,91	8,40	5,98	1,08	27000
C2062HP	1½"x1/2"	38,1x12,70	17,75	25,0	1,4	17,53	22,22	8,40	5,98	1,78	27000
C2080HP	2"x5/8"	50,8x15,88	22,60	32,2	2,3	23,24	15,87	11,40	8,08	2,56	52000
C2082HP	2"x5/8"	50,8x15,88	22,60	32,2	2,3	23,24	28,57	11,40	8,08	3,54	52000

Roestvaststalen of vernikkelde uitvoering op aanvraag



Volgens Din 8167

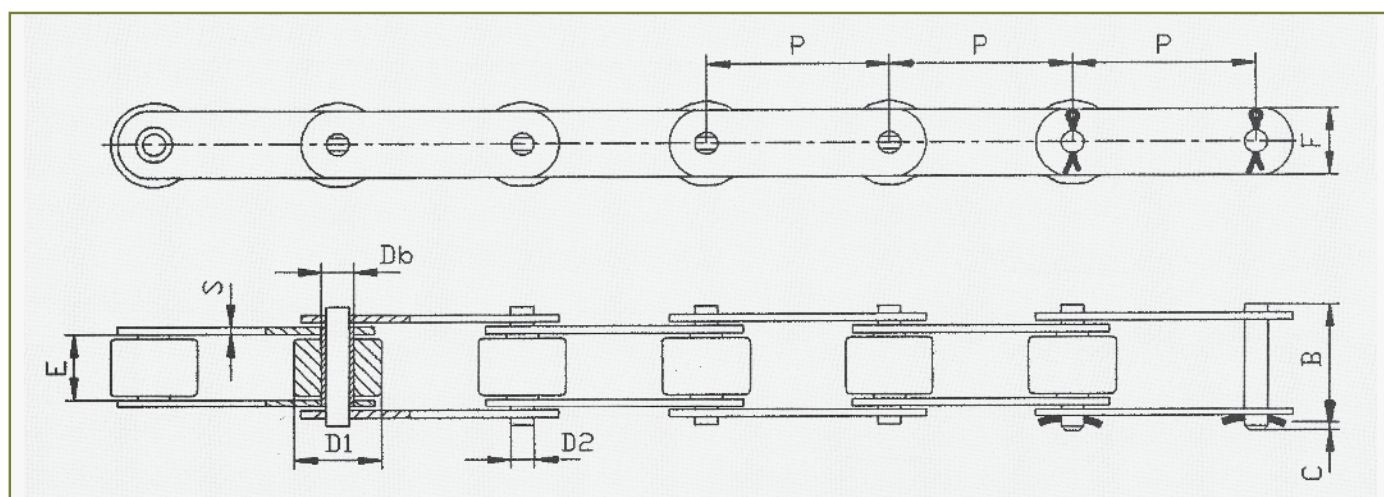
	Steek	Inwendige breedte	Rol diameter	Schalmplaat hoogte	Schalmplaat dikte	Pen diameter	Bus diameter	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belasting
Din Iso nr.	P mm	E mm	D1 mm	F mm	S mm	D2 mm	Db mm	B mm	C mm	q kg/m	Fb N
M20-P-50	50	15	25	20	2,5	5,7	8,05	32	10	2,18	32000
M20-P-63	63	15	25	20	2,5	5,7	8,05	32	10	1,89	32000
M20-P-80	80	15	25	20	2,5	5,7	8,05	32	10	1,66	32000
M20-P-100	100	15	25	20	2,5	5,7	8,05	32	10	1,48	32000
M20-P-125	125	15	25	20	2,5	5,7	8,05	32	10	1,35	32000
M20-P-160	160	15	25	20	2,5	5,7	8,05	32	10	1,22	32000
M28-P-63	63	17	30	20	3,0	6,8	10,00	36	12	2,65	40000
M28-P-80	80	17	30	20	3,0	6,8	10,00	36	12	2,29	40000
M28-P-100	100	17	30	20	3,0	6,8	10,00	36	12	2,02	40000
M28-P-125	125	17	30	20	3,0	6,8	10,00	36	12	1,81	40000
M28-P-160	160	17	30	20	3,0	6,8	10,00	36	12	1,62	40000
M28-P-200	200	17	30	20	3,0	6,8	10,00	36	12	1,48	40000
M40-P-63	63	19	36	25	4,0	8,3	12,20	42	12	4,41	60000
M40-P-80	80	19	36	25	4,0	8,3	12,20	42	12	3,87	60000
M40-P-100	100	19	36	25	4,0	8,3	12,20	42	12	3,30	60000
M40-P-125	125	19	36	25	4,0	8,3	12,20	42	12	2,98	60000
M40-P-160	160	19	36	25	4,0	8,3	12,20	42	12	2,54	60000
M40-P-200	200	19	36	25	4,0	8,3	12,20	42	12	2,46	60000
M40-P-250	250	19	36	25	4,0	8,3	12,20	42	12	2,28	60000
M56-P-80	80	23	42	30	4,0	10,0	13,35	48	14	5,53	89000
M56-P-100	100	23	42	30	4,0	10,0	13,35	48	14	4,80	89000
M56-P-125	125	23	42	30	4,0	10,0	13,35	48	14	4,22	89000
M56-P-160	160	23	42	30	4,0	10,0	13,35	48	14	3,71	89000
M56-P-200	200	23	42	30	4,0	10,0	13,35	48	14	3,34	89000
M56-P-250	250	23	42	30	4,0	10,0	13,35	48	14	3,05	89000
M80-P-80	80	27	50	35	5,0	11,9	18,00	55	19	8,78	118000
M80-P-100	100	27	50	35	5,0	11,9	18,00	55	19	7,94	118000
M80-P-125	125	27	50	35	5,0	11,9	18,00	55	19	6,95	118000
M80-P-160	160	27	50	35	5,0	11,9	18,00	55	19	6,00	118000
M80-P-200	200	27	50	35	5,0	11,9	18,00	55	19	5,35	118000
M80-P-250	250	27	50	35	5,0	11,9	18,00	55	19	4,68	118000
M80-P-315	315	27	50	35	5,0	11,9	18,00	55	19	4,28	118000



# MASSIEVE BOUT TRANSPORTKETINGTING

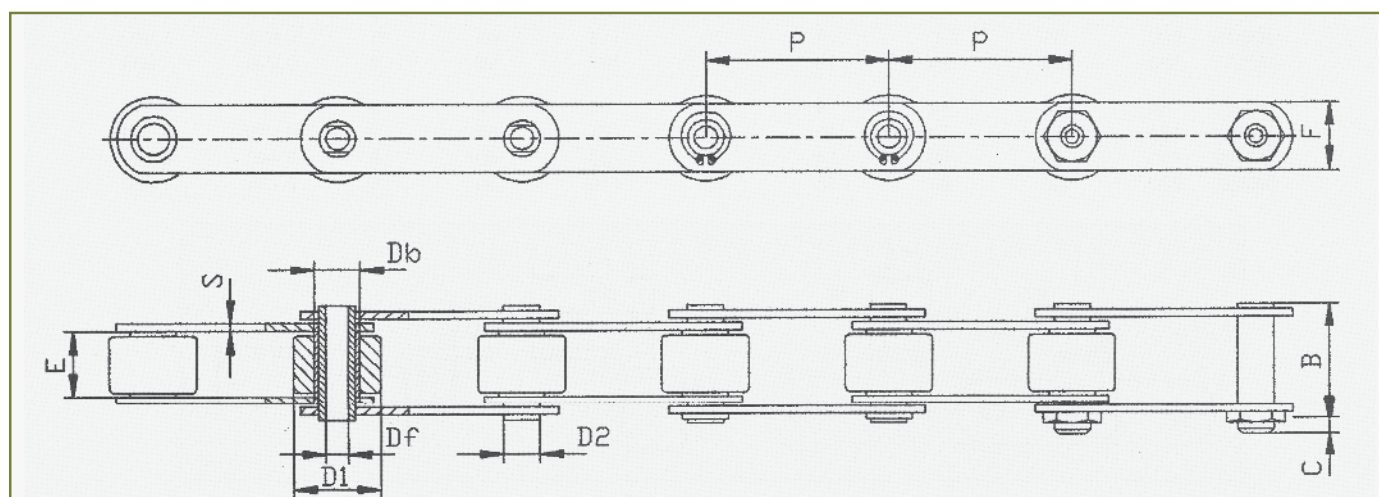
Volgens Din 8167

	Steek	Inwendige breedte	Rol diameter	Schalmplaat hoogte	Schalmplaat dikte	Pen diameter	Bus diameter	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belasting
Din Iso nr.	P mm	E mm	D1 mm	F mm	S mm	D2 mm	Db mm	B mm	C mm	q kg/m	Fb N
M112-P-100	100	31	60	40	6	14,5	19,00	65	22	11,73	170000
M112-P-125	125	31	60	40	6	14,5	19,00	65	22	10,14	170000
M112-P-160	160	31	60	40	6	14,5	19,00	65	22	9,10	170000
M112-P-200	200	31	60	40	6	14,5	19,00	65	22	8,10	170000
M112-P-250	250	31	60	40	6	14,5	19,00	65	22	7,30	170000
M112-P-315	315	31	60	40	6	14,5	19,00	65	22	6,38	170000
M112-P-400	400	31	60	40	6	14,5	19,00	65	22	5,76	170000
M160-P-125	125	36	70	50	7	18,0	23,75	74	27	15,83	250000
M160-P-160	160	36	70	50	7	18,0	23,75	74	27	14,00	250000
M160-P-200	200	36	70	50	7	18,0	23,75	74	27	12,36	250000
M160-P-250	250	36	70	50	7	18,0	23,75	74	27	11,00	250000
M160-P-315	315	36	70	50	7	18,0	23,75	74	27	9,80	250000
M160-P-400	400	36	70	50	7	18,0	23,75	74	27	8,73	250000
M160-P-500	500	36	70	50	7	18,0	23,75	74	27	8,08	250000
M224-P-160	160	42	85	60	8	20,9	30,00	84	32	21,33	320000
M224-P-200	200	42	85	60	8	20,9	30,00	84	32	18,57	320000
M224-P-250	250	42	85	60	8	20,9	30,00	84	32	16,40	320000
M224-P-315	315	42	85	60	8	20,9	30,00	84	32	14,55	320000
M224-P-400	400	42	85	60	8	20,9	30,00	84	32	13,06	320000
M224-P-500	500	42	85	60	8	20,9	30,00	84	32	11,96	320000
M224-P-630	630	42	85	60	8	20,9	30,00	84	32	11,05	320000
M315-P-200	200	47	100	70	10	24,8	36,00	99	39	28,41	510000
M315-P-250	250	47	100	70	10	24,8	36,00	99	39	25,72	510000
M315-P-315	315	47	100	70	10	24,8	36,00	99	39	22,60	510000
M315-P-400	400	47	100	70	10	24,8	36,00	99	39	20,40	510000
M315-P-500	500	47	100	70	10	24,8	36,00	99	39	17,96	510000
M315-P-630	630	47	100	70	10	24,8	36,00	99	39	16,52	510000



Volgens Din 8168

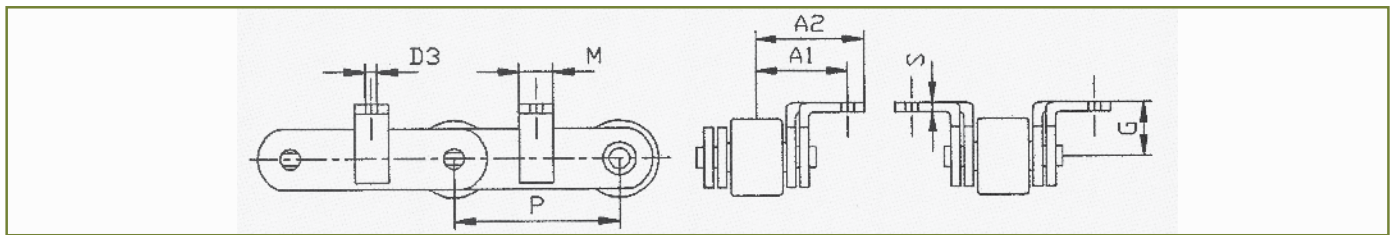
	Steek	Inwendige breedte	Rol diameter	Schalmplaat hoogte	Schalmplaat dikte	Pen diameter	Boring diameter	Bus diameter	Totale breedte	Extra breedte bij sluiting	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belasting
Din Iso nr.	P mm	E mm	D1 mm	F mm	S mm	D2 mm	Df mm	Db mm	B mm	C mm	q kg/m	Fb N
MC28-P-63	63	19	36	25	4,0	13,0	8,2	17	42	20	3,90	44000
MC28-P-80	80	19	36	25	4,0	13,0	8,2	17	42	20	3,50	44000
MC28-P-100	100	19	36	25	4,0	13,0	8,2	17	42	20	3,05	44000
MC28-P-125	125	19	36	25	4,0	13,0	8,2	17	42	20	2,75	44000
MC28-P-160	160	19	36	25	4,0	13,0	8,2	17	42	20	2,40	44000
MC56-P-80	80	22	50	35	4,0	15,5	10,2	21	46	26	6,78	84000
MC56-P-100	100	22	50	35	4,0	15,5	10,2	21	46	26	5,86	84000
MC56-P-125	125	22	50	35	4,0	15,5	10,2	21	46	26	5,13	84000
MC56-P-160	160	22	50	35	4,0	15,5	10,2	21	46	26	4,49	84000
MC56-P-200	200	22	50	35	4,0	15,5	10,2	21	46	26	4,03	84000
MC56-P-250	250	22	50	35	4,0	15,5	10,2	21	46	26	3,67	84000
MC112-P-100	100	30	70	50	6,0	22,0	14,3	29	62	38	14,80	170000
MC112-P-125	125	30	70	50	6,0	22,0	14,3	29	62	38	12,76	170000
MC112-P-160	160	30	70	50	6,0	22,0	14,3	29	62	38	11,00	170000
MC112-P-200	200	30	70	50	6,0	22,0	14,3	29	62	38	9,75	170000
MC112-P-250	250	30	70	50	6,0	22,0	14,3	29	62	38	8,74	170000
MC112-P-315	315	30	70	50	6,0	22,0	14,3	29	62	38	7,91	170000
MC224-P-160	160	40	100	70	8,0	31,0	20,3	41	84	48	25,99	340000
MC224-P-200	200	40	100	70	8,0	31,0	20,3	41	84	48	22,56	340000
MC224-P-250	250	40	100	70	8,0	31,0	20,3	41	84	48	19,80	340000
MC224-P-315	315	40	100	70	8,0	31,0	20,3	41	84	48	17,52	340000
MC224-P-400	400	40	100	70	8,0	31,0	20,3	41	84	48	15,67	340000
MC224-P-500	500	40	100	70	8,0	31,0	20,3	41	84	48	14,30	340000



# BEVESTIGINGSLIPPEN VOOR TRANSPORTKETTING

## Type R1 & S1

	Minimum kettingsteek	Hoogte t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Steek t.o.v. hart ketting	Breedte t.o.v. hart ketting	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
Din Iso nr.	P mm	G mm	F3 mm	D3 mm	A1 mm	A2 mm	s mm	R-1 ca. kg	S-1 ca. kg
M20	63	20	20	6	25	38	3	0,023	0,045
M28	63	25	25	7	30	45	3	0,035	0,070
M40	80	25	25	9	35	56	3	0,044	0,088
M56	80	30	30	10	35	56	4	0,063	0,126
M80	100	35	35	11	48	80	4	0,118	0,236
M112	125	40	40	14	55	92	5	0,195	0,390
M160	160	45	50	14	62	100	6	0,332	0,664
M224	200	55	60	18	70	114	6	0,445	0,890
M315	200	65	60	18	80	125	8	0,665	1,330
MC28	80	25	25	9	35	56	3	0,044	0,088
MC56	100	35	35	11	44	76	3	0,075	0,150
MC112	125	45	50	14	55	96	5	0,265	0,530
MC224	160	65	60	18	70	110	6	0,520	1,040

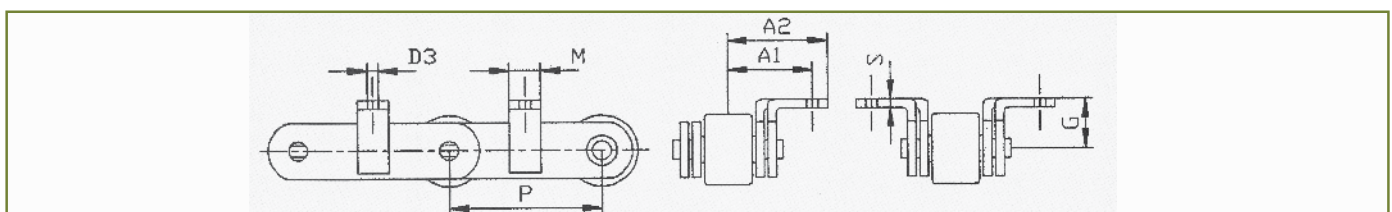


Type R1

Type S1

## Type R24 & S24

	Minimum kettingsteek	Hoogte t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Steek t.o.v. hart ketting	Breedte t.o.v. hart ketting	Steek v/d bevestigingsgaten	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
Din Iso nr.	P mm	G mm	F3 mm	D3 mm	A1 mm	A2 mm	M mm	s mm	R-24 ca. kg	S-24 ca. kg
M20	63	20	30	6	25	38	15	3	0,034	0,068
M28	80	25	40	7	30	45	20	3	0,056	0,112
M40	80	25	40	9	35	56	20	3	0,070	0,140
M56	100	30	55	10	35	56	30	4	0,116	0,231
M80	125	35	70	11	48	80	50	4	0,237	0,474
M112	125	40	70	14	55	92	35	5	0,339	0,678
M160	160	45	80	14	62	100	50	6	0,510	1,020
M224	200	55	110	18	70	114	65	6	0,820	1,640
M315	200	65	90	18	80	125	50	8	0,998	1,996
MC28	80	25	40	9	35	56	20	3	0,070	0,140
MC56	125	35	70	11	44	76	50	3	0,150	0,300
MC112	160	45	80	14	55	96	50	5	0,440	0,880
MC224	200	65	90	18	70	110	50	6	0,715	1,430

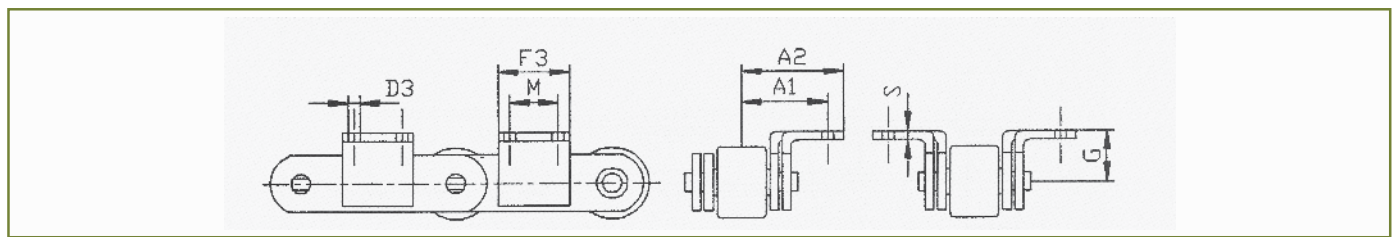


Type R24

Type S24

## Type R26 & S26

	Minimum kettingsteek	Hoogte t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Steek t.o.v. hart ketting	Breedte t.o.v. hart ketting	Steek v/d bevestigings gaten	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
Din Iso nr.	P mm	G mm	F3 mm	D3 mm	A1 mm	A2 mm	M mm	s mm	R-26 ca. kg	S-26 ca. kg
M20	80	20	45	6	25	38	30	3	0,051	0,101
M28	100	25	55	7	30	45	35	3	0,077	0,154
M40	100	25	60	9	35	56	40	3	0,110	0,220
M56	125	30	80	10	35	56	55	4	0,168	0,336
M80	160	35	110	11	48	80	85	4	0,370	0,740
M112	160	40	100	14	55	92	65	5	0,485	0,970
M160	200	45	120	14	62	100	85	6	0,790	1,580
M224	250	55	170	18	70	114	125	6	1,265	2,530
M315	250	65	140	18	80	125	100	8	1,555	3,110
MC28	100	25	60	9	35	56	40	3	0,110	0,220
MC56	160	35	110	11	44	76	85	3	0,241	0,482
MC112	200	45	120	14	55	96	85	5	0,635	1,270
MC224	250	65	140	18	70	110	100	6	1,076	2,152

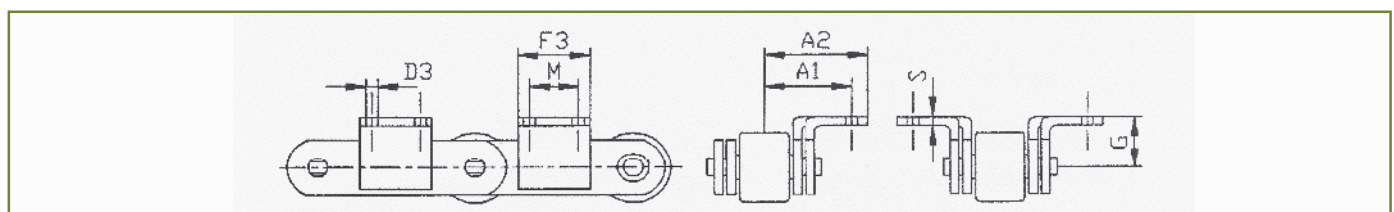


Type R26

Type S26

## Type R28 & S28

	Minimum kettingsteek	Hoogte t.o.v. hart ketting	Plaat breedte	Boring diameter	Steek t.o.v. hart ketting	Breedte t.o.v. hart ketting	Steek v/d bevestigings gaten	Plaat dikte	Extra gewicht per meenemer	
Din Iso nr.	P mm	G mm	F3 mm	D3 mm	A1 mm	A2 mm	M mm	s mm	R-28 ca. kg	S-28 ca. kg
M20	100	20	65	6	25	38	50	3	0,073	0,146
M28	125	25	80	7	30	45	60	3	0,112	0,224
M40	125	25	85	9	35	56	65	3	0,150	0,300
M56	160	30	115	10	35	56	90	4	0,242	0,483
M80	200	35	150	11	48	80	125	4	0,502	1,004
M112	200	40	140	14	55	92	100	5	0,680	1,360
M160	250	45	180	14	62	100	145	6	1,185	2,370
M224	315	55	230	18	70	114	190	6	1,910	3,820
M315	315	65	200	18	80	125	155	8	2,225	4,450
MC28	125	25	85	9	35	56	65	3	0,150	0,300
MC56	200	35	150	11	44	76	125	3	0,330	0,660
MC112	250	45	180	14	55	96	145	5	0,953	1,906
MC224	315	65	200	18	70	110	155	6	1,590	3,180



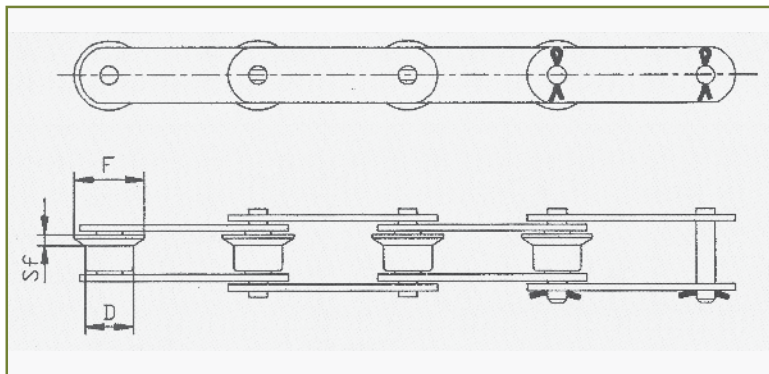
Type R28

Type S28

# AFMETINGEN VOOR FLENSROLLEN

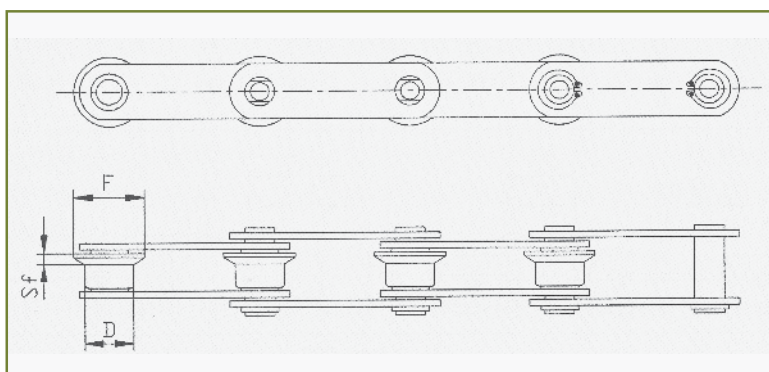
## Ten behoeve van massieve bout transportkettingen

	Rol diameter	Flens diameter	Flens hoogte	Extra gewicht per rol
Din	D1	F	Sf	
Iso nr.	mm	mm	mm	ca. kg
M20-F	25	35	3,5	0,013
M28-F	30	40	4,0	0,018
M40-F	36	45	4,5	0,021
M56-F	42	55	5,0	0,039
M80-F	50	65	6,0	0,064
M112-F	60	75	7,0	0,088
M160-F	70	90	8,5	0,168
M224-F	85	100	10,0	0,172
M315-F	100	125	12,0	0,417



## Ten behoeve van holle bout transportkettingen

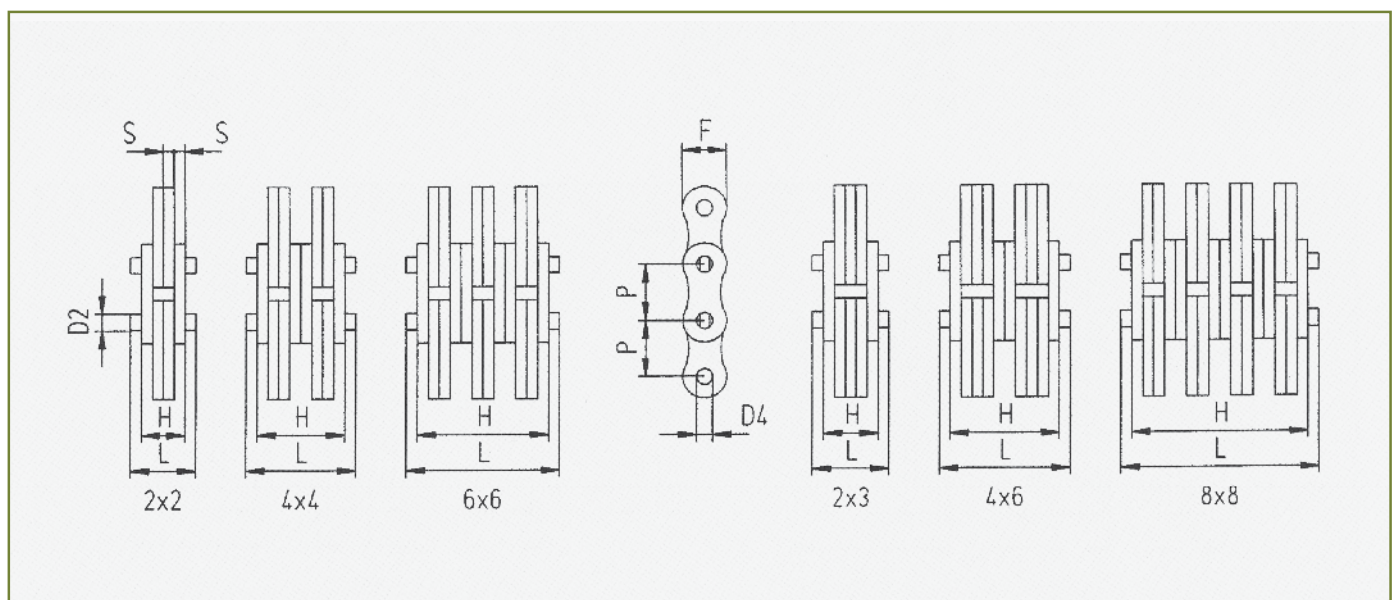
	Rol diameter	Flens diameter	Flens hoogte	Extra gewicht per rol
Din	D1	F	Sf	
Iso nr.	mm	mm	mm	ca. kg
MC28-F	36	45	4,5	0,021
MC56-F	50	65	5,0	0,054
MC112-F	70	90	7,0	0,139
MC224-F	100	125	10,0	0,347





## Amerikaanse norm, lichte uitvoering

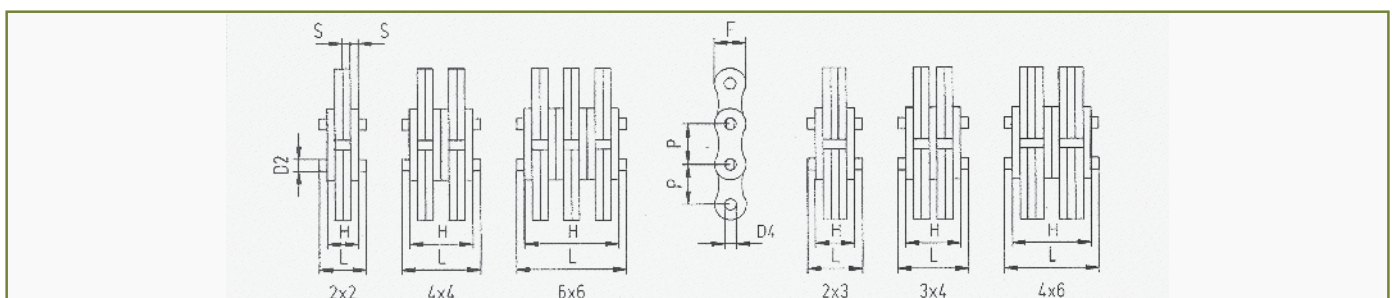
	Steek	Platen combinatie	Breedte over buitenschakel	Totale breedte	Pen diameter	Boring diameter	Schalmplaat hoogte	Schalmplaat dikte	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk belasting
Ketting nr.	P mm		H max. mm	L max. mm	D2 max. mm	D4 max. mm	F max. mm	S max. mm	q kg/m	Fb N
AL-222	6,35	2x2	3,40	5,00	2,31	2,34	5,00	0,76	0,09	4200
AL-322	9,525	2x2	5,44	6,85	3,59	3,64	7,40	1,26	0,23	10500
AL-422	12,7	2x2	6,28	8,10	3,97	4,01	10,40	1,47	0,36	18000
AL-444	12,7	4x4	12,16	14,40	3,97	4,01	10,40	1,47	0,68	36000
AL-466	12,7	6x6	18,04	20,50	3,97	4,01	10,40	1,47	1,05	54000
AL-522	15,875	2x2	8,40	10,80	5,09	5,14	12,85	1,99	0,60	30000
AL-523	15,875	2x3	10,50	12,90	5,09	5,14	12,85	1,99	0,73	45000
AL-544	15,875	4x4	16,80	19,40	5,09	5,14	12,85	1,99	1,16	60000
AL-566	15,875	6x6	25,20	28,00	5,09	5,14	12,85	1,99	1,73	90000
AL-622	19,05	2x2	9,80	12,50	5,95	6,02	14,85	2,36	0,80	42000
AL-644	19,05	4x4	19,60	22,10	5,95	6,02	14,85	2,36	1,56	84000
AL-646	19,05	4x6	24,50	26,90	5,95	6,02	14,85	2,36	1,92	84000
AL-666	19,05	6x6	29,40	31,80	5,95	6,02	14,85	2,36	2,32	126000
AL-822	25,4	2x2	13,36	16,40	7,93	7,98	19,86	3,15	1,36	71000
AL-844	25,4	4x4	26,72	29,90	7,93	7,98	19,86	3,15	2,69	142000
AL-866	25,4	6x6	40,08	42,80	7,93	7,98	19,86	3,15	4,02	216000
AL-888	25,4	8x8	53,44	56,50	7,93	7,98	19,86	3,15	5,38	288000
AL-1044	31,75	4x4	33,00	37,20	9,53	9,61	26,00	3,97	5,36	230000
AL-1066	31,75	6x6	49,50	53,20	9,53	9,61	26,00	3,97	8,03	345000
AL-1088	31,75	8x8	66,00	69,20	9,53	9,61	26,00	3,97	10,68	460000
AL-1244	38,1	4x4	39,44	44,20	11,11	11,22	29,70	4,74	6,45	290000
AL-1266	38,1	6x6	59,16	63,20	11,11	11,22	29,70	4,74	9,62	444000
AL-1288	38,1	8x8	78,88	83,10	11,11	11,22	29,70	4,74	12,82	592000



# FLYERKetting

## Amerikaanse norm, versterkte uitvoering

	Steek	Platen combinatie	Breedte over buiten- schakel	Totale breedte	Pen diameter	Boring diameter	Schalmplaat hoogte	Schalmplaat dikte	Gewicht v/d ketting	Gem. breuk- belasting
Ketting nr.	P mm		H max. mm	L max. mm	D2 max. mm	D4 max. mm	F max. mm	S max. mm	q kg/m	Fb N
BL-422	12,7	2x2	8,40	10,80	5,09	5,14	11,80	1,99	0,61	27000
BL-423	12,7	2x3	10,50	12,90	5,09	5,14	11,80	1,99	0,72	27000
BL-434	12,7	3x4	14,70	17,10	5,09	5,14	11,80	1,99	0,99	40500
BL-444	12,7	4x4	16,80	19,40	5,09	5,14	11,80	1,99	1,14	54000
BL-446	12,7	4x6	21,00	23,70	5,09	5,14	11,80	1,99	1,41	54000
BL-466	12,7	6x6	25,20	28,00	5,09	5,14	11,80	1,99	1,69	81000
BL-522	15,875	2x2	9,80	12,50	5,95	6,02	14,73	2,36	0,86	42500
BL-523	15,875	2x3	12,25	14,90	5,95	6,02	14,73	2,36	1,05	42500
BL-534	15,875	3x4	17,15	19,80	5,95	6,02	14,73	2,36	1,47	64000
BL-544	15,875	4x4	19,60	22,10	5,95	6,02	14,73	2,36	1,67	85000
BL-546	15,875	4x6	24,50	26,90	5,95	6,02	14,73	2,36	2,08	85000
BL-566	15,875	6x6	29,40	31,80	5,95	6,02	14,73	2,36	2,49	127500
BL-622	19,05	2x2	13,36	16,40	7,93	7,98	18,10	3,15	1,43	65500
BL-623	19,05	2x3	16,70	19,90	7,93	7,98	18,10	3,15	1,75	65500
BL-634	19,05	3x4	23,38	26,60	7,93	7,98	18,10	3,15	2,42	100000
BL-644	19,05	4x4	26,72	29,90	7,93	7,98	18,10	3,15	2,76	132000
BL-646	19,05	4x6	33,40	36,40	7,93	7,98	18,10	3,15	3,45	132000
BL-666	19,05	6x6	40,08	42,80	7,93	7,98	18,10	3,15	4,14	198000
BL-822	25,4	2x2	16,50	20,40	9,53	9,61	23,24	3,97	2,41	105000
BL-823	25,4	2x3	20,63	24,70	9,53	9,61	23,24	3,97	2,99	105000
BL-834	25,4	3x4	28,88	32,60	9,53	9,61	23,24	3,97	4,16	155000
BL-844	25,4	4x4	33,00	37,20	9,53	9,61	23,24	3,97	4,77	210000
BL-846	25,4	4x6	41,25	44,70	9,53	9,61	23,24	3,97	5,94	210000
BL-866	25,4	6x6	49,50	53,20	9,53	9,61	23,24	3,97	7,12	300000
BL-1022	31,75	2x2	19,72	25,20	11,11	11,22	30,24	4,74	3,64	150000
BL-1023	31,75	2x3	24,65	29,90	11,11	11,22	30,24	4,74	4,52	150000
BL-1034	31,75	3x4	34,50	39,50	11,11	11,22	30,24	4,74	6,28	225000
BL-1044	31,75	4x4	39,44	44,20	11,11	11,22	30,24	4,74	7,17	300000
BL-1046	31,75	4x6	49,30	53,70	11,11	11,22	30,24	4,74	8,95	300000
BL-1066	31,75	6x6	59,16	63,20	11,11	11,22	30,24	4,74	10,68	450000
BL-1222	38,1	2x2	23,08	28,50	12,7	12,81	35,93	5,55	5,53	200000
BL-1223	38,1	2x3	28,85	34,10	12,7	12,81	35,93	5,55	6,88	200000
BL-1234	38,1	3x4	40,40	45,30	12,7	12,81	35,93	5,55	9,56	300000
BL-1244	38,1	4x4	46,16	50,90	12,7	12,81	35,93	5,55	10,91	400000
BL-1246	38,1	4x6	57,70	62,10	12,7	12,81	35,93	5,55	13,59	400000
BL-1266	38,1	6x6	69,24	73,30	12,7	12,81	35,93	5,55	16,27	600000
BL-1422	44,45	2x2	26,30	32,00	14,27	14,40	41,40	6,40	6,75	240000
BL-1423	44,45	2x3	32,88	38,30	14,27	14,40	41,40	6,40	8,37	240000
BL-1434	44,45	3x4	46,02	51,30	14,27	14,40	41,40	6,40	11,77	360000
BL-1444	44,45	4x4	52,60	57,80	14,27	14,40	41,40	6,40	13,25	480000
BL-1446	44,45	4x6	65,75	70,30	14,27	14,40	41,40	6,40	16,50	480000



Een handig ontwikkeld hulpgereedschap om de TYC precisie rollenketting af te lengen.

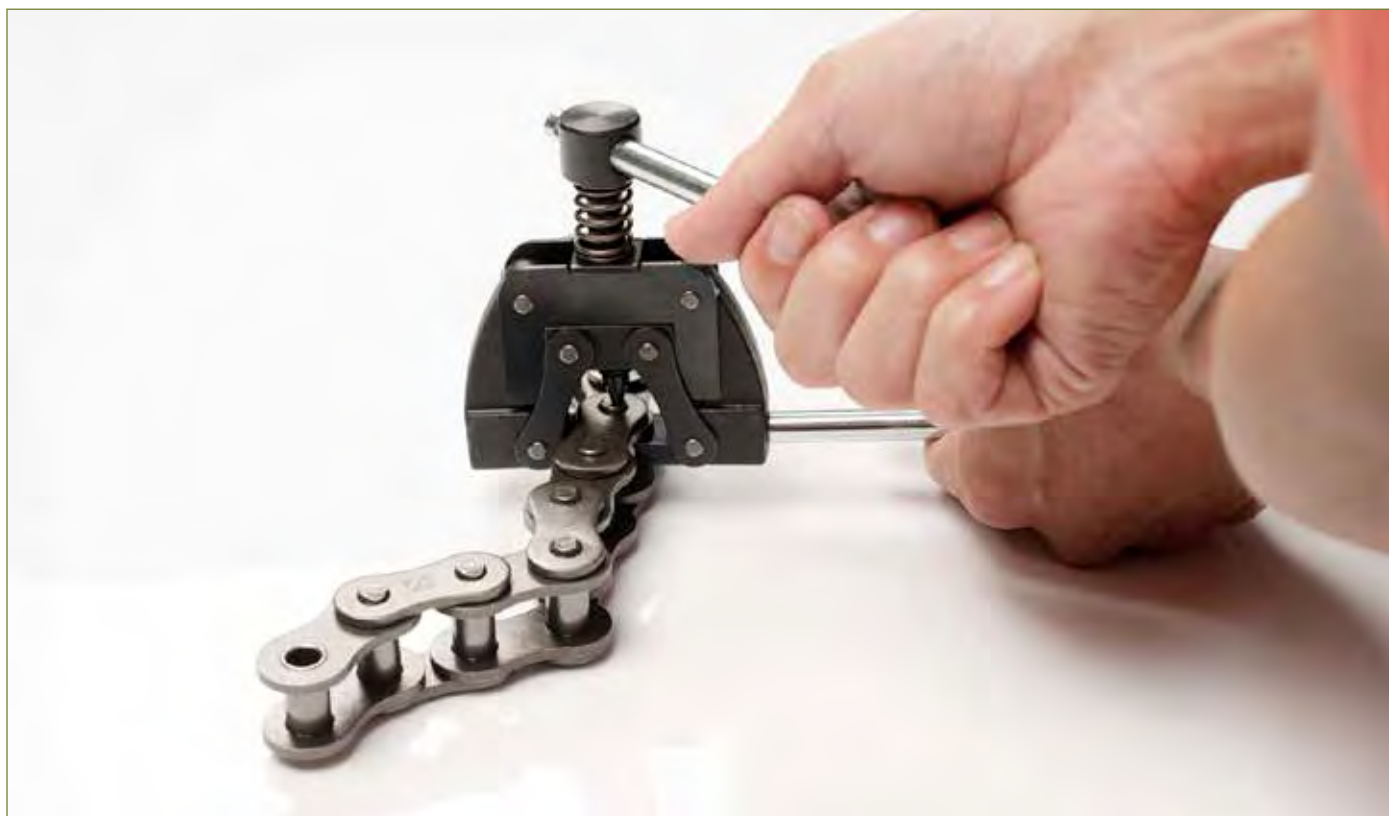
#### Gebruiksadvies:

- 1 Slijp de klinkpenkop weg.
- 2 Plaats de kettingbreker met de klauwen in de binnenschakels.
- 3 Draai de uitpersstift in en de klinkpen zal uit de ketting gedrukt worden.

Leverbaar in twee uitvoeringen:

TYPE 1	06B-1 t/m 12B-1 (3/8" x 7/32" t/m 3/4" x 7/16")	/	ASA 35-1 t/m ASA 60-1 (3/8" x 3/16" t/m 3/4" x 1/2")
TYPE 2	16B-1 t/m 24B-1 (1" / 17,02mm t/m 1 1/2" x 1")	/	ASA 80-1 t/m ASA 120-1 (1" x 5/8" t/m 1 1/2" x 1")

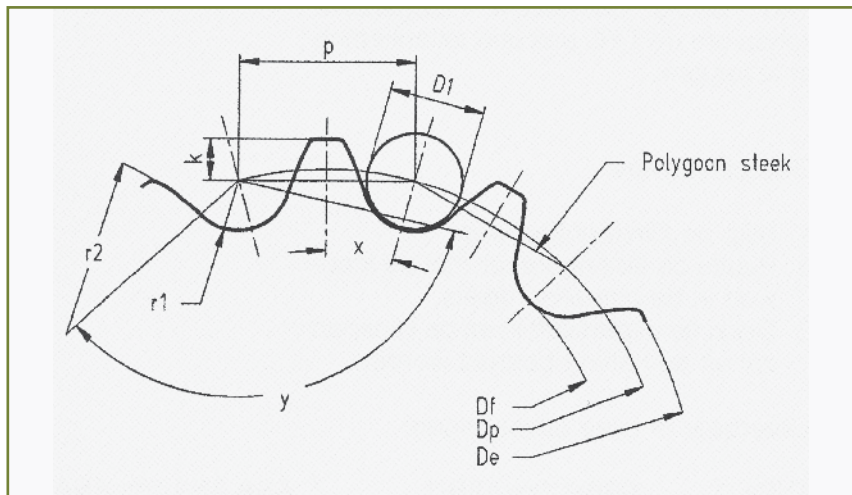
Voor beide types zijn vervangingsstiften leverbaar.



# KETTINGWIELEN

Wij voeren een uitgebreide serie naafketting- en plaatwielen. Deze wielen zijn veelal uit voorraad of op korte termijn leverbaar en dekken behalve de grootste standaard behoefte ook vele afwijkende uitvoeringen. Tenzij vooraf anders overeengekomen, leveren wij alle kettingwielen met een voorboring. Op verzoek verzorgen wij voor u pasboringen, volledig voorzien van spiebaan en/of tapgat. De in de tabellen vermelde maximum boringen zijn slechts een richtwaarde.

Tevens vervaardigen wij voor u alle voorkomende vertandingen in vele materiaalsoorten. Vanaf pagina 105 t/m 114 doen wij u een opgave van de door ons uit voorraad leverbare kunststof kettingwielen, rechtvertande tandwielen of conischetandwielen.



P	Steek
Z	Tandenaantal
D1	Roldiameter
Dp	Steekcirkeldiameter
De	Kopcirkeldiameter
Df	Voetcirkeldiameter

$$\alpha = \frac{180}{Z}$$

y	Tandflankenhoek		
n	Tandentalfactor =	$\frac{1}{\sin \alpha}$	= $\frac{1}{\sin (180^\circ/Z)}$

k	Tandkophoogte boven polygoonsteek (polygoonsteek = p. cota)
r1	Tandvoetradius
r2	Tandflankradius

Steekcirkeldiameter Dp:

$$Dp = \frac{P}{\sin \alpha} = \frac{P}{(180^\circ/Z)} = p.n.$$

Kopcirkeldiameter De:

$$De = p \cdot \cos \alpha + 0,8D1 = Dp \cdot \cos \alpha + 0,8D1$$

Als vuistregel kan men tevens toepassen:

- De = Dp + 0,5 ... 0,6 D1 voor Z = 6 ... 12 tanden
- De = Dp + 0,6 ... 0,7 D1 voor Z = 13 ... 25 tanden
- De = Dp + 0,7 ... 0,8 D1 voor Z = 25 of meer tanden.

Voetcirkeldiameter Df:

$$Df = Dp - D1$$

$$Dp = P.n.$$

- Dp = Steekcirkel
- P = Steek
- n = Tandentalfactor
- Z = Aantal tanden

Voor de goede werking van kettingaandrijvingen zijn naast de precisie van de rollenketting ook nauwkeurig gefabriceerde kettingwielen nodig. De vertanding van kettingwielen moet zo uitgevoerd zijn dat de ketting probleemloos in de vertanding ingrijpt. Hierbij dient ook met eventueel later optredende verlenging rekening gehouden te worden. Door de speciaal gevormde flanken van de kettingwieltanden wordt een ongehinderd op- en afrollen van de ketting gewaarborgd.

Om te voorkomen dat een nieuw te monteren rollenketting voortijdig beschadigt, moet van reeds gebruikte vertandingen, de tandvorm op afwijkingen gecontroleerd worden.

Bij juist gefreesde kettingwielen laat de ketting zich probleemloos om het wiel leggen. De ketting mag niet met geweld in de tanden gedrukt worden en mag zich niet door de vertanding laten opdrukken.

Z	n	cot a	Z	n	cot a	Z	n	cot a	Z	n	cot a
			61	19,4255	19,3997	121	38,5198	38,5068	181	57,6170	57,6083
			62	19,7437	19,7183	122	38,8381	38,8252	182	57,9353	57,9266
			63	20,0618	20,0369	123	39,1564	39,1436	183	58,2536	58,2450
			64	20,3800	20,3555	124	39,4746	39,4620	184	58,5719	58,5633
			65	20,6982	20,6740	125	39,7929	39,7804	185	58,8902	58,8817
6	2,0000	1,7321	66	21,0164	20,9926	126	40,1112	40,0987	186	59,2085	59,2000
7	2,3048	2,0765	67	21,3346	21,3111	127	40,4295	40,4171	187	59,5267	59,5183
8	2,6131	2,4142	68	21,6528	21,6297	128	40,7478	40,7355	188	59,8450	59,8367
9	2,9238	2,7475	69	21,9710	21,9482	129	41,0660	41,0539	189	60,1633	60,1550
10	3,2361	3,0777	70	22,2892	22,2667	130	41,3843	41,3722	190	60,4816	60,4734
11	3,5495	3,4057	71	22,6074	22,5853	131	41,7026	41,6906	191	60,7999	60,7917
12	3,8637	3,7321	72	22,9256	22,9038	132	42,0209	42,0090	192	61,1182	61,1100
13	4,1786	4,0572	73	23,2438	23,2223	133	42,3392	42,3273	193	61,4365	61,4284
14	4,4940	4,3813	74	23,5620	23,5408	134	42,6574	42,6457	194	61,7548	61,7467
15	4,8097	4,7046	75	23,8802	23,8593	135	42,9757	42,9641	195	62,0731	62,0651
16	5,1258	5,0273	76	24,1984	24,1778	136	43,2940	43,2824	196	62,3914	62,3834
17	5,4422	5,3495	77	24,5167	24,4963	137	43,6123	43,6008	197	62,7097	62,7017
18	5,7588	5,6713	78	24,8349	24,8147	138	43,9306	43,9192	198	63,0280	63,0201
19	6,0755	5,9927	79	25,1531	25,1332	139	44,2488	44,2375	199	63,3463	63,3384
20	6,3925	6,3138	80	25,4713	25,4517	140	44,5671	44,5559	200	63,6646	63,6567
21	6,7095	6,6346	81	25,7896	25,7702	141	44,8854	44,8743	201	63,9829	63,9751
22	7,0267	6,9552	82	26,1078	26,0886	142	45,2037	45,1926	202	64,3012	64,2934
23	7,3439	7,2755	83	26,4260	26,4071	143	45,5220	45,5110	203	64,6195	64,6117
24	7,6613	7,5958	84	26,7443	26,7256	144	45,8403	45,8294	204	64,9378	64,9301
25	7,9787	7,9158	85	27,0625	27,0440	145	46,1585	46,1477	205	65,2561	65,2484
26	8,2962	8,2357	86	27,3807	27,3625	146	46,4768	46,4661	206	65,5744	65,5668
27	8,6138	8,5555	87	27,6990	27,6809	147	46,7951	46,7844	207	65,8927	65,8851
28	8,9314	8,8752	88	28,0172	27,9994	148	47,1134	47,1028	208	66,2110	66,2034
29	9,2491	9,1948	89	28,3355	28,3178	149	47,4317	47,4211	209	66,5293	66,5218
30	9,5668	9,5144	90	28,6537	28,6363	150	47,7500	47,7395	210	66,8476	66,8401
31	9,8845	9,8338	91	28,9720	28,9547	151	48,0683	48,0579	211	67,1659	67,1584
32	10,2023	10,1532	92	29,2902	29,2731	152	48,3865	48,3762	212	67,4842	67,4768
33	10,5201	10,4725	93	29,6085	29,5916	153	48,7048	48,6946	213	67,8025	67,7951
34	10,8380	10,7917	94	29,9267	29,9100	154	49,0231	49,0129	214	68,1208	68,1134
35	11,1558	11,1109	95	30,2450	30,2284	155	49,3414	49,3313	215	68,4391	68,4318
36	11,4737	11,4301	96	30,5632	30,5468	156	49,6597	49,6496	216	68,7574	68,7501
37	11,7916	11,7491	97	30,8815	30,8653	157	49,9780	49,9680	217	69,0757	69,0684
38	12,1096	12,0682	98	31,1997	31,1837	158	50,2963	50,2863	218	69,3940	69,3868
39	12,4275	12,3872	99	31,5180	31,5021	159	50,6146	50,6047	219	69,7123	69,7051
40	12,7455	12,7062	100	31,8362	31,8205	160	50,9329	50,9230	220	70,0306	70,0234
41	13,0635	13,0252	101	32,1545	32,1389	161	51,2511	51,2414	221	70,3489	70,3417
42	13,3815	13,3441	102	32,4727	32,4573	162	51,5694	51,5597	222	70,6672	70,6601
43	13,6995	13,6630	103	32,7910	32,7758	163	51,8877	51,8781	223	70,9855	70,9784
44	14,0175	13,9818	104	33,1093	33,0942	164	52,2060	52,1964	224	71,3038	71,2967
45	14,3356	14,3007	105	33,4275	33,4126	165	52,5243	52,5148	225	71,6221	71,6151
46	14,6536	14,6195	106	33,7458	33,7310	166	52,8426	52,8331	226	71,9404	71,9334
47	14,9717	14,9383	107	34,0641	34,0494	167	53,1609	53,1515	227	72,2587	72,2517
48	15,2898	15,2571	108	34,3823	34,3678	168	53,4792	53,4698	228	72,5770	72,5701
49	15,6079	15,5758	109	34,7006	34,6862	169	53,7975	53,7882	229	72,8953	72,8884
50	15,9260	15,8945	110	35,0188	35,0046	170	54,1158	54,1065	230	73,2136	73,2067
51	16,2441	16,2133	111	35,3371	35,3230	171	54,4341	54,4249	231	73,5319	73,5251
52	16,5622	16,5320	112	35,6554	35,6414	172	54,7523	54,7432	232	73,8502	73,8434
53	16,8803	16,8507	113	35,9737	35,9597	173	55,0706	55,0616	233	74,1685	74,1617
54	17,1984	17,1693	114	36,2919	36,2781	174	55,3889	55,3799	234	74,4868	74,4800
55	17,5166	17,4880	115	36,6102	36,5965	175	55,7072	55,6982	235	74,8051	74,7984
56	17,8347	17,8066	116	36,9285	36,9149	176	56,0255	56,0166	236	75,1234	75,1167
57	18,1529	18,1253	117	37,2467	37,2333	177	56,3438	56,3349	237	75,4417	75,4350
58	18,4710	18,4439	118	37,5650	37,5517	178	56,6621	56,6533	238	75,7600	75,7534
59	18,7892	18,7625	119	37,8833	37,8701	179	56,9804	56,9716	239	76,0783	76,0717
60	19,1073	19,0811	120	38,2016	38,1885	180	57,2987	57,2900	240	76,3966	76,3900

# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 04B-1

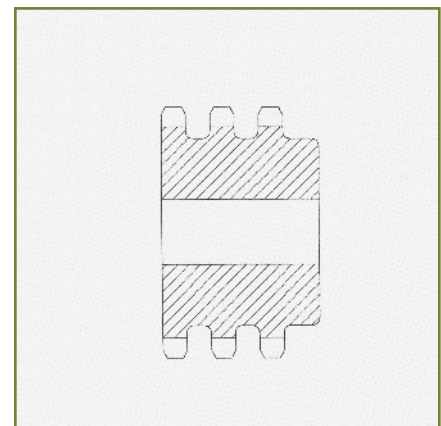
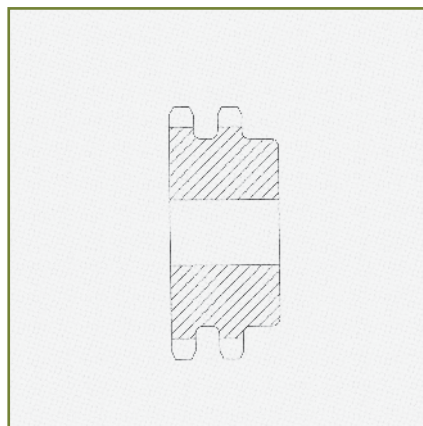
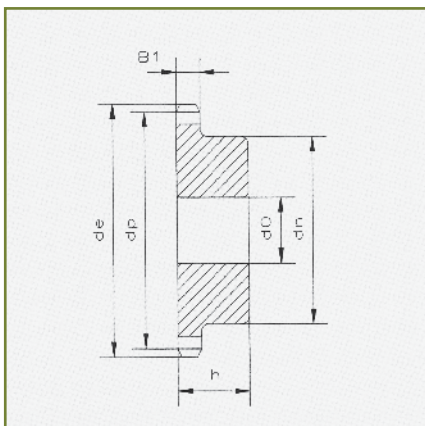
Vlgs. Din 8187  
(6 x 2,8 mm)

Steek P = 6,0 mm  
 Binnenbreedte E = 2,8 mm  
 Roldiameter D1 = 4,0 mm  
 Tandbreedte B1 = 2,6 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
8	5	6	9,8	10	15,67	18,00	0,01
9	5	7	11,5	10	17,54	19,90	0,01
10	6	8	13	10	19,42	21,70	0,01
11	6	9	14	10	21,30	23,60	0,01
12	6	10	16	10	23,18	25,40	0,02
13	6	12	18	10	25,05	27,30	0,02
14	6	13	20	10	26,96	29,20	0,03
15	6	13	20	10	28,86	31,10	0,03
16	8	13	20	13	30,76	33,00	0,04
17	8	13	20	13	32,65	35,00	0,04
18	8	13	20	13	34,55	36,90	0,05
19	8	13	20	13	36,44	38,80	0,05
20	8	13	20	13	38,34	40,70	0,06
21	8	16	25	13	40,25	42,60	0,06
22	8	16	25	13	42,16	44,50	0,06
23	8	16	25	13	44,06	46,40	0,06
24	8	16	25	13	45,96	48,30	0,06
25	8	16	25	13	47,87	50,20	0,07
26	8	19	30	15	49,77	52,10	0,09
27	8	19	30	15	51,67	54,00	0,09
28	8	19	30	15	53,58	55,90	0,09
29	8	19	30	15	55,50	57,80	0,10
30	8	19	30	15	57,42	59,80	0,10
31	10	19	30	15	59,31	61,70	0,10
32	10	19	30	15	61,21	63,60	0,10
33	10	19	30	15	63,11	65,50	0,11
34	10	19	30	15	65,02	67,40	0,12
35	10	19	30	15	66,93	69,30	0,13
36	10	19	30	15	68,84	71,20	0,14
37	10	19	30	15	70,75	73,10	0,15
38	10	19	30	15	72,66	75,00	0,17
39	10	19	30	15	74,56	76,90	0,18
40	10	19	30	15	76,47	78,90	0,19
45	12	41	62	18	86,01	88,50	0,50
50	12	41	62	18	95,55	98,00	0,56
57	12	41	62	18	108,93	111,40	0,60

<sup>1)</sup> In roestvaststalen uitvoering,  
op aanvraag.



## Voor rollenketting 05B-1

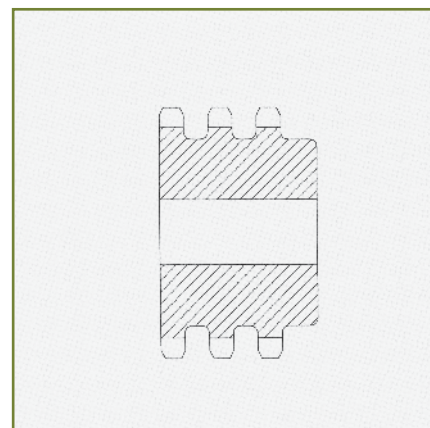
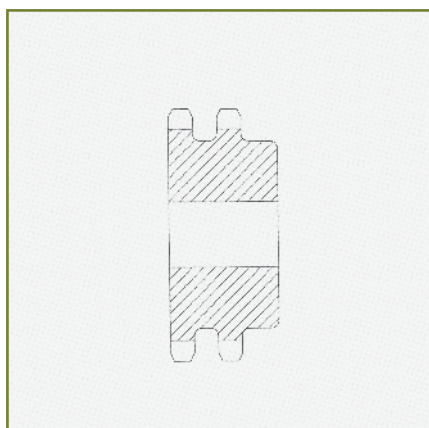
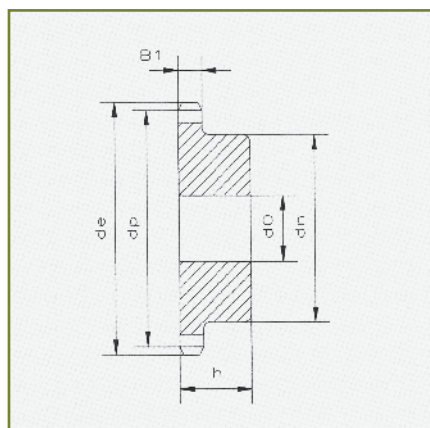
Vlgs. Din 8187  
(8 x 3,0 mm)

Steek P = 8,0 mm  
 Binnenbreedte E = 3,0 mm  
 Roldiameter D1 = 5,0 mm  
 Tandbreedte B1 = 2,8 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
8	6	8	13	12	20,90	23,40	0,01
9	6	9	15	12	23,39	25,90	0,01
10	6	11	17	12	25,89	28,40	0,02
11	7	12	18	13	28,39	31,00	0,02
12	7	13	20	13	30,91	33,70	0,03
13	7	15	23	13	33,42	36,70	0,05
14	7	16	25	13	35,95	39,20	0,05
15	7	18	28	13	38,48	41,70	0,07
16	8	19	30	14	41,01	44,20	0,08
17	8	19	30	14	43,53	46,70	0,08
18	8	19	30	14	46,07	49,20	0,09
19	8	19	30	14	48,61	51,70	0,09
20	8	19	30	14	51,14	54,20	0,10
21	8	23	35	14	53,67	57,20	0,12
22	8	23	35	14	56,21	59,40	0,13
23	8	23	35	14	58,75	62,20	0,14
24	8	23	35	14	61,29	64,70	0,14
25	8	23	35	14	63,83	67,20	0,14
26	10	26	40	16	66,37	69,70	0,17
27	10	26	40	16	68,91	72,30	0,20
28	10	26	40	16	71,45	74,70	0,21
29	10	26	40	16	73,99	77,20	0,21
30	10	26	40	16	76,53	80,20	0,22
31	12	26	40	16	79,08	82,70	0,23
32	12	26	40	16	81,61	85,20	0,24
33	12	26	40	16	84,16	87,70	0,24
34	12	26	40	16	86,70	90,20	0,25
35	12	26	40	16	89,24	92,70	0,26
36	12	26	40	16	91,79	95,20	0,26
37	12	26	40	16	94,33	97,70	0,27
38	12	26	40	16	96,88	100,20	0,28
39	12	26	40	16	99,42	102,70	0,32
40	12	26	40	16	101,97	105,20	0,37
45	12	40	60	20	114,69	118,60	0,88
50	12	40	60	20	127,41	131,50	1,00
57	14	53	80	20	145,22	149,30	1,20

<sup>1)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag.



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 06B-1

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
Binnenbreedte E = 5,72 mm  
Roldiameter D1 = 6,35 mm  
Tandbreedte B1 = 5,30 mm

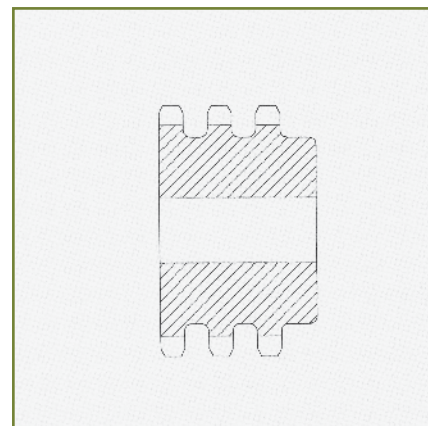
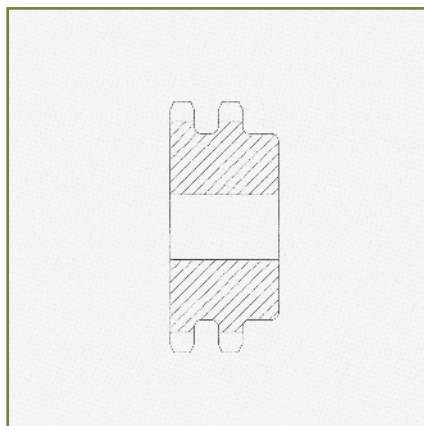
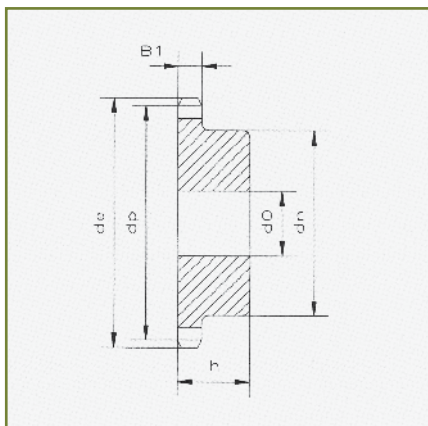
Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
8	8	9	15	20	24,89	28,60	0,03
9	8	12	18	20	27,85	31,50	0,03
10 <sup>2)</sup>	8	13	20	20	30,82	34,50	0,05
11 <sup>2)</sup>	8	14	22	25	33,80	37,50	0,08
12 <sup>2)</sup>	8	16	25	25	36,80	40,50	0,10
13 <sup>2)</sup>	10	18	28	25	39,80	43,50	0,11
14 <sup>2)</sup>	10	20	31	25	42,80	46,50	0,16
15 <sup>2)</sup>	10	22	34	25	45,81	49,50	0,19
16 <sup>2)</sup>	10	24	37	28	48,82	52,50	0,24
17 <sup>2)</sup>	10	26	40	28	51,83	55,50	0,28
18 <sup>2)</sup>	10	28	43	28	54,85	58,60	0,32
19 <sup>2)</sup>	10	30	45	28	57,87	61,60	0,36
20 <sup>2)</sup>	10	31	46	28	60,89	64,60	0,39
21 <sup>2)</sup>	12	32	48	28	63,91	67,60	0,42
22 <sup>2)</sup>	12	33	50	28	66,93	70,60	0,46
23 <sup>2)</sup>	12	34	52	28	69,95	73,70	0,51
24 <sup>2)</sup>	12	35	54	28	72,97	76,70	0,54
25 <sup>2)</sup>	12	37	57	28	76,00	79,70	0,61
26	12	40	60	28	79,02	82,70	0,66
27	12	42	63	28	82,04	85,70	0,68
28	12	44	66	28	85,07	88,80	0,80
29	12	46	69	28	88,09	91,80	0,85
30 <sup>2)</sup>	12	47	70	28	91,12	94,80	0,89
31 <sup>2)</sup>	15	47	70	30	94,15	97,90	0,93
32 <sup>2)</sup>	15	47	70	30	97,17	100,90	0,98
33	15	47	70	30	100,20	103,90	1,00
34	15	47	70	30	103,23	106,90	1,02
35	15	47	70	30	106,26	110,00	1,04
36	15	47	70	30	109,29	113,00	1,06
37	15	47	70	30	112,32	116,00	1,09
38 <sup>1,2)</sup>	15	47	70	30	115,34	119,00	1,12
39 <sup>2)</sup>	15	47	70	30	118,37	122,10	1,13
40 <sup>2)</sup>	15	47	70	30	121,40	125,10	1,15
45 <sup>1)</sup>	15	52	*78	30	136,54	141,10	1,80
57 <sup>1)</sup>	20	52	*78	30	172,91	177,50	2,00

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 70.

<sup>2)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvast-stalen uitvoering, andere tandenaantallen op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.





## Voor rollenketting 06B-2

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
 Binnenbreedte E = 5,72 mm  
 Roldiameter D1 = 6,35 mm  
 Tandbreedte B1 = 5,20 mm  
 B2 = 15,40 mm

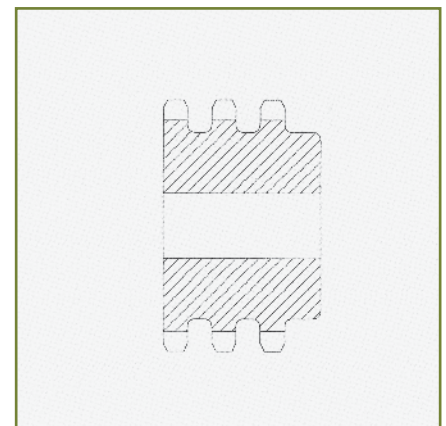
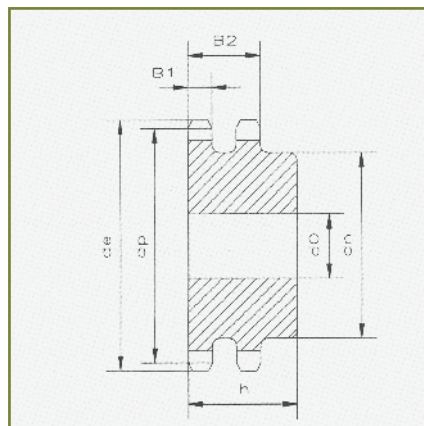
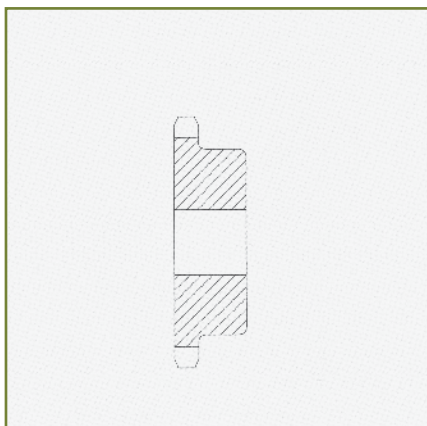
Materiaal: staal<sup>1,2)</sup>

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
8	8	9	15	25	24,89	28,60	0,05
9	8	12	18	25	27,85	31,50	0,06
10	8	13	20	25	30,82	34,50	0,08
11	10	14	22	30	33,80	37,50	0,10
12	10	16	25	30	36,80	40,50	0,12
13	10	18	28	30	39,80	43,50	0,16
14	10	20	31	30	42,80	46,50	0,18
15	10	22	34	30	45,81	49,50	0,20
16	12	24	37	30	48,82	52,50	0,28
17	12	26	40	30	51,83	55,50	0,32
18	12	28	43	30	54,85	58,60	0,36
19	12	31	46	30	57,87	61,60	0,41
20	12	32	49	30	60,89	64,60	0,47
21	15	34	52	30	63,91	67,60	0,54
22	15	36	55	30	66,93	70,60	0,58
23	15	38	58	30	69,95	73,70	0,64
24	15	41	61	30	72,97	76,70	0,72
25	15	43	64	30	76,00	79,70	0,80
26	15	44	67	30	79,02	82,70	0,90
27	15	47	70	30	82,04	85,70	1,00
28	15	49	73	30	85,07	88,80	1,10
29	15	50	76	30	88,09	91,80	1,16
30	15	52	79	30	91,12	94,80	1,22
31	15	53	80	30	94,15	97,90	1,30
32	15	53	80	30	97,17	100,90	1,38
33	15	53	80	30	100,20	103,90	1,38
34	15	53	80	30	103,23	106,90	1,42
35	15	53	80	30	106,26	110,00	1,46
36	15	60	90	30	109,29	113,00	1,52
37	15	60	90	30	112,32	116,00	1,64
38 <sup>1)</sup>	15	60	90	30	115,34	119,00	1,70
39	15	60	90	30	118,37	122,10	1,74
40	15	60	90	30	121,40	125,10	1,76
45 <sup>2)</sup>	20	52	*78	40	136,54	141,10	2,30
57 <sup>1)</sup>	20	52	*78	40	172,91	177,50	4,60

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 70.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.



# TRIPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 06B-3

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
 Binnenbreedte E = 5,72 mm  
 Roldiameter D1 = 6,35 mm  
 Tandbreedte B1 = 5,20 mm  
 B2 = 15,40 mm  
 B3 = 25,60 mm

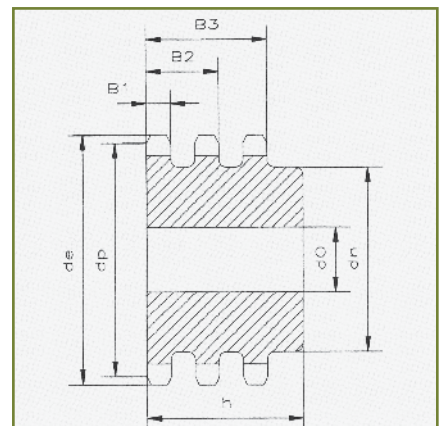
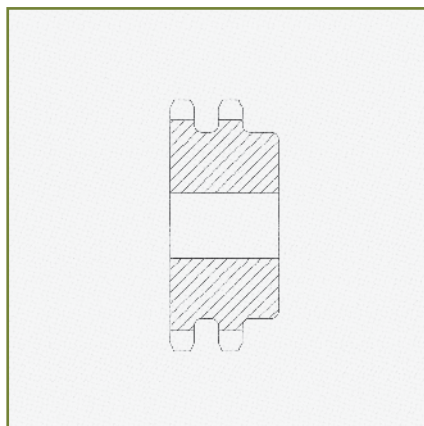
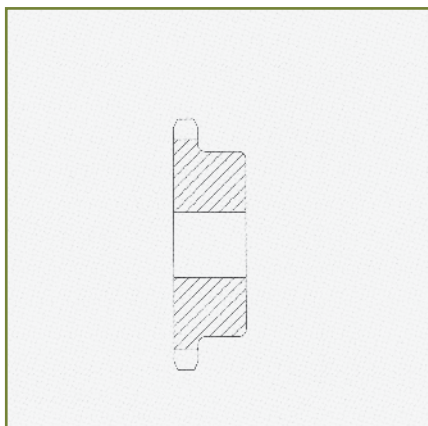
Materiaal: staal<sup>1,2)</sup>

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 70.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp mm	Kopcirkel de mm	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
8	8	9	15	32	24,89	28,60	0,10
9	8	12	18	32	27,85	31,50	0,10
10	10	13	20	32	30,82	34,50	0,10
11	12	14	22	35	33,80	37,50	0,12
12	12	16	25	35	36,80	40,50	0,18
13	12	18	28	35	39,80	43,50	0,20
14	12	20	31	35	42,80	46,50	0,26
15	12	22	34	35	45,81	49,50	0,28
16	12	24	37	35	48,82	52,50	0,31
17	12	26	40	35	51,83	55,50	0,35
18	12	28	43	35	54,85	58,60	0,45
19	12	31	46	35	57,87	61,60	0,52
20	12	32	49	35	60,89	64,60	0,60
21	15	34	52	40	63,91	67,60	0,70
22	15	36	55	40	66,93	70,60	0,76
23	15	38	58	40	69,95	73,70	0,82
24	15	41	61	40	72,97	76,70	0,94
25	15	43	64	40	76,00	79,70	1,08
26	15	44	67	40	79,02	82,70	1,17
27	15	47	70	40	82,04	85,70	1,25
28	15	49	73	40	85,07	88,80	1,43
29	15	50	76	40	88,09	91,80	1,51
30	15	52	79	40	91,12	94,80	1,62
31	15	53	80	40	94,15	97,90	1,70
32	15	53	80	40	97,17	100,90	1,75
33	15	53	80	40	100,20	103,90	1,81
34	15	56	85	40	103,23	106,90	1,90
35	15	56	85	40	106,26	110,00	2,10
36	15	60	90	40	109,29	113,00	2,20
37	15	60	90	40	112,32	116,00	2,40
38 <sup>1)</sup>	15	60	90	40	115,34	119,00	2,50
39	15	60	90	40	118,37	122,10	2,71
40	15	60	90	40	121,40	125,10	2,92
45 <sup>1)</sup>	20	65	*98	52	136,54	141,10	4,10



## Voor rollenketting 083-1/084-1

Vlgs. Din 8180  
(1/2"x 3/16")\*\*

Steek P = 12,7 mm  
 Binnenbreedte E = 4,88 mm  
 Roldiameter D1 = 7,75 mm  
 Tandbreedte B1 = 4,50 mm

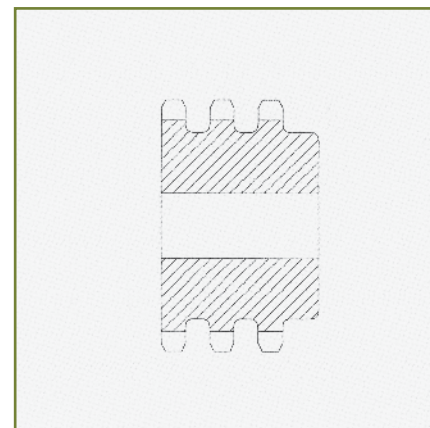
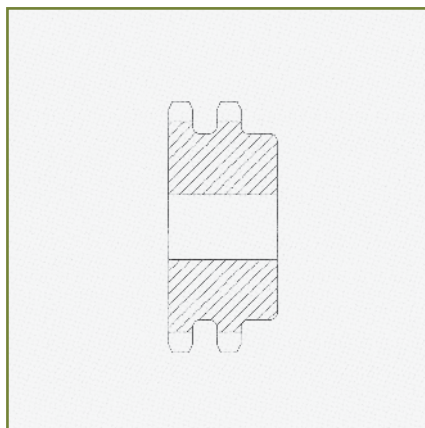
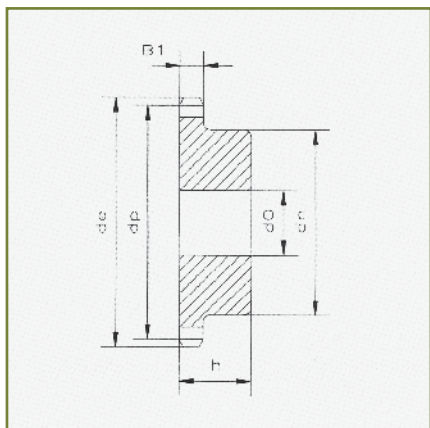
Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
8	8	14	21	14	33,18	39,50	0,10
9	8	16	25	14	37,13	43,40	0,10
10	8	18	28	14	41,10	47,40	0,12
11	8	20	31	16	45,07	51,40	0,14
12	8	23	35	16	49,07	55,40	0,20
13	8	25	39	16	53,06	59,40	0,26
14	8	28	43	16	57,07	63,40	0,32
15	8	31	47	16	61,09	67,40	0,38
16	10	32	50	18	65,10	71,40	0,46
17	10	32	50	18	69,11	75,40	0,50
18	10	32	50	18	73,14	79,40	0,58
19	10	32	50	18	77,16	83,50	0,66
20	10	32	50	18	81,19	87,50	0,76
21	12	41	60	20	85,22	91,50	0,86
22	12	41	60	20	89,24	95,50	0,90
23	12	41	60	20	93,27	99,60	0,94
24	12	41	60	20	97,29	103,60	0,98
25	12	41	60	20	101,33	107,60	1,02
26	15	47	70	20	105,36	111,70	1,06
27	15	47	70	20	109,40	115,70	1,10
28	15	47	70	20	113,42	119,70	1,16
29	15	47	70	20	117,46	123,80	1,42
30	15	47	70	20	121,50	127,80	1,46
31	15	47	70	20	125,54	131,80	1,70
32	15	47	70	20	129,56	135,90	1,78
33	15	47	70	20	133,60	139,90	1,84
34	15	47	70	20	137,64	143,90	1,87
35	15	47	70	20	141,68	148,00	1,92
36	15	47	70	25	145,72	152,00	2,18
37	15	47	70	25	149,76	156,10	2,21
38	15	47	70	25	153,80	160,10	2,24
39	15	47	70	25	157,83	164,10	2,50
40	15	47	70	25	161,87	168,20	2,70
45	15	52	*78	31	182,07	188,90	3,06
57	20	52	*78	31	230,54	237,30	3,81

<sup>1)</sup> In roestvaststalen uitvoering op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.

\*\* Afwijkende maatvoering



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 08B-1

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,7 mm  
Binnenbreedte E = 7,75 mm  
Roldiameter D1 = 8,51 mm  
Tandbreedde B1 = 7,20 mm

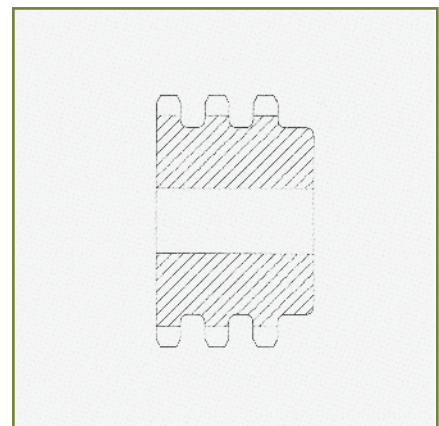
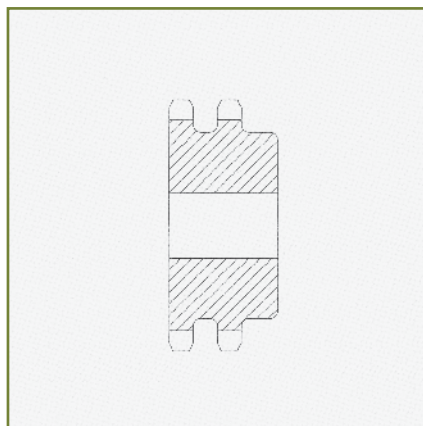
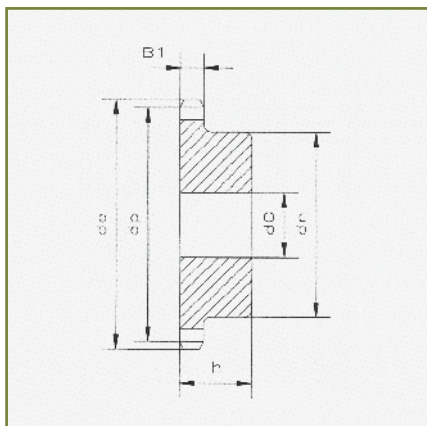
Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO max. mm	mm	dn mm	h mm			
8	10	13	20	25	33,18	38,00	0,10
9	10	15	24	25	37,13	42,00	0,10
10 <sup>2)</sup>	10	17	26	25	41,10	45,90	0,12
11 <sup>2)</sup>	10	19	29	25	45,07	49,90	0,14
12 <sup>2)</sup>	10	21	33	28	49,07	53,90	0,20
13 <sup>2)</sup>	10	24	37	28	53,06	57,90	0,26
14 <sup>2)</sup>	10	27	41	28	57,07	61,90	0,32
15 <sup>2)</sup>	10	30	45	28	61,09	65,90	0,38
16 <sup>2)</sup>	12	33	50	28	65,10	69,90	0,46
17 <sup>2)</sup>	12	34	52	28	69,11	74,00	0,50
18 <sup>2)</sup>	12	37	56	28	73,14	78,00	0,58
19 <sup>2)</sup>	12	40	60	28	77,16	82,00	0,66
20 <sup>2)</sup>	12	43	64	28	81,19	86,00	0,76
21 <sup>2)</sup>	14	45	68	28	85,22	90,10	0,86
22 <sup>2)</sup>	14	47	70	28	89,24	94,10	0,90
23 <sup>2)</sup>	14	47	70	28	93,27	98,10	0,94
24 <sup>2)</sup>	14	47	70	28	97,29	102,10	0,98
25 <sup>2)</sup>	14	47	70	28	101,33	106,20	1,02
26 <sup>2)</sup>	15	47	70	30	105,36	110,20	1,06
27 <sup>2)</sup>	15	47	70	30	109,40	114,20	1,10
28 <sup>2)</sup>	15	47	70	30	113,42	118,30	1,16
29	15	53	80	30	117,46	122,30	1,42
30 <sup>2)</sup>	15	53	80	30	121,50	126,30	1,46
31	15	60	90	30	125,54	130,40	1,70
32 <sup>2)</sup>	15	60	90	30	129,56	134,40	1,78
33	15	60	90	30	133,60	138,40	1,84
34	15	60	90	30	137,64	142,40	1,87
35	15	60	90	30	141,68	146,50	1,92
36	15	60	90	35	145,72	150,60	2,18
37	15	60	90	35	149,76	154,60	2,21
38 <sup>1)</sup>	15	60	90	35	153,80	158,60	2,24
39	15	60	90	35	157,83	162,70	2,50
40	15	60	90	35	161,87	166,70	2,70
45 <sup>1)</sup>	20	65	*98	35	182,07	188,60	3,06
57 <sup>1)</sup>	20	65	*98	35	230,54	237,10	3,81

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 71.

<sup>2)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvast-stalen uitvoering, andere tandenaantallen op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.



## Voor rollenketting 08B-2

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,7 mm  
 Binnenbreedte E = 7,75 mm  
 Roldiameter D1 = 8,51 mm  
 Tandbreedte B1 = 7,00 mm  
 B2 = 21,00 mm

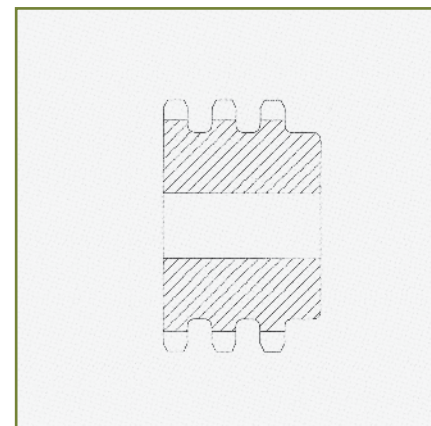
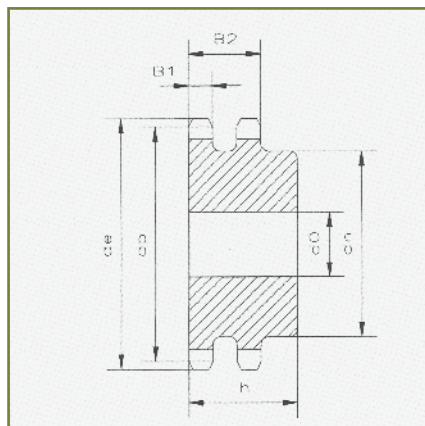
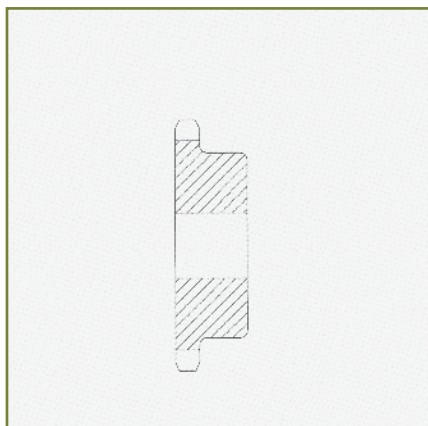
Materiaal: staal<sup>1,2)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	
Z 8	10	13	20	32	33,18	38,00	0,10
9	10	15	24	32	37,13	42,00	0,15
10	10	18	28	32	41,10	45,90	0,18
11	12	21	32	35	45,07	49,90	0,24
12	12	23	35	35	49,07	53,90	0,30
13	12	25	38	35	53,06	57,90	0,37
14	12	27	42	35	57,07	61,90	0,44
15	12	31	46	35	61,09	65,90	0,51
16	15	33	50	38	65,10	69,90	0,63
17	15	35	54	38	69,11	74,00	0,74
18	15	38	58	38	73,14	78,00	0,84
19	15	41	62	38	77,16	82,00	0,96
20	15	44	66	38	81,19	86,00	1,10
21	15	47	70	40	85,22	90,10	1,28
22	15	47	70	40	89,24	94,10	1,36
23	15	47	70	40	93,27	98,10	1,44
24	15	50	75	40	97,29	102,10	1,62
25	15	53	80	40	101,33	106,20	1,82
26	15	56	85	40	105,36	110,20	1,95
27	15	56	85	40	109,40	114,20	2,08
28	15	60	90	40	113,42	118,30	2,32
29	15	63	95	40	117,46	122,30	2,55
30	15	66	100	40	121,50	126,30	2,74
31	20	66	100	40	125,54	130,40	2,80
32	20	66	100	40	129,56	134,40	2,88
33	20	66	100	40	133,60	138,40	3,00
34	20	66	100	40	137,64	142,40	3,15
35	20	66	100	40	141,68	146,50	3,38
36	20	66	100	40	145,72	150,60	3,52
37	20	66	100	40	149,76	154,60	3,72
38 <sup>1)</sup>	20	66	100	40	153,80	158,60	3,92
39	20	66	100	40	157,83	162,70	4,12
40	20	66	100	40	161,87	166,70	4,26
45 <sup>2)</sup>	20	66	*98	49	182,07	188,60	5,33
57 <sup>1)</sup>	25	66	*98	49	230,54	237,10	9,34

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 71.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.



# TRIPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 08B-3

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,7 mm  
 Binnenbreedte E = 7,75 mm  
 Roldiameter D1 = 8,51 mm  
 Tandbreedte B1 = 7,00 mm  
 B2 = 21,00 mm  
 B3 = 34,90 mm

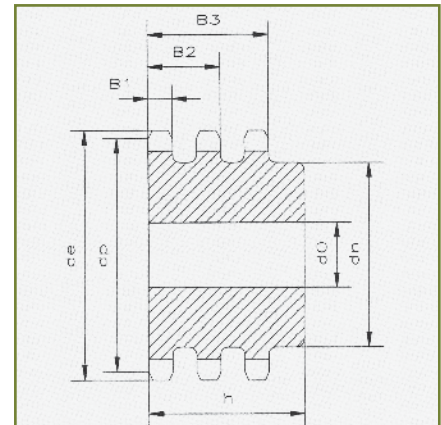
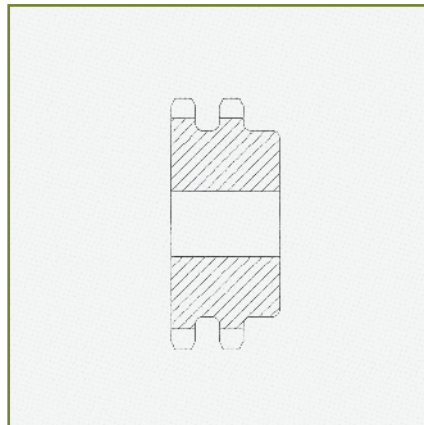
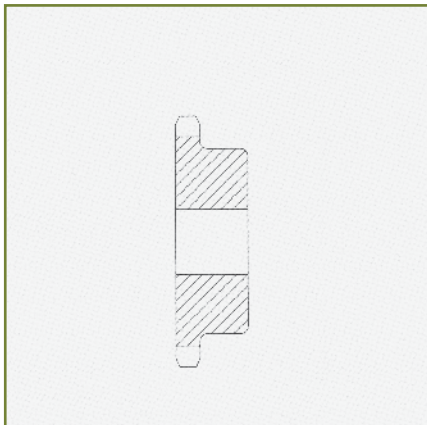
Materiaal: staal<sup>1,2)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z 8	10	13	20	46	33,18	38,00	0,10
9	12	15	24	46	37,13	42,00	0,15
10	12	18	28	46	41,10	45,90	0,25
11	15	21	32	50	45,07	49,90	0,29
12	15	23	35	50	49,07	53,90	0,41
13	15	25	38	50	53,06	57,90	0,45
14	15	27	42	50	57,07	61,90	0,65
15	15	31	46	50	61,09	65,90	0,72
16	15	33	50	50	65,10	69,90	0,80
17	15	35	54	50	69,11	74,00	0,98
18	15	38	58	50	73,14	78,00	1,14
19	15	41	62	50	77,16	82,00	1,30
20	15	44	66	50	81,19	86,00	1,50
21	15	47	70	55	85,22	90,10	1,78
22	15	47	70	55	89,24	94,10	1,90
23	15	47	70	55	93,27	98,10	2,02
24	15	50	75	55	97,29	102,10	2,25
25	15	53	80	55	101,33	106,20	2,52
26	20	56	85	55	105,36	110,20	2,85
27	20	56	85	55	109,40	114,20	3,00
28	20	60	90	55	113,42	118,30	3,27
29	20	63	95	55	117,46	122,30	3,55
30	20	66	100	55	121,50	126,30	3,84
31	20	73	110	55	125,54	130,40	4,05
32	20	73	110	55	129,56	134,40	4,30
33	20	73	110	55	133,60	138,40	4,66
34	20	73	110	55	137,64	142,40	4,85
35	20	73	110	55	141,68	146,50	5,06
36	25	80	120	55	145,72	150,60	5,30
37	25	80	120	55	149,76	154,60	5,50
38 <sup>1)</sup>	25	80	120	55	153,80	158,60	5,60
39	25	80	120	55	157,83	162,70	5,80
40	25	80	120	55	161,87	166,70	6,00
45 <sup>1)</sup>	25	78	*118	55	182,07	188,60	9,29

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 71.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag

\* Met aangelaste naaf.



## Voor rollenketting 10B-1

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87 mm  
 Binnenbreedte E = 9,65 mm  
 Roldiameter D1 = 10,16 mm  
 Tandbreedte B1 = 9,10 mm

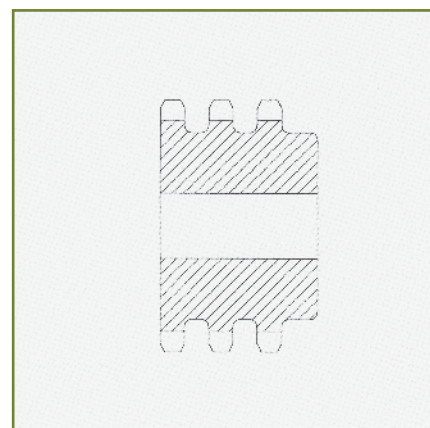
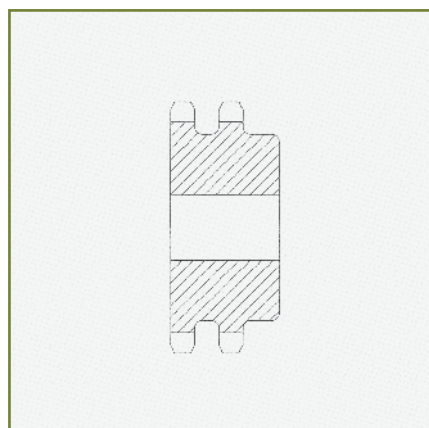
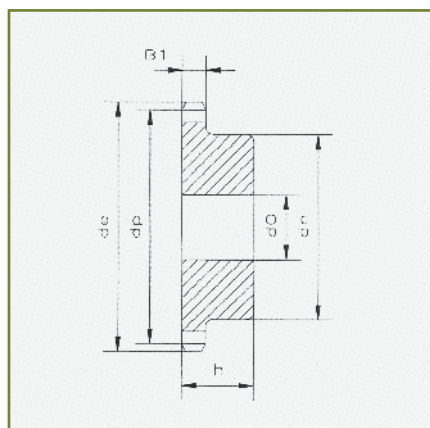
Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht	
	Z	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
8	8	10	16	25	25	41,48	48,40	0,10
9	9	10	19	30	25	46,42	53,30	0,20
10	10	10	23	35	25	51,37	58,30	0,22
11 <sup>2)</sup>	11	12	24	37	30	56,34	63,20	0,30
12	12	12	27	42	30	61,34	68,20	0,35
13 <sup>2)</sup>	13	12	31	47	30	66,32	73,20	0,38
14	14	12	34	52	30	71,34	78,20	0,58
15 <sup>2)</sup>	15	12	37	57	30	76,36	83,20	0,68
16 <sup>2)</sup>	16	12	40	60	30	81,37	88,30	0,76
17 <sup>2)</sup>	17	14	43	65	30	86,39	93,30	0,88
18 <sup>2)</sup>	18	14	47	70	30	91,42	98,30	1,02
19 <sup>2)</sup>	19	14	50	75	30	96,45	103,30	1,16
20 <sup>2)</sup>	20	14	50	75	30	101,49	108,40	1,20
21 <sup>2)</sup>	21	15	53	80	30	106,52	113,40	1,34
22	22	15	53	80	30	111,55	118,40	1,42
23 <sup>2)</sup>	23	15	53	80	30	116,58	123,50	1,48
24 <sup>2)</sup>	24	15	53	80	30	121,62	128,50	1,54
25 <sup>2)</sup>	25	15	53	80	30	126,66	133,60	1,62
26	26	20	56	85	35	131,70	138,60	1,96
27	27	20	56	85	35	136,75	143,60	2,02
28	28	20	60	90	35	141,78	148,70	2,26
29	29	20	60	90	35	146,83	153,70	2,34
30 <sup>2)</sup>	30	20	60	90	35	151,87	158,80	2,50
31	31	20	63	95	35	156,92	163,80	2,64
32	32	20	63	95	35	161,95	168,90	2,76
33	33	20	63	95	35	167,00	173,90	2,78
34	34	20	63	95	35	172,05	178,90	2,88
35 <sup>2)</sup>	35	20	63	95	35	177,10	184,00	2,94
36	36	20	66	100	35	182,15	189,00	3,28
37	37	20	66	100	35	187,20	194,10	3,34
38 <sup>1)</sup>	38	20	66	100	35	192,24	199,10	3,44
39	39	20	66	100	35	197,29	204,20	3,55
40	40	20	66	100	35	202,34	209,20	3,66
45 <sup>1)</sup>	45	20	65	*98	37	227,58	236,00	4,35
57 <sup>1)</sup>	57	25	65	*98	37	288,18	296,60	7,36

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 72.

<sup>2)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvast-stalen uitvoering, andere tanden aantallen op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.



# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 10B-2

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87 mm  
 Binnenbreedte E = 9,65 mm  
 Roldiameter D1 = 10,16 mm  
 Tandbreedte B1 = 9,00 mm  
 B2 = 25,50 mm

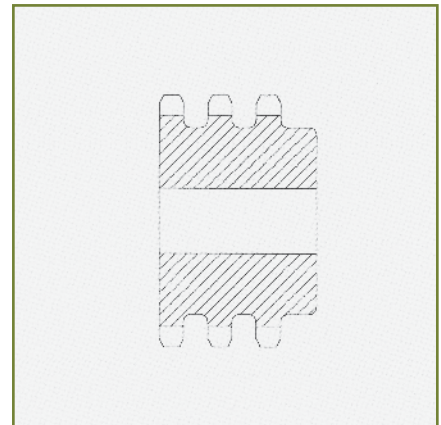
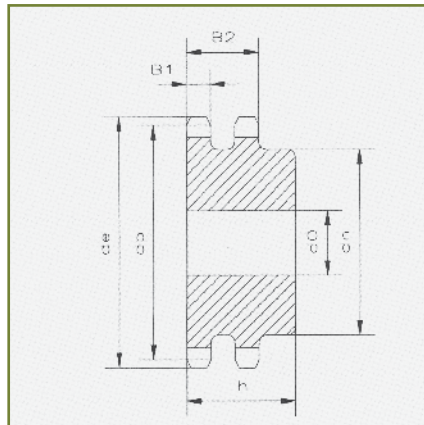
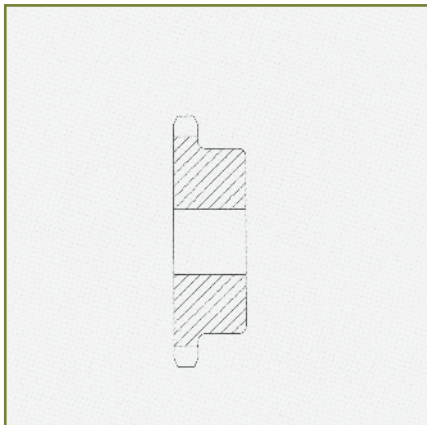
Materiaal: staal<sup>1,2)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht ca. kg	
	Z	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm		de mm
8	8	10	16	25	40	41,48	48,40	0,12
9	9	12	19	30	40	46,42	53,30	0,26
10	10	12	23	35	40	51,37	58,30	0,33
11	11	15	26	39	40	56,34	63,20	0,43
12	12	15	29	44	40	61,34	68,20	0,52
13	13	15	32	49	40	66,32	73,20	0,66
14	14	15	35	54	40	71,34	78,20	0,82
15	15	15	39	59	40	76,36	83,20	0,98
16	16	15	43	64	45	81,37	88,30	1,24
17	17	15	46	69	45	86,39	93,30	1,44
18	18	15	49	74	45	91,42	98,30	1,65
19	19	15	52	79	45	96,45	103,30	1,90
20	20	15	55	84	45	101,49	108,40	2,14
21	21	20	56	85	45	106,52	113,40	2,30
22	22	20	60	90	45	111,55	118,40	3,07
23	23	20	63	95	45	116,58	123,50	3,04
24	24	20	66	100	45	121,62	128,50	3,08
25	25	20	70	105	45	126,66	133,60	3,44
26	26	20	73	110	45	131,70	138,60	3,74
27	27	20	73	110	45	136,75	143,60	3,90
28	28	20	76	115	45	141,78	148,70	4,28
29	29	20	76	115	45	146,83	153,70	4,54
30	30	20	80	120	45	151,87	158,80	4,80
31	31	20	80	*120	45	156,92	163,80	5,10
32	32	20	80	*120	45	161,95	168,90	5,28
33	33	20	80	*120	45	167,00	173,90	5,45
34	34	20	80	*120	45	172,05	178,90	5,76
35	35	20	80	*120	45	177,10	184,00	6,06
36	36	20	80	*120	45	182,15	189,00	6,39
37	37	20	80	*120	45	187,20	194,10	6,72
38 <sup>1)</sup>	38	20	80	*120	45	192,24	199,10	6,75
39	39	20	80	*120	45	197,29	204,20	7,23
40	40	20	80	*120	45	202,34	209,20	7,47
45 <sup>1)</sup>	45	20	78	*118	59	227,58	236,00	9,79
57 <sup>1)</sup>	57	25	78	*118	59	288,18	296,60	14,86

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 72.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag

\* Met aangelaste naaf.





## Voor rollenketting 10B-3

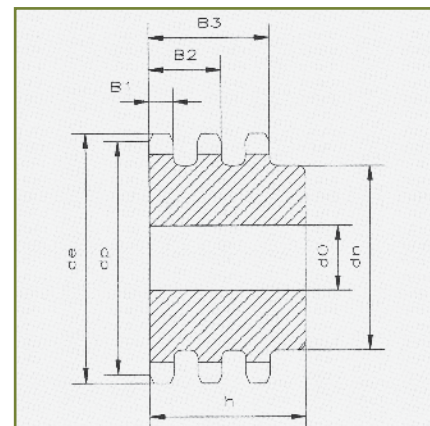
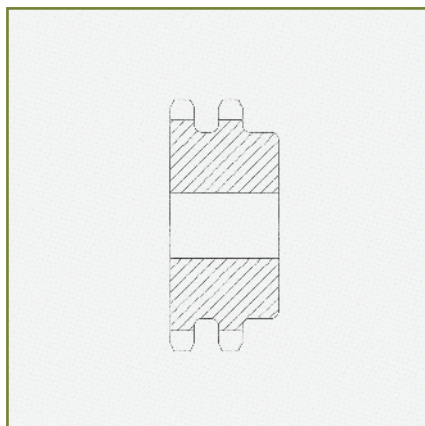
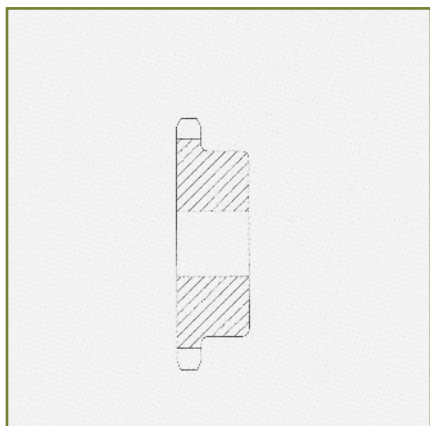
Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

	Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
		Z	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm
Steek P = 15,87 mm	8	12	16	25	55	41,48	48,40	0,40
Binnenbreedte E = 9,65 mm	9	12	19	30	55	46,42	53,30	0,45
Roldiameter D1= 10,16 mm	10	15	23	35	55	51,37	58,30	0,50
Tandbreedte B1= 9,00 mm	11	15	26	39	55	56,34	63,20	0,60
B2= 25,50 mm	12	15	29	44	55	61,34	68,20	0,76
B3= 42,10 mm	13	15	32	49	55	66,32	73,20	0,96
	14	15	35	54	55	71,34	78,20	1,16
	15	15	39	59	55	76,36	83,20	1,34
	16	15	43	64	60	81,37	88,30	1,68
	17	15	46	69	60	86,39	93,30	2,10
	18	15	49	74	60	91,42	98,30	2,55
	19	15	52	79	60	96,45	103,30	2,56
Materiaal: staal <sup>1,2)</sup>	20	15	55	84	60	101,49	108,40	2,80
	21	20	56	85	60	106,52	113,40	3,08
	22	20	60	90	60	111,55	118,40	3,45
	23	20	63	95	60	116,58	123,50	3,82
	24	20	66	100	60	121,62	128,50	4,22
	25	20	70	105	60	126,66	133,60	4,66
	26	20	73	110	60	131,70	138,60	4,95
	27	20	73	110	60	136,75	143,60	5,34
	28	20	76	115	60	141,78	148,70	5,73
	29	20	76	115	60	146,83	153,70	6,20
	30	20	80	120	60	151,87	158,80	6,70
	31	20	80	*120	60	156,92	163,80	7,10
	32	20	80	*120	60	161,95	168,90	7,40
	33	20	80	*120	60	167,00	173,90	7,95
	34	20	80	*120	60	172,05	178,90	8,32
	35	20	80	*120	60	177,10	184,00	8,77
	36	25	80	*120	60	182,15	189,00	9,00
	37	25	80	*120	60	187,20	194,10	9,50
	38 <sup>1)</sup>	25	80	*120	60	192,24	199,10	10,00
	39	25	80	*120	60	197,29	204,20	10,80
	40	25	80	*120	60	202,34	209,20	11,94
	45 <sup>1)</sup>	25	85	*128	64	227,58	236,00	12,63

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 72.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag

\* Met aangelaste naaf.



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 12B-1

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

Steek P = 19,05 mm  
Binnenbreedte E = 11,68 mm  
Roldiameter D1 = 12,07 mm  
Tandbreedte B1 = 11,10 mm

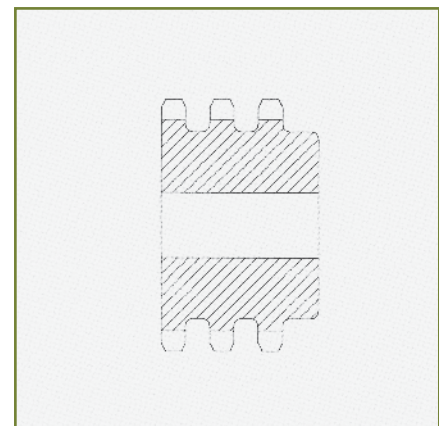
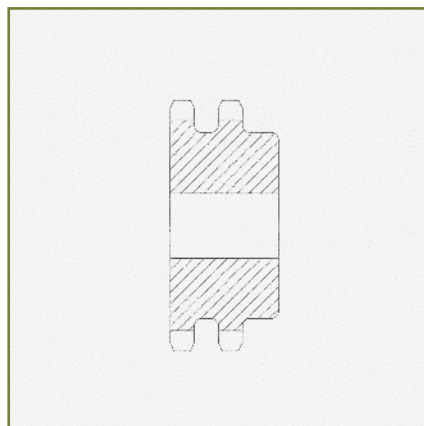
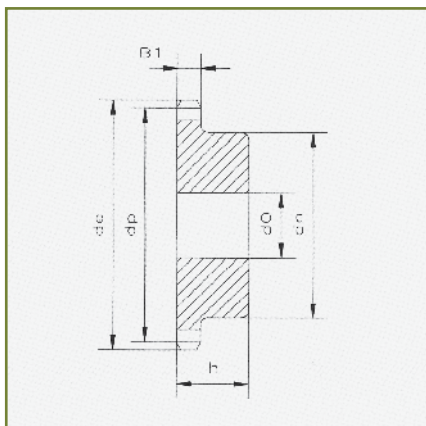
Materiaal: staal <sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	Z	dO mm	max. mm	dn mm			
8	12	20	31	30	49,78	58,00	0,20
9	12	24	37	30	55,70	63,90	0,30
10	12	27	42	30	61,64	69,80	0,38
11	15	31	46	35	67,61	75,80	0,54
12 <sup>2)</sup>	15	34	52	35	73,60	81,80	0,65
13 <sup>2)</sup>	15	38	58	35	79,59	87,80	0,82
14 <sup>2)</sup>	15	43	64	35	85,61	93,80	0,95
15 <sup>2)</sup>	15	47	70	35	91,63	99,80	1,18
16 <sup>2)</sup>	15	50	75	35	97,65	105,80	1,34
17 <sup>2)</sup>	15	53	80	35	103,67	111,90	1,54
18 <sup>2)</sup>	15	53	80	35	109,71	117,90	1,64
19 <sup>2)</sup>	15	53	80	35	115,75	123,90	1,72
20 <sup>2)</sup>	15	53	80	35	121,78	130,00	1,82
21 <sup>2)</sup>	20	60	90	40	127,82	136,00	2,38
22 <sup>2)</sup>	20	60	90	40	133,86	142,00	2,46
23 <sup>2)</sup>	20	60	90	40	139,90	148,10	2,58
24 <sup>2)</sup>	20	60	90	40	145,94	154,10	2,76
25 <sup>2)</sup>	20	60	90	40	152,00	160,20	2,82
26 <sup>2)</sup>	20	63	95	40	158,04	166,20	3,06
27	20	63	95	40	164,09	172,30	3,16
28	20	63	95	40	170,13	178,30	3,34
29	20	63	95	40	176,19	184,40	3,44
30 <sup>2)</sup>	20	63	95	40	182,25	190,40	3,62
31	20	63	95	40	188,31	196,50	3,82
32	20	63	95	40	194,35	202,50	3,90
33	20	63	95	40	200,40	208,60	4,15
34	20	63	95	40	206,46	214,60	4,32
35 <sup>2)</sup>	20	63	95	40	212,52	220,70	4,36
36	25	66	100	40	218,58	226,80	4,54
37	25	66	100	40	224,64	232,80	4,75
38 <sup>1)</sup>	25	66	100	40	230,69	238,90	5,02
39	25	66	100	40	236,75	244,90	5,20
40	25	66	100	40	242,81	251,00	5,32
45 <sup>1)</sup>	25	78	*118	45	273,10	283,20	7,76
57 <sup>1)</sup>	25	78	*118	45	345,81	355,90	10,68

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 73.

<sup>2)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvast-stalen uitvoering, andere tanden aantallen op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.



## Voor rollenketting 12B-2

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

Steek P = 19,05 mm  
 Binnenbreedte E = 11,68 mm  
 Roldiameter D1 = 12,07 mm  
 Tandbreedte B1 = 10,80 mm  
 B2 = 30,30 mm

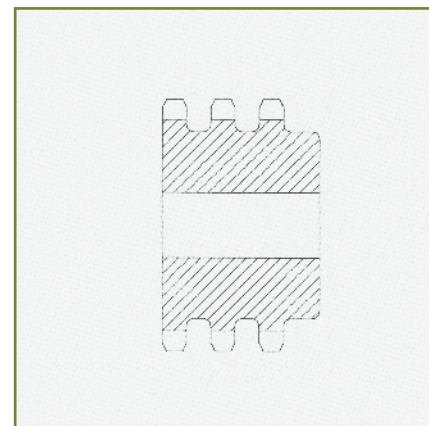
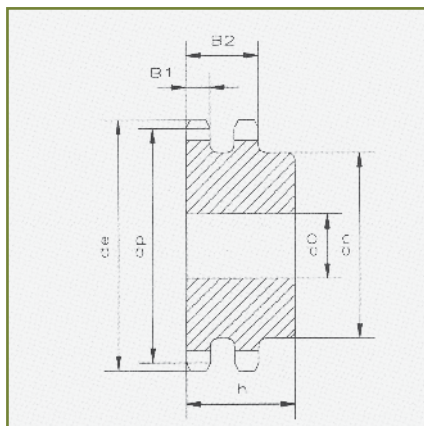
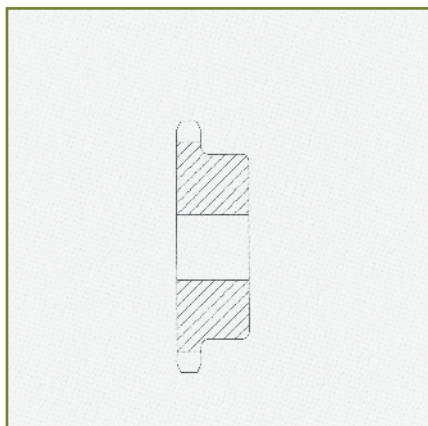
Materiaal: staal<sup>1,2)</sup>

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO	max.	dn	h	dp	de	q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg
8	15	20	31	45	49,78	58,00	0,40
9	15	24	37	45	55,70	63,90	0,46
10	15	27	42	45	61,64	69,80	0,59
11	15	31	47	50	67,61	75,80	0,70
12	15	35	53	50	73,60	81,80	1,02
13	15	39	59	50	79,59	87,80	1,10
14	20	43	65	50	85,61	93,80	1,35
15	20	47	71	50	91,63	99,80	1,74
16	20	51	77	50	97,65	105,80	2,04
17	20	55	83	50	103,67	111,90	2,36
18	20	60	89	50	109,71	117,90	2,44
19	20	63	95	50	115,75	123,90	3,30
20	20	66	100	50	121,78	130,00	3,40
21	20	66	100	50	127,82	136,00	3,72
22	20	66	100	50	133,86	142,00	3,94
23	20	73	110	50	139,90	148,10	4,50
24	20	73	110	50	145,94	154,10	5,10
25	20	80	120	50	152,00	160,20	5,38
26	20	80	120	50	158,04	166,20	5,72
27	20	80	120	50	164,09	172,30	6,06
28	20	80	120	50	170,13	178,30	6,48
29	20	80	120	50	176,19	184,40	7,00
30	20	80	120	50	182,25	190,40	7,44
31	20	80	*120	50	188,31	196,50	7,70
32	20	80	*120	50	194,35	202,50	7,90
33	20	80	*120	50	200,40	208,60	8,50
34	20	80	*120	50	206,46	214,60	9,15
35	20	80	*120	50	212,52	220,70	9,40
36	25	80	*120	50	218,58	226,80	9,70
37	25	80	*120	50	224,64	232,80	10,17
38 <sup>1)</sup>	25	80	*120	50	230,69	238,90	10,63
39	25	80	*120	50	236,75	244,90	11,10
40	25	80	*120	50	242,81	251,00	11,55
45 <sup>1)</sup>	25	78	*118	64	273,10	283,20	15,00
57 <sup>1)</sup>	25	78	*118	64	345,81	355,90	24,00

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 73.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag

\* Met aangelaste naaf.



# TRIPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 12B-3

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

Steek P = 19,05 mm  
 Binnenbreedte E = 11,68 mm  
 Roldiameter D1 = 12,07 mm  
 Tandbreedte B1 = 10,80 mm  
 B2 = 30,30 mm  
 B3 = 49,80 mm

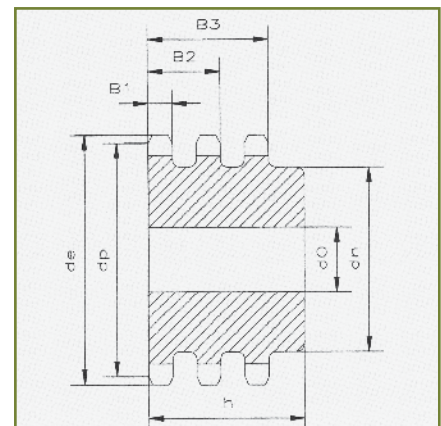
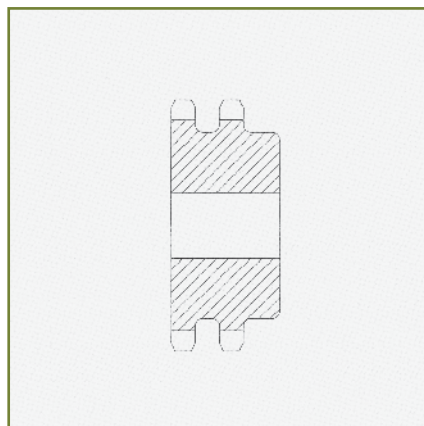
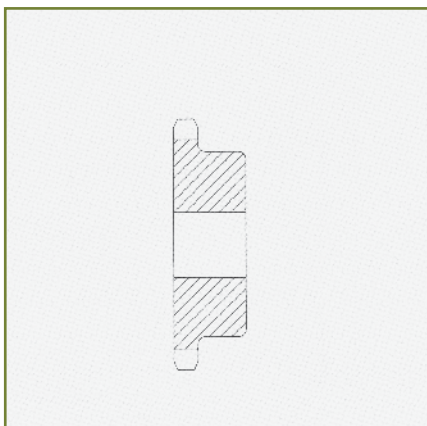
Materiaal: staal 1,2)

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z 8	15	20	31	65	49,78	58,00	0,40
9	15	24	37	65	55,70	63,90	0,60
10	15	27	42	65	61,64	69,80	0,78
11	20	31	47	70	67,61	75,80	1,14
12	20	35	53	70	73,60	81,80	1,74
13	20	39	59	70	79,59	87,80	1,85
14	20	43	65	70	85,61	93,80	2,25
15	20	47	71	70	91,63	99,80	2,46
16	20	51	77	70	97,65	105,80	2,85
17	20	55	83	70	103,67	111,90	3,30
18	20	60	89	70	109,71	117,90	3,70
19	20	63	95	70	115,75	123,90	4,30
20	20	66	100	70	121,78	130,00	4,70
21	25	66	100	70	127,82	136,00	5,14
22	25	66	100	70	133,86	142,00	5,70
23	25	73	110	70	139,90	148,10	6,44
24	25	73	110	70	145,94	154,10	6,90
25	25	80	120	70	152,00	160,20	7,30
26	25	80	120	70	158,04	166,20	7,85
27	25	80	120	70	164,09	172,30	8,46
28	25	80	120	70	170,13	178,30	9,14
29	25	80	120	70	176,19	184,40	10,00
30	25	80	120	70	182,25	190,40	10,57
31	25	86	*130	70	188,31	196,50	11,00
32	25	86	*130	70	194,35	202,50	11,80
33	25	86	*130	70	200,40	208,60	12,50
34	25	86	*130	70	206,46	214,60	13,09
35	25	86	*130	70	212,52	220,70	13,50
36	25	86	*130	70	218,58	226,80	14,04
37	25	86	*130	70	224,64	232,80	15,30
38 <sup>1)</sup>	25	86	*130	70	230,69	238,90	16,84
39	25	86	*130	70	236,75	244,90	20,00
40	25	86	*130	70	242,81	251,00	23,06
45 <sup>1)</sup>	25	85	*128	102	273,10	283,20	24,07

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 73.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag

\* Met aangelaste naaf.



## Voor rollenketting 16B-1

Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02 mm)

Steek P = 25,40 mm  
 Binnenbreedte E = 17,02 mm  
 Roldiameter D1 = 15,88 mm  
 Tandbreedte B1 = 16,20 mm

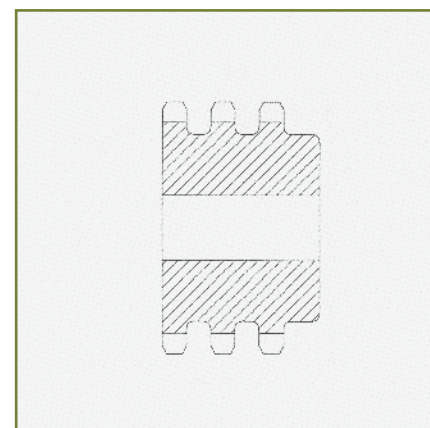
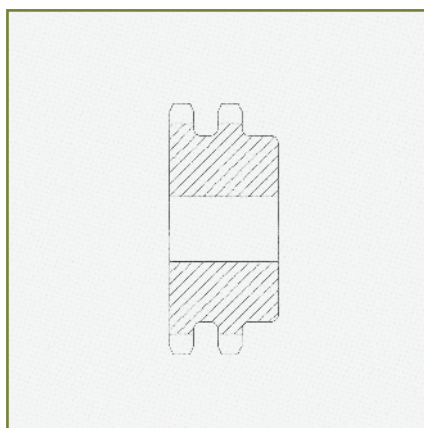
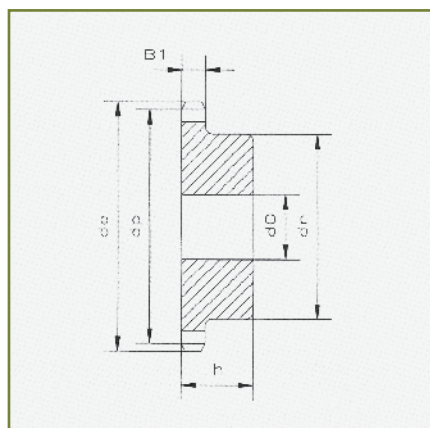
Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	Z	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm
8	15	27	42	35	66,37	77,90	0,44
9	15	33	50	35	74,27	85,80	0,68
10 <sup>2)</sup>	15	36	55	35	82,19	93,80	0,86
11 <sup>2)</sup>	15	41	61	40	90,14	101,70	1,00
12	15	46	69	40	98,14	109,70	1,20
13 <sup>2)</sup>	15	52	78	40	106,12	117,70	1,60
14	15	55	84	40	114,15	125,70	2,00
15 <sup>2)</sup>	15	61	92	40	122,17	133,70	2,52
16	20	66	100	45	130,20	141,80	3,20
17 <sup>2)</sup>	20	66	100	45	138,22	149,80	3,38
18	20	66	100	45	146,28	157,80	3,55
19 <sup>2)</sup>	20	66	100	45	154,33	165,90	3,82
20 <sup>2)</sup>	20	66	100	45	162,38	173,90	4,08
21	20	73	110	50	170,43	182,00	4,95
22 <sup>2)</sup>	20	73	110	50	178,48	190,10	5,24
23	20	73	110	50	186,53	198,10	5,64
24	20	73	110	50	194,59	206,20	5,84
25 <sup>2)</sup>	20	73	110	50	202,66	214,20	6,10
26	20	80	120	50	210,72	222,30	6,86
27 <sup>2)</sup>	20	80	120	50	218,79	230,40	7,18
28	20	80	120	50	226,85	238,40	7,66
29 <sup>2)</sup>	20	80	120	50	234,92	246,50	7,90
30 <sup>2)</sup>	20	80	120	50	243,00	254,60	8,22
31	25	80	*120	50	251,08	262,50	8,75
32	25	80	*120	50	259,13	270,70	9,34
33	25	80	*120	50	267,21	278,80	9,62
34	25	80	*120	50	275,28	286,90	9,96
35 <sup>2)</sup>	25	80	*120	50	283,36	294,90	10,96
36	25	80	*120	50	291,44	303,00	11,20
37	25	80	*120	50	299,51	311,10	11,25
38 <sup>1)</sup>	25	80	*120	50	307,59	319,20	11,30
39	25	80	*120	50	315,67	327,20	11,40
40	25	80	*120	50	323,73	335,30	11,50
45 <sup>1)</sup>	25	78	*118	50	364,12	377,90	15,37
57 <sup>1)</sup>	30	78	*118	50	461,07	474,90	23,00

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 74.

<sup>2)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvast-stalen uitvoering, andere tanden aantallen op aanvraag.

\* Met aangelande naaf.



# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 16B-2

Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02 mm)

Steek P = 25,40 mm  
 Binnenbreedte E = 17,02 mm  
 Roldiameter D1 = 15,88 mm  
 Tandbreedte B1 = 15,80 mm  
 B2 = 47,70 mm

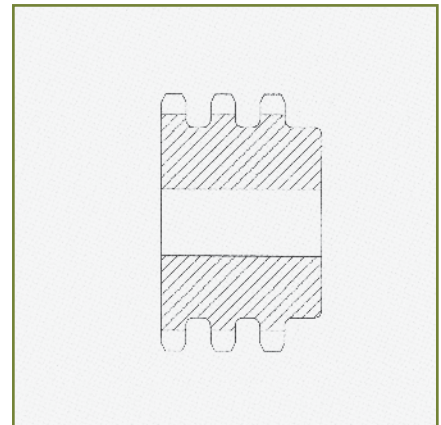
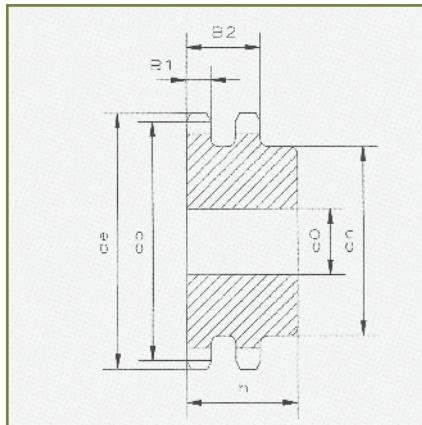
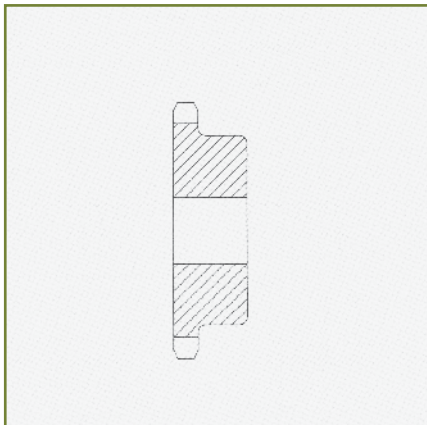
Materiaal: staal<sup>1,2)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z 8	20	27	42	65	66,37	77,90	0,75
9	20	33	50	65	74,27	85,80	1,00
10	20	37	56	65	82,19	93,80	1,28
11	20	43	64	70	90,14	101,70	1,90
12	20	48	72	70	98,14	109,70	2,30
13	20	53	80	70	106,12	117,70	3,50
14	20	59	88	70	114,15	125,70	4,05
15	20	64	96	70	122,17	133,70	4,56
16	25	69	104	70	130,20	141,80	5,34
17	25	74	112	70	138,22	149,80	6,10
18	25	80	120	70	146,28	157,80	6,92
19	25	85	128	70	154,33	165,90	7,98
20	25	86	130	70	162,38	173,90	8,60
21	25	86	*130	70	170,43	182,00	9,10
22	25	86	*130	70	178,48	190,10	9,65
23	25	86	*130	70	186,53	198,10	10,20
24	25	86	*130	70	194,59	206,20	11,76
25	25	86	*130	70	202,66	214,20	14,25
26	25	86	*130	70	210,72	222,30	16,70
27	25	86	*130	70	218,79	230,40	17,10
28	25	86	*130	70	226,85	238,40	17,30
29	25	86	*130	70	234,92	246,50	17,40
30	25	86	*130	70	243,00	254,60	17,46
31	25	93	*140	70	251,08	262,50	18,50
32	25	93	*140	70	259,13	270,70	19,72
33	25	93	*140	70	267,21	278,80	21,00
34	25	93	*140	70	275,28	286,90	22,81
35	25	93	*140	70	283,36	294,90	24,00
36	25	93	*140	70	291,44	303,00	25,32
37	25	93	*140	70	299,51	311,10	27,00
38 <sup>1)</sup>	25	93	*140	70	307,59	319,20	29,50
39	25	93	*140	70	315,67	327,20	31,50
40	25	93	*140	70	323,73	335,30	33,50
45 <sup>1)</sup>	25	99	*150	74	364,12	377,90	37,50
57 <sup>1)</sup>	40	99	*150	74	461,07	474,90	54,00

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 74.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.



## Voor rollenketting 16B-3

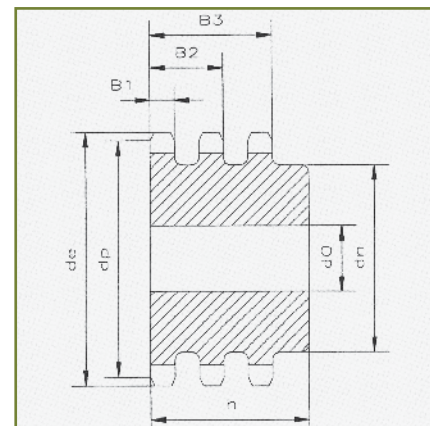
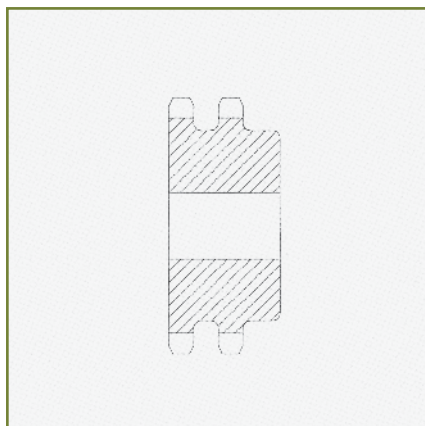
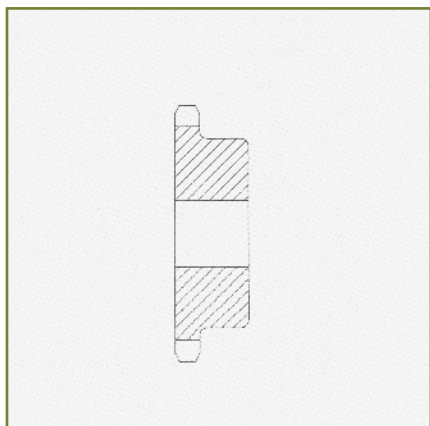
Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02 mm)

	Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
		dO	max.	dn	h			
	Z	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Steek P = 25,40 mm	8	20	27	42	95	66,37	77,90	1,00
Binnenbreedte E = 17,02 mm	9	20	33	50	95	74,27	85,80	1,40
Roldiameter D1= 15,88 mm	10	20	37	56	95	82,19	93,80	1,74
Tandbreedte B1= 15,80 mm B2= 47,70 mm B3= 79,60 mm	11	25	43	64	100	90,14	101,70	2,40
	12	25	48	72	100	98,14	109,70	2,80
	13	25	53	80	100	106,12	117,70	3,50
	14	25	59	88	100	114,15	125,70	5,36
	15	25	64	96	100	122,17	133,70	6,70
	16	25	69	104	100	130,20	141,80	7,60
	17	25	74	112	100	138,22	149,80	8,54
	18	25	80	120	100	146,28	157,80	9,85
	19	25	85	128	100	154,33	165,90	11,02
Materiaal: staal <sup>1,2)</sup>	20	25	86	130	100	162,38	173,90	11,95
	21	25	86	*130	100	170,43	182,00	12,90
	22	25	86	*130	100	178,48	190,10	14,30
	23	25	86	*130	100	186,53	198,10	16,00
	24	25	86	*130	100	194,59	206,20	19,20
	25	25	86	*130	100	202,66	214,20	21,30
	26	30	86	*130	100	210,72	222,30	22,70
	27	30	86	*130	100	218,79	230,40	23,80
	28	30	86	*130	100	226,85	238,40	25,00
	29	30	86	*130	100	234,92	246,50	26,20
	30	30	86	*130	100	243,00	254,60	27,64
	31	30	93	*140	100	251,08	262,50	30,50
	32	30	93	*140	100	259,13	270,70	33,00
	33	30	93	*140	100	267,21	278,80	35,00
	34	30	93	*140	100	275,28	286,90	37,50
	35	30	93	*140	100	283,36	294,90	40,00
	36	30	93	*140	100	291,44	303,00	42,50
	37	30	93	*140	100	299,51	311,10	44,30
	38 <sup>1)</sup>	30	93	*140	100	307,59	319,20	46,00
	39	30	93	*140	100	315,67	327,20	52,30
	40	30	93	*140	100	323,73	335,30	62,50
	45 <sup>1)</sup>	30	99	*150	105	364,12	377,90	85,00

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 74.

<sup>2)</sup> In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag.

\* Met aangelaste naaf.



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 20B-1

Vlgs. Din 8187  
(1 1/4" x 3/4")

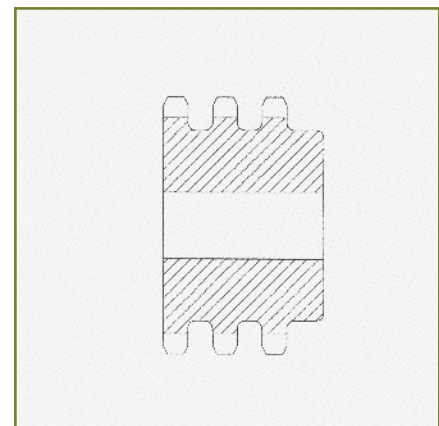
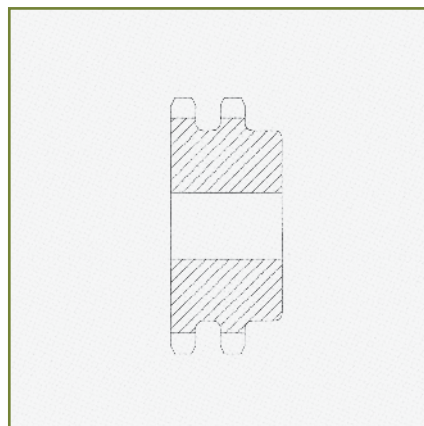
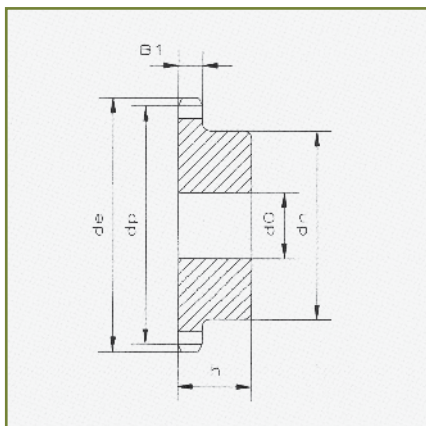
Steek P = 31,75 mm  
Binnenbreedte E = 19,56 mm  
Roldiameter D1 = 19,05 mm  
Tandbreedte B1 = 18,50 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO max. mm	mm	dn mm	h mm			
8	20	35	53	40	82,96	96,00	1,00
9	20	42	63	40	92,84	106,50	1,25
10	20	47	70	40	102,74	117,00	1,58
11	20	51	77	45	112,68	127,00	2,14
12	20	59	88	45	122,68	137,00	2,72
13	20	65	98	45	132,65	147,50	3,24
14	20	72	108	45	142,68	157,60	3,82
15	20	78	118	45	152,72	167,70	4,54
16	25	80	120	50	162,75	177,70	5,10
17	25	80	120	50	172,78	187,80	5,70
18	25	80	120	50	182,85	197,80	6,15
19	25	80	120	50	192,91	207,90	6,60
20	25	80	120	50	202,98	217,90	6,98
21	30	93	140	55	213,04	228,00	9,40
22	30	93	140	55	223,11	238,10	9,70
23	30	93	140	55	233,17	248,20	10,00
24	30	93	140	55	242,23	258,30	10,60
25	30	93	140	55	253,33	268,40	11,50
26	30	99	*150	55	263,40	278,40	11,90
27	30	99	*150	55	273,48	288,50	12,62
28	30	99	*150	55	283,56	298,50	13,16
29	30	99	*150	55	293,65	308,60	14,00
30	30	99	*150	55	303,75	318,70	14,80
31	30	99	*150	55	313,85	328,80	15,05
32	30	99	*150	55	323,91	338,90	16,01
33	30	99	*150	55	334,01	349,00	16,79
34	30	99	*150	55	344,10	359,10	17,71
35	30	99	*150	55	354,20	369,50	18,45
36	30	99	*150	55	364,30	379,20	19,32
37	30	99	*150	55	374,39	389,30	20,05
38 <sup>1)</sup>	30	99	*150	55	384,49	399,40	20,77
39	30	99	*150	55	394,59	409,50	21,60
40	30	99	*150	55	404,66	419,60	22,50
45 <sup>1)</sup>	30	99	*150	55	455,17	471,10	25,70

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 75.

\* Met angelaste naaf.





## Voor rollenketting 20B-2

Vlgs. Din 8187  
(1 1/4" x 3/4")

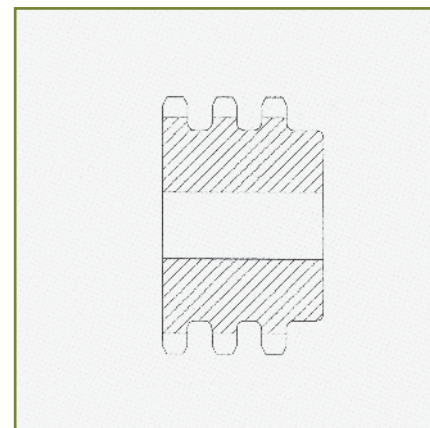
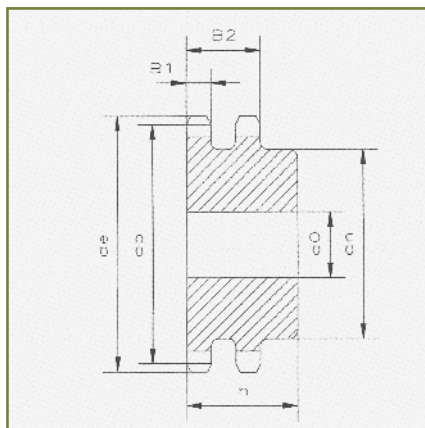
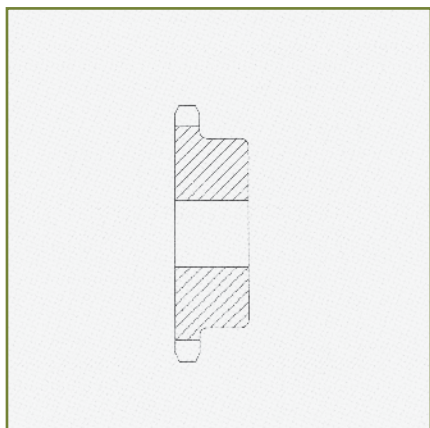
Steek P = 31,75 mm  
 Binnenbreedte B1 = 19,56 mm  
 Roldiameter D1 = 19,05 mm  
 Tandbreedte B1 = 18,20 mm  
 B2 = 54,60 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
8	20	35	53	75	82,96	96,00	2,05
9	20	42	63	75	92,84	106,50	2,37
10	20	47	70	75	102,74	117,00	3,15
11	25	53	80	80	112,68	127,00	3,93
12	25	60	90	80	122,68	137,00	4,93
13	25	66	100	80	132,65	147,50	5,92
14	25	73	110	80	142,68	157,60	7,09
15	25	80	120	80	152,72	167,70	8,26
16	30	80	120	80	162,75	177,70	9,53
17	30	80	120	80	172,78	187,80	10,80
18	30	80	*120	80	182,85	197,80	11,85
19	30	80	*120	80	192,91	207,90	12,90
20	30	80	*120	80	202,98	217,90	14,55
21	30	93	*140	80	213,04	228,00	16,20
22	30	93	*140	80	223,11	238,10	18,20
23	30	93	*140	80	233,17	248,20	20,20
24	30	93	*140	80	242,23	258,30	22,30
25	30	93	*140	80	253,33	268,40	24,40
26	30	99	*150	80	263,40	278,40	24,85
27	30	99	*150	80	273,48	288,50	25,30
28	30	99	*150	80	283,56	298,50	27,36
29	30	99	*150	80	293,65	308,60	29,88
30	30	99	*150	80	303,75	318,70	32,40
31	30	99	*150	80	313,85	328,80	34,10
32	30	99	*150	80	323,91	338,90	35,82
33	30	99	*150	80	334,01	349,00	36,50
34	30	99	*150	80	344,10	359,10	37,20
35	30	99	*150	80	354,20	369,50	40,75
36	30	99	*150	80	364,30	379,20	44,30
37	30	99	*150	80	374,39	389,30	46,80
38 <sup>1)</sup>	30	99	*150	80	384,49	399,40	49,30
39	30	99	*150	80	394,59	409,50	52,10
40	30	99	*150	80	404,66	419,60	54,30
45 <sup>1)</sup>	30	106	*160	84	455,17	471,10	68,50

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 75.

\* Met aangelaste naaf.



# TRIPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 20B-3

Vlgs. Din 8187  
(1 1/4" x 3/4")

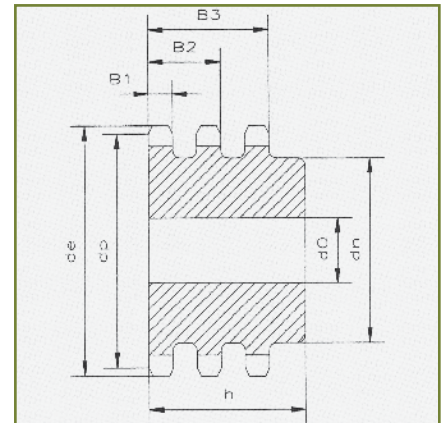
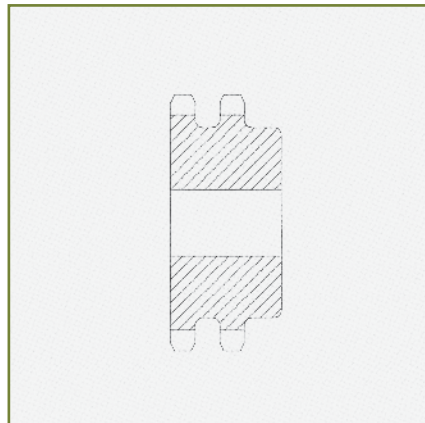
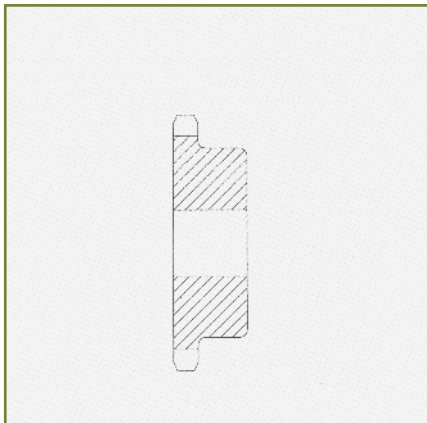
Steek P = 31,75 mm  
 Binnenbreedte E = 19,56 mm  
 Roldiameter D1 = 19,05 mm  
 Tandbreedte B1 = 18,20 mm  
 B2 = 54,60 mm  
 B3 = 91,00 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
8	25	35	53	110	82,96	96,00	2,50
9	25	42	63	110	92,84	106,50	3,38
10	25	47	70	110	102,74	117,00	4,37
11	30	53	80	115	112,68	127,00	5,35
12	30	60	90	115	122,68	137,00	6,74
13	30	66	100	115	132,65	147,50	8,32
14	30	73	110	115	142,68	157,60	9,90
15	30	80	120	115	152,72	167,70	11,86
16	30	80	120	115	162,75	177,70	13,28
17	30	80	120	115	172,78	187,80	14,70
18	30	80	*120	115	182,85	197,80	16,90
19	30	80	*120	115	192,91	207,90	19,10
20	30	80	*120	115	202,98	217,90	21,40
21	30	93	*140	115	213,04	228,00	23,70
22	30	93	*140	115	223,11	238,10	26,35
23	30	93	*140	115	233,17	248,20	29,00
24	30	93	*140	115	242,23	258,30	31,90
25	30	93	*140	115	253,33	268,40	34,80
26	30	99	*150	115	263,40	278,40	36,80
27	30	99	*150	115	273,48	288,50	39,05
28	30	99	*150	115	283,56	298,50	41,30
29	30	99	*150	115	293,65	308,60	44,90
30	30	99	*150	115	303,75	318,70	48,50
31	30	99	*150	115	313,85	328,80	52,50
32	30	99	*150	115	323,91	338,90	56,50
33	30	99	*150	115	334,01	349,00	59,00
34	30	99	*150	115	344,10	359,10	63,00
35	30	99	*150	115	354,20	369,50	66,50
36	30	99	*150	115	364,30	379,20	71,00
37	30	99	*150	115	374,39	389,30	75,00
38	30	99	*150	115	384,49	399,40	79,00
39	30	99	*150	115	394,59	409,50	83,00
40	30	99	*150	115	404,66	419,60	88,00

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 75.

\* Met angelaste naaf.



## Voor rollenketting 24B-1

Vlgs. Din 8187  
(1 1/2" x 1")

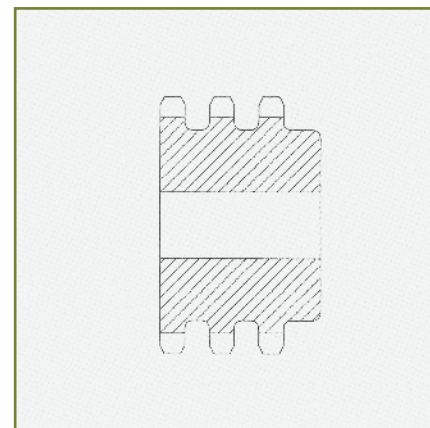
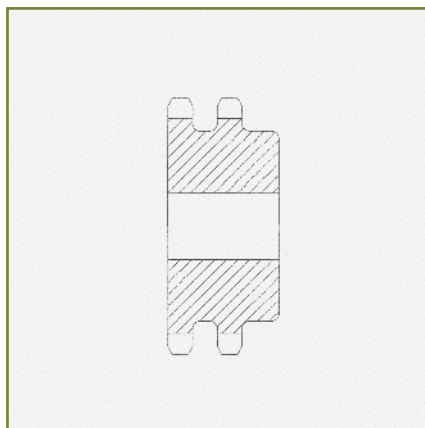
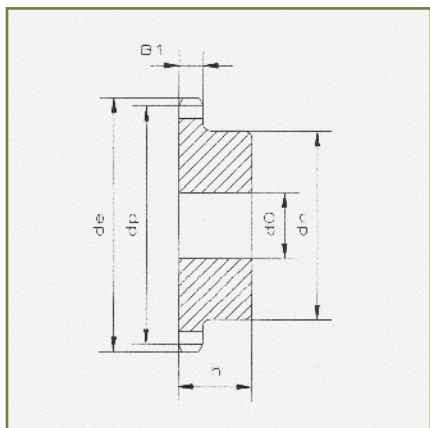
Steek P = 38,10 mm  
 Binnenbreedte E = 25,40 mm  
 Roldiameter D1 = 25,40 mm  
 Tandbreedte B1 = 24,10 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 76.

\* Met aangelaste naaf.

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht ca. kg
	Z	dO max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	
8	20	38	58	45	99,55	113,00	1,60
9	20	47	70	45	111,40	125,00	1,95
10	20	53	80	45	123,29	137,00	2,48
11	25	60	90	50	135,21	149,00	3,30
12	25	67	102	50	147,22	161,00	4,10
13	25	75	114	50	159,18	173,00	5,08
14	25	85	128	50	171,22	185,00	6,06
15	25	87	132	50	183,26	197,00	6,80
16	25	89	*136	55	195,30	209,00	8,44
17	25	93	*140	55	207,34	221,00	9,10
18	25	93	*140	55	219,42	233,00	10,12
19	25	93	*140	55	231,49	245,50	11,00
20	25	93	*140	55	243,57	257,50	11,14
21	30	99	*150	60	255,65	270,50	13,40
22	30	99	*150	60	267,73	282,50	14,02
23	30	99	*150	60	279,80	294,50	15,40
24	30	99	*150	60	291,88	307,00	16,00
25	30	99	*150	60	304,00	319,00	16,95
26	30	106	*160	60	316,08	331,00	18,56
27	30	106	*160	60	328,19	343,00	19,92
28	30	106	*160	60	340,27	355,00	21,27
29	30	106	*160	60	352,38	367,50	22,45
30	30	106	*160	60	364,50	379,50	23,00
31	30	106	*160	60	376,62	391,50	24,10
32	30	106	*160	60	388,69	403,50	25,20
33	30	106	*160	60	400,81	415,50	26,50
34	30	106	*160	60	412,93	428,00	32,95
35	30	106	*160	60	425,04	440,00	36,18
36	30	106	*160	60	437,16	452,00	39,40
37	30	106	*160	60	449,27	464,00	42,70
38 <sup>1)</sup>	30	106	*160	60	461,39	476,50	45,60
39	30	106	*160	60	473,50	488,50	48,90
40	30	106	*160	60	485,62	501,50	52,10
45 <sup>1)</sup>	30	99	*150	60	546,20	562,00	67,80



# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 24B-2

Vlgs. Din 8187  
(1 1/2" x 1")

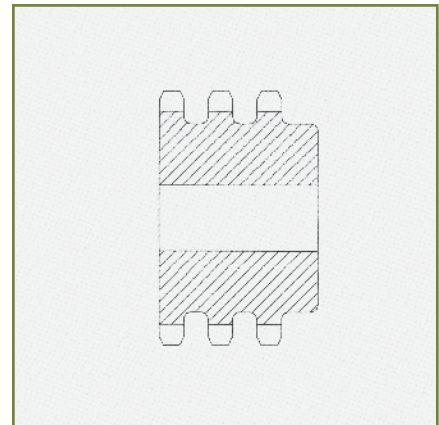
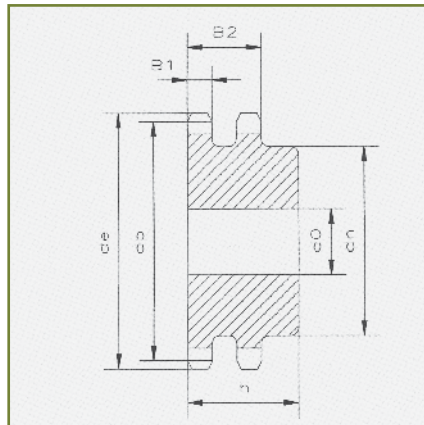
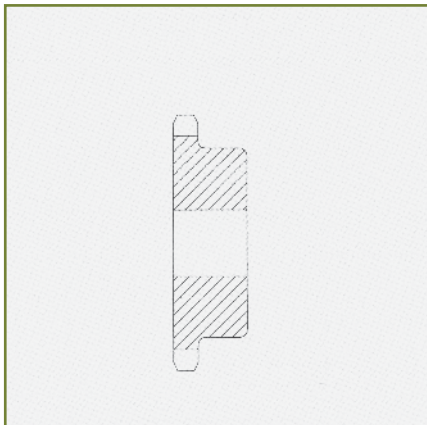
Steek  $p = 38,10$  mm  
 Binnenbreedte  $b_1 = 25,40$  mm  
 Roldiameter  $d_1 = 25,40$  mm  
 Tandbreedte  $B_1 = 23,60$  mm  
 $B_2 = 72,00$  mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
8	25	38	58	95	99,55	113,00	2,50
9	25	47	70	95	111,40	125,00	3,88
10	25	53	80	95	123,29	137,00	5,21
11	25	60	90	100	135,21	149,00	6,54
12	25	67	102	100	147,22	161,00	8,75
13	25	75	114	100	159,18	173,00	10,36
14	25	85	128	100	171,22	185,00	12,45
15	25	87	132	100	183,26	197,00	14,40
16	30	89	*136	100	195,30	209,00	15,80
17	30	93	*140	100	207,34	221,00	17,20
18	30	99	*150	100	219,42	233,00	20,35
19	30	106	*160	100	231,49	245,50	23,50
20	30	106	*160	100	243,57	257,50	29,00
21	30	106	*160	100	255,65	270,50	34,50
22	30	106	*160	100	267,73	282,50	36,50
23	30	106	*160	100	279,80	294,50	38,50
24	30	106	*160	100	291,88	307,00	40,00
25	30	106	*160	100	304,00	319,00	41,50
26	30	106	*160	100	316,08	331,00	42,50
27	30	106	*160	100	328,19	343,00	47,00
28	30	106	*160	100	340,27	355,00	51,50
29	30	106	*160	100	352,38	367,50	55,60
30	30	106	*160	100	364,50	379,50	59,80
31	40	106	*160	100	376,62	391,50	63,90
32	40	106	*160	100	388,69	403,50	68,20
33	40	106	*160	100	400,81	415,50	72,60
34	40	106	*160	100	412,93	428,00	76,80
35	40	106	*160	100	425,04	440,00	81,10
36	40	106	*160	100	437,16	452,00	85,30
37	40	106	*160	100	449,27	464,00	89,40
38 <sup>1)</sup>	40	106	*160	100	461,39	476,50	93,70
39	40	106	*160	100	473,50	488,50	98,10
40	40	106	*160	100	485,62	501,50	102,20

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 76.

\* Met aangelaste naaf.



## Voor rollenketting 24B-3

Vlgs. Din 8187  
(1 1/2" x 1")

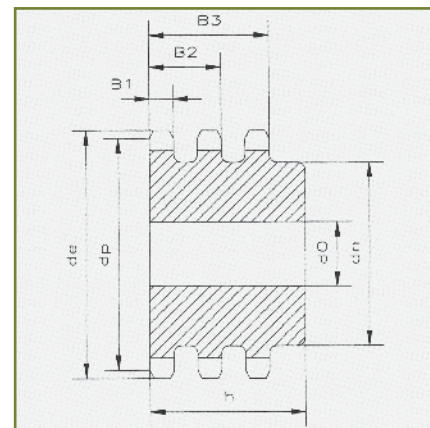
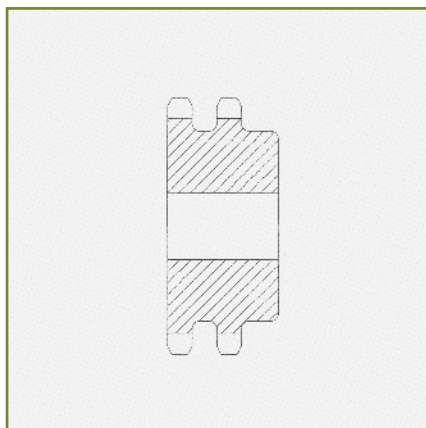
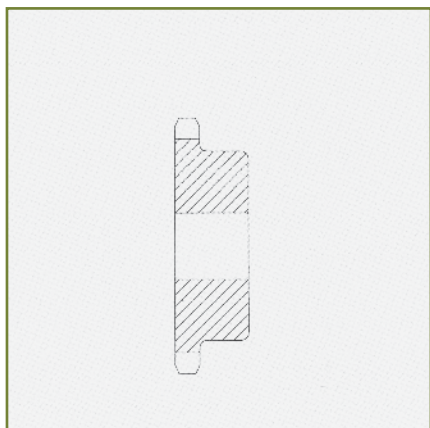
Steek P = 38,10 mm  
 Binnenbreedte E = 25,40 mm  
 Roldiameter D1 = 25,40 mm  
 Tandbreedte B1 = 23,60 mm  
 B2 = 72,00 mm  
 B3 = 120,3 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							5,25 6,10
8	25	38	58	140	99,55	113,00	7,90
9	25	47	70	140	111,40	125,00	9,80
10	25	53	80	140	123,29	137,00	11,00
11	30	60	90	150	135,21	149,00	12,20
12	30	67	102	150	147,22	161,00	17,00
13	30	75	114	150	159,18	173,00	21,75
14	30	85	128	150	171,22	185,00	22,90
15	30	87	132	150	183,26	197,00	24,00
16	30	89	*136	150	195,30	209,00	27,75
17	30	93	*140	150	207,34	221,00	31,50
18	30	99	*150	150	219,42	233,00	35,75
19	30	106	*160	150	231,49	245,50	40,00
20	30	106	*160	150	243,57	257,50	44,75
21	40	106	*160	150	255,65	270,50	49,50
22	40	106	*160	150	267,73	282,50	53,25
23	40	106	*160	150	279,80	294,50	57,00
24	40	106	*160	150	291,88	307,00	61,20
25	40	106	*160	150	304,00	319,00	68,00
26	40	106	*160	150	316,08	331,00	72,00
27	40	106	*160	150	328,19	343,00	78,00
28	40	106	*160	150	340,27	355,00	84,00
29	40	106	*160	150	352,38	367,50	90,00
30	40	106	*160	150	364,50	379,50	97,00
31	40	106	*160	150	376,62	391,50	104,00
32	40	106	*160	150	388,69	403,50	110,00
33	40	106	*160	150	400,81	415,50	116,00
34	40	106	*160	150	412,93	428,00	125,00
35	40	106	*160	150	425,04	440,00	131,00
36	40	106	*160	150	437,16	452,00	140,00
37	40	106	*160	150	449,27	464,00	148,00
38 <sup>1)</sup>	40	106	*160	150	461,39	476,50	156,00
39	40	106	*160	150	473,50	488,50	
40	40	106	*160	150	485,62	501,50	

<sup>1)</sup> Voor gietijzeren uitvoering zie pagina 76.

\* Met aangelaste naaf.



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 06B-1

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
Binnenbreedte E = 5,72 mm  
Roldiameter D1 = 6,35 mm  
Tandbreedte B1 = 5,20 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht cirkel
Z	dO	max.	dn	h	dp	de	q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg
38	15	38	70	32	115,34	119,50	1,30
45	15	38	70	32	136,54	140,70	1,80
57	15	38	70	32	172,90	176,90	2,00
76	20	38	70	32	230,49	234,90	3,00
95	20	38	70	40	288,08	292,50	3,80
114	20	50	80	40	345,68	349,60	5,00

# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 06B-2

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
Binnenbreedte E = 5,72 mm  
Roldiameter D1 = 6,35 mm  
Tandbreedte B2 = 15,44 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht cirkel
Z	dO	max.	dn	h	dp	de	q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg
38	20	50	75	35	115,34	119,50	1,90
45	20	50	75	40	136,54	140,70	2,50
57	20	50	80	40	172,90	176,90	2,80
76	20	50	80	40	230,49	234,90	3,50
95	20	45	85	45	288,08	292,50	4,50
114	20	51	90	45	345,68	349,60	5,80

# TRIPLEX KETTINGWIELEN

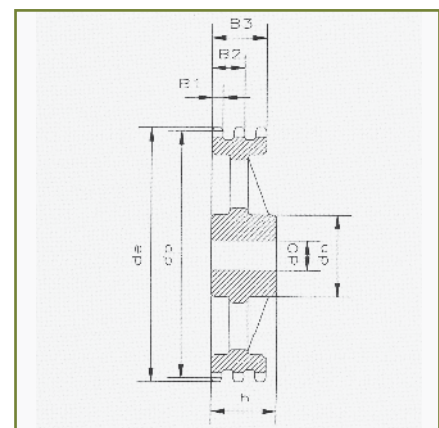
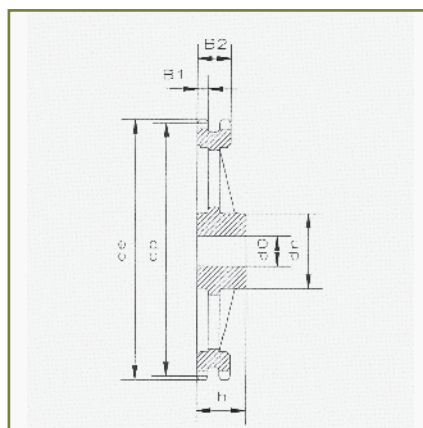
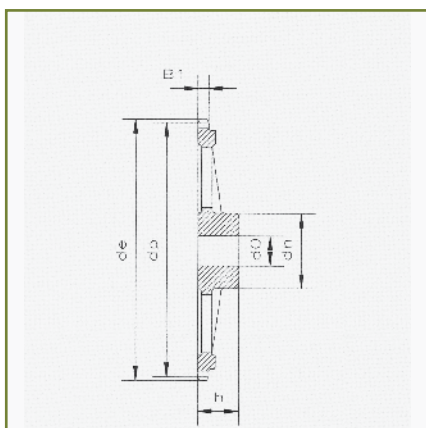
## Voor rollenketting 06B-3

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
Binnenbreedte E = 5,72 mm  
Roldiameter D1 = 6,35 mm  
Tandbreedte B3 = 25,68 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht cirkel
Z	dO	max.	dn	h	dp	de	q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg
38	20	50	75	45	115,34	119,50	2,80
45	20	50	75	45	136,54	140,70	3,40
57	20	51	90	56	172,90	176,90	3,85
76	24	51	90	56	230,49	234,90	5,60
95	24	51	90	56	288,08	292,50	6,50
114	24	57	100	56	345,68	349,60	8,40



## Voor rollenketting 08B-1

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,70 mm  
Binnenbreedte E = 7,75 mm  
Roldiameter D1 = 8,51 mm  
Tandbreedte B1 = 7,10 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	20	38	70	40	153,79	158,60	2,50
45	20	38	70	40	182,07	188,00	3,00
57	24	38	70	40	230,54	236,40	3,40
76	24	50	80	40	307,32	313,30	4,10
95	24	50	80	45	384,11	390,10	5,70
114	24	50	80	45	460,00	466,90	7,50

## DUPLEX KETTINGWIELEN

### Voor rollenketting 08B-2

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,70 mm  
Binnenbreedte E = 7,75 mm  
Roldiameter D1 = 8,51 mm  
Tandbreedte B2 = 21,02 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	24	50	80	50	153,79	158,60	3,90
45	24	50	80	50	182,07	188,00	4,50
57	24	51	90	50	230,54	236,40	5,20
76	24	57	100	56	307,32	313,30	6,80
95	24	57	100	56	384,11	390,10	10,60
114	24	57	100	63	460,00	466,90	12,60

## TRIPLEX KETTINGWIELEN

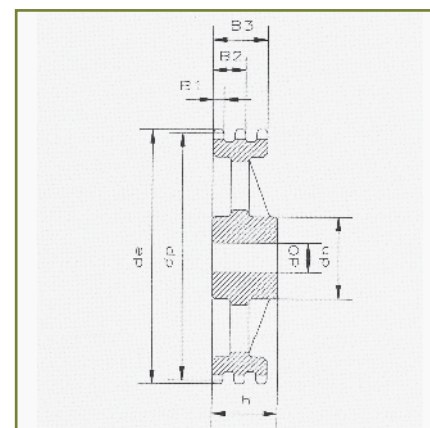
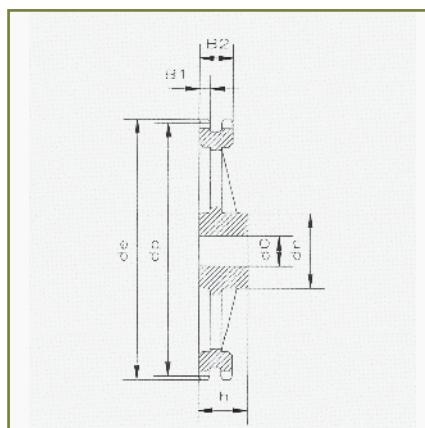
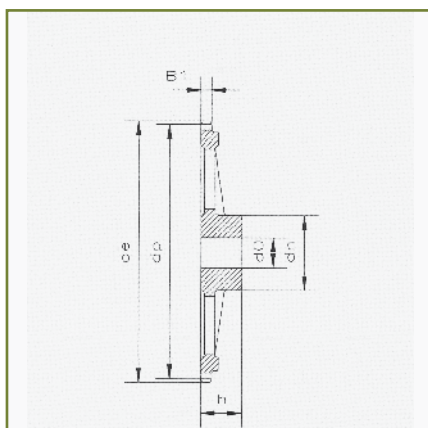
### Voor rollenketting 08B-3

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,70 mm  
Binnenbreedte E = 7,75 mm  
Roldiameter D1 = 8,51 mm  
Tandbreedte B3 = 34,95 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	24	45	85	55	153,79	158,60	4,90
45	24	57	100	60	182,07	188,00	6,40
57	24	57	100	60	230,54	236,40	8,00
76	24	57	100	60	307,32	313,30	9,60
95	24	68	120	67	384,11	390,10	12,30
114	24	68	120	67	460,00	466,90	16,30



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 10B-1

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87 mm  
Binnenbreedte E = 9,65 mm  
Roldiameter D1 = 10,16 mm  
Tandbreedte B1 = 8,90 mm

Materiaal: gietijzer

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	
38	24	50	80	40	192,23	199,20	2,53
45	24	50	80	40	227,57	235,00	3,17
57	24	51	90	45	288,17	296,00	4,74
76	24	51	90	50	384,15	391,10	6,36
95	24	57	100	56	480,13	488,50	10,36
114	24	57	100	56	576,13	584,10	15,90

# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 10B-2

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87 mm  
Binnenbreedte E = 9,65 mm  
Roldiameter D1 = 10,16 mm  
Tandbreedte B2 = 25,49 mm

Materiaal: gietijzer

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	
38	24	51	95	50	192,23	199,20	3,83
45	24	57	100	50	227,57	235,00	5,37
57	24	57	100	56	288,17	296,00	6,81
76	30	57	100	63	384,15	391,10	9,10
95	30	57	100	63	480,13	488,50	13,66
114	30	75	125	70	576,13	584,10	22,98

# TRIPLEX KETTINGWIELEN

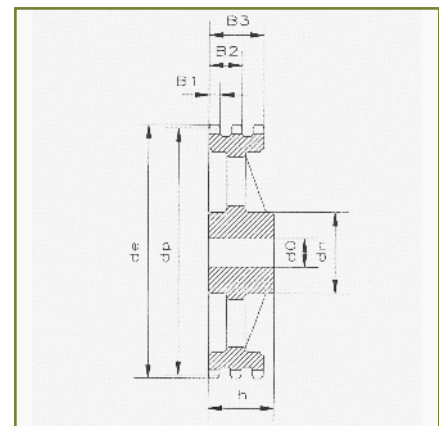
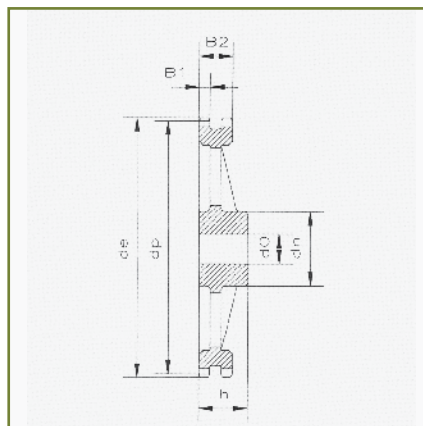
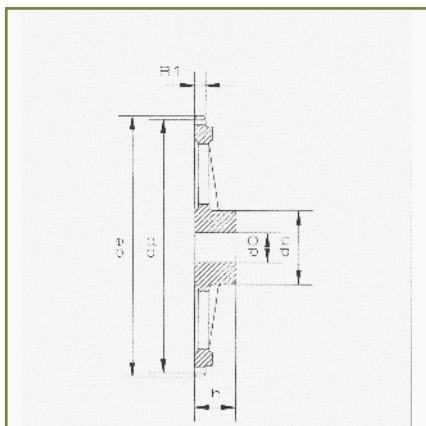
## Voor rollenketting 10B-3

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87 mm  
Binnenbreedte E = 9,65 mm  
Roldiameter D1 = 10,16 mm  
Tandbreedte B3 = 42,08 mm

Materiaal: gietijzer

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	
38	30	57	100	60	192,23	199,20	5,67
45	30	57	100	60	227,57	235,00	6,78
57	30	57	100	63	288,17	296,00	8,36
76	35	68	110	67	384,15	391,10	14,31
95	35	75	135	70	480,13	488,50	18,72
114	35	75	135	80	576,13	584,10	26,13





## Voor rollenketting 12B-1

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

Steek P = 19,05 mm  
Binnenbreedte E = 11,68 mm  
Roldiameter D1 = 12,07 mm  
Tandbreedte B1 = 10,80 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	24	57	100	56	230,69	239,00	5,07
45	24	57	100	56	273,09	282,50	5,87
57	24	57	100	56	345,81	355,40	7,10
76	30	57	100	56	460,99	469,90	10,28
95	30	64	105	65	576,16	585,10	17,80
114	30	64	105	65	691,36	700,60	20,50

## DUPLEX KETTINGWIELEN

### Voor rollenketting 12B-2

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

Steek P = 19,05 mm  
Binnenbreedte E = 11,68 mm  
Roldiameter D1 = 12,07 mm  
Tandbreedte B2 = 30,26 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	24	57	100	56	230,69	239,00	6,31
45	30	66	110	63	273,09	282,50	8,46
57	30	68	120	63	345,81	355,40	10,50
76	30	68	120	63	460,99	469,90	14,26
95	30	75	135	70	576,16	585,10	25,50
114	40	75	135	70	691,36	700,60	27,00

## TRIPLEX KETTINGWIELEN

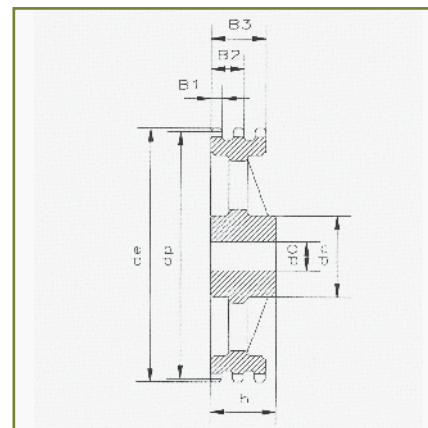
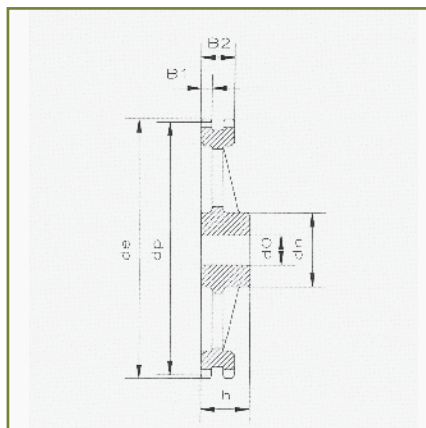
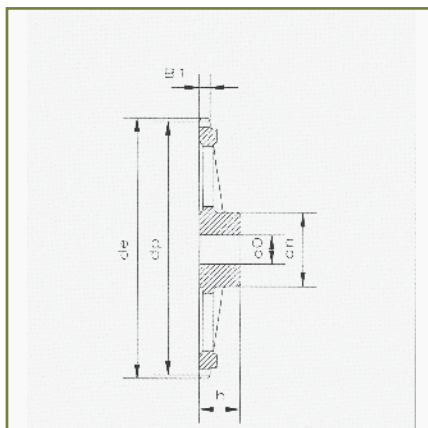
### Voor rollenketting 12B-3

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

Steek P = 19,05 mm  
Binnenbreedte E = 11,68 mm  
Roldiameter D1 = 12,07 mm  
Tandbreedte B3 = 49,72 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	30	66	110	65	230,69	239,00	8,58
45	30	68	120	70	273,09	282,50	12,18
57	40	75	140	70	345,81	355,40	17,43
76	40	75	140	75	460,99	469,90	21,80
95	40	80	150	82	576,16	585,10	30,00
114	50	95	170	82	691,36	700,60	39,00



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 16B-1

Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02)

Steek P = 25,40 mm  
Binnenbreedte E = 17,02 mm  
Roldiameter D1 = 15,88 mm  
Tandbreedte B1 = 15,90 mm

Materiaal: gietijzer

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp mm	Kopcirkel de mm	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
38	30	66	110	65	307,58	320,70	8,32
45	30	70	125	70	364,12	377,10	12,61
57	35	70	125	70	461,08	474,00	13,99
76	35	75	140	80	614,64	627,00	22,00
95	40	75	140	80	768,22	781,10	33,30
114	40	75	140	80	921,81	933,00	46,50

# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 16B-2

Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02)

Steek P = 25,40 mm  
Binnenbreedte E = 17,02 mm  
Roldiameter D1 = 15,88 mm  
Tandbreedte B2 = 47,78 mm

Materiaal: gietijzer

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp mm	Kopcirkel de mm	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
38	35	66	110	75	307,58	320,70	12,50
45	35	75	140	75	364,12	377,10	19,77
57	35	85	155	90	461,08	474,00	24,50
76	35	85	155	95	614,64	627,00	37,00
95	45	95	175	95	768,22	781,10	54,00
114	45	95	175	95	921,81	933,00	72,00

# TRIPLEX KETTINGWIELEN

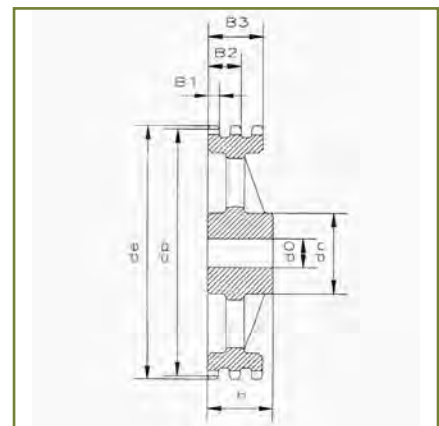
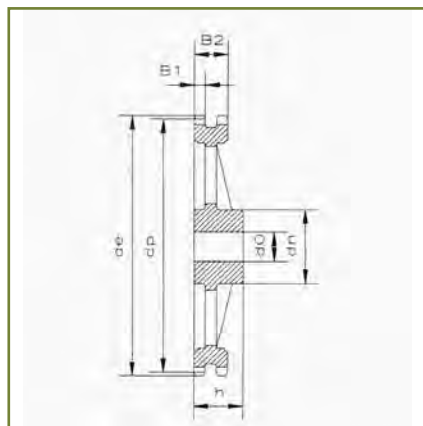
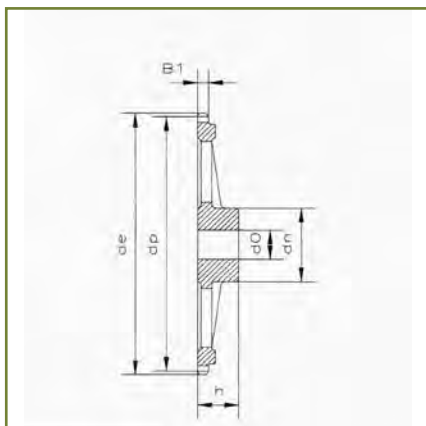
## Voor rollenketting 16B-3

Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02)

Steek P = 25,40 mm  
Binnenbreedte E = 17,02 mm  
Roldiameter D1 = 15,88 mm  
Tandbreedte B3 = 79,66 mm

Materiaal: gietijzer

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp mm	Kopcirkel de mm	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
38	35	70	130	100	307,58	320,70	22,20
45	40	75	140	100	364,12	377,10	31,20
57	40	80	150	100	461,08	474,00	39,50
76	45	110	200	110	614,64	627,00	56,40
95	50	110	200	110	768,22	781,10	83,00
114	50	110	200	115	921,81	933,00	110,00



## Voor rollenketting 20B-1

Vlgs. Din 8187  
(1 1/4" x 3/4")

Steek P = 31,75 mm  
Binnenbreedte E = 19,56 mm  
Roldiameter D1 = 19,05 mm  
Tandbreedte B1 = 18,30 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z					dp mm	de mm	q ca. kg
38	35	70	125	70	384,48	399,60	15,82
45	35	70	125	70	455,15	470,30	19,95
57	40	75	135	80	576,35	591,50	27,00
76	40	75	140	90	768,30	783,50	41,00
95	50	105	190	100	960,27	975,30	61,00
114	50	110	200	110	1152,20	1167,30	93,00

## DUPLEX KETTINGWIELEN

### Voor rollenketting 20B-2

Vlgs. Din 8187  
(1 1/4" x 3/4")

Steek P = 31,75 mm  
Binnenbreedte E = 19,56 mm  
Roldiameter D1 = 19,05 mm  
Tandbreedte B2 = 54,75 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z					dp mm	de mm	q ca. kg
38	45	75	140	90	384,48	399,60	24,50
45	45	75	140	90	455,15	470,30	31,60
57	50	90	160	100	576,35	591,50	40,00
76	50	100	180	100	768,30	783,50	65,50
95	50	110	200	130	960,27	975,30	106,00
114	50	110	200	160	1152,20	1167,30	145,00

## TRIPLEX KETTINGWIELEN

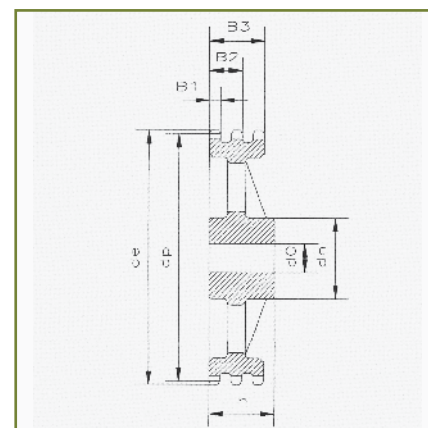
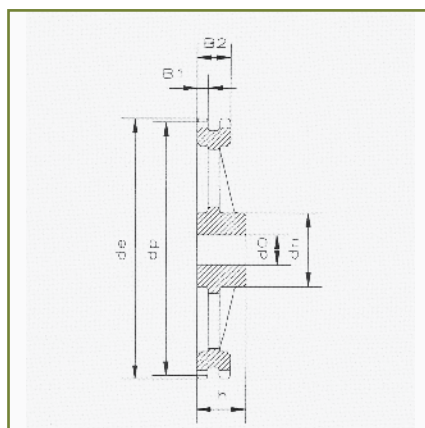
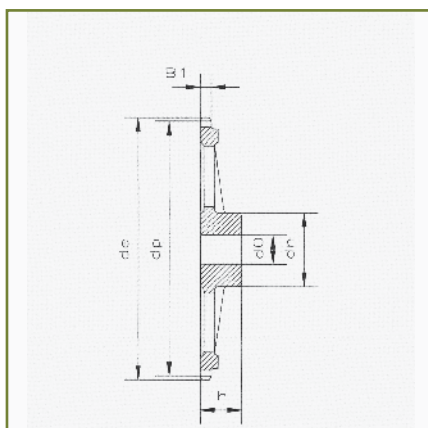
### Voor rollenketting 20B-3

Vlgs. Din 8187  
(1 1/4" x 3/4")

Steek P = 31,75 mm  
Binnenbreedte E = 19,56 mm  
Roldiameter D1 = 19,05 mm  
Tandbreedte B3 = 91,20 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z					dp mm	de mm	q ca. kg
38	45	100	180	110	384,48	399,60	39,50
45	45	100	180	110	455,15	470,30	51,72
57	50	100	180	125	576,35	591,50	65,50
76	50	110	200	140	768,30	783,50	94,00
95	50	115	210	140	960,27	975,30	130,00
114	50	110	200	160	1152,20	1167,30	175,00



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 24B-1

Vlgs. Din 8187  
(1 1/2" x 1")

Steek P = 38,10 mm  
Binnenbreedte E = 25,40 mm  
Roldiameter D1 = 25,40 mm  
Tandbreedte B1 = 23,90 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	45	75	140	90	461,37	476,20	26,00
45	45	75	140	90	546,18	561,20	37,10
57	45	90	160	100	691,62	706,50	47,00
76	45	95	170	100	921,96	936,90	72,00
95	50	100	180	100	1152,33	1167,30	103,00
114	50	110	200	110	1382,72	1397,70	130,00

# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 24B-2

Vlgs. Din 8187  
(1 1/2" x 1")

Steek P = 38,10 mm  
Binnenbreedte E = 25,40 mm  
Roldiameter D1 = 25,40 mm  
Tandbreedte B2 = 72,26 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	45	100	180	100	461,37	476,20	46,00
45	45	100	180	100	546,18	561,20	59,90
57	50	110	200	110	691,62	706,50	76,00
76	50	110	200	120	921,96	936,90	113,00
95	50	110	200	160	1152,33	1167,30	159,00
114	50	165	300	180	1382,72	1397,70	200,00

# TRIPLEX KETTINGWIELEN

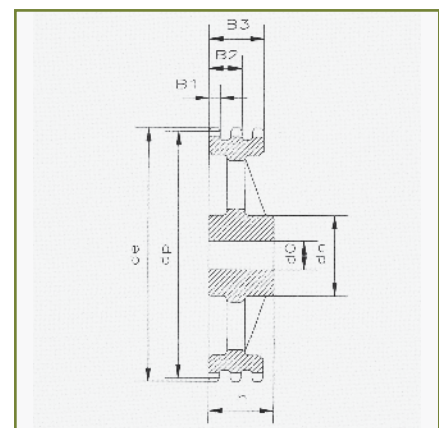
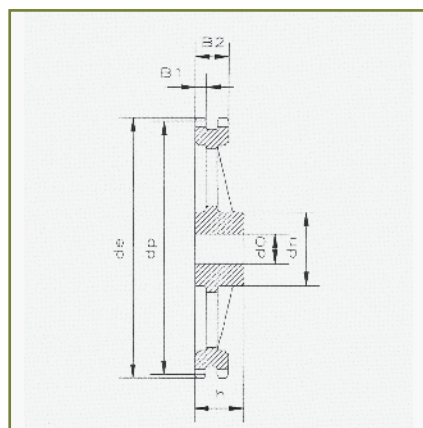
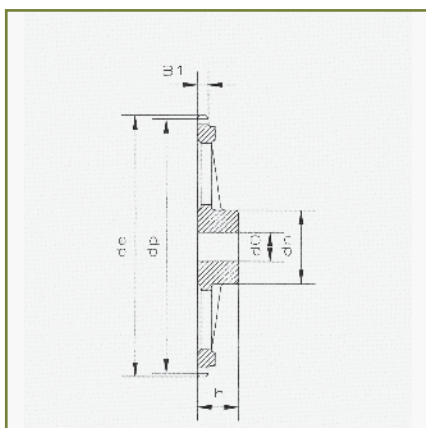
## Voor rollenketting 24B-3

Vlgs. Din 8187  
(1 1/2" x 1")

Steek P = 38,10 mm  
Binnenbreedte E = 25,40 mm  
Roldiameter D1 = 25,40 mm  
Tandbreedte B3 = 120,62 mm

Materiaal: gietijzer

Tanden aantal	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel dp	Kopcirkel de	Gewicht q ca. kg
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm			
Z							
38	45	100	180	150	461,37	476,20	69,00
45	50	110	200	150	546,18	561,20	97,90
57	50	110	200	150	691,62	706,50	124,00
76	50	110	200	150	921,96	936,90	172,00
95	50	125	230	240	1152,33	1167,30	230,00
114	50	165	300	200	1382,72	1397,70	280,00



## Voor rollenketting 05B-1

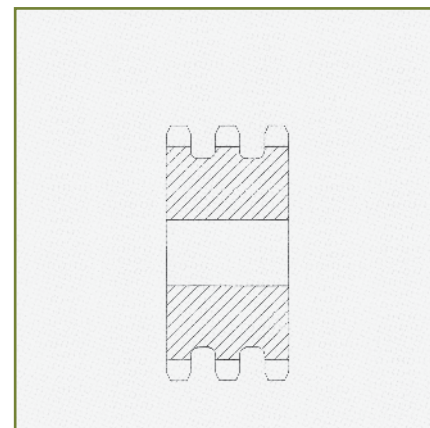
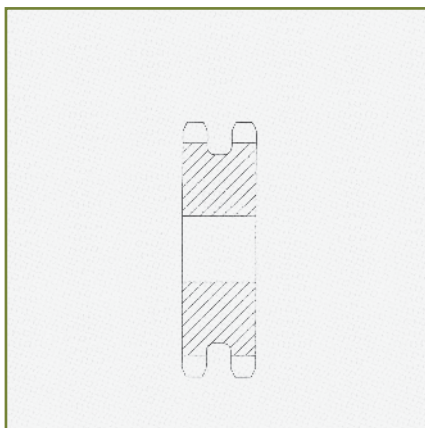
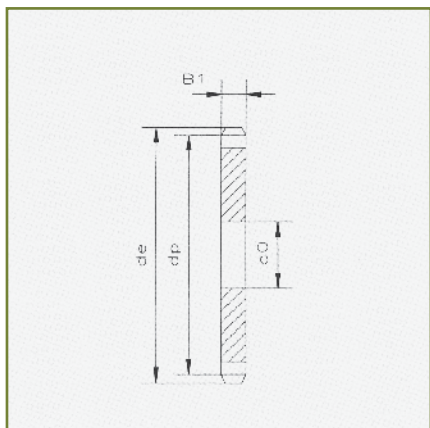
Vlgs. Din 8187  
(8 x 3,0 mm)

Steek P = 8,00 mm  
 Binnenbreedte E = 3,00 mm  
 Roldiameter D1 = 5,00 mm  
 Tandbreedte B1 = 2,80 mm

Materiaal: staal <sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
8	6	20,90	23,40	0,01					
9	6	23,39	25,90	0,01	39	12	99,42	102,70	0,25
10	8	25,89	28,40	0,01	40	12	101,97	105,20	0,36
11	8	28,39	31,00	0,01	41	12	104,51	108,40	0,41
12	8	30,91	33,70	0,02	42	12	107,05	111,00	0,45
13	8	33,42	36,70	0,02	43	12	109,60	113,50	0,51
14	8	35,95	39,20	0,02	44	12	112,14	116,10	0,56
15	8	38,48	41,70	0,02	45	12	114,69	118,60	0,60
16	8	41,01	44,20	0,02	46	12	117,23	121,20	0,66
17	8	43,53	46,70	0,03	47	12	119,77	123,70	0,71
18	8	46,07	49,20	0,03	48	12	122,32	126,40	0,75
19	8	48,61	51,70	0,03	49	12	124,86	128,90	0,81
20	8	51,14	54,20	0,04	50	12	127,41	131,50	0,85
21	10	53,67	57,20	0,04	51	15	129,95	134,00	0,91
22	10	56,21	59,40	0,05	52	15	132,49	136,60	0,95
23	10	58,75	62,20	0,05	53	15	135,04	139,10	1,01
24	10	61,29	64,70	0,05	54	15	137,59	141,70	1,05
25	10	63,83	67,20	0,06	55	15	140,13	144,20	1,11
26	10	66,37	69,70	0,07	56	15	142,68	146,80	1,13
27	10	68,91	72,30	0,07	57	15	145,22	149,30	1,15
28	10	71,45	74,70	0,08	58	15	147,77	151,90	1,21
29	10	73,99	77,20	0,08	59	15	150,31	154,50	1,24
30	10	76,53	80,20	0,09	60	15	152,85	157,10	1,30
31	10	79,08	82,70	0,10	64	15	163,04	167,30	1,10
32	10	81,61	85,20	0,10	65	15	165,58	169,80	1,25
33	10	84,16	87,70	0,11	70	15	178,31	182,60	1,40
34	10	86,70	90,20	0,12	76	20	193,59	197,90	1,50
35	10	89,24	92,70	0,12	80	20	203,77	208,10	1,60
36	12	91,79	95,20	0,13	90	20	229,23	233,60	2,00
37	12	94,33	97,70	0,14	95	20	241,96	246,30	2,40
38	12	96,88	100,20	0,14	114	20	290,33	294,80	3,10
					125	20	318,34	322,80	4,10

<sup>1)</sup>Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.



# SIMPLEX PLAATWIELEN

## Voor rollenketting 06B-1

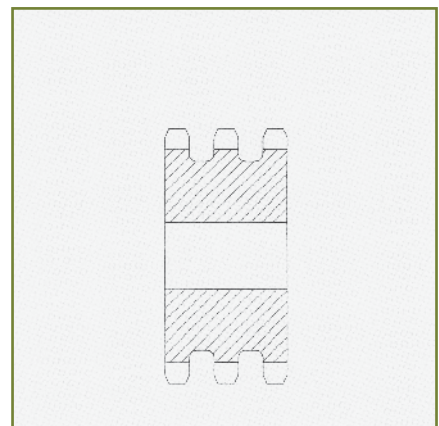
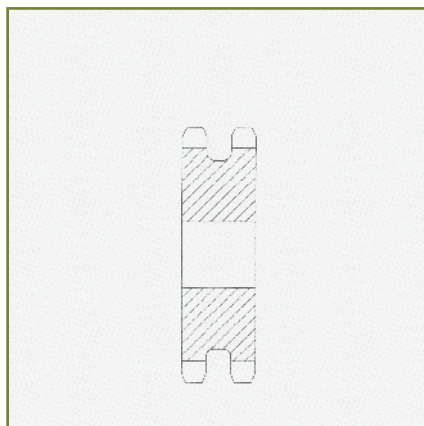
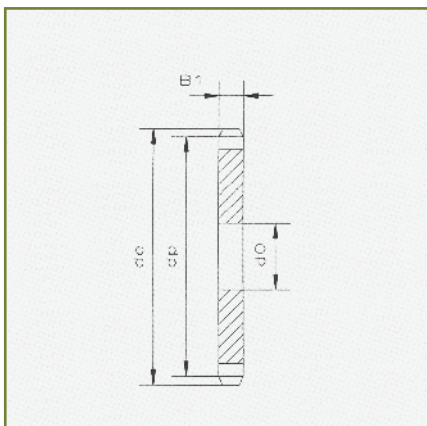
Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
Binnenbreedte E = 5,72 mm  
Roldiameter D1 = 6,35 mm  
Tandbreedte B1 = 5,30 mm

Materiaal: staal <sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
9	8	27,85	31,50	0,01	39	15	118,37	122,10	0,40
10	8	30,82	34,50	0,02	40	15	121,40	125,10	0,42
11	8	33,80	37,50	0,03	41	15	124,43	129,00	0,45
12	8	36,80	40,50	0,04	42	15	127,46	132,10	0,48
13 <sup>1)</sup>	8	39,80	43,50	0,04	43	15	130,49	135,10	0,50
14	8	42,80	46,50	0,05	44	15	133,52	138,10	0,52
15 <sup>1)</sup>	8	45,81	49,50	0,06	45	15	136,54	141,10	0,55
16	10	48,82	52,50	0,06	46	20	139,58	144,20	0,56
17 <sup>1)</sup>	10	51,83	55,20	0,07	47	20	142,61	147,20	0,58
18	10	54,85	58,60	0,08	48	20	145,64	150,20	0,60
19	10	57,87	61,60	0,09	49	20	148,66	153,30	0,64
20 <sup>1)</sup>	10	60,89	64,60	0,10	50	20	151,69	156,30	0,67
21	12	63,91	67,60	0,11	51	20	154,72	159,30	0,70
22 <sup>1)</sup>	12	66,93	70,60	0,12	52	20	157,75	162,40	0,72
23	12	69,95	73,70	0,14	53	20	160,78	165,40	0,74
24 <sup>1)</sup>	12	72,97	76,70	0,15	54	20	163,82	168,40	0,76
25 <sup>1)</sup>	12	76,00	79,70	0,16	55	20	166,85	171,40	0,79
26	12	79,02	82,70	0,18	56	20	169,88	174,50	0,83
27 <sup>1)</sup>	12	82,04	85,70	0,19	57	20	172,91	177,50	0,90
28	12	85,07	88,80	0,20	58	20	175,93	180,50	0,93
29 <sup>1)</sup>	12	88,09	91,80	0,22	59	20	178,96	183,60	0,96
30 <sup>1)</sup>	12	91,12	94,80	0,24	60	20	181,99	186,60	0,98
31	15	94,15	97,90	0,25	64	20	194,12	198,70	1,20
32	15	97,17	100,90	0,27	65	20	197,15	201,80	1,35
33	15	100,20	103,90	0,30	70	20	212,30	216,90	1,50
34	15	103,23	106,90	0,32	76	20	230,49	235,10	1,60
35 <sup>1)</sup>	15	106,26	110,00	0,34	80	20	242,61	247,20	1,72
36	15	109,29	113,00	0,36	90	25	272,93	277,50	2,15
37	15	112,32	116,00	0,38	95	25	288,08	292,70	2,60
38 <sup>1)</sup>	15	115,34	119,00	0,39	114	25	345,68	350,30	3,36
					125	25	379,02	383,60	4,37

<sup>1)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvaststalen uitvoering, andere tanden aantallen op aanvraag.



## Voor rollenketting 08B-1

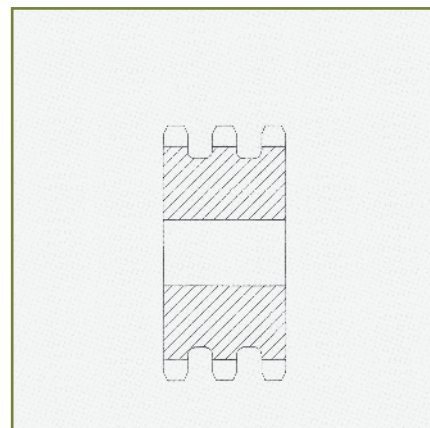
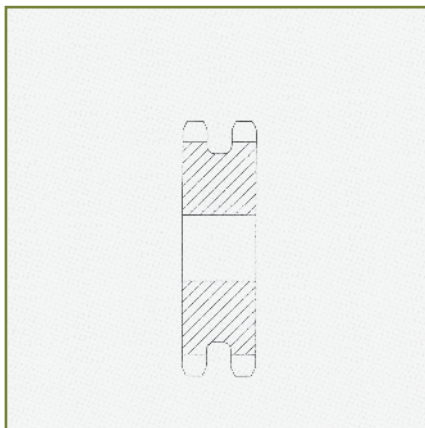
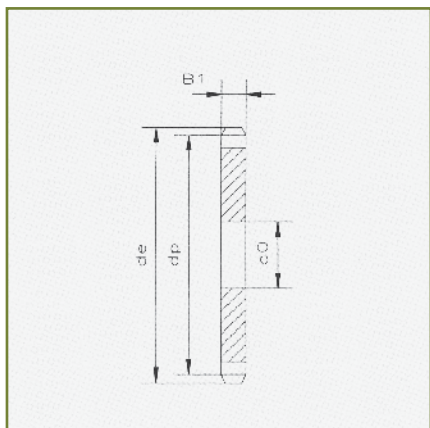
Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,70mm  
 Binnenbreedte E = 7,75 mm  
 Roldiameter D1= 8,51 mm  
 Tandbreedte B1 = 7,20 mm

Materiaal: staal <sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
9	8	37,13	42,00	0,03	39	15	157,83	162,70	1,04
10	8	41,10	45,90	0,05	40	15	161,87	166,70	1,10
11	10	45,07	49,90	0,07	41	20	165,91	172,40	1,15
12	10	49,07	53,90	0,08	42	20	169,95	176,50	1,20
13 <sup>1)</sup>	10	53,06	57,90	0,10	43	20	173,99	180,50	1,23
14	10	57,07	61,90	0,11	44	20	178,03	184,60	1,27
15 <sup>1)</sup>	10	61,09	65,90	0,13	45	20	182,07	188,60	1,30
16	10	65,10	69,90	0,15	46	20	186,10	192,60	1,40
17	10	69,11	74,00	0,18	47	20	190,14	196,70	1,49
18 <sup>1)</sup>	10	73,14	78,00	0,20	48	20	194,18	200,70	1,58
19	10	77,16	82,00	0,22	49	20	198,22	204,80	1,61
20 <sup>1)</sup>	10	81,19	86,00	0,25	50	20	202,26	208,80	1,66
21	12	85,22	90,10	0,27	51	20	206,30	212,80	1,78
22 <sup>1)</sup>	12	89,24	94,10	0,30	52	20	210,34	216,90	1,83
23	12	93,27	98,10	0,33	53	20	214,37	220,90	1,90
24 <sup>1)</sup>	12	97,29	102,10	0,36	54	20	218,43	225,00	1,96
25 <sup>1)</sup>	12	101,33	106,20	0,40	55	20	222,46	229,00	2,00
26	15	105,36	110,20	0,43	56	20	226,50	233,00	2,05
27 <sup>1)</sup>	15	109,40	114,20	0,46	57	20	230,54	237,10	2,10
28	15	113,42	118,30	0,50	58	20	234,58	241,10	2,25
29	15	117,46	122,30	0,54	59	20	238,62	245,20	2,35
30 <sup>1)</sup>	15	121,50	126,30	0,58	60	20	242,66	249,20	2,44
31	15	125,54	130,40	0,65	64	25	258,82	265,40	2,70
32	15	129,56	134,40	0,70	65	25	262,86	269,40	2,90
33	15	133,60	138,40	0,72	70	25	283,07	289,60	3,40
34	15	137,64	142,50	0,75	76	25	307,33	313,90	3,86
35 <sup>1)</sup>	15	141,68	146,50	0,78	80	25	323,48	330,00	4,14
36	15	145,72	150,60	0,82	90	25	363,90	370,40	5,61
37	15	149,76	154,60	0,90	95	25	384,11	390,70	7,00
38 <sup>1)</sup>	15	153,80	158,60	0,94	114	25	460,90	467,40	8,83
					125	25	505,37	511,00	9,50

<sup>1)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvaststalen uitvoering, andere tanden aantallen op aanvraag.



# SIMPLEX PLAATWIELEN

## Voor rollenketting 10B-1

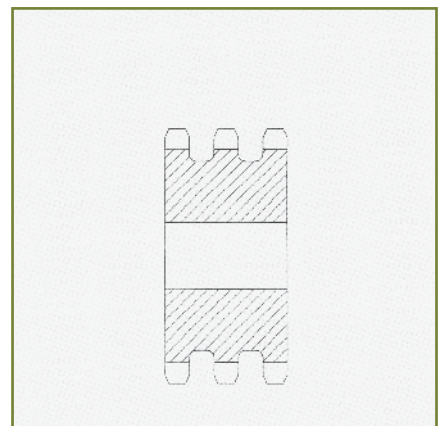
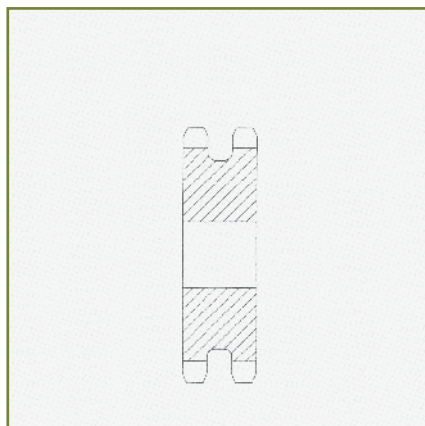
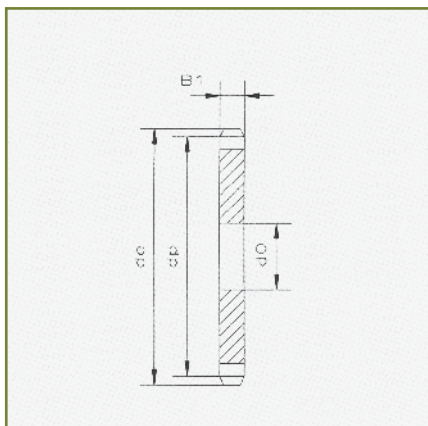
Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87mm  
 Binnenbreedte E = 9,65 mm  
 Roldiameter D1= 10,16 mm  
 Tandbreedte B1= 9,11 mm

Materiaal: staal <sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
9	10	46,42	53,30	0,09	39	20	197,29	204,20	1,90
10	10	51,37	58,30	0,11	40	20	202,34	209,20	2,02
11	10	56,34	63,20	0,14	41	20	207,39	215,80	2,10
12	10	61,34	68,20	0,17	42	20	212,44	220,80	2,30
13	10	66,32	73,20	0,20	43	20	217,49	225,90	2,40
14	12	71,34	78,20	0,23	44	20	222,53	230,90	2,50
15 <sup>1)</sup>	12	76,36	83,20	0,27	45	20	227,58	236,00	2,58
16	12	81,37	88,30	0,31	46	20	232,63	241,00	2,69
17 <sup>1)</sup>	12	86,39	93,30	0,35	47	20	237,68	246,10	2,85
18	12	91,42	98,30	0,39	48	20	242,73	251,10	3,10
19	12	96,45	103,30	0,44	49	20	247,78	256,20	3,23
20 <sup>1)</sup>	12	101,49	108,40	0,49	50	20	252,82	261,20	3,36
21	15	106,52	113,40	0,55	51	20	257,87	266,30	3,45
22 <sup>1)</sup>	15	111,55	118,40	0,61	52	20	262,92	271,30	3,68
23	15	116,58	123,50	0,67	53	20	267,97	276,40	3,90
24 <sup>1)</sup>	15	121,62	128,50	0,73	54	20	273,03	281,40	4,00
25 <sup>1)</sup>	15	126,66	133,60	0,79	55	20	278,08	286,50	4,18
26	15	131,70	138,60	0,84	56	25	283,13	291,50	4,20
27 <sup>1)</sup>	15	136,75	143,60	0,91	57	25	288,18	296,60	4,24
28	15	141,78	148,70	1,00	58	25	293,23	301,60	4,40
29	15	146,83	153,70	1,04	59	25	298,27	306,70	4,70
30 <sup>1)</sup>	15	151,87	158,80	1,14	60	25	303,32	311,70	4,92
31	15	156,92	163,80	1,18	64	25	323,53	331,90	5,50
32	15	161,95	168,90	1,28	65	25	328,58	337,00	6,02
33	15	167,00	173,90	1,38	70	25	353,84	362,20	6,22
34	15	172,05	178,90	1,50	76	25	384,16	392,50	7,40
35 <sup>1)</sup>	15	177,10	184,00	1,58	80	25	404,35	412,70	9,00
36	20	182,15	189,00	1,62	90	30	454,88	463,30	11,58
37	20	187,20	194,10	1,75	95	30	480,14	488,50	16,80
38 <sup>1)</sup>	20	192,24	199,10	1,83	114	30	576,13	584,50	24,90
					125	30	631,71	640,10	26,30

<sup>1)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvaststalen uitvoering, andere tanden aantallen op aanvraag.





## Voor rollenketting 12B-1

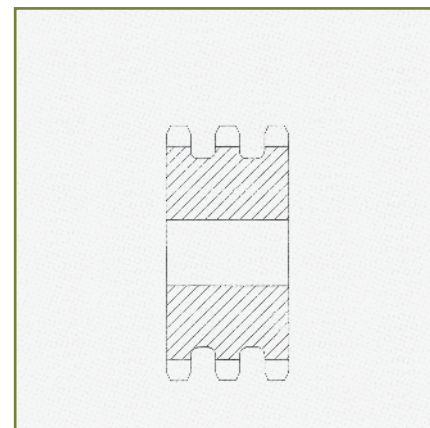
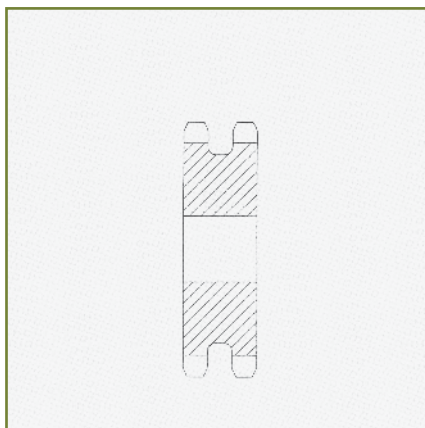
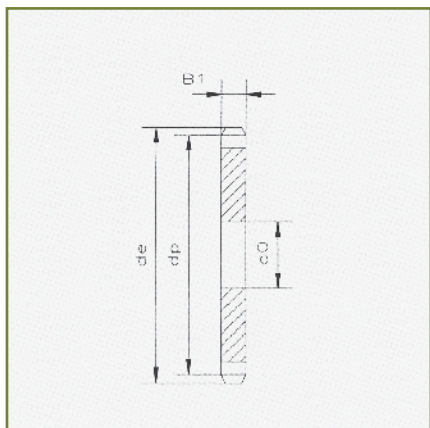
Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

Steek P = 19,05 mm  
 Binnenbreedte E = 11,68 mm  
 Roldiameter D1 = 12,07 mm  
 Tandbreedte B1 = 11,10 mm

Materiaal: staal <sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
9	10	55,70	63,90	0,15	39	20	236,75	244,90	3,48
10	10	61,64	69,80	0,20	40	20	242,81	251,00	3,78
11	12	67,61	75,80	0,24	41	25	248,87	258,90	3,94
12	12	73,60	81,80	0,29	42	25	254,93	265,00	4,10
13 <sup>1)</sup>	12	79,59	87,80	0,35	43	25	260,98	271,10	4,28
14	15	85,61	93,80	0,41	44	25	267,03	277,10	4,42
15 <sup>1)</sup>	15	91,63	99,80	0,47	45	25	273,10	283,20	4,60
16	15	96,65	105,80	0,54	46	25	279,16	289,20	4,84
17 <sup>1)</sup>	15	103,67	111,90	0,62	47	25	285,21	295,30	5,10
18	15	109,71	117,90	0,70	48	25	291,27	301,40	5,48
19 <sup>1)</sup>	15	115,75	123,90	0,78	49	25	297,33	307,40	5,65
20 <sup>1)</sup>	15	121,78	130,00	0,87	50	25	303,39	313,50	5,92
21 <sup>1)</sup>	15	127,82	136,00	0,95	51	25	309,45	319,50	6,00
22	15	133,86	142,00	1,05	52	25	315,50	325,60	6,03
23 <sup>1)</sup>	15	139,90	148,10	1,15	53	25	321,56	331,60	6,40
24	15	145,94	154,10	1,26	54	25	327,64	337,70	6,72
25 <sup>1)</sup>	15	152,00	160,20	1,37	55	25	333,70	343,80	7,00
26	15	158,04	166,20	1,50	56	25	339,75	349,80	7,20
27 <sup>1)</sup>	15	164,09	172,30	1,64	57	25	345,81	355,90	7,56
28	15	170,13	178,30	1,78	58	25	351,87	362,00	7,80
29	15	176,19	184,40	1,92	59	25	357,93	368,00	8,20
30 <sup>1)</sup>	15	182,25	190,40	1,99	60	25	363,99	374,10	8,64
31	20	188,31	196,50	2,20	64	25	388,24	398,30	9,00
32	20	194,35	202,50	2,32	65	25	394,25	404,40	9,66
33	20	200,40	208,60	2,52	70	30	424,60	434,70	11,50
34	20	206,46	214,60	2,60	76	30	460,99	471,10	13,94
35	20	212,52	220,70	2,88	80	30	485,22	495,30	16,48
36	20	218,58	226,80	3,00	90	30	545,86	555,90	19,02
37	20	224,64	232,80	3,10	95	30	576,17	586,20	20,86
38	20	230,69	239,90	3,21	114	30	691,36	701,40	26,60
					125	30	758,05	768,10	30,20

<sup>1)</sup> Uit voorraad leverbaar in roestvaststalen uitvoering, andere tanden aantallen op aanvraag.



# SIMPLEX PLAATWIELEN

## Voor rollenketting 16B-1

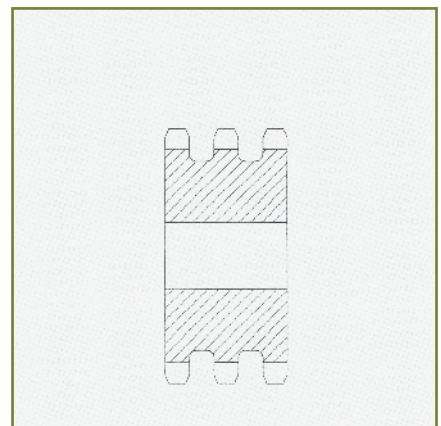
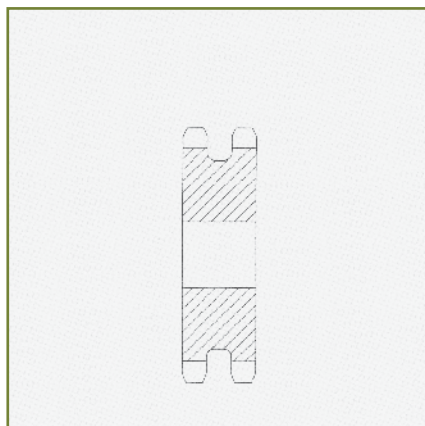
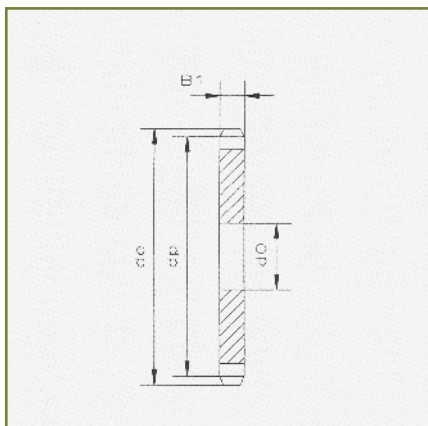
Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02 mm)

Steek P = 25,40mm  
 Binnenbreedte E = 17,02 mm  
 Roldiameter D1 = 15,88 mm  
 Tandbreedte B1 = 16,20 mm

Materiaal: staal<sup>1)</sup>

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
9	15	74,27	85,80	0,30	39	25	315,67	327,20	11,00
10	15	82,19	93,80	0,52	40	25	323,73	335,30	11,50
11	15	90,14	101,70	0,62	41	25	331,82	345,60	12,00
12	15	98,14	109,70	0,78	42	25	339,90	353,70	12,30
13	15	106,12	117,70	0,91	43	25	347,98	361,70	12,60
14	15	114,15	125,70	1,06	44	25	356,06	369,80	13,00
15	15	122,17	133,70	1,23	45	25	364,12	377,90	13,50
16	20	130,20	141,80	1,40	46	25	372,21	386,00	14,00
17	20	138,22	149,80	1,60	47	25	380,29	394,10	15,00
18	20	146,28	157,80	1,80	48	25	388,36	402,10	16,00
19	20	154,33	165,90	2,00	49	25	396,44	410,20	16,80
20	20	162,38	173,90	2,25	50	25	404,52	418,30	17,10
21	20	170,43	182,00	2,50	51	30	412,60	426,40	17,50
22	20	178,48	190,10	2,75	52	30	420,67	434,50	18,75
23	20	186,53	198,10	3,02	53	30	428,75	442,50	20,00
24	20	194,59	206,20	3,30	54	30	436,85	450,60	21,00
25	20	202,66	214,20	3,59	55	30	444,93	458,70	22,00
26	20	210,72	222,30	3,88	56	30	453,01	466,80	22,30
27	20	218,79	230,40	4,17	57	30	461,07	474,90	22,70
28	20	226,85	238,40	4,50	58	30	469,16	482,90	23,00
29	20	234,92	246,50	4,78	59	30	477,24	491,00	24,00
30	20	243,00	254,60	5,20	60	30	485,32	499,10	25,00
31	25	251,08	262,60	6,00	64	30	517,65	531,40	26,00
32	25	259,13	270,70	7,00	65	30	525,73	539,50	27,50
33	25	267,21	278,80	7,77	70	30	566,14	579,90	28,50
34	25	275,28	286,90	8,11	76	30	614,65	628,40	39,50
35	25	283,36	294,90	9,00	80	30	646,96	660,70	43,80
36	25	291,44	303,00	10,00	90	30	727,81	741,60	49,60
37	25	299,51	311,10	10,25	95	30	768,22	782,00	54,50
38	25	307,59	319,20	10,50	114	30	921,81	935,60	68,70
					125	30	1010,73	1024,50	83,90

<sup>1)</sup>In roestvaststalen uitvoering, op aanvraag.



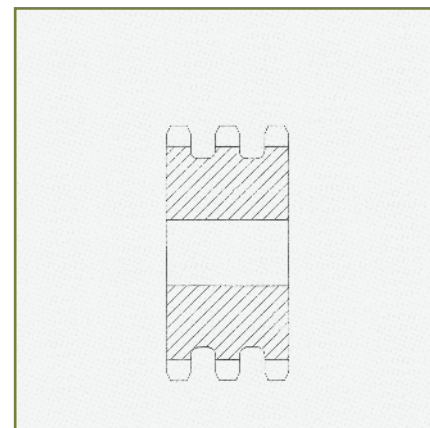
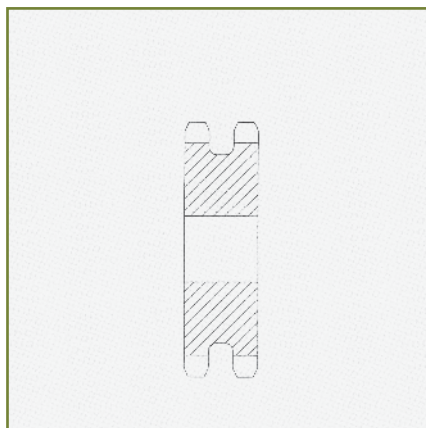
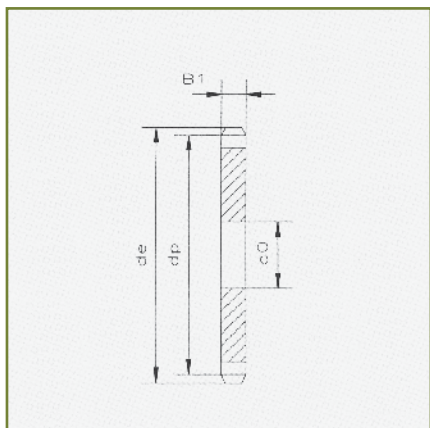
## Voor rollenketting 20B-1

Vlgs. Din 8187  
(1 1/4" x 3/4")

Steek P = 31,75 mm  
 Binnenbreedte E = 19,56 mm  
 Roldiameter D1 = 19,05 mm  
 Tandbreedte B1 = 18,50 mm

Materiaal: staal

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
9	15	92,84	106,50	0,99	39	30	394,59	409,50	16,68
10	15	102,74	117,00	1,03	40	30	404,66	419,60	17,86
11	20	112,68	127,00	1,21	41	30	414,78	430,70	19,04
12	20	122,68	137,00	1,48	42	30	424,88	440,80	20,20
13	20	132,65	147,50	1,66	43	30	434,97	450,90	20,22
14	20	142,68	157,60	1,94	44	30	445,07	461,00	21,39
15	20	152,72	167,70	2,28	45	30	455,17	471,10	22,58
16	20	162,75	177,70	2,64	46	30	465,26	481,20	23,66
17	20	172,78	187,80	2,96	47	30	475,36	491,30	24,75
18	20	182,85	197,80	3,32	48	30	485,46	501,40	25,82
19	20	192,91	207,90	3,76	49	30	495,55	511,50	26,89
20	20	202,98	217,90	4,16	50	30	505,65	521,60	27,98
21	25	213,04	228,00	4,62	51	30	515,75	531,70	29,06
22	25	223,11	238,10	4,94	52	30	525,84	541,80	30,14
23	25	233,17	248,20	5,58	53	30	535,94	551,90	31,22
24	25	243,23	258,30	6,10	54	30	546,07	562,00	32,29
25	25	253,33	268,40	6,60	55	30	556,16	572,10	33,38
26	30	263,40	278,40	6,94	56	30	566,26	582,20	34,46
27	30	273,48	288,50	7,58	57	30	576,36	592,30	34,50
28	30	283,56	298,50	8,20	58	30	586,45	602,40	36,62
29	30	293,65	308,60	9,00	59	30	596,55	612,50	37,69
30	30	303,75	318,70	9,65	60	30	606,65	622,60	38,78
31	30	313,85	328,80	10,37	64	30	647,06	663,00	42,90
32	30	323,91	338,90	10,88	65	30	657,16	673,10	44,00
33	30	334,01	349,00	11,38	70	30	707,67	723,60	49,50
34	30	344,10	359,10	12,38	76	30	768,32	784,30	56,70
35	30	354,20	369,20	13,37	80	30	808,72	824,70	62,10
36	30	364,30	379,20	13,47	90	30	909,76	925,70	74,50
37	30	374,39	389,30	14,49	95	30	960,28	976,20	79,60
38	30	384,49	399,40	15,50	114	40	1152,26	1168,20	99,80



# SIMPLEX PLAATWIELEN

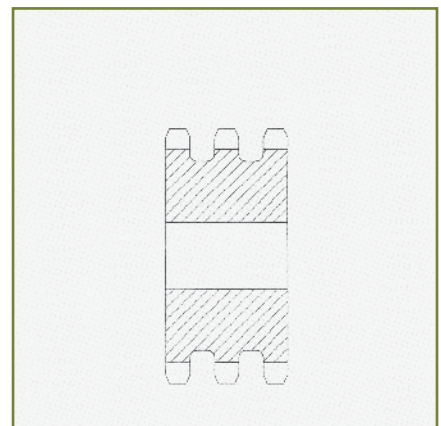
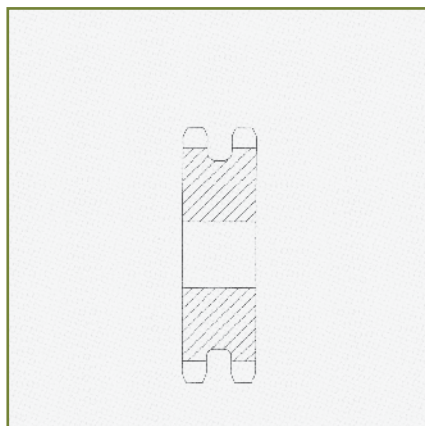
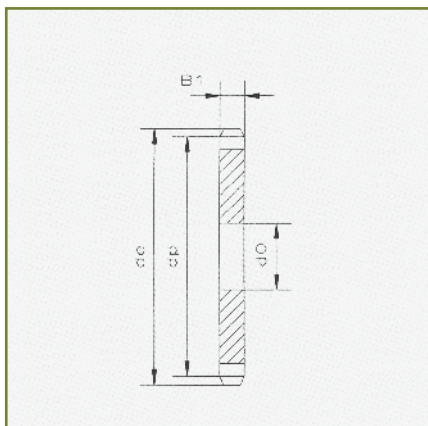
## Voor rollenketting 24B-1

Vlgs. Din 8187  
(1 1/2" x 1")

Steek P = 38,10 mm  
 Binnenbreedte E = 25,40 mm  
 Roldiameter D1 = 25,40 mm  
 Tandbreedte B1 = 24,10 mm

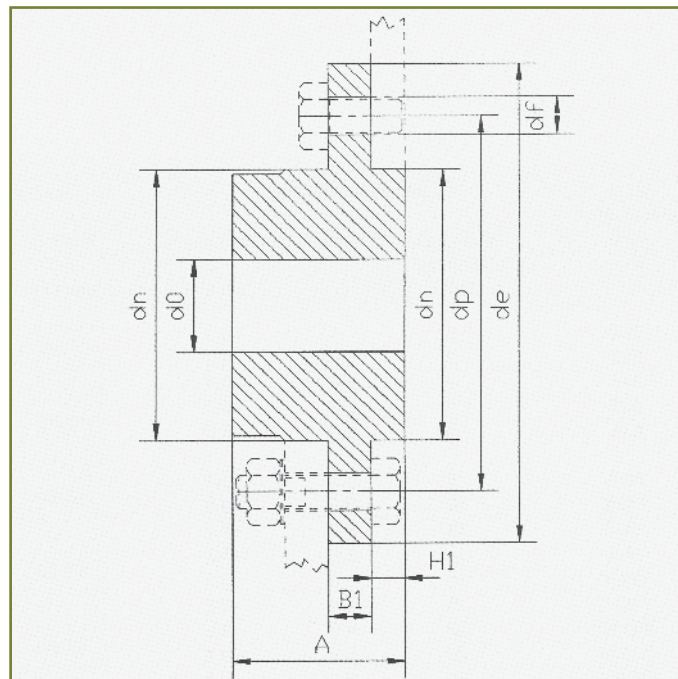
Materiaal: staal

Tanden aantal	Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht		Boring	Steek- cirkel	Kop- cirkel	Gewicht
Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg	Z	dO mm	dp mm	de mm	q ca. kg
9	20	111,40	125,00	1,20	39	30	473,50	488,50	29,80
10	20	123,29	137,00	1,55	40	30	485,62	501,50	31,80
11	25	135,21	149,00	2,00	41	30	497,74	513,50	33,89
12	25	147,22	161,00	2,50	42	30	509,85	525,50	35,95
13	25	159,18	173,00	3,00	43	30	521,97	538,00	35,99
14	25	171,22	185,00	3,50	44	30	534,08	550,00	38,09
15	25	183,26	197,00	4,00	45	30	546,20	562,00	40,19
16	25	195,30	209,00	4,50	46	30	558,32	574,00	42,13
17	25	207,34	221,00	5,10	47	30	570,43	586,50	44,06
18	25	219,42	233,00	5,80	48	30	582,55	598,50	45,96
19	25	231,49	245,50	6,30	49	30	594,66	610,50	47,86
20	25	243,57	257,50	7,50	50	30	606,78	622,50	49,80
21	30	255,65	270,50	8,20	51	30	618,89	635,00	51,73
22	30	267,73	282,50	9,00	52	30	631,01	647,00	53,65
23	30	279,80	294,50	9,90	53	30	643,13	659,00	55,57
24	30	291,88	307,00	10,70	54	30	655,25	671,00	57,67
25	30	304,00	319,00	11,80	55	30	667,40	683,50	59,77
26	30	316,08	331,00	12,90	56	30	679,50	695,50	60,59
27	30	328,19	343,00	14,10	57	30	691,63	707,50	61,41
28	30	340,27	355,00	15,35	58	30	703,74	719,50	64,55
29	30	352,38	367,50	16,58	59	30	715,86	731,50	67,10
30	30	364,50	379,50	17,81	60	30	727,97	745,00	69,03
31	30	376,62	391,50	19,09	64	40	776,48	793,50	77,20
32	30	388,69	403,50	20,17	65	40	788,59	805,50	79,20
33	30	400,81	415,50	21,81	70	40	849,21	866,00	89,20
34	30	412,93	428,00	22,71	76	40	921,98	939,00	97,00
35	30	425,04	440,00	23,60	80	40	970,44	987,50	127,20
36	30	437,16	452,00	26,50	95	40	1152,33	1169,00	146,30
37	30	449,27	464,00	27,05					
38	30	461,39	476,50	27,60					



	Voor- boring	Uitwendige diameter	Steek- cirkel	Naaf- diameter	Totale lengte	Bevestigings- boring	Flens dikte	Naaf- lengte	Gewicht
Type nr.	d0 mm	de mm	dp mm	dn mm	A mm	df mm	B1 mm	H1 mm	q ca. kg
30	8	55	45	30	20,0	4,2	4	3,0	0,21
40	10	70	58	40	25,2	5,2	5	5,2	0,32
50	14	80	67	50	32,0	6,2	7	7,0	0,61
60	16	90	76	60	38,7	6,2	7	9,8	0,98
70	20	110	94	70	45,5	8,2	8	10,8	1,60
80	25	130	107	80	55,0	8,2	12	15,8	2,70
100	30	170	140	100	73,0	10,2	15	18,0	6,10
140	35	220	182	140	83,0	12,2	20	23,0	12,90

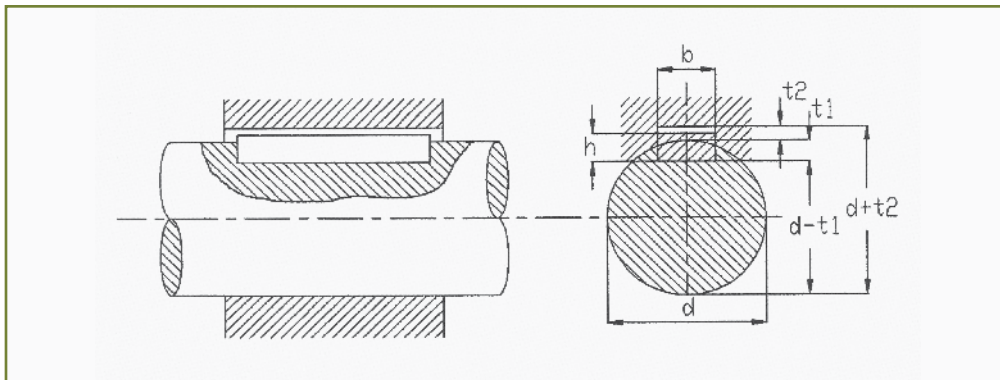
Materiaal: staal



# SPIEBAAAN AFMETINGEN EN TOLERANTIES VAN BORINGEN

## Tolerantievelen voor spiebaanbreedten

Passing	As spiebaan	Boring spiebaan
Vaste passing	P9	P9
Lichte passing	N9	J9
Glijpassing	H8	D10



Asdiameter ød van t/m mm	Spie afmetingen bxh mm	Spiebaanafmetingen			Boringtolerantie		
		Breedte tolerantie P9	Diepte T2	tolerantie	Boring ød van t/m	Passing H7	
6	8	2x2	2	1	+0,1		+0,015
8	10	3x3	3	1,4	+0,1	6-10	0
10	12	4x4	4	1,8	+0,1		+0,018
12	17	5x5	5	2,3	+0,1	10-18	0
17	22	6x6	6	2,8	+0,1		
22	30	8x7	8	3,3	+0,2	18-30	+0,021
30	38	10x8	10	3,3	+0,2		0
38	44	12x8	12	3,3	+0,2	30-50	+0,025
44	50	14x9	14	3,8	+0,2		0
50	58	16x10	16	4,3	+0,2		
58	65	18x11	18	4,4	+0,2	50-80	+0,030
65	75	20x12	20	4,9	+0,2		0
75	85	22x14	22	5,4	+0,2		
85	95	25x14	25	5,4	+0,2	80-120	+0,035
95	110	28x16	28	6,4	+0,2		0
110	130	32x18	32	7,4	+0,2		
130	150	36x20	36	8,4	+0,3	120-180	+0,040
150	170	40x22	40	9,4	+0,3		0
170	200	45x25	45	10,4	+0,3	180-250	+0,046
200	230	50x28	50	11,4	+0,3		0
230	260	56x32	56	12,4	+0,3	250-315	+0,052
260	290	63x32	63	12,4	+0,3		0
290	330	70x36	70	14,4	+0,3	315-400	+0,057
330	380	80x40	80	15,4	+0,3		0
380	440	90x45	90	17,4	+0,3		+0,063
440	500	100x50	100	19,5	+0,3	400-500	0

Kettingwielen laten zich met klembussen snel en bedrijfszeker op de as monteren.

Tot een asdiameter van 30 mm volstaat kwaliteit h11, bij grotere diameters moet men echter van h9 uitgaan. De klembussen zijn uitwendig conisch en hebben een cilindrische boring.

Bij de montage wordt de klembus zo in de naaf geplaatst dat de blindboring van de bus precies met de doorlopende tapgaten in de naaf overeenkomen. Met twee stelschroeven wordt de klembus in de naaf getrokken en tevens op de as gespannen.

Bij de demontage draait men de beide stelschroeven los en draait men één ervan in het doorlopende draadgat van de klembus, door het volledig indraaien zal de stelschroef de klemverbinding lossen.

Onder normale bedrijfsomstandigheden is het koppel met de bij elk kettingwiel bepaalde klembus toereikend bemeaten.

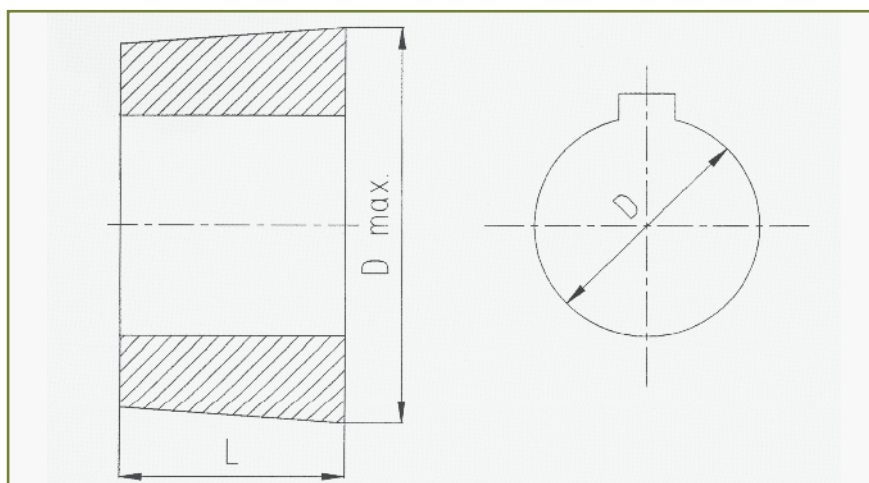
Bij extreme toepassingen zoals stotende belasting, grote positieve of negatieve versnelingen e.d., moet een spie toegepast worden.

De klembussen zijn derhalve voorzien van een spiebaan vlg. DIN 6885.



Klembus type	Standaardboringen D mm	Aantrekkelijk Nm.	Gewicht q ca. kg van / tot	D max	L mm
1008	9,10,11,12,14,16, 18,19,20,22,24,25	5,6	0,15-0,08	35,0	22,3
1210	11,12,14,16,18,19, 20,22,24,25,28,30,32	20	0,3-0,17	47,5	25,4
1310	14,16,18,19,20,22, 24,25,28,30,32,35	20	0,33-0,19	50,5	25,4
1610	14,15,16,18,19,20,22,24, 25,28,30,32,35,38,40,42	20	0,42-1,20	57,0	25,4
1615	14,16,18,19,20,22,24,25, 28,30,32,35,38,40,42	20	0,6-0,25	57	38
2012	14,16,18,19,20,22,24,25,28, 30,32,35,38,40,42,45,48,50	31	0,60-0,38	70	31,8
2517	16,18,19,20,22,24,25,28,30, 32,35,38,40,42,45,48,50,55,60	48	1,7-0,80	85,5	44,5
3020	25,28,30,32,35,38,40,42, 45,48,50,55,60,65,70,75	90	3,8-1,5	108,0	50,8
3030	35,38,40,42,45,48, 50,55,60,65,70,75	90	4-2,1	108,0	76,2
3535	35,38,40,42,45,48,50,55, 60,65,70,75,80,85,90	113	6,6-3,2	127,0	88,9
4040	40,42,45,48,50,55,60,65, 70,75,80,85,90,95,100	170	10,1-5,2	146	102

- Astolerantie 0,05-0,125 mm
- Spiebanen vlg. Din 6885
- Materiaal gietijzer
- De klembussen zijn tevens leverbaar met inch-boringen.





## Voor rollenketting 06B-1

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

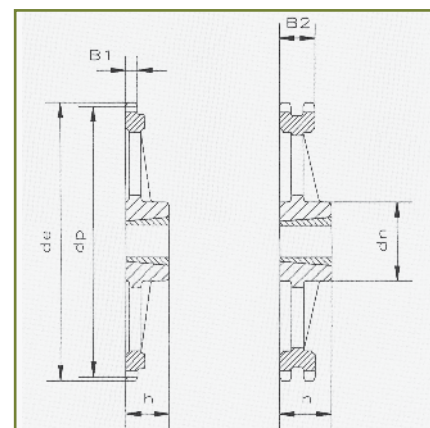
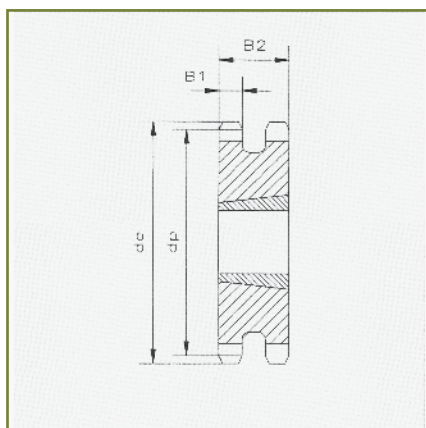
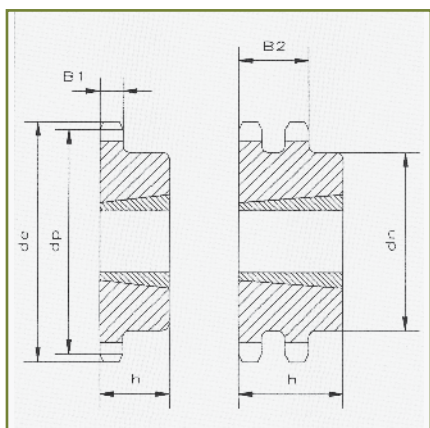
	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus
		Z	dn mm	h mm	dp mm		de mm	
Steek P = 9,52 mm	17	45	22	51,83	55,5	1008	25	0,10
Binnenbreedte E = 5,72 mm	19	45	22	57,86	61,6	1008	25	0,15
Roldiameter D1 = 6,35 mm	21	48	22	63,90	67,6	1008	25	0,25
Tandbreedte B1 = 5,30 mm	23	63	25	69,95	73,7	1210	32	0,30
	25	63	25	75,99	79,7	1210	32	0,35
	27	63	25	82,04	85,7	1210	32	0,40
Materiaal: staal	30	63	25	91,12	94,8	1210	32	0,50
	38	70	25	115,34	119,0	1210	32	0,85
	45	70	25	136,54	141,1	1210	32	1,24
	57	85	25	172,90	177,5	1210	32	1,90
	76	85	25	230,49	235,1	1210	32	2,20
Materiaal: gietijzer	95	85	25	288,08	292,6	1210	32	5,60

## DUPLEX KLEMBUS KETTINGWIELEN

### Voor rollenketting 06B-2

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus
		Z	dn mm	h mm	dp mm		de mm	
Steek P = 9,52 mm	17	43	22	51,83	55,5	1008	25	0,15
Binnenbreedte E = 5,72 mm	19	46	22	57,86	61,6	1008	25	0,20
Roldiameter D1 = 6,35 mm	21	52	22	63,90	67,6	1008	25	0,30
Tandbreedte B1 = 5,20 mm B2 = 15,40 mm	23	63	25	69,95	73,7	1210	32	0,35
	25	64	25	75,99	79,7	1210	32	0,40
	27	70	25	82,04	85,7	1210	32	0,54
Materiaal: staal	30	79	25	91,12	94,8	1210	42	0,75
	38	75	25	115,34	119,0	1610	42	1,30
	45	75	25	136,54	141,1	1610	42	1,60
	57	90	25	172,90	177,5	1610	42	1,90
	76	90	25	230,49	235,1	1610	42	2,20
Materiaal: gietijzer	95	90	38	288,08	292,6	1610	42	4,50



# SIMPLEX KLEMBUS KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 08B-1

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

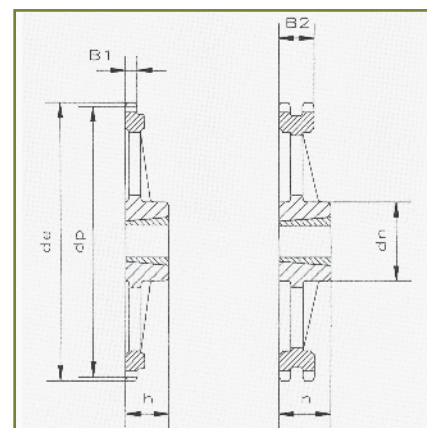
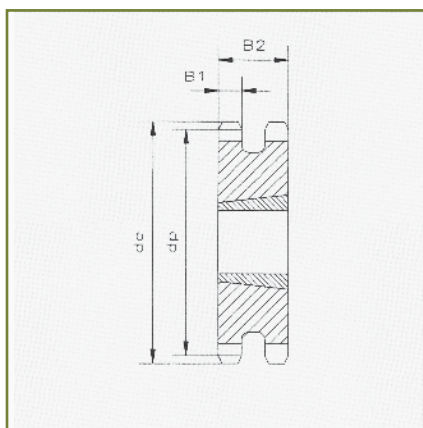
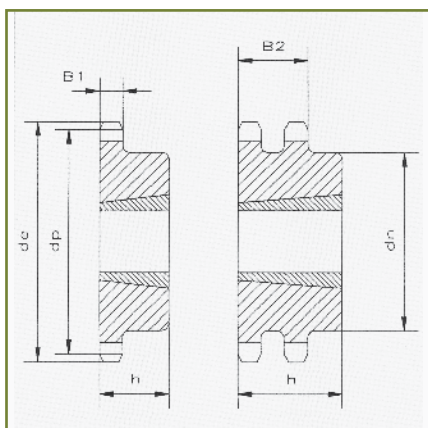
	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus
		Z	dn mm	h mm	dp mm		de mm	
Steek P = 12,70mm	15	45	22	61,08	66,5	1008	25	0,20
Binnenbreedte E = 7,75 mm	17	60	25	69,11	74,5	1210	32	0,25
Roldiameter D1= 8,51 mm	19	60	25	77,15	82,5	1210	32	0,30
Tandbreedte B1 = 7,20 mm	21	71	25	85,21	90,6	1610	42	0,35
	23	71	25	93,26	98,7	1610	42	0,50
	25	71	25	101,32	106,7	1610	42	0,60
	27	71	25	109,39	114,8	1610	42	0,85
Materiaal: staal	30	90	32	121,49	126,9	2012	50	1,10
	38	100	32	153,80	159,5	2012	50	1,70
	45	100	32	182,07	187,5	2012	50	2,30
	57	100	32	230,54	236,0	2012	50	2,90
	76	100	32	307,33	313,0	2012	50	4,20
Materiaal: gietijzer	95	100	32	384,11	389,5	2012	50	6,20

# DUPLEX KLEMBUS KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 08B-2

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus
		Z	dn mm	h mm	dp mm		de mm	
Steek P = 12,70 mm	15	45	22	61,08	66,5	1008	25	0,25
Binnenbreedte E = 7,75 mm	17	56	25	69,11	74,5	1210	32	0,35
Roldiameter D1= 8,51 mm	19	60	25	77,15	82,5	1210	32	0,40
Tandbreedte B1 = 7,00 mm	21	71	25	85,21	90,6	1610	42	0,45
B2 = 21,00 mm	23	71	25	93,26	98,7	1610	42	0,65
	25	87	32	101,32	106,7	2012	50	0,80
	27	87	32	109,39	114,8	2012	50	1,08
Materiaal: staal	30	100	32	121,49	126,9	2012	50	1,50
	38	100	32	153,80	159,5	2012	50	2,70
	45	100	32	182,07	187,5	2012	50	3,50
	57	100	32	230,54	236,0	2012	50	4,40
	76	100	32	307,33	313,0	2012	50	6,00
Materiaal: gietijzer	95	120	45	384,11	389,5	2012	60	7,50



## Voor rollenketting 10B-1

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

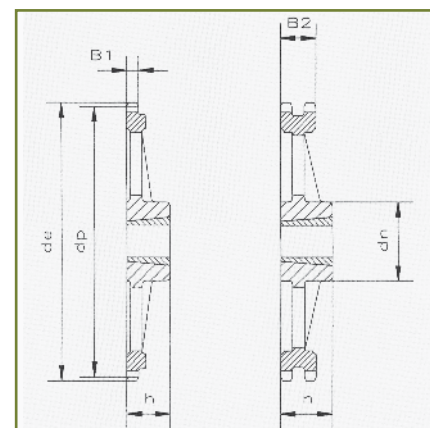
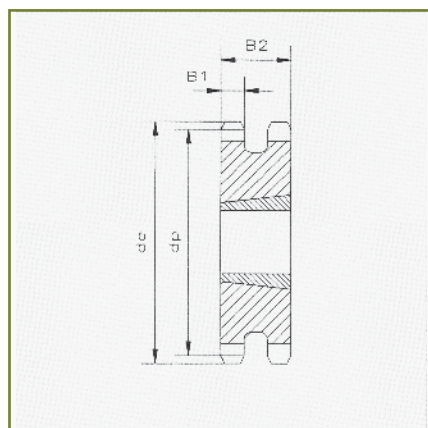
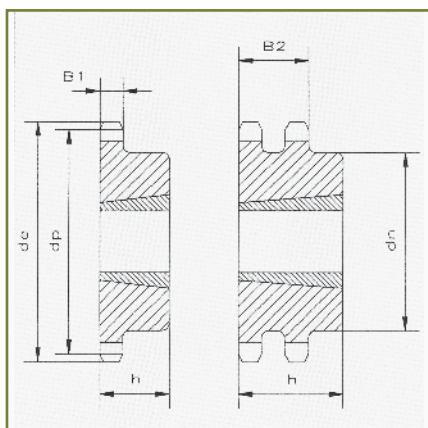
	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus	
		dn mm	h mm	dp mm	de mm				
Steek	P = 15,87 mm	13	47	22	66,33	73,2	1008	25	0,25
Binnenbreedte	E = 9,65 mm	15	60	25	76,35	83,2	1210	32	0,35
Roldiameter	D1 = 10,16 mm	17	71	25	86,39	93,3	1610	42	0,40
Tandbreedte	B1 = 9,10 mm	19	71	25	96,44	103,3	1610	42	0,48
		21	75	25	106,51	113,4	1610	42	0,60
		23	80	25	116,58	123,5	1610	42	0,70
		25	85	32	126,66	133,6	2012	50	0,80
		27	85	32	136,74	143,6	2012	50	0,90
Materiaal: staal		30	90	32	151,87	158,8	2012	50	1,10
		38	102	32	192,24	199,5	2012	50	2,40
		45	102	32	227,58	235,0	2012	50	3,40
		57	102	32	288,18	295,5	2012	50	4,40
		76	102	32	384,16	391,5	2012	50	5,35
Materiaal: gietijzer		95	120	45	480,14	487,5	2517	60	9,36

## DUPLEX KLEMBUS KETTINGWIELEN

### Voor rollenketting 10B-2

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus	
		dn mm	h mm	dp mm	de mm				
Steek	P = 15,87 mm	15	–	25,5	76,35	83,2	1210	32	0,92
Binnenbreedte	E = 9,65 mm	17	–	25,5	86,39	93,3	1610	42	1,11
Roldiameter	D1 = 10,16 mm	19	–	25,5	96,44	103,3	1610	42	1,40
Tandbreedte	B1 = 9,00 mm B2 = 25,50 mm	21	85	32	106,51	113,4	2012	50	1,84
		23	95	32	116,58	123,5	2012	50	2,41
		25	105	45	126,66	133,6	2517	60	2,55
		27	110	45	136,74	143,6	2517	60	2,88
Materiaal: staal		30	118	45	151,87	158,8	2517	60	3,37
		38	120	45	192,24	199,5	2517	60	3,60
		45	120	45	227,58	235,0	2517	60	5,17
		57	120	45	288,18	295,5	2517	60	6,61
		76	120	45	384,16	391,5	2517	60	8,80
Materiaal: gietijzer		95	120	45	480,14	487,5	2517	60	13,26



# SIMPLEX KLEMBUS KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 12B-1

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

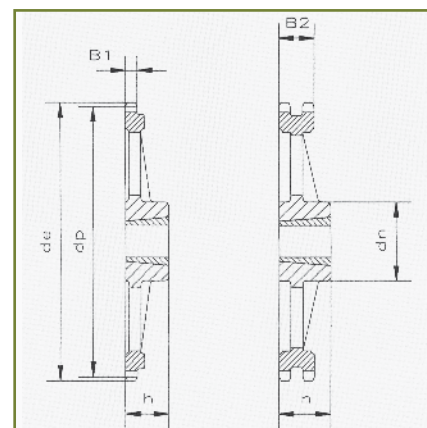
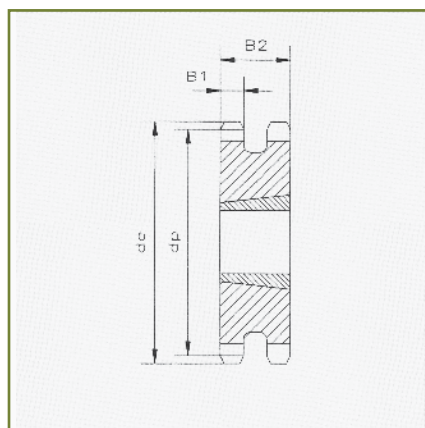
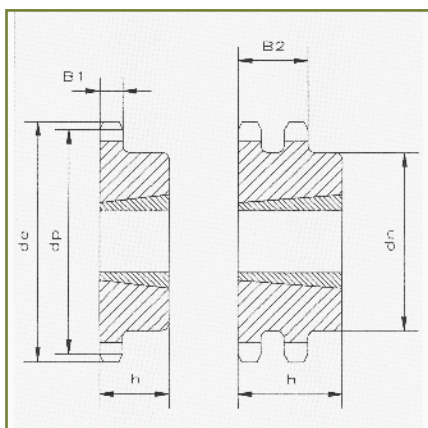
	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus	
		Z	dn mm	h mm	dp mm		de mm		Db mm
Steek	P = 19,05 mm	13	60	25	79,60	87,8	1210	32	0,35
Binnenbreedte	E = 11,68 mm	15	70	25	91,62	99,8	1610	42	0,50
Roldiameter	D1 = 12,07 mm	17	78	25	103,87	111,9	1610	42	0,70
Tandbreedte	B1 = 11,10 mm	19	90	32	115,73	123,9	2012	50	0,95
		21	102	45	127,81	136,0	2517	60	1,20
		23	108	45	139,90	148,1	2517	60	1,70
		25	108	45	151,99	160,2	2517	60	1,95
		27	108	45	164,09	172,3	2517	60	2,85
Materiaal: staal		30	108	45	182,24	190,4	2517	60	3,20
		38	125	45	230,68	238,9	2517	60	4,80
		45	125	45	273,09	283,2	2517	60	5,90
		57	125	45	345,81	355,9	2517	60	7,00
		76	125	45	460,99	469,9	2517	60	12,50
Materiaal: gietijzer		95	125	63	576,17	585,1	2517	60	17,00

# DUPLEX KLEMBUS KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 12B-2

Vlgs. Din 8187  
(3/4" x 7/16")

	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus	
		Z	dn mm	h mm	dp mm		de mm		Db mm
Steek	P = 19,05 mm	15	-	30,3	91,62	99,8	1610	42	0,75
Binnenbreedte	E = 11,68 mm	17	-	30,3	103,87	111,9	1610	42	0,95
Roldiameter	D1 = 12,07 mm	19	95	32	115,73	123,9	2012	50	1,15
Tandbreedte	B1 = 10,80 mm	21	108	45	127,81	136,0	2517	60	1,20
	B2 = 30,30 mm	23	108	45	139,90	148,1	2517	60	2,00
		25	108	45	151,99	160,2	2517	60	2,80
		27	108	45	164,09	172,3	2517	60	3,36
Materiaal: staal		30	108	45	182,24	190,4	2517	60	4,20
		38	160	51	230,68	238,9	3020	75	6,50
		45	160	51	273,09	283,2	3020	75	8,25
		57	160	51	345,81	355,9	3020	75	10,00
		76	160	51	460,99	469,9	3020	75	16,00
Materiaal: gietijzer		95	160	51	576,17	585,1	3020	75	22,00



## Voor rollenketting 16B-1

Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02 mm)

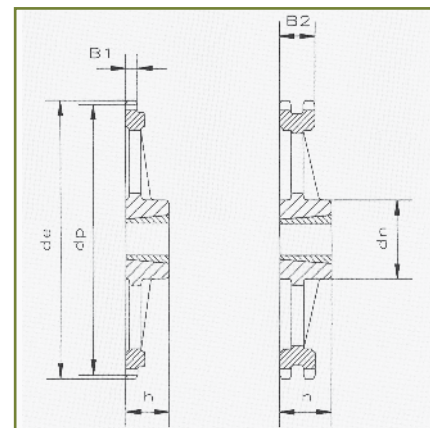
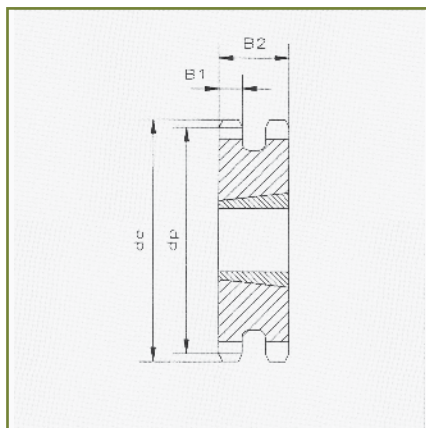
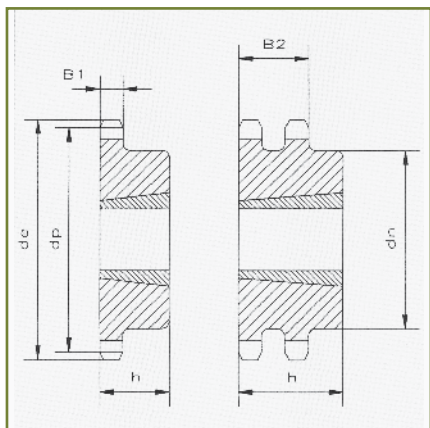
	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus
		dn	h	dp	de		Db	
	Z	mm	mm	mm	mm		mm	ca. kg
Steek P = 25,40 mm	13	76	38	106,13	117,7	1615	42	1,10
Binnenbreedte E = 17,02 mm	15	92	38	122,16	133,7	1615	42	1,75
Roldiameter D1 = 15,88 mm	17	100	38	138,23	149,8	2012	50	1,75
Tandbreedte B1 = 16,20 mm	19	108	45	154,31	165,9	2517	60	2,55
	21	110	45	170,42	182,0	2517	60	3,00
	23	110	45	186,53	198,1	2517	60	3,55
	25	110	45	202,66	214,2	2517	60	4,15
	27	120	45	218,79	230,4	2517	60	4,75
Materiaal: staal	30	140	51	242,99	254,6	3020	60	5,54
	38	160	51	307,59	319,0	3020	75	5,93
	45	160	51	364,13	375,5	3020	75	9,50
	57	160	51	461,08	472,5	3020	75	12,00
	76	160	51	614,65	626,0	3020	75	14,50
Materiaal: gietijzer	95	160	76	768,22	779,5	3030	75	38,00

## DUPLEX KLEMBUS KETTINGWIELEN

### Voor rollenketting 16B-2

Vlgs. Din 8187  
(1" x 17,02 mm)

	Tanden aantal	Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Klembus type	Boring	Gewicht excl. bus
		dn	h	dp	de		Db	
	Z	mm	mm	mm	mm		mm	ca. kg
Steek P = 25,40 mm	15	–	47,7	122,16	133,7	2012	50	2,20
Binnenbreedte E = 17,02 mm	17	–	47,7	138,23	149,8	2517	60	2,60
Roldiameter D1 = 15,88 mm	19	–	47,7	154,31	165,9	2517	60	3,00
Tandbreedte B1 = 15,80 mm	21	140	51	170,42	182,0	3020	75	3,00
B2 = 47,70 mm	23	140	51	186,53	198,1	3020	75	5,85
	25	140	51	202,66	214,2	3020	75	6,80
	27	140	51	218,79	230,4	3020	75	7,98
Materiaal: staal	30	140	51	242,99	254,6	3020	75	9,75
	38	160	76	307,59	319,0	3030	75	14,80
	45	160	76	364,13	375,5	3030	75	20,75
	57	180	90	461,08	472,5	3535	90	27,00
	76	180	90	614,65	626,0	3535	90	40,50
Materiaal: gietijzer	95	180	90	768,22	779,5	4040	90	56,60



# RECHT GEFREESDE TANDHEUGELS

## Drukhoek 20°. Vierkante tandheugels

Moduul	Steekhoogte	Afmetingen	Gewicht		
	Hp mm	He x S mm x mm	L=500 mm ca. kg	L=1000 mm ca. kg	L=2000 mm ca. kg
1	14	15x15	0,824	1,64	3,05
1.5	15,5	17x17	1,035	2,07	3,83
2	18	20x20	1,410	2,82	5,11
2.5	22,5	25x25	1,99	3,97	7,35
3	27	30x30	3,10	6,20	11,47
4	36	40x40	5,50	11,00	20,35
5	45	50x50	7,95	15,90	29,41

Materiaal: staal

Kunststof uitvoering zie blz. 105

Roestvaststalen of afwijkende uitvoering op aanvraag.

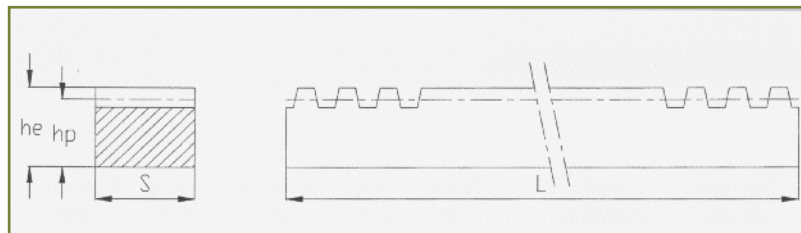
Lengte tolerantie (L), op 1 mtr. +/- 0,02 mm. repeterend.

Voor de maten He en Hp is voor M1-M2 de tolerantie 0 tot -0,2 mm

Voor de maten He en Hp is voor M2,5-M4 de tolerantie 0 tot -0,3 mm

Voor de maten He en Hp is voor M5-M6 de tolerantie 0 tot -0,4 mm

Breedte tolerantie (S), h11.



## Ronde tandheugels

Moduul	Steekhoogte	Afmetingen	Gewicht	
	Hp mm	D mm	L=1000 mm ca. kg	L=2000 mm ca. kg
1	9	10	0,55	1,11
1.5	13,5	15	1,33	2,66
2	18	20	2,31	4,62
2.5	22,5	25	3,38	6,36
3	27	30	5,12	10,24
4	36	40	9,09	18,19
5	45	50	13,54	27,09

Materiaal: staal

Roestvaststalen of afwijkende uitvoering op aanvraag.

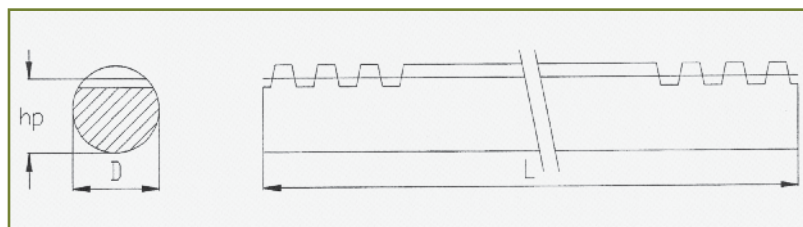
Lengte tolerantie (L), op 1 mtr. +/- 0,02 mm. repeterend.

Voor de maat Hp is voor M1-M2 de tolerantie 0 tot -0,2 mm

Voor de maat Hp is voor M2,5-M4 de tolerantie 0 tot -0,3 mm

Voor de maat Hp is voor M5-M6 de tolerantie 0 tot -0,4 mm

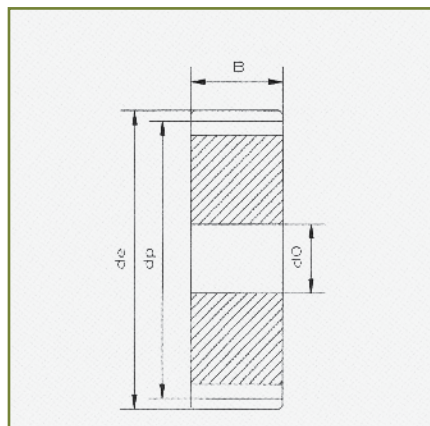
Diameter (D), h8.



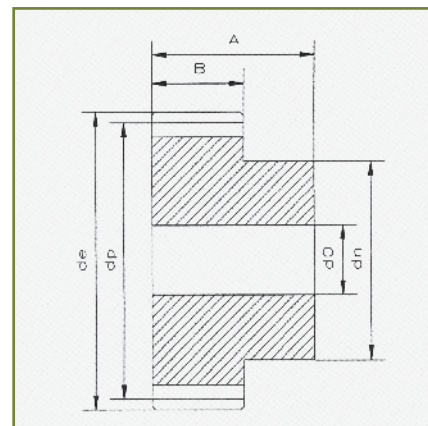
Drukhoek 20°. Materiaal: staal.

Tanden aantal	Moduul 1					Moduul 1.5					Moduul 2				
	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht
Z	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
12	14,0	12,0	9	6	0,010	21,0	18,0	14	8	0,040	28,0	24,0	18	10	0,075
13	15,0	13,0	10	6	0,015	22,5	19,5	15	8	0,045	30,0	26,0	20	10	0,090
14	16,0	14,0	11	6	0,020	24,0	21,0	17	8	0,055	32,0	28,0	22	10	0,105
15	17,0	15,0	12	6	0,025	25,5	22,5	18	8	0,068	34,0	30,0	24	10	0,130
16	18,0	16,0	13	6	0,028	27,0	24,0	20	8	0,080	36,0	32,0	25	10	0,155
17	19,0	17,0	14	6	0,030	28,5	25,5	20	8	0,083	38,0	34,0	25	10	0,173
18	20,0	18,0	15	8	0,033	30,0	27,0	20	8	0,085	40,0	36,0	25	10	0,190
19	21,0	19,0	15	8	0,035	31,5	28,5	20	8	0,105	42,0	38,0	25	10	0,200
20	22,0	20,0	16	8	0,038	33,0	30,0	25	8	0,125	44,0	40,0	30	10	0,230
21	23,0	21,0	16	8	0,040	34,5	31,5	25	10	0,135	46,0	42,0	30	12	0,260
22	24,0	22,0	16	8	0,048	36,0	33,0	25	10	0,145	48,0	44,0	30	12	0,275
23	25,0	23,0	18	8	0,055	37,5	34,5	25	10	0,155	50,0	46,0	30	12	0,290
24	26,0	24,0	20	10	0,060	39,0	36,0	25	10	0,165	52,0	48,0	35	12	0,340
25	27,0	25,0	20	10	0,065	40,5	37,5	25	10	0,185	54,0	50,0	35	12	0,390
26	28,0	26,0	20	10	0,070	42,0	39,0	30	12	0,205	56,0	52,0	40	12	0,430
27	29,0	27,0	20	10	0,075	43,5	40,5	30	12	0,215	58,0	54,0	40	12	0,470
28	30,0	28,0	20	10	0,080	45,0	42,0	30	12	0,225	60,0	56,0	40	12	0,493
29	31,0	29,0	20	10	0,085	46,5	43,5	30	12	0,238	62,0	58,0	40	14	0,515
30	32,0	30,0	20	10	0,090	48,0	45,0	30	12	0,250	64,0	60,0	40	14	0,545
31	33,0	31,0	25	10	0,103	49,5	46,5	35	12	0,280	66,0	62,0	45	14	0,595
32	34,0	32,0	25	10	0,115	51,0	48,0	35	12	0,310	68,0	64,0	45	14	0,645
33	35,0	33,0	25	10	0,120	52,5	49,5	35	12	0,323	70,0	66,0	45	14	0,680
34	36,0	34,0	25	10	0,125	54,0	51,0	35	12	0,335	72,0	68,0	45	14	0,715
35	37,0	35,0	25	10	0,133	55,5	52,5	35	12	0,353	74,0	70,0	45	14	0,745
36	38,0	36,0	25	10	0,140	57,0	54,0	35	12	0,370	76,0	72,0	45	14	0,775
37	39,0	37,0	25	10	0,145	58,5	55,5	40	12	0,390	78,0	74,0	50	14	0,865
38	40,0	38,0	25	10	0,150	60,0	57,0	40	12	0,410	80,0	76,0	50	14	0,903
39	41,0	39,0	25	10	0,158	61,5	58,5	40	12	0,443	82,0	78,0	50	14	0,940
40	42,0	40,0	25	10	0,165	63,0	60,0	40	12	0,475	84,0	80,0	50	14	1,000
41	43,0	41,0	30	10	0,185	64,5	61,5	40	12	0,528	86,0	82,0	55	15	1,060
42	44,0	42,0	30	10	0,195	66,0	63,0	50	12	0,580	88,0	84,0	55	15	1,098
43	45,0	43,0	30	10	0,200	67,5	64,5	50	12	0,605	90,0	86,0	55	15	1,135
44	46,0	44,0	30	10	0,205	69,0	66,0	50	12	0,630	92,0	88,0	60	15	1,210
45	47,0	45,0	30	10	0,225	70,5	67,5	50	12	0,648	94,0	90,0	60	15	1,285
46	48,0	46,0	30	10	0,235	72,0	69,0	50	14	0,665	96,0	92,0	60	15	1,383
47	49,0	47,0	30	10	0,245	73,5	70,5	50	14	0,685	98,0	94,0	70	15	1,480
48	50,0	48,0	30	10	0,250	75,0	72,0	50	14	0,710	100,0	96,0	70	15	1,530
49	51,0	49,0	30	10	0,255	76,5	73,5	50	14	0,738	102,0	98,0	70	15	1,580
50	52,0	50,0	30	12	0,260	78,0	75,0	50	14	0,765	104,0	100,0	70	15	1,705

Kunststof uitvoering zie blz. 104. Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.



Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	50
4	40	60
5	50	75

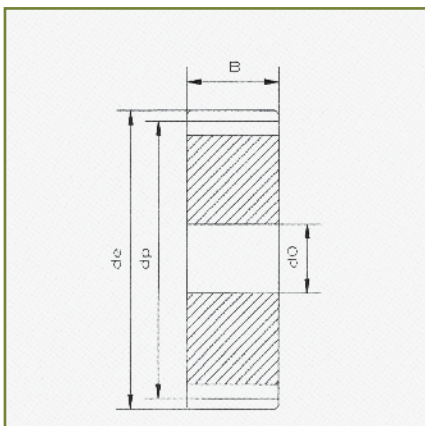


# RECHT GEFREESDE TANDWIELEN

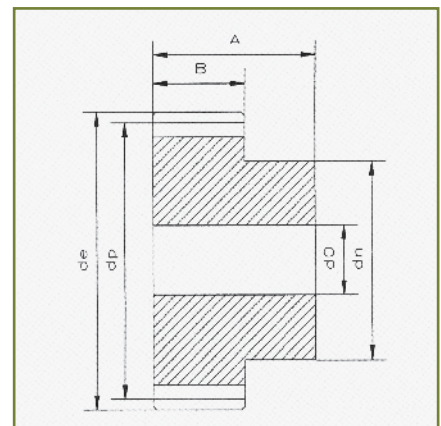
Drukhoek 20°. Materiaal: staal.

Tanden aantal	Moduul 1					Moduul 1.5					Moduul 2				
	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht
Z	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
51	53,0	51,0	40	12	0,26	79,5	76,5	60	14	0,81	106,0	102,0	70	15	1,76
52	54,0	52,0	40	12	0,27	81,0	78,0	60	14	0,85	108,0	104,0	70	15	1,81
53	55,0	53,0	40	12	0,27	82,5	79,5	60	14	0,96	110,0	106,0	70	15	1,85
54	56,0	54,0	40	12	0,28	84,0	81,0	60	14	0,97	112,0	108,0	70	15	1,90
55	57,0	55,0	40	12	0,29	85,5	82,5	60	14	0,98	114,0	110,0	70	15	1,93
56	58,0	56,0	40	12	0,30	87,0	84,0	60	15	0,99	116,0	112,0	70	15	1,96
57	59,0	57,0	40	12	0,32	88,5	85,5	60	15	1,02	118,0	114,0	70	15	2,00
58	60,0	58,0	40	12	0,32	90,0	87,0	60	15	1,04	120,0	116,0	70	15	2,05
59	61,0	59,0	40	12	0,33	91,5	88,5	60	15	1,05	122,0	118,0	70	15	2,10
60	62,0	60,0	40	12	0,34	93,0	90,0	60	15	1,07	124,0	120,0	70	15	2,16
61	63,0	61,0	50	12	0,35	94,5	91,5	70	15	1,10	126,0	122,0	80	15	2,28
62	64,0	62,0	50	12	0,36	96,0	93,0	70	15	1,12	128,0	124,0	80	15	2,39
63	65,0	63,0	50	12	0,38	97,5	94,5	70	15	1,14	130,0	126,0	80	15	2,50
64	66,0	64,0	50	12	0,40	99,0	96,0	70	15	1,16	132,0	128,0	80	15	2,58
65	67,0	65,0	50	12	0,42	100,5	97,5	70	15	1,22	134,0	130,0	80	15	2,61
66	68,0	66,0	50	12	0,44	102,0	99,0	70	15	1,28	136,0	132,0	80	15	2,63
67	69,0	67,0	50	12	0,48	103,5	100,5	70	15	1,39	138,0	134,0	80	15	2,65
68	70,0	68,0	50	12	0,51	105,0	102,0	70	15	1,42	140,0	136,0	80	15	2,68
69	71,0	69,0	50	12	0,54	106,5	103,5	70	15	1,43	142,0	138,0	80	15	2,70
70	72,0	70,0	50	12	0,57	108,0	105,0	70	15	1,45	144,0	140,0	80	15	2,72
72	74,0	72,0	-	12	0,59	110,0	108,0	-	15	1,45	148,0	144,0	-	15	2,74
75	77,0	75,0	-	12	0,61	115,5	112,5	-	15	1,47	154,0	150,0	-	20	2,77
76	78,0	76,0	-	12	0,64	117,0	114,0	-	15	1,63	156,0	152,0	-	20	2,79
80	82,0	80,0	-	12	0,69	123,0	120,0	-	15	1,79	164,0	160,0	-	20	3,11
85	87,0	85,0	-	12	0,77	130,5	127,5	-	15	1,95	174,0	170,0	-	20	3,52
90	92,0	90,0	-	12	0,83	138,0	135,0	-	15	2,10	184,0	180,0	-	20	3,91
95	97,0	95,0	-	12	0,93	145,5	142,5	-	15	2,31	194,0	190,0	-	20	4,21
100	102,0	100,0	-	12	1,00	153,0	150,0	-	15	2,52	204,0	200,0	-	20	4,50
110	112,0	110,0	-	12	1,26	168,0	165,0	-	15	2,58	224,0	220,0	-	20	5,15
114	116,0	114,0	-	12	1,30	174,0	171,0	-	15	2,64	232,0	228,0	-	20	5,43
120	122,0	120,0	-	12	1,33	183,0	180,0	-	15	2,73	244,0	240,0	-	20	5,83
127	129,0	127,0	-	12	1,42	193,5	190,5	-	15	2,85	258,0	254,0	-	20	6,26

Kunststof uitvoering zie blz. 107. Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.



Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	50
4	40	60
5	50	75

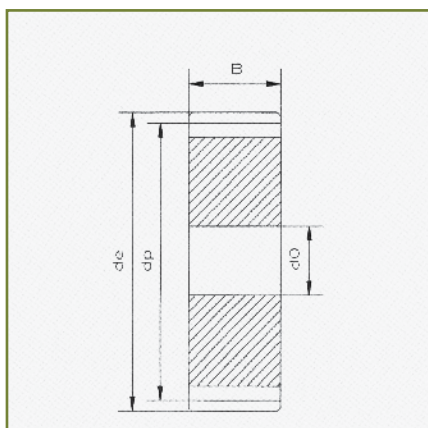




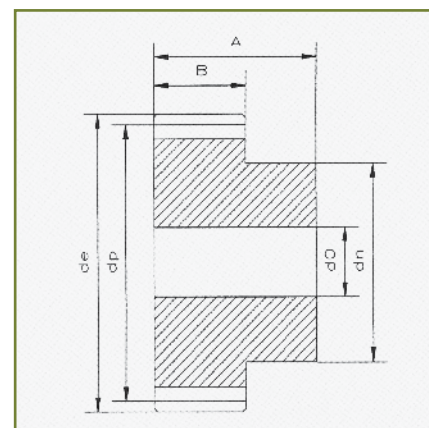
Drukhoek 20°. Materiaal: staal.

Tanden aantal	Moduul 2.5					Moduul 3				
	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht
Z	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
12	35,0	30,0	22	10	0,165	42,0	36,0	27	12	0,280
13	37,5	32,5	25	10	0,208	45,0	39,0	30	12	0,340
14	40,0	35,0	28	10	0,250	48,0	42,0	33	12	0,400
15	42,5	37,5	30	10	0,275	51,0	45,0	35	12	0,463
16	45,0	40,0	32	12	0,300	54,0	48,0	38	14	0,525
17	47,5	42,5	35	12	0,358	57,0	51,0	42	14	0,623
18	50,0	45,0	35	12	0,415	60,0	54,0	45	14	0,720
19	52,5	47,5	35	12	0,478	63,0	57,0	45	14	0,783
20	55,0	50,0	40	12	0,540	66,0	60,0	45	14	0,845
21	57,5	52,5	40	14	0,560	69,0	63,0	45	15	0,940
22	60,0	55,0	45	14	0,580	72,0	66,0	50	15	1,035
23	62,5	57,5	45	14	0,660	75,0	69,0	50	15	1,113
24	65,0	60,0	45	14	0,740	78,0	72,0	50	15	1,190
25	67,5	62,5	50	14	0,818	81,0	75,0	60	15	1,338
26	70,0	65,0	50	14	0,895	84,0	78,0	60	15	1,485
27	72,5	67,5	50	14	0,950	87,0	81,0	60	15	1,585
28	75,0	70,0	50	14	1,005	90,0	84,0	60	15	1,675
29	77,5	72,5	50	14	1,093	93,0	87,0	60	15	1,770
30	80,0	75,0	55	14	1,180	96,0	90,0	60	15	1,870
31	82,5	77,5	55	15	1,220	99,0	93,0	60	15	1,970
32	85,0	80,0	55	15	1,278	102,0	96,0	70	15	2,150
33	87,5	82,5	55	15	1,335	105,0	99,0	70	15	2,300
34	90,0	85,0	55	15	1,443	108,0	102,0	70	15	2,455
35	92,5	87,5	60	15	1,550	111,0	105,0	70	15	2,523
36	95,0	90,0	60	15	1,623	114,0	108,0	70	20	2,590
37	97,5	92,5	60	15	1,695	117,0	111,0	70	20	2,880
38	100,0	95,0	60	15	1,770	120,0	114,0	80	20	3,170
39	102,5	97,5	60	15	1,845	123,0	117,0	80	20	3,225
40	105,0	100,0	70	15	2,005	126,0	120,0	80	20	3,280
41	107,5	102,5	70	15	2,165	129,0	123,0	80	20	3,438
42	110,0	105,0	70	15	2,238	132,0	126,0	80	20	3,595
43	112,5	107,5	70	15	2,310	135,0	129,0	80	20	3,853
44	115,0	110,0	70	15	2,410	138,0	132,0	90	20	4,110
45	117,5	112,5	70	15	2,510	141,0	135,0	90	20	4,263
46	120,0	115,0	70	20	2,663	144,0	138,0	90	20	4,415
47	122,5	117,5	80	20	2,815	147,0	141,0	100	20	4,675
48	125,0	120,0	80	20	2,900	150,0	144,0	100	20	4,935
49	127,5	122,5	80	20	3,000	–	–	–	–	–
50	130,0	125,0	80	20	3,190	156,0	150,0	–	20	3,980

Kunststof uitvoering zie blz. 108. Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.



Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	50
4	40	60
5	50	75



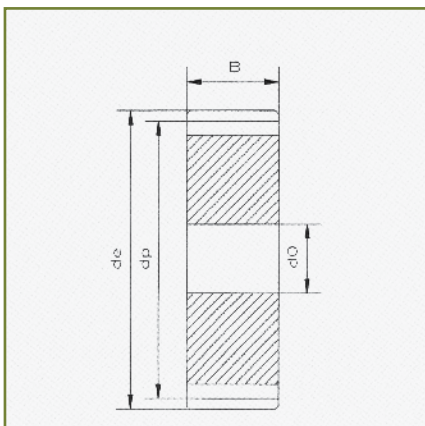
# RECHT GEFREESDE TANDWIELEN

Drukhoek 20°. Materiaal: staal.

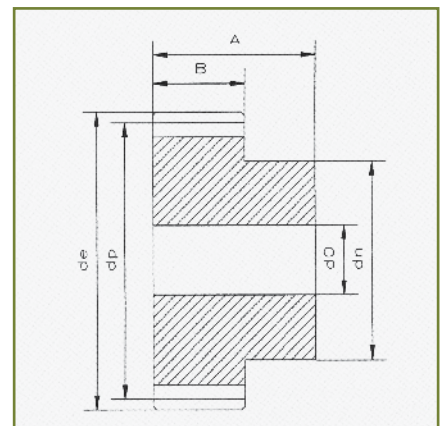
Moduul 2.5					
Tanden aantal	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht
Z	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
51	132,5	127,5	80	20	3,21
52	135,0	130,0	90	20	3,24
53	137,5	132,5	90	20	3,26
54	140,0	135,0	90	20	3,27
55	142,5	137,5	90	20	3,29
56	145,0	140,0	100	20	3,32
57	147,5	142,5	100	20	3,34
58	150,0	145,0	100	20	3,36
59	152,5	147,5	100	20	3,37
60	155,0	150,0	100	20	3,39
65	167,5	162,5	-	20	4,00
70	180,0	175,0	-	20	4,62
72	185,0	180,0	-	20	5,06
75	192,5	187,5	-	20	5,50
76	195,0	190,0	-	20	5,83
80	205,0	200,0	-	25	6,15
85	217,5	212,5	-	25	6,65
90	230,0	225,0	-	25	6,87
95	242,5	237,5	-	25	7,10
100	255,0	250,0	-	25	7,42
110	280,0	275,0	-	25	7,62
114	290,0	285,0	-	25	7,74
120	305,0	300,0	-	25	8,05
127	322,5	317,5	-	25	8,24

Moduul 3				
Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht
de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
-	-	-	-	-
162,0	156,0	-	20	4,43
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
171,0	165,0	-	20	4,85
-	-	-	-	-
177,0	171,0	-	20	5,33
-	-	-	-	-
186,0	180,0	-	20	5,80
201,0	195,0	-	20	6,40
216,0	210,0	-	25	7,59
222,0	216,0	-	25	8,07
231,0	225,0	-	25	8,55
234,0	228,0	-	25	9,30
246,0	240,0	-	25	10,1
261,0	255,0	-	25	10,6
276,0	270,0	-	25	11,0
291,0	285,0	-	25	11,4
306,0	300,0	-	25	11,9
336,0	330,0	-	25	12,2
348,0	342,0	-	30	12,3
366,0	360,0	-	30	12,9
387,0	381,0	-	30	13,2

Kunststof uitvoering op aanvraag. Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.

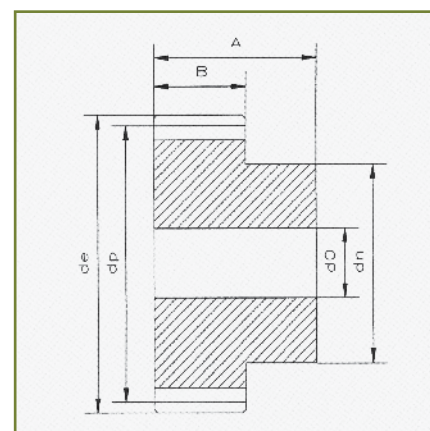
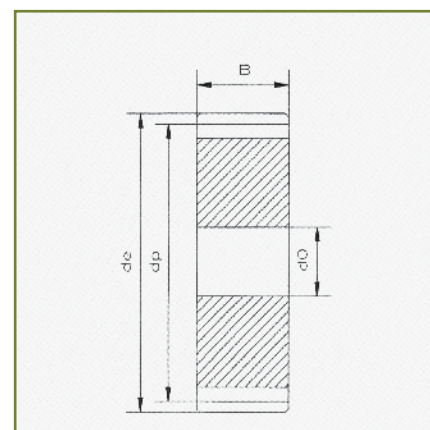


Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	50
4	40	60
5	50	75



Drukhoek 20°. Materiaal: staal.

Tanden aantal	Moduul 4					Moduul 5				
	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Naaf dia- meter	Voor boring	Gewicht
Z	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
12	56,0	48,0	35	14	0,635	70,0	60,0	45	20	1,200
13	60,0	52,0	40	14	0,785	75,0	65,0	50	20	1,465
14	64,0	56,0	45	14	0,935	80,0	70,0	55	20	1,763
15	68,0	60,0	45	14	1,073	85,0	75,0	60	20	2,060
16	72,0	64,0	50	15	1,210	90,0	80,0	65	20	2,405
17	76,0	68,0	50	15	1,345	95,0	85,0	70	20	2,705
18	80,0	72,0	50	15	1,480	100,0	90,0	70	20	3,005
19	84,0	76,0	60	15	1,775	105,0	95,0	70	20	3,425
20	88,0	80,0	60	15	1,920	110,0	100,0	80	20	3,845
21	92,0	84,0	70	15	2,163	115,0	105,0	80	20	4,165
22	96,0	88,0	70	15	2,405	120,0	110,0	80	20	4,485
23	100,0	92,0	75	20	2,605	125,0	115,0	90	20	4,970
24	104,0	96,0	75	20	2,805	130,0	120,0	90	20	5,455
25	108,0	100,0	75	20	2,900	135,0	125,0	90	20	5,978
26	112,0	104,0	75	20	3,165	140,0	130,0	100	20	6,520
27	116,0	108,0	75	20	3,378	145,0	135,0	100	20	6,883
28	120,0	112,0	75	20	3,590	150,0	140,0	100	25	7,245
29	124,0	116,0	75	20	3,825	155,0	145,0	110	25	7,848
30	128,0	120,0	75	20	4,060	160,0	150,0	110	25	8,450
31	132,0	124,0	80	20	4,345	-	-	-	-	-
32	136,0	128,0	80	20	4,630	170,0	160,0	-	25	8,830
33	140,0	132,0	80	20	4,893	-	-	-	-	-
34	144,0	136,0	80	20	5,155	-	-	-	-	-
35	148,0	140,0	80	20	5,425	185,0	175,0	-	25	9,200
36	152,0	144,0	80	25	5,695	-	-	-	-	-
38	160,0	152,0	-	25	5,908	200,0	190,0	-	25	10,610
40	168,0	160,0	-	25	6,120	210,0	200,0	-	25	12,020
45	188,0	180,0	-	25	7,735	235,0	225,0	-	25	15,300
48	200,0	192,0	-	25	8,900	250,0	240,0	-	25	17,095
50	208,0	200,0	-	25	10,028	260,0	250,0	-	30	18,890
52	216,0	208,0	-	25	10,835	270,0	260,0	-	30	20,900
55	228,0	220,0	-	25	11,982	285,0	275,0	-	30	22,910
57	236,0	228,0	-	25	12,950	295,0	285,0	-	30	25,900
60	248,0	240,0	-	25	13,935	310,0	300,0	-	30	27,870
65	268,0	260,0	-	25	14,990	335,0	325,0	-	30	29,950
70	288,0	280,0	-	25	15,890	360,0	350,0	-	30	31,780
75	308,0	300,0	-	25	16,980	385,0	375,0	-	30	33,950
76	312,0	304,0	-	30	17,010	390,0	380,0	-	30	34,020
80	328,0	320,0	-	30	17,830	410,0	400,0	-	30	35,660
85	348,0	340,0	-	30	18,750	435,0	425,0	-	30	37,500
90	368,0	360,0	-	30	19,910	460,0	450,0	-	30	39,750
95	388,0	380,0	-	30	21,060	485,0	475,0	-	30	42,120
100	408,0	400,0	-	30	22,210	510,0	500,0	-	30	44,500
110	448,0	440,0	-	30	24,510	560,0	550,0	-	30	49,200
114	464,0	456,0	-	30	25,430	580,0	570,0	-	30	50,750



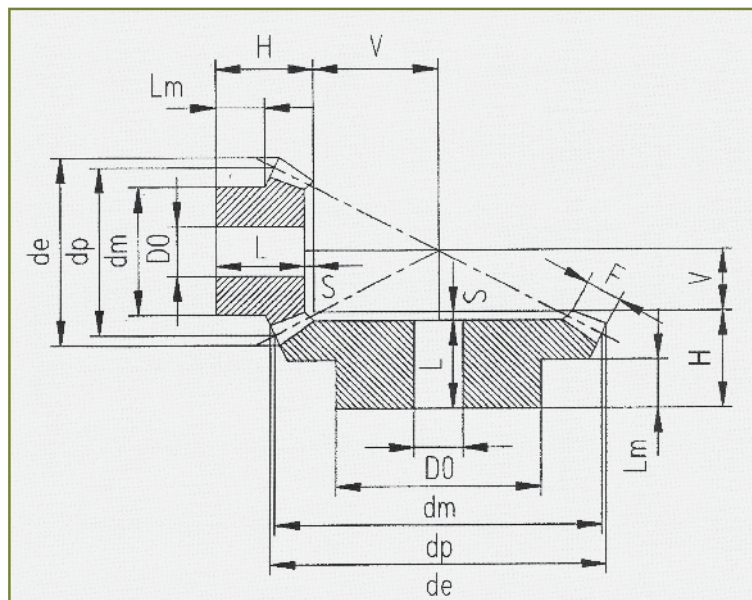
Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	50
4	40	60
5	50	75



Drukhoek 20°. Materiaal: staal. Verhouding 1:2

Moduul	Tanden aantal	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Totale hoogte	Tand lengte	Naaf diameter	Voor boring	Hart tegen-wiel tot tandtop	Lengte voor boring	Naaf lengte	Kamer hoogte	Gewicht
	Z	de mm	dp mm	H mm	F mm	dm mm	D0 mm	V mm	L mm	Lm mm	S mm	Q ca. kg
1.5	16	26,7	24	19,5	8	21	10	16,33	17,0	11,3	1,5	0,050
	32	49,3	48	20,0	8	32	12	7,45	17,0	10,0	3,0	0,200
2	16	35,6	32	23,0	10	26	10	22,41	21,0	11,9	2,0	0,085
	32	65,8	64	25,0	10	40	12	10,21	21,0	10,0	4,0	0,335
2.5	16	44,5	40	27,5	12	34	12	28,38	25,0	14,4	2,5	0,165
	32	82,2	80	25,0	12	50	15	12,97	20,0	10,0	5,0	0,505
3	16	53,4	48	28,0	15	40	15	33,64	25,0	11,6	3,0	0,235
	32	98,7	96	30,0	15	60	15	15,31	24,0	10,0	6,0	0,945
3.5	16	62,3	56	33,5	18	48	15	38,83	30,0	14,4	3,5	0,385
	32	115,2	112	31,0	18	70	20	17,77	24,0	10,0	7,0	1,333
4	16	71,2	64	36,0	20	50	15	44,81	32,0	13,4	4,0	0,535
	32	131,6	128	32,0	20	80	20	20,42	24,0	10,0	8,0	1,720
4.5	16	80,1	72	39,5	22	60	20	51,00	35,0	15,4	4,5	0,813
	32	148,0	144	36,0	22	90	20	23,21	27,0	10,0	9,0	2,865
5	16	89,0	80	50,0	25	60	20	56,06	45,0	21,1	5,0	1,090
	32	164,5	160	38,0	25	100	20	25,52	28,0	10,0	10,0	4,010

Kunststof uitvoering zie blz. 109. Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.

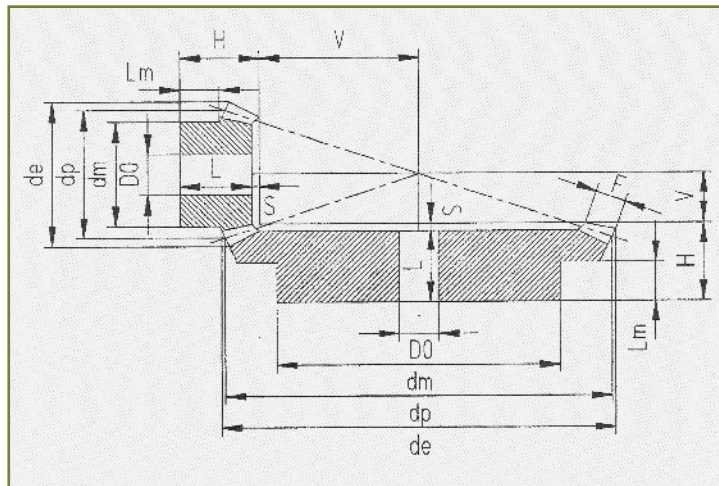


# CONISCHE TANDWIELEN

Drukhoek 20°. Materiaal: staal. Verhouding 1:3

Moduul	Tanden aantal	Kop- cirkel	Steek- cirkel	Totale hoogte	Tand lengte	Naaf diameter	Voor boring	Hart tegenwiel tot tandtop	Lengte voor boring	Naaf lengte	Kamer hoogte	Gewicht
	Z	de mm	dp mm	H mm	F mm	dm mm	D0 mm	V mm	L mm	Lm mm	S mm	Q ca. kg
1.5	16	26,9	24	24,0	12	20	10	22,44	23	11,7	1,0	0,070
	48	73,0	72	20,0	12	50	12	7,27	17	10,0	3,0	0,100
2	16	35,8	32	28,5	15	26	12	33,26	27	12,4	1,5	0,100
	48	97,3	96	23,0	15	60	15	9,90	19	10,0	4,0	0,705
2.5	16	44,8	40	32,0	18	32	12	42,41	30	13,0	1,5	0,185
	48	121,6	120	26,0	18	70	20	13,23	21	10,0	5,0	1,240
3	16	53,7	48	32,0	18	40	15	54,25	30	12,1	2,0	0,270
	48	145,9	144	29,0	18	80	20	16,20	23	10,0	6,0	2,080
3.5	16	62,7	56	38,0	22	48	15	62,29	35,5	15,0	2,5	0,468
	48	171,0	168	31,0	22	90	20	18,48	24	10,0	7,0	3,268
4	16	71,6	64	41,5	25	55	20	71,23	38,5	15,2	3,0	0,665
	48	194,6	192	33,0	25	100	20	21,20	25	10,0	8,0	4,455
4.5	16	80,6	72	53,0	28	60	20	80,27	50	23,4	3,0	1,038
	48	218,9	216	49,0	28	100	20	23,93	40	18,0	9,0	7,478
5	16	89,5	80	60,0	35	60	20	85,61	57	22,5	3,0	1,410
	48	243,2	240	50,0	35	150	20	25,45	40	20,0	10,0	10,50

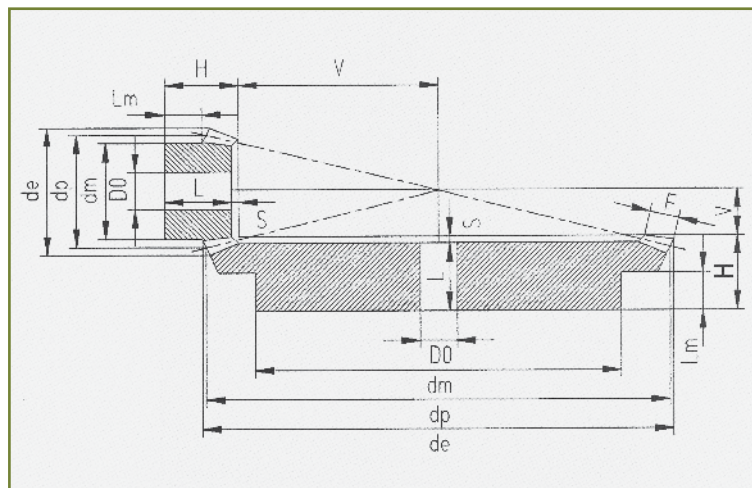
Kunststof uitvoering zie blz. 110. Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.



Drukhoek 20°. Materiaal: staal. Verhouding 1:4

Moduul	Tanden aantal	Kop- cirkel	Steek cirkel	Totale hoogte	Tand lengte	Naaf diameter	Voor boring	Hart tegenwiel tot tandtop	Lengte voor boring	Naaf lengte	Kamer hoogte	Gewicht
	Z	de mm	dp mm	H mm	F mm	dm mm	D0 mm	V mm	L mm	Lm mm	S mm	Q ca. kg
1.5	16	27,0	24	25,0	12	18	10	36,02	24,0	12,2	1,0	0,070
	64	96,8	96	22,0	12	70	15	8,53	19,0	10,0	3,0	0,100
2	16	35,9	32	24,0	15	25	12	49,07	23,0	8,2	1,0	0,085
	64	129,0	128	28,2	15	80	20	11,79	20,0	10,0	4,0	1,355
2.5	16	44,9	40	30,5	18	30	12	61,99	29,0	11,7	1,5	0,180
	64	161,3	160	29,0	18	90	20	13,77	24,0	10,0	5,0	2,740
3	16	53,8	48	34,0	22	40	15	74,05	32,0	11,0	2,0	0,315
	64	193,5	192	30,0	22	100	20	16,41	24,0	10,0	6,0	3,725
3.5	16	62,8	56	45,0	25	48	15	87,13	43,0	19,1	2,0	0,533
	64	225,7	224	50,0	25	100	20	19,32	43,0	22,0	7,0	7,318
4	16	71,8	64	50,0	30	50	20	98,21	48,0	18,5	2,0	0,750
	64	258,0	256	50,0	30	120	20	21,72	42,0	20,0	8,0	10,91
4.5	16	80,8	72	53,0	32	55	20	112,08	50,5	19,0	2,5	1,156
	64	290,2	288	53,0	32	130	20	24,83	44,0	23,0	9,0	12,88
5	16	89,7	80	58,0	35	60	20	125,06	55,5	20,6	2,5	1,560
	64	322,5	320	58,0	35	150	20	27,65	48,0	25,0	10,0	14,85

Kunststof uitvoering zie blz. 110. Roestvaststalen uitvoering op aanvraag.

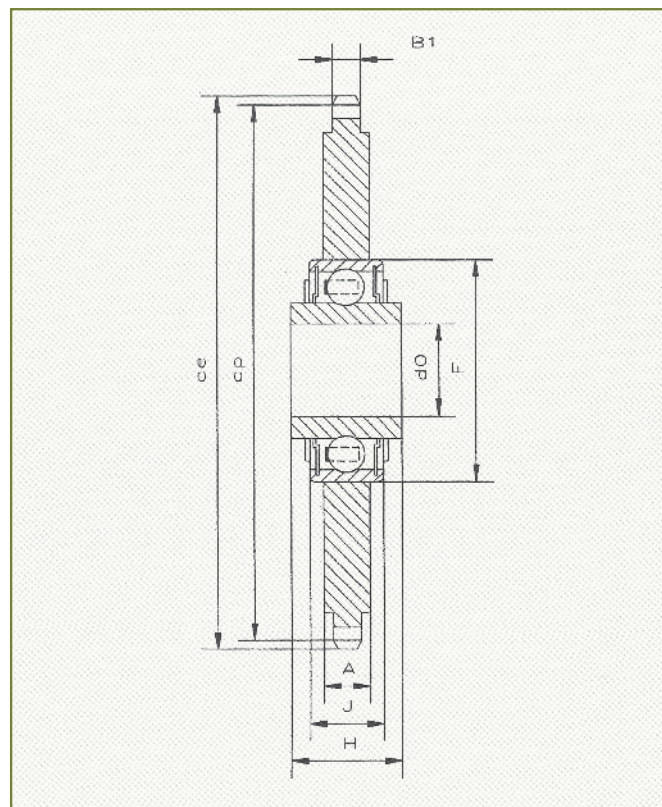


# KETTINGSPANWIELEN

Al onze kettingspanwielen worden geleverd met een ingebouwd kogellager welke van levensduursmering voorzien is. De verlengde binnenring maakt montage zonder afstandsringen mogelijk. Kogellager en plaatwielen zijn door een perspassing met elkaar verbonden.

Type	Ketting steek	Tanden aantal	Kop-cirkel	Steek cirkel	Tand breedte	Plaat dikte	Boring	Lager diam.	Binnen ring lengte	Buiten ring lengte	Gewicht
	PxE	Z	de mm	dp mm	B1 mm	A mm	d0 mm	F mm	H mm	J mm	ca. kg
KSPW06B1021 <sup>1)</sup>	3/8"x7/32"	21	67,6	63,91	5,3	7	16 <sup>+0,130 +0,260</sup>	40	18,3	12	0,15
KSPW0811018	1/2"x1/8"	18	79,4	73,14	3	7	16 <sup>+0,130 +0,260</sup>	40	18,3	12	0,20
KSPW0831018	1/2"x3/16"	18	79,4	73,14	4,5	7	16 <sup>+0,130 +0,260</sup>	40	18,3	12	0,20
KSPW08B1016 <sup>1)</sup>	1/2"x5/16"	16	69,9	65,10	7,2	7,2	16 <sup>+0,130 +0,260</sup>	40	18,3	12	0,22
KSPW08B1018 <sup>1)</sup>	1/2"x5/16"	18	78,0	73,14	7,2	7,2	16 <sup>+0,130 +0,260</sup>	40	18,3	12	0,22
KSPW10B1017 <sup>1)</sup>	5/8"x3/8"	17	93,3	86,39	9,1	9,1	16 <sup>+0,130 +0,260</sup>	40	18,3	12	0,37
KSPW12B1015	3/4"x7/16"	15	99,8	91,63	11,1	11,1	16 <sup>+0,130 +0,260</sup>	40	18,3	12	0,49
KSPW16B1012	1"x17,02	12	109,7	98,14	16,2	16,2	20 <sup>+0 -0,010</sup>	47	17,7	14	0,71
KSPW20B1013	1 1/4"x3/4"	13	147,5	132,65	18,5	18,5	25 <sup>+0 -0,010</sup>	52	21	15	1,60

<sup>1)</sup> Leverbaar in kunststof PA 6G

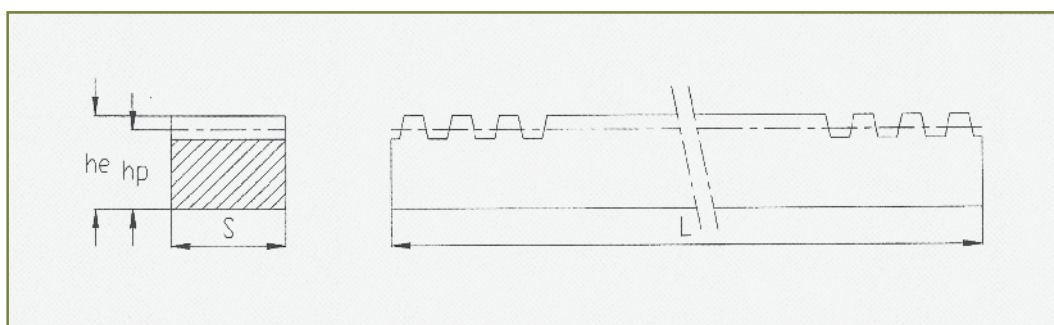




Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

Moduul	Steek hoogte	Afmetingen*			
	Hp mm	He x S mm x mm	L=250 mm ca. kg	L=500 mm ca. kg	L=1000 mm ca. kg
0.5	7,5	8 x 8	0,02	–	–
1	14	15 x 15	0,04	0,08	0,160
1.5	15,5	17 x 17	0,18	0,37	0,750
2	18	20 x 20	0,27	0,55	1,100
4	24	28 x 20	–	–	1,400

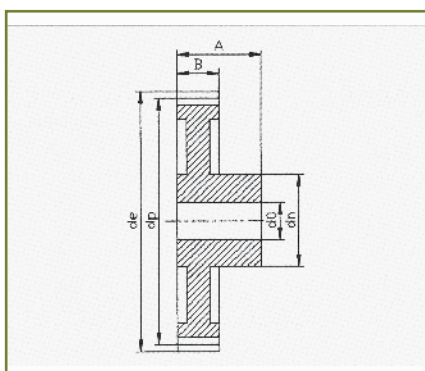
\*Afwijkende maten mogelijk, op aanvraag



# RECHT VERTANDE TANDWIELEN

Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

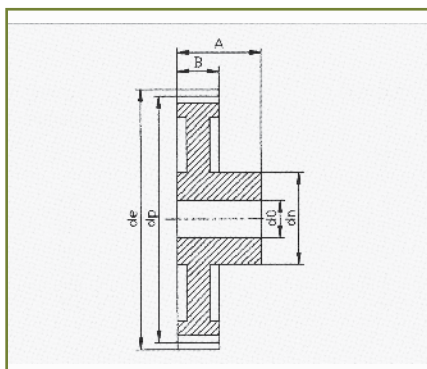
Z	Moduul 1					Moduul 1.5					Moduul 2				
	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf diameter	Voor boring	Gewicht	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf diameter	Voor boring	Gewicht	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf diameter	Voor boring	Gewicht
	de	dp	dn	dO	q	de	dp	dn	dO	q	de	dp	dn	dO	q
	mm	mm	mm	mm	ca. kg	mm	mm	mm	mm	ca. kg	mm	mm	mm	mm	ca. kg
12	14,0	12,0	9	4	0,003	21,0	18,0	14	5	0,007	28,0	24,0	18	8	0,014
13	15,0	13,0	10	4	0,003	22,5	19,5	16	5	0,008	30,0	26,0	18	8	0,017
14	16,0	14,0	11	4	0,004	24,0	21,0	16	5	0,009	32,0	28,0	20	8	0,020
15	17,0	15,0	12	4	0,004	25,5	22,5	18	5	0,011	34,0	30,0	20	8	0,023
16	18,0	16,0	13	5	0,005	27,0	24,0	18	5	0,013	36,0	32,0	25	8	0,027
17	19,0	17,0	14	5	0,005	28,5	25,5	18	5	0,014	38,0	34,0	25	8	0,031
18	20,0	18,0	14	5	0,006	30,0	27,0	18	5	0,015	40,0	36,0	30	10	0,033
19	21,0	19,0	16	5	0,007	31,5	28,5	25	8	0,019	42,0	38,0	30	10	0,041
20	22,0	20,0	16	5	0,007	33,0	30,0	25	8	0,022	44,0	40,0	30	10	0,041
21	23,0	21,0	18	5	0,008	34,5	31,5	25	9	0,023	46,0	42,0	30	10	0,048
22	24,0	22,0	18	6	0,009	36,0	33,0	28	8	0,024	48,0	44,0	30	10	0,055
23	25,0	23,0	18	6	0,010	37,5	34,5	28	8	0,026	50,0	46,0	35	10	0,058
24	26,0	24,0	20	6	0,011	39,0	36,0	28	9	0,029	52,0	48,0	35	10	0,061
25	27,0	25,0	20	6	0,012	40,5	37,5	30	8	0,033	54,0	50,0	35	10	0,068
26	28,0	26,0	22	6	0,013	42,0	39,0	30	8	0,033	56,0	52,0	40	15	0,068
27	29,0	27,0	22	6	0,015	43,5	40,5	30	8	0,034	58,0	54,0	40	14	0,071
28	30,0	28,0	22	6	0,016	45,0	42,0	35	12	0,035	60,0	56,0	40	14	0,074
29	31,0	29,0	25	6	0,017	46,5	43,5	35	8	0,042	62,0	58,0	40	14	0,076
30	32,0	30,0	25	6	0,017	48,0	45,0	35	12	0,046	64,0	60,0	40	15	0,078
31	33,0	31,0	25	6	0,019	49,5	46,5	35	12	0,046	66,0	62,0	45	16	0,085
32	34,0	32,0	25	6	0,020	51,0	48,0	35	12	0,046	68,0	64,0	45	16	0,096
33	35,0	33,0	25	6	0,020	52,5	49,5	35	12	0,054	70,0	66,0	45	16	0,098
34	36,0	34,0	30	8	0,024	54,0	51,0	35	12	0,045	72,0	68,0	45	16	0,100
35	37,0	35,0	30	8	0,024	55,5	52,5	35	12	0,047	74,0	70,0	45	16	0,113
36	38,0	36,0	30	8	0,025	57,0	54,0	35	16	0,047	76,0	72,0	50	16	0,119
37	39,0	37,0	30	8	0,025	58,5	55,5	35	16	0,047	78,0	74,0	50	16	0,126
38	40,0	38,0	30	8	0,027	60,0	57,0	35	16	0,055	80,0	76,0	50	16	0,135
39	41,0	39,0	30	8	0,028	61,5	58,5	40	16	0,060	82,0	78,0	50	16	0,142
40	42,0	40,0	30	8	0,028	63,0	60,0	40	16	0,065	84,0	80,0	50	16	0,142
41	43,0	41,0	30	8	0,030	64,5	61,5	40	16	0,067	86,0	82,0	60	16	0,150
42	44,0	42,0	35	10	0,033	66,0	63,0	45	16	0,069	88,0	84,0	60	16	0,158
43	45,0	43,0	35	10	0,035	67,5	64,5	45	16	0,077	90,0	86,0	60	16	0,160
44	46,0	44,0	35	10	0,038	69,0	66,0	45	16	0,077	92,0	88,0	60	16	0,160
45	47,0	45,0	35	10	0,041	70,5	67,5	45	16	0,092	94,0	90,0	60	16	0,168
46	48,0	46,0	35	10	0,041	72,0	69,0	45	16	0,088	96,0	92,0	60	16	0,172
47	49,0	47,0	35	10	0,041	73,5	70,5	45	16	0,088	98,0	94,0	60	16	0,176
48	50,0	48,0	35	10	0,042	75,0	72,0	45	16	0,098	100,0	96,0	60	16	0,176
49	51,0	49,0	35	10	0,044	76,5	73,5	45	16	0,098	102,0	98,0	60	16	0,195
50	52,0	50,0	35		0,045	78,0	75,0	45	16	0,098	104,0	100,0	60	20	0,210



Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	45

Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

Z	Moduul 1					Moduul 1.5					Moduul 2				
	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf diameter	Voor boring	Gewicht	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf diameter	Voor boring	Gewicht	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf diameter	Voor boring	Gewicht
	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
51	53,0	51,0	35	10	0,039	79,5	76,5	50	20	0,108	106,0	102,0	60	20	0,200
52	54,0	52,0	35	14	0,039	81,0	78,0	50	20	0,112	108,0	104,0	60	20	0,202
53	55,0	53,0	35	14	0,042	82,5	79,5	50	20	0,112	110,0	106,0	60	20	0,210
54	56,0	54,0	35	14	0,042	84,0	81,0	50	20	0,126	112,0	108,0	60	20	0,210
55	57,0	55,0	35	14	0,043	85,5	82,5	50	20	0,127	114,0	110,0	60	20	0,217
56	58,0	56,0	35	14	0,044	87,0	84,0	50	20	0,135	116,0	112,0	60	20	0,240
57	59,0	57,0	35	14	0,044	88,5	85,5	50	20	0,135	118,0	114,0	60	20	0,244
58	60,0	58,0	35	14	0,048	90,0	87,0	50	20	0,138	120,0	116,0	60	20	0,248
59	61,0	59,0	40	14	0,052	91,5	88,5	50	20	0,138	122,0	118,0	60	20	0,255
60	62,0	60,0	40	14	0,058	93,0	90,0	60	20	0,138	124,0	120,0	60	20	0,277
63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	67,0	65,0	40	20	0,065	100,5	97,5	60	20	0,175	134,0	130,0	60	20	0,233
70	72,0	70,0	40	20	0,071	108,0	105,0	60	20	0,185	144,0	140,0	60	20	0,250
75	77,0	75,0	50	20	0,073	115,5	112,5	60	20	0,185	154,0	150,0	60	20	0,361
80	82,0	80,0	40	20	0,089	123,0	120,0	60	20	0,190	164,0	160,0	60	20	0,380
85	87,0	85,0	50	20	0,090										
90	92,0	90,0	50	20	0,090										
95	97,0	95,0	50	20	0,120										
100	102,0	100,0	50	20	0,128										
120	122,0	120,0	50	20	0,160										

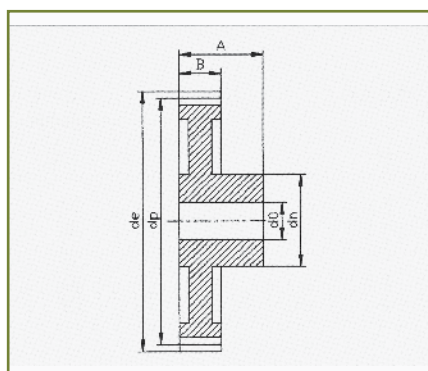


Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	45

# RECHT VERTANDE TANDWIELEN

Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

Z	Moduul 2,5					Moduul 3				
	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf dia-meter	Voor boring	Gewicht	Kop-cirkel	Steek-cirkel	Naaf dia-meter	Voor boring	Gewicht
	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg	de mm	dp mm	dn mm	dO mm	q ca. kg
12	35,0	30,0	22	8	0,038	42,0	36,0	25	12	0,046
13	37,5	32,5	22	8	0,040	45,0	39,0	28	12	0,048
14	40,0	35,0	22	8	0,044	48,0	42,0	30	12	0,061
15	42,5	37,5	30	10	0,046	51,0	45,0	30	12	0,076
16	45,0	40,0	30	10	0,048	54,0	48,0	35	12	0,084
17	47,5	42,5	30	10	0,050	57,0	51,0	40	12	0,092
18	50,0	45,0	35	10	0,058	60,0	54,0	40	12	0,100
19	52,5	47,5	35	10	0,065	63,0	57,0	40	12	0,105
20	55,0	50,0	35	10	0,071	66,0	60,0	45	12	0,109
21	57,5	52,5	35	16	0,080	69,0	66,0	45	12	0,130
22	60,0	55,0	40	16	0,086	72,0	63,0	45	16	0,142
23	62,5	57,5	40	16	0,090	75,0	69,0	45	16	0,156
24	65,0	60,0	40	16	0,096	78,0	72,0	45	16	0,168
25	67,5	62,5	40	16	0,103	81,0	75,0	45	16	0,182
26	70,0	65,0	40	16	0,120	84,0	78,0	45	16	0,195
27	72,5	67,5	40	16	0,130	87,0	81,0	45	16	0,202
28	75,0	70,0	40	16	0,140	90,0	84,0	50	16	0,210
29	77,5	72,5	45	16	0,152	93,0	87,0	50	16	0,218
30	80,0	75,0	45	16	0,160	96,0	90,0	50	16	0,221
31	82,5	77,5	45	16	0,170	99,0	93,0	50	16	0,248
32	85,0	80,0	50	16	0,180	102,0	96,0	50	16	0,258
33	87,5	82,5	50	16	0,189	105,0	99,0	50	16	0,270
34	90,0	85,0	50	16	0,205	108,0	102,0	50	16	0,289
35	92,5	87,5	50	16	0,225	111,0	105,0	60	16	0,311
36	95,0	90,0	50	18	0,229	114,0	108,0	60	16	0,338
37	97,5	92,5	50	18	0,231	117,0	111,0	60	16	0,359
38	100,0	95,0	50	18	0,234	120,0	114,0	60	16	0,375
39	102,5	97,5	50	18	0,236	123,0	117,0	60	16	0,389
40	105,0	100,0	50	18	0,238	126,0	120,0	60	20	0,406
41	107,5	102,5	60	18	0,248	129,0	123,0	60	20	0,406
42	110,0	105,0	60	18	0,248	132,0	126,0	60	20	0,406
43	112,5	107,5	60	18	0,250	135,0	129,0	60	20	0,406
44	115,0	110,0	60	18	0,250	138,0	132,0	60	20	0,406
45	117,5	112,5	60	18	0,250	141,0	135,0	60	20	0,406



Moduul	Tandbreedte	Totale hoogte
M	B	A
1	15	25
1.5	17	30
2	20	35
2.5	25	40
3	30	45

Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

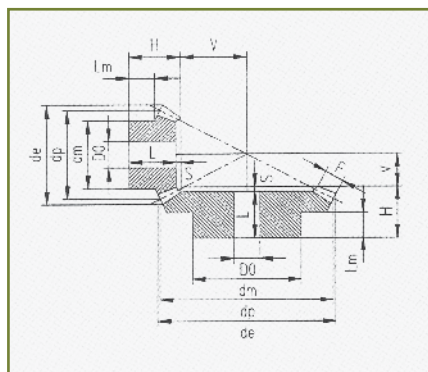
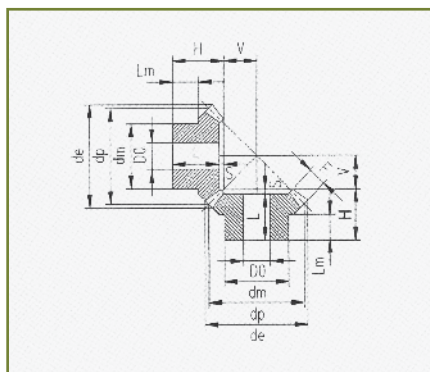
## Verhouding 1:1

Moduul		Kop-cirkel	Steek-cirkel	Totale hoogte	Tand lengte	Naaf diameter	Voor boring	Hart tegenwiel tot tandtop	Lengte voor boring	Naaf lengte	Kamer hoogte	Gewicht
	Z	de	dp	H	F	dn	D0	V	L	Lm	S	q
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg
1	16	17,4	16,0	14,0	4,0	13,0	5,0	4,59	14,0	9,0	–	0,002
1.5	16	26,1	24,0	18,0	8,0	20,0	8,0	7,10	17,0	8,9	1,0	0,006
	20	32,1	30,0	20,0	8,0	22,0	6,0	8,70	18,0	9,0	2,0	0,009
2	30	47,1	45,0	25,0	10,0	35,0	12,0	14,70	22,5	12,0	2,5	0,030
	16	34,8	32,0	20,0	9,0	25,0	10,0	8,80	17,0	9,3	3,0	0,012
	20	42,8	40,0	25,0	12,0	32,0	8,0	10,70	27,0	12,0	3,0	0,027
2.5	30	62,8	60,0	30,0	16,0	50,0	12,0	17,80	27,0	12,8	3,0	0,072
	16	43,5	40,0	25,5	10,0	30,0	12,0	11,80	22,0	13,3	3,5	0,026
	20	53,5	50,0	30,5	12,0	38,0	12,0	15,40	27,0	16,0	3,5	0,043
3	30	78,5	75,0	35,5	18,0	50,0	14,0	23,60	32,0	16,0	3,5	0,080
	16	52,2	48,0	30,0	12,0	38,0	11,0	14,20	26,0	16,2	4,0	0,028
	20	64,2	60,0	35,0	18,0	44,0	14,0	16,10	31,0	13,6	4,0	0,055
3.5	30	94,2	90,0	40,0	22,0	60,0	20,0	28,10	36,0	19,0	4,0	0,177
	20	74,9	70,0	40,5	22,0	56,0	14,0	18,10	36,0	19,0	4,5	0,115

Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

## Verhouding 1:2

Moduul		Kop-cirkel	Steek-cirkel	Totale hoogte	Tand lengte	Naaf diameter	Voor boring	Hart tegenwiel tot tandtop	Lengte voor boring	Naaf lengte	Kamer hoogte	Gewicht
	Z	de	dp	H	F	dn	D0	V	L	Lm	S	q
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg
1.5	16	26,7	24	20,0	8	18	8	16,40	17,0	10,3	1,5	0,012
	32	49,3	48	20,0	8	32	12	7,50	17,5	11,5	2,5	0,035
2	16	35,6	32	23,0	10	24	10	22,40	21,0	12,2	2,0	0,014
	32	65,8	64	25,0	10	40	12	10,20	22,0	10,0	3,0	0,056
2.5	16	44,4	40	27,5	12	30	12	28,50	25,0	14,4	2,5	0,023
	32	82,2	80	30,0	13	50	15	18,50	26,5	10,0	3,5	0,104
3	16	53,4	48	28,0	15	40	14	33,60	25,0	11,6	3,0	0,046
	32	98,7	96	33,0	15	60	15	17,40	30,5	15,0	2,5	0,181



# CONISCHE TANDWIELEN

Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

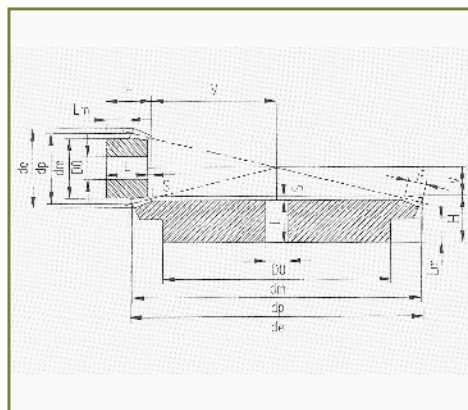
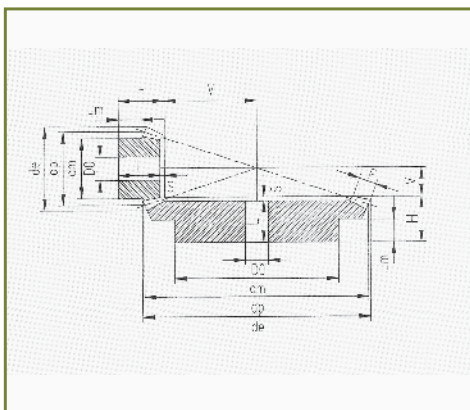
## Verhouding 1:3

Moduul		Kop-cirkel	Steek-cirkel	Totale hoogte	Tand lengte	Naaf diameter	Voor boring	Hart tegenwiel tot tandtop	Lengte voor boring	Naaf lengte	Kamer hoogte	Gewicht
Z		de mm	dp mm	H mm	F mm	dn mm	D0 mm	V mm	L mm	Lm mm	S mm	q ca. kg
1.5	16	26,9	24	22,0	12	20	8	24,30	21	9,7	1,0	0,012
	48	72,9	72	21,0	12	42	15	8,20	19	12,0	2,0	0,048
2	16	35,8	32	25,5	15	25	10	33,40	24	9,4	1,5	0,014
	48	97,3	96	26,0	15	50	15	9,90	22	13,0	4,0	0,056
2.5	16	44,7	40	28,0	18	34	14	42,40	26	9,2	2,0	0,023
	48	121,6	120	32,0	18	60	20	12,60	27	16,0	5,0	0,092
3	16	53,7	48	30,0	18	35	10	54,20	28	11,2	2,0	0,046
	48	145,9	144	38,0	18	50	20	16,10	32	19,0	6,0	0,184

Drukhoek 20°. Materiaal: kunststof. Polyamide, 30% glasvezel versterkt. Kleur zwart.

## Verhouding 1:4

Moduul		Kop-cirkel	Steek-cirkel	Totale hoogte	Tand lengte	Naaf diameter	Voor boring	Hart tegenwiel tot tandtop	Lengte voor boring	Naaf lengte	Kamer hoogte	Gewicht
Z		de mm	dp mm	H mm	F mm	dn mm	D0 mm	V mm	L mm	Lm mm	S mm	q ca. kg
1.5	16	26,9	24	25,0	12	18	10	36,10	24,0	12,2	1,0	0,012
	64	96,7	96	25,0	12	60	15	8,00	22,0	13,0	3,0	0,060
2	16	35,9	32	24,0	15	25	12	49,10	23,0	8,5	1,0	0,014
	64	129,0	128	28,0	15	70	20	10,90	24,0	14,0	4,0	0,070
2.5	16	44,9	40	30,5	18	32	15	62,10	29,0	11,7	1,5	0,023
	64	160,0	160	35,0	18	80	20	13,80	30,0	16,0	5,0	0,115
3	16	53,8	48	32,0	20	35	10	76,00	30,0	11,1	2,0	0,046
	64	193,5	192	42,0	20	60	19	16,40	36,0	22,0	6,0	0,230



## Voor rollenketting 06B-1

Vlgs. Din 8187

(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
 Binnenbreedte E = 5,72 mm  
 Roldiameter D1 = 6,35 mm  
 Tandbreedte B1 = 5,30 mm

Materiaal: kunststof

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.

Kleur zwart.

Z	Boring dO mm	Steekcirkel dp mm	Kopcirkel de mm	Gewicht q ca. kg
12	8	36,80	40,50	0,077
13	8	39,80	43,50	0,080
14	8	42,80	46,50	0,084
15	8	45,81	49,50	0,089
16	10	48,82	52,50	0,089
17	10	51,83	55,50	0,093
18	10	54,85	58,60	0,096
19	10	57,87	61,60	0,103
20	10	60,89	64,60	0,108
21	12	63,91	67,60	0,112
25	12	76,00	79,70	0,127
30	12	91,12	94,80	0,157
36	16	109,29	113,00	0,210

## Voor rollenketting 08B-1

Vlgs. Din 8187

(1/2" x 5/16")

Steek P = 12,7 mm  
 Binnenbreedte E = 7,75 mm  
 Roldiameter D1 = 8,51 mm  
 Tandbreedte B1 = 7,20 mm

Materiaal: kunststof

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.

Kleur zwart.

Z	Boring dO mm	Steekcirkel dp mm	Kopcirkel de mm	Gewicht q ca. kg
10	10	41,10	45,90	0,176
12	10	49,07	53,90	0,192
13	10	53,06	57,90	0,197
14	10	57,07	61,90	0,204
15	10	61,09	65,90	0,208
16	12	65,10	69,90	0,224
17	12	69,11	74,00	0,239
20	12	81,19	86,00	0,266
21	14	85,22	90,10	0,285
22	14	89,24	94,10	0,293
25	14	101,33	106,20	0,320
28	16	113,42	118,30	0,360
30	16	121,50	126,30	0,391
36	16	145,72	150,60	0,898

## Voor rollenketting 10B-1

Vlgs. Din 8187

(5/8" x 3/8")

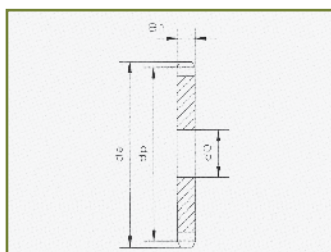
Steek P = 15,87 mm  
 Binnenbreedte E = 9,65 mm  
 Roldiameter D1 = 10,16 mm  
 Tandbreedte B1 = 9,10 mm

Materiaal: kunststof

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.

Kleur zwart.

Z	Boring dO mm	Steekcirkel dp mm	Kopcirkel de mm	Gewicht q ca. kg
10	10	51,37	58,30	0,324
12	12	61,34	68,20	0,368
13	12	66,32	73,20	0,384
15	12	76,36	83,20	0,413
17	14	86,39	93,30	0,456
20	14	101,49	108,40	0,538
25	16	126,66	133,60	0,669
30	20	151,87	158,80	0,788



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 06B-1

Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P = 9,52 mm  
Binnenbreedte E = 5,72 mm  
Roldiameter D1 = 6,35 mm  
Tandbreedte B1 = 5,30 mm

**Materiaal: kunststof**

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.  
Kleur zwart.

Z	Boring		Naaf afmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
12	8	16	25	25	36,80	40,50	0,016
13	8	18	28	25	39,80	43,50	0,018
14	8	20	31	25	42,80	46,50	0,020
15	8	22	34	25	45,81	49,50	0,021
16	10	24	37	28	48,82	52,50	0,022
17	10	26	40	28	51,83	55,50	0,022
18	10	28	43	28	54,85	58,60	0,050
19	10	30	45	28	57,87	61,60	0,053
20	10	31	46	28	60,89	64,60	0,053
21	12	32	48	28	63,91	67,60	0,065
25	12	37	57	28	76,00	79,70	0,092
30	12	47	70	28	91,12	94,80	0,134
36	16	47	70	30	109,29	113,00	0,147

# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 06B-2

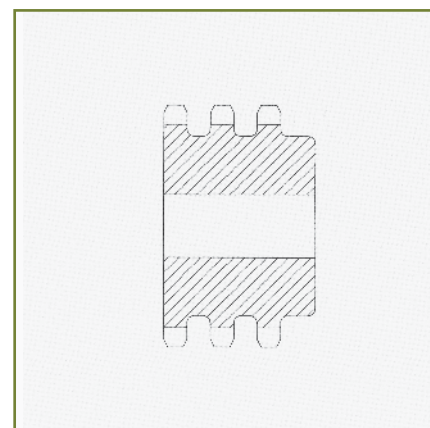
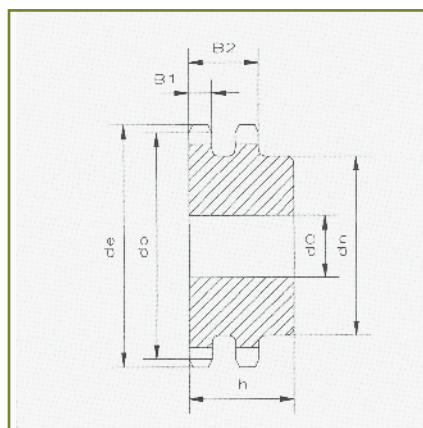
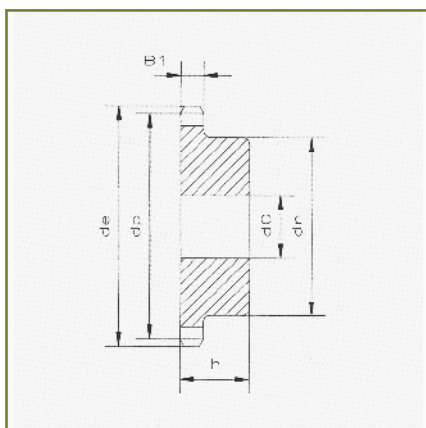
Vlgs. Din 8187  
(3/8" x 7/32")

Steek P1 = 9,52 mm  
Binnenbreedte E1 = 5,72 mm  
Roldiameter D1 = 6,35 mm  
Tandbreedte B1 = 5,20 mm  
B2 = 15,40 mm

**Materiaal: kunststof**

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.  
Kleur zwart.

Z	Boring		Naaf afmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
12	10	16	25	30	36,80	40,50	0,019
15	10	22	34	30	45,81	49,50	0,022
17	12	26	40	30	51,83	55,50	0,026
18	12	28	43	30	54,85	58,60	0,060
19	12	31	46	30	57,87	61,60	0,064
20	12	32	49	30	60,89	64,60	0,064
21	16	34	52	30	63,91	67,60	0,078
25	16	43	64	30	76,00	79,70	0,110
30	16	52	79	30	91,12	94,80	0,160
36	16	60	90	30	109,29	113,00	0,176





## Voor rollenketting 08B-1

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

Steek P1 = 12,70 mm  
 Binnenbreedte E1 = 7,75 mm  
 Roldiameter D1 = 8,51 mm  
 Tandbreedte B1 = 7,20 mm

**Materiaal: kunststof**

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.

Kleur zwart.

Z	Boring		Naaf afmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
10	10	17	26	25	41,10	45,90	0,020
12	10	21	33	28	49,07	53,90	0,030
13	10	24	37	28	53,06	57,90	0,034
14	10	27	41	28	57,07	61,90	0,038
15	10	30	45	28	61,09	65,90	0,059
16	12	33	50	28	65,10	69,90	0,061
17	12	34	52	28	69,11	74,00	0,074
20	12	43	64	28	81,19	86,00	0,085
21	14	45	68	28	85,22	90,10	0,092
22	14	47	70	28	89,24	94,10	0,120
25	14	47	70	28	101,33	106,20	0,160
28	16	47	70	30	113,42	118,30	0,173
30	16	53	80	30	121,50	126,30	0,180
36	16	60	90	35	145,72	150,60	0,198

## DUPLEX KETTINGWIELEN

### Voor rollenketting 08B-2

Vlgs. Din 8187  
(1/2" x 5/16")

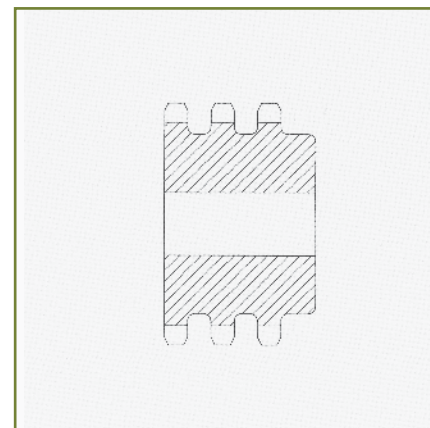
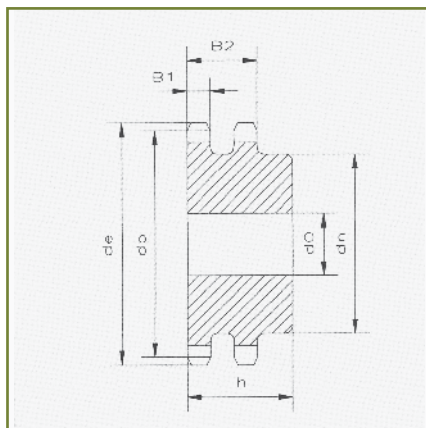
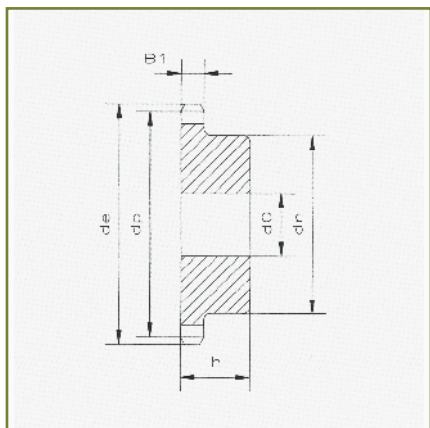
Steek P1 = 12,70 mm  
 Binnenbreedte E1 = 17,75 mm  
 Roldiameter D1 = 18,51 mm  
 Tandbreedte B1 = 17,00 mm  
 B2 = 21,00 mm

**Materiaal: kunststof**

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.

Kleur zwart.

Z	Boring		Naaf afmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
10	10	20	20	32	41,10	45,90	0,024
12	12	23	35	35	49,07	53,90	0,036
14	12	27	42	35	57,07	61,90	0,046
15	12	31	46	35	61,09	65,90	0,071
16	16	33	50	38	65,10	69,90	0,073
17	16	35	54	38	69,11	74,00	0,089
20	16	44	66	38	81,19	86,00	0,102
21	16	47	70	40	85,22	90,10	0,110
22	16	47	70	40	89,24	94,10	0,144
25	16	53	80	40	101,33	106,20	0,192
28	16	60	90	40	113,42	118,30	0,208
30	16	66	100	40	121,50	126,30	0,216



# SIMPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 10B-1

Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87 mm  
 Binnenbreedte E = 9,65 mm  
 Roldiameter D1 = 10,16 mm  
 Tandbreedte B1 = 9,10 mm

**Materiaal: kunststof**

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.  
 Kleur zwart.

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
10	10	23	35	25	51,37	58,30	0,035
12	12	27	42	30	61,34	68,20	0,056
13	12	31	47	30	66,32	73,20	0,068
15	12	37	57	30	76,36	83,20	0,108
17	14	43	65	30	86,39	93,30	0,140
20	14	50	75	30	101,49	108,40	0,142
25	16	53	80	30	126,66	133,60	0,260
30	20	60	90	35	151,87	158,80	0,400

# DUPLEX KETTINGWIELEN

## Voor rollenketting 10B-2

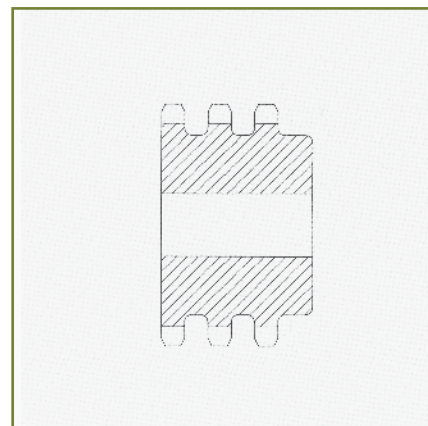
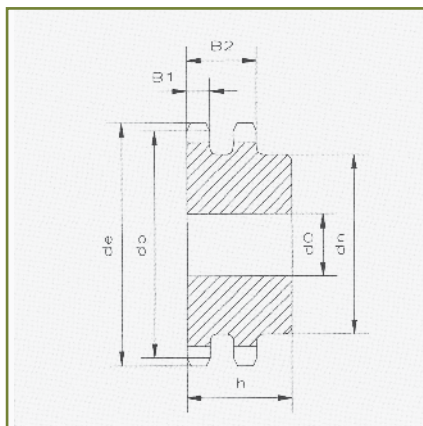
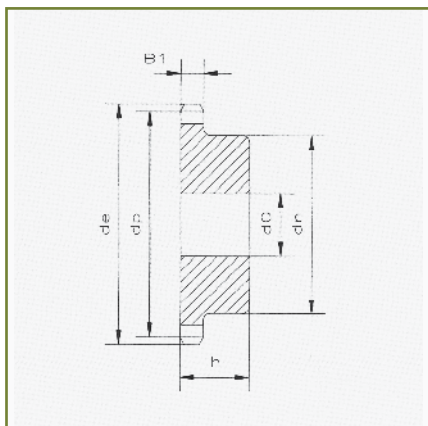
Vlgs. Din 8187  
(5/8" x 3/8")

Steek P = 15,87 mm  
 Binnenbreedte E = 9,65 mm  
 Roldiameter D1 = 10,16 mm  
 Tandbreedte B1 = 9,00 mm  
 B2 = 25,50 mm

**Materiaal: kunststof**

Polyamide, 30% glasvezel versterkt.  
 Kleur zwart.

Z	Boring		Naafafmeting		Steekcirkel	Kopcirkel	Gewicht
	dO mm	max. mm	dn mm	h mm	dp mm	de mm	q ca. kg
10	12	23	35	40	51,37	58,30	0,053
12	16	29	44	40	61,34	68,20	0,083
13	16	32	49	40	66,32	73,20	0,106
15	16	39	59	40	76,36	83,20	0,157
17	16	46	69	45	86,39	93,30	0,231
20	16	55	84	45	101,49	108,40	0,343
25	20	70	105	45	126,66	133,60	0,537
30	20	80	120	45	151,87	158,80	0,768



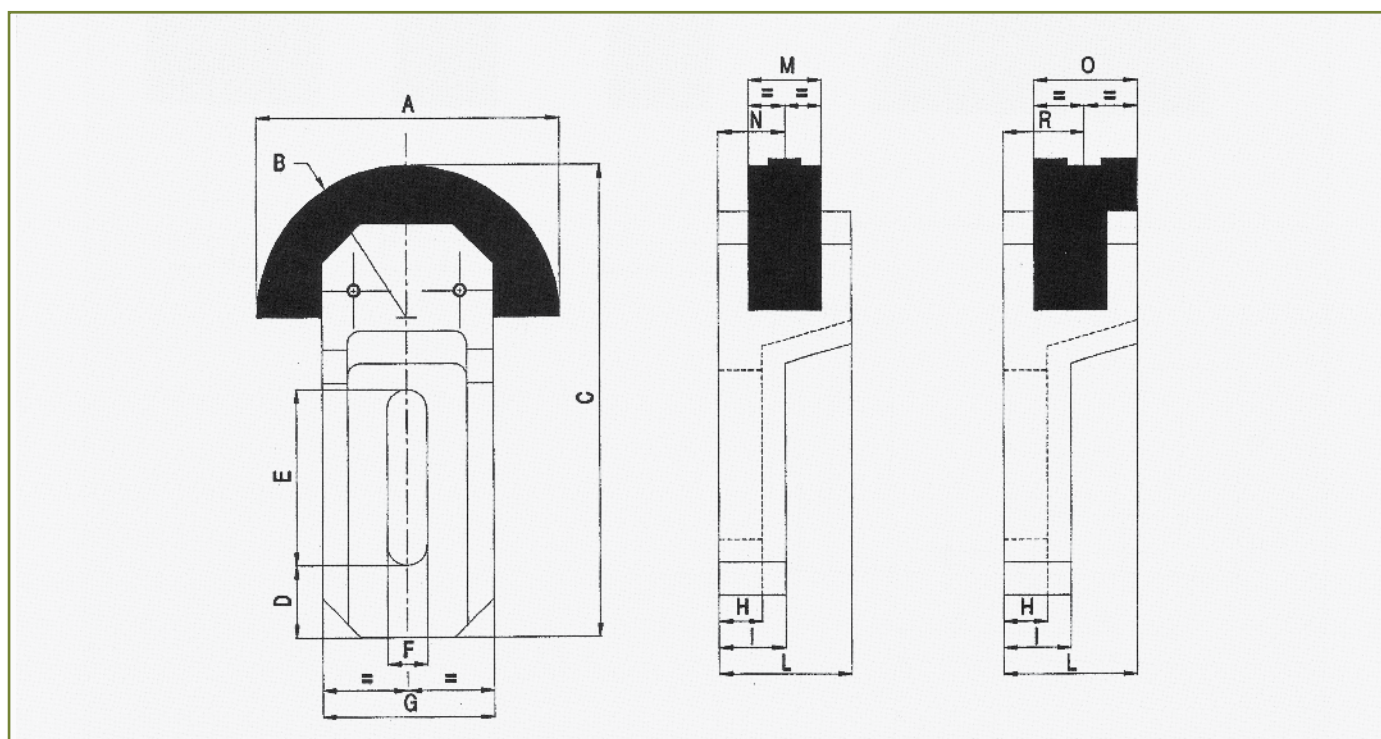
Kettingspanners worden gebruikt om een eventueel optredende kettingverlenging te compenseren. De rollenketting behoudt door toepassing van onze Tendomatic kettingspanners een constante spanning.

## Type RF, vaste spanner met cirkelprofiel

Type	Kettingsteek	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	R	Kettingtype	
														S	D
														M	O
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RF1-06B	3/8"x7/32"	70	35	140	10	73	10,5	40	10	15	30	15	15	20	20
RF1-08B	1/2"x5/16"	70	35	140	10	73	10,5	40	10	15	30	15	15,3	20	20,5
RF2-10B	5/8"x3/8"	90	45	164	12	86	13	50	12	18	36	18	19	22	25
RF2-12B	3/4"x7/16"	90	45	164	12	86	13	50	12	18	36	18	20	22	30
RF3-16B	1"x17,02mm	110	55	174	13	83	13	60	14	20	40	20	30,5	25	46
RF3-20B	1 1/4"x3/4"	110	55	174	13	83	13	60	14	20	40	20	-	25	-
RF3-24B	1 1/2"x1"	110	55	174	13	83	13	60	14	20	40	20	-	25	-

S = Simplex ketting

D = Duplex ketting



# TENDOMATIC - VASTE EN VERENDE KETTINGSPANNERS

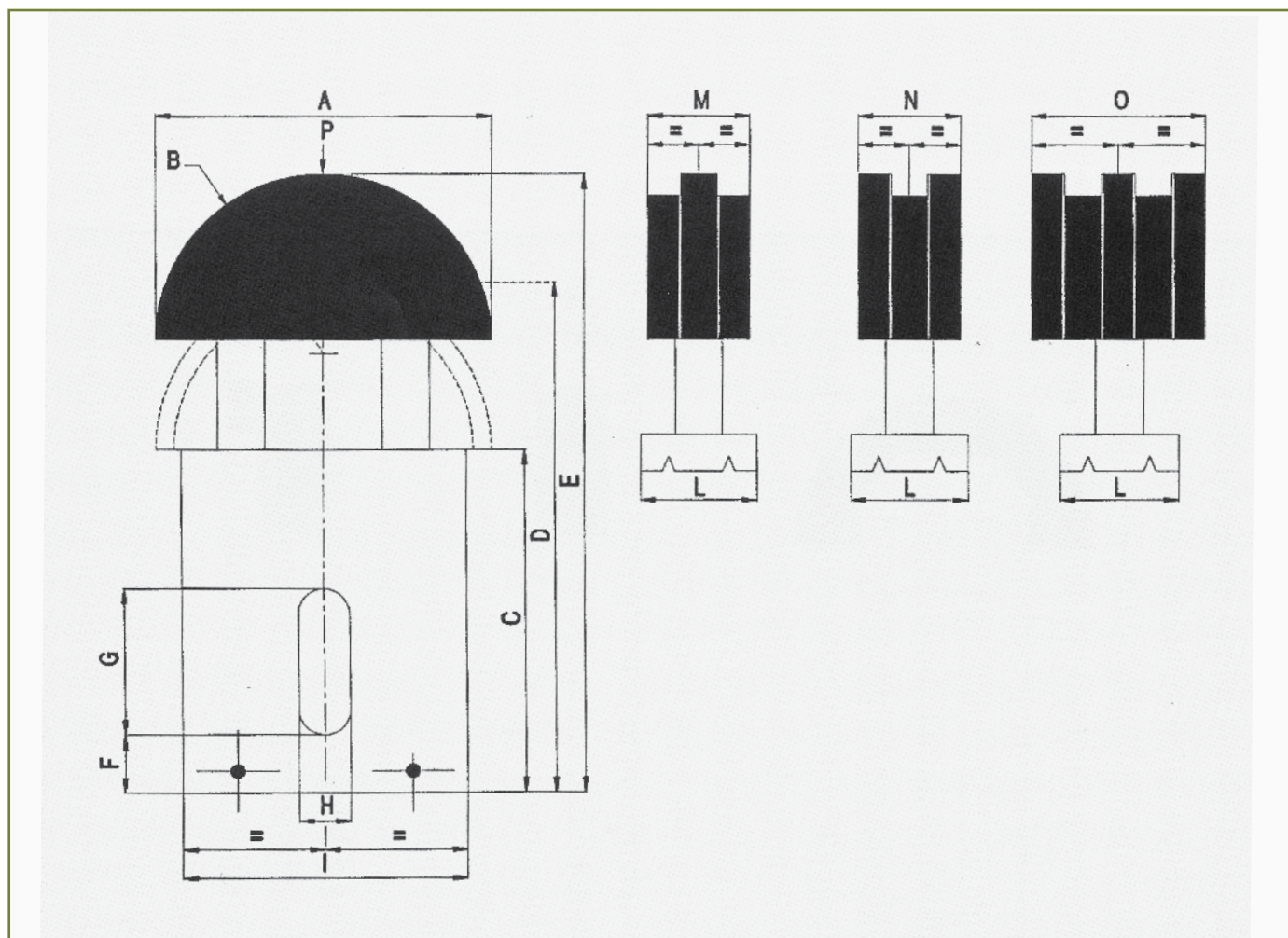
## Type RO, Verende spanner met cirkelprofiel

Type	Kettingsteek	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	Kracht		Kettingtype		
												min.	max.	S	D	T
												N	N	M	N	O
	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	mm	mm	mm
RO1-06B	3/8"x7/32"	70	35	73	109	138	11	60	11	56,2	23	130	250	20	16	26
RO1-08B	1/2"x5/16"	70	35	73	109	138	11	60	11	56,2	23	130	250	20	20,5	34,5
RO2-10B	5/8"x3/8"	90	45	87	133	169	12	73	12,5	70,5	28	180	420	22	25	41,5
RO2-12B	3/4"x7/16"	90	45	87	133	169	12	73	12,5	70,5	28	180	420	22	30	-
RO3-16B	1"x17,02mm	110	55	104	156	202	10	88	14,5	82	33	300	650	25	46	-
RO3-20B	1 1/4"x3/4"	110	55	104	156	202	10	88	14,5	82	33	300	650	25	-	-
RO3-24B	1 1/2"x1"	110	55	104	156	202	10	88	14,5	82	33	360	650	25	-	-

S = Simplex ketting

D = Duplex ketting

T = Triplex ketting



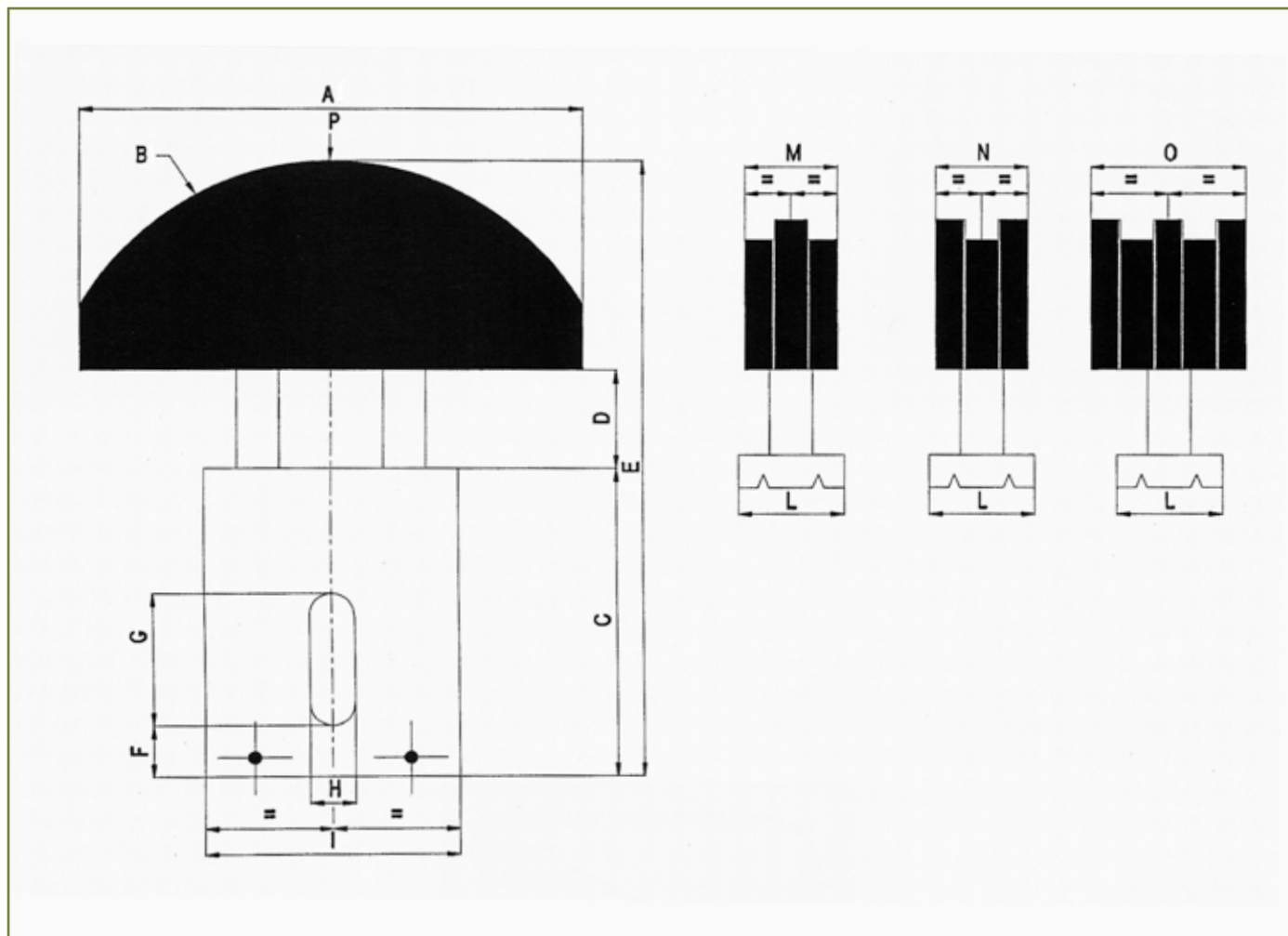
## Type RA, verende spanner met boogprofiel

Type	Kettingsteek	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	Kracht		Kettingtype		
												min.	max.	S	D	T
												N	N	M	N	O
	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	mm	mm	mm
RA1-06B	3/8"x7/32"	140	90	73	30	143	7	58	11	56	23	130	250	20	16	26
RA1-08B	1/2"x5/16"	140	90	73	30	143	7	58	11	56	23	130	250	20	20,5	34,5
RA2-10B	5/8"x3/8"	140	90	87	35	164	9	70	12,5	70	28	180	420	22	25	41,5
RA2-12B	3/4"x7/16"	140	90	87	35	164	9	70	12,5	70	28	180	420	22	30	-
RA3-16B	1"x17,02mm	140	90	104	40	104	10	86	14,5	82	33	300	650	25	46	-
RA3-20B	1 1/4"x3/4"	140	90	104	40	104	10	86	14,5	82	33	300	650	25	-	-
RA3-24B	1 1/2"x1"	140	90	104	40	104	10	86	14,5	82	33	300	650	25	-	-

S = Simplex ketting

D = Duplex ketting

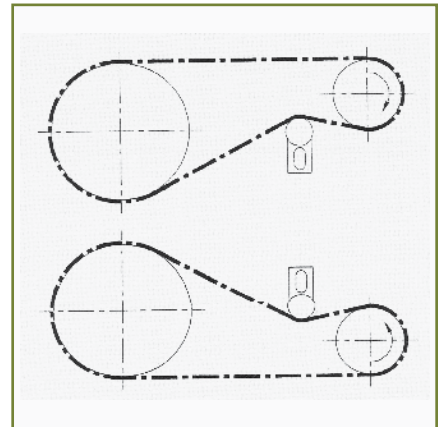
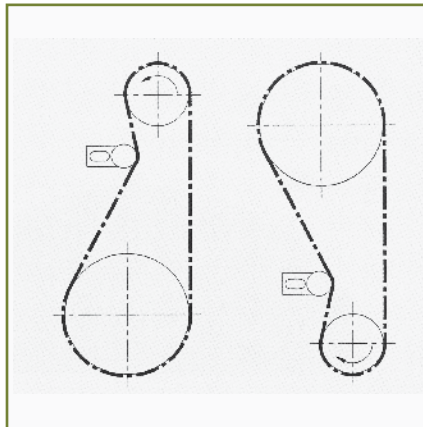
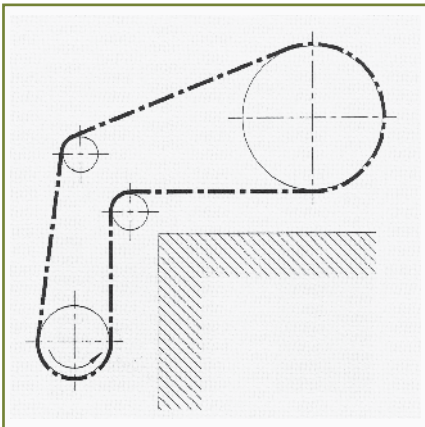
T = Triplex ketting



## TOEPASSINGEN VAN SPANNERS OF STEUNWIELEN

Bij minder gunstige toepassingen van kettingaandrijvingen zijn spanwielen of steunwielen onontbeerlijk. Om de omtrekcircle te vergroten of om bij grote afstanden het gewicht van de ketting op te nemen worden normaal gesproken spanwielen toegepast. Om trillingen in het gedreven part op te vangen worden kettingspanners toegepast, die de benodigde spandruk verzorgen. Kettingspanners en spanwielen dienen altijd in het gedreven part gemonteerd te worden.

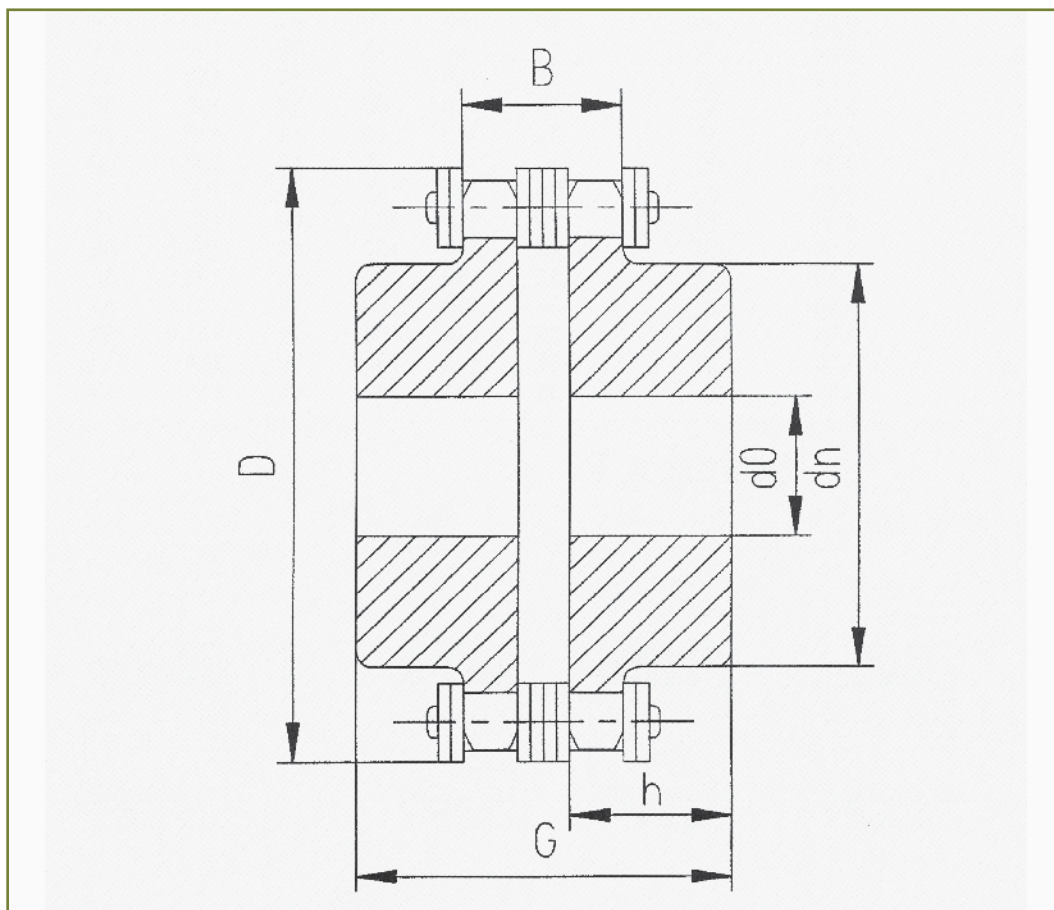
Zie voor vaste of verende spanners pagina 115 t/m 117.



## Materiaal staal Inclusief duplex rollenketting Vlg. Din 8187

Type	Steek	Aantal tanden	Maximale koppel	Voor boring		Naaf afmeting		Uitwendige diameter	Totale lengte	Breedte over de tanden	Gewicht compleet gemonteerd
	PxE	Z	Md Nm	d0 mm	max mm	dn mm	h mm	D mm	G mm	B mm	q ca. kg
KKS06B1014	3/8"x7/32"	14	50	8	20	31	25	52	55	15,4	0,43
KKS06B1018		18	75	10	28	43	28	64	61	15,4	0,78
KKS08B1014	1/2"x5/16"	14	125	10	27	41	28	70	63	21,0	0,89
KKS08B1018		18	195	12	37	56	28	86	63	21,0	1,47
KKS10B1018	5/8"x3/8"	18	315	14	47	70	30	107	69	25,5	2,56
KKS12B1018	3/4"x7/16"	18	490	15	53	80	35	127	79	30,3	4,10
KKS12B1024		24	775	20	60	90	40	163	89	30,3	6,61
KKS16B1018	1"x17,02mm	18	1200	20	66	100	45	171	107	47,7	9,44
KKS16B1024		24	1890	20	73	110	50	220	117	47,7	14,78
KKS20B1022	1 1/4"x3/4"	22	3020	30	93	140	55	251	129	54,6	24,50
KKS24B1018	1 1/2"x1"	18	4900	25	93	140	55	255	135	71,4	29,45
KKS24B1024		24	7650	30	99	150	60	328	145	71,5	44,25

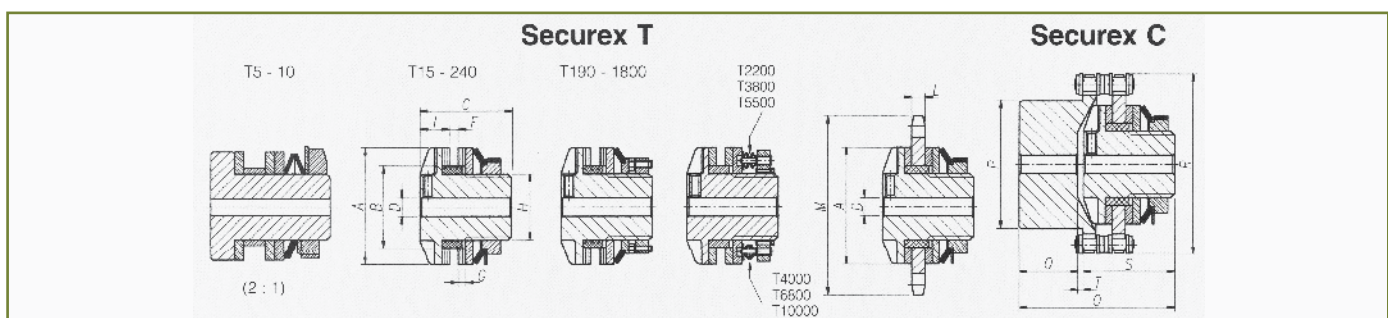
\* Roestvaststalen of vernikkelde uitvoering op aanvraag.



# SECUREX SLIPKOPPELINGEN

Type	max. Koppel	aantal veren	A	Bk7	C	D	max. boring	F	G	H	I	Plaatwiel			
												L	M	Z	P
T5/30	5	2	30	21	31	4,5	11	6	2,5	18	9	5,2	57,1	16	3/8"x7/32"
T10/30	10	2	30	21	31	4,5	11	6	2,5	18	9	5,2	57,1	16	3/8"x7/32"
T15/40	15	1	40	26	28	7	14	7	3	22	8	5,2	71	22	3/8"x7/32"
T28/40	28	2	40	26	28	7	14	7	3	22	8	5,2	71	22	3/8"x7/32"
T40/40	40	3	40	26	28	7	14	7	3	22	8	5,2	71	22	3/8"x7/32"
T30/45	30	1	45	35	33	7	20	8	3	32	8,5	5,2	71	22	3/8"x7/32"
T55/45	55	2	45	35	33	7	20	8	3	32	8,5	5,2	71	22	3/8"x7/32"
T70/45	70	3	45	35	33	7	20	8	3	32	8,5	5,2	71	22	3/8"x7/32"
T70/65	70	1	65	45	50	10	22	13	4	36	16	9	99,3	18	5/8"x3/8"
T120/65	120	2	65	45	50	10	22	13	4	36	16	9	99,3	18	5/8"x3/8"
T130/85	130	1	85	52	55	15	25	15	4	42	17	11	130,5	20	3/4"x7/16"
T240/85	240	2	85	52	55	15	25	15	4	42	17	11	130,5	20	3/4"x7/16"
T190/95	190	1	95	60	66	15	35	15	4	52	17	11	130,5	20	1"x17,02
T340/95	340	2	95	60	66	15	35	15	4	52	17	11	130,5	20	1"x17,02
T350/120	350	1	120	73	77	20	45	20	4	64	21	16	173,5	20	1"x17,02
T650/120	650	2	120	73	77	20	45	20	4	64	21	16	173,5	20	1"x17,02
T650/140	650	1	140	90	86	20	60	20	5	85	23	16	189	22	1"x17,02
T1200/140	1200	2	140	90	86	20	60	20	5	85	23	16	189	22	1"x17,02
T1000/170	1000	1	170	100	93	28	65	20	4,8	90	26,5	16	221,6	26	1"x17,02
T1800/170	1800	2	170	100	93	28	65	20	4,8	90	26,5	16	221,6	26	1"x17,02
T2200/200	2200	24	200	120	105	35	80	25	5	110	27	16	254	30	1"x17,02
T4000/200	4000	24	200	120	105	35	80	25	5	110	27	16	254	30	1"x17,02
T3800/254	3800	32	254	140	120	48	90	29	5	125	33	-	-	-	-
T6800/254	6800	32	254	140	120	48	90	29	5	125	33	-	-	-	-
T5500/280	5500	32	280	170	120	48	120	29	5	155	33	-	-	-	-
T10000/280	10000	32	280	170	120	48	120	29	5	155	33	-	-	-	-

Type	max. Koppel	aantal veren	max. uitlijnings fout		max. boring	O	P	Q	R	S	T	Z	P
			parallel	hoekverdr.									
C5/30	5	2	0,2	30'	11	55	37	22,5	57,1	31	1,5	16	3/8"x7/32"
C10/30	10	2	0,2	30'	11	55	37	22,5	57,1	31	1,5	16	3/8"x7/32"
C15/40	15	1	0,2	30'	8	55	55	25	75,2	28	2	22	3/8"x7/32"
C28/40	28	2	0,2	30'	8	55	55	25	75,2	28	2	22	3/8"x7/32"
C40/40	40	3	0,2	30'	8	55	55	25	75,2	28	2	22	3/8"x7/32"
C30/45	30	1	0,25	30'	8	59,5	55	25	75,2	33	1,5	22	3/8"x7/32"
C55/45	55	2	0,25	30'	8	59,5	55	25	75,2	33	1,5	22	3/8"x7/32"
C70/45	70	3	0,25	30'	8	59,5	55	25	75,2	33	1,5	22	3/8"x7/32"
C70/65	70	1	0,25	30'	15	85	70	32	106,2	50	3	18	5/8"x3/8"
C120/65	120	2	0,25	30'	15	85	70	32	106,2	50	3	18	5/8"x3/8"
C130/185	130	1	0,35	30'	15	100	90	42	138	55	3	20	3/4"x7/16"
C240/85	240	2	0,35	30'	15	100	90	42	138	55	3	20	3/4"x7/16"
C190/95	190	1	0,35	30'	15	110	90	42	138	66	3	20	3/4"x7/16"
C340/95	340	2	0,35	30'	15	110	90	42	138	66	3	20	3/4"x7/16"
C350/120	350	1	0,40	30'	20	130	120	50	183,5	77	3	20	1"x17,02
C650/120	650	2	0,40	30'	20	130	120	50	183,5	77	3	20	1"x17,02
C650/140	650	1	0,50	30'	25	149	130	60	199,5	86	3	22	1"x17,02
C1200/140	1200	2	0,50	30'	25	149	130	60	199,5	86	3	22	1"x17,02
C1000/170	1000	1	0,50	30'	30	170	158	74	231,6	93	3	26	1"x17,02
C1800/170	1800	2	0,50	30'	30	170	158	74	231,6	93	3	26	1"x17,02
C2200/200	2200	24	0,50	30'	35	194	150	85	264	105	3	30	1"x17,02
C4000/200	4000	24	0,50	30'	35	194	150	85	264	105	3	30	1"x17,02



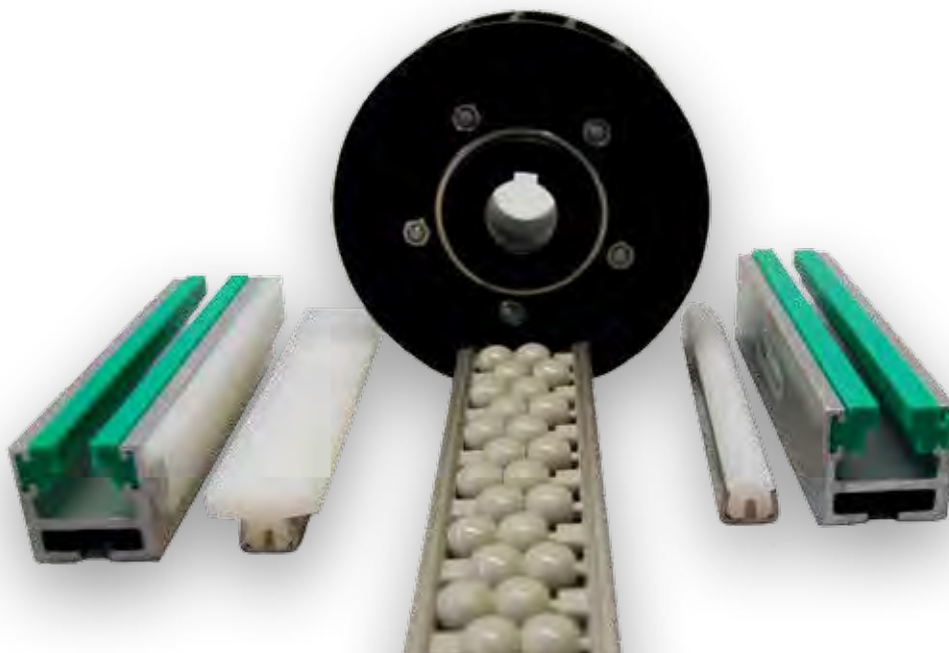


Polizene 1000 wordt vervaardigd door kunststofpoeder onder hoge druk tot platen te persen. De hierdoor verkregen platen worden verwerkt tot de in deze catalogus verwerkte profielen, of tot speciale klantgerichte producten.

Reeds enige jaren is het voor ons mogelijk volgens de zogenaamde RAM extrusie methode profielen met een merkwaardig hoge graad van precisie en zeer hoog moleculairgewicht te extruderen. De producten in deze catalogus welke volgens deze wijze gemaakt zijn worden aangeduid met (RE).

Polizene 1000 is een volgens het Ziegler patent vervaardigde UHM polyethyleen met een zeer hoge polymerisatiegraad. Het viscosimetrisch gemeten moleculair gewicht bedraagt 1.000.000. Bepaalt men het echter volgens de lichtverstrooiingsmethode dan verkrijgt men waarden van 3,5 tot 4 miljoen.

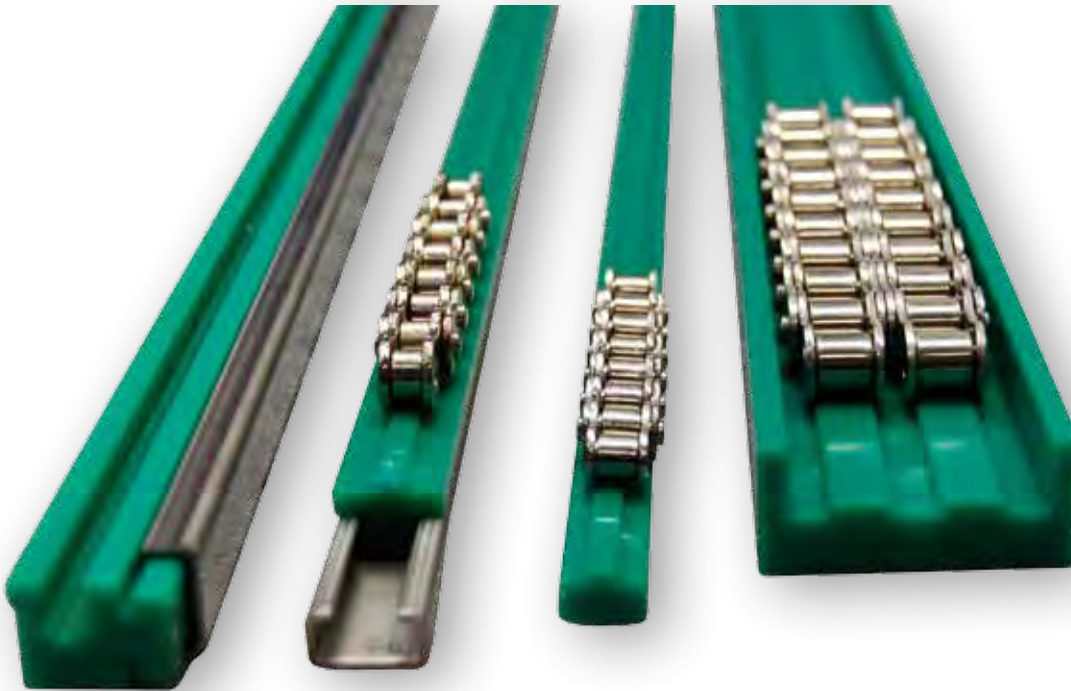
Dit zeer hoge moleculaire gewicht staat garant voor de hoge mechanische eigenschappen van Polizene 1000 zoals: kerfslag-, scheur- en buigvastheid. Indien echter, ondanks de uitstekende eigenschappen, Polizene 1000 niet voor uw specifieke toepassing geschikt is, kunnen wij gebaseerd op uw technische informatie een keuze maken uit andere door ons leverbare materiaal-soorten (Nylon, Delrin, Teflon etc.).



## GELEIDPROFIELEN VOOR ROLLENKETTINGEN

Polizene 1000 geleideprofielen worden toegepast voor geleiding en ondersteuning van kettingen en voorkomen slijtage door, zoals vroeger wel toegepast werd, het glijden op koper en staal. Bijzondere voordelen zijn wel de geluidsreductie en het, door de zelfsmerende eigenschappen, niet benodigd zijn van smering.

Polizene 1000 heeft een opmerkelijke hoge uitzettingscoëfficiënt. Het verlengt ca. 2 mm. per meter, bij elke 10° temperatuurstijging vanaf kamertemperatuur (20°C).



### VOORBEELD:

- een 1 meter lange staaf is bij 40°C ca. 4 mm. langer dan bij 20°C
- een 6 meter lange staaf is bij 60°C ca. 48 mm. langer dan bij 20°C

Dit verschijnsel kan voorkomen worden door:

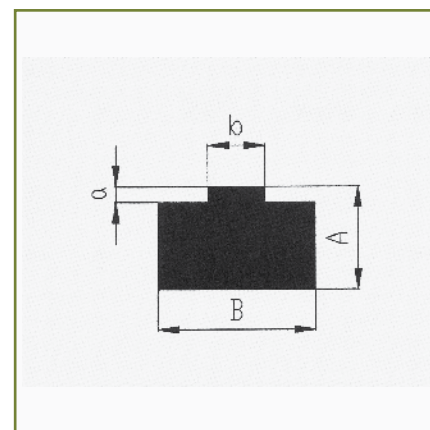
- korte stukken te gebruiken en deze met een onderlinge afstand van ca. 2-3 mm. te monteren
- het gebruik van C-stalen profielen, welke eenvoudig in de stalen constructie te lassen zijn, en welke uitzetten en krimpen toestaan.
- wanneer de omgevingstemperatuur het niet toelaat Polizene 1000 toe te passen, raden wij aan de geleidingen uit andere kunststoffen te maken zoals:
  - Nylon 6 (max. 150°C /constant 115°C)
  - Delrin (max. 150°C /constant 120°C)
  - Teflon (max. 290°C /constant 260°C)

Materiaal Polizene 1000

Standaard kleur groen

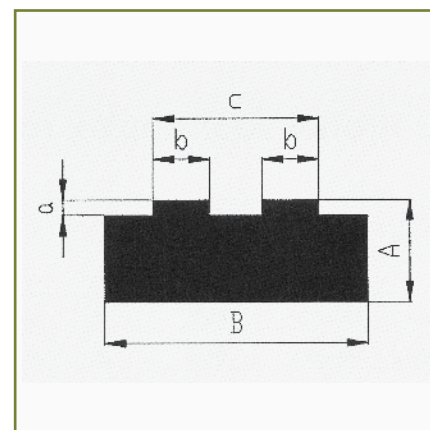
## T-Profiel voor simplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	B	A	b	a	Gewicht p/mtr. ca. kg
			mm	mm	mm	mm	
06B-1	3/8"x7/32"	T0	15	10	5,4	1,5	0,130
08B-1	1/2"x5/16"	T1	20	15	7,4	2,2	0,260
				20	7,4	2,2	0,340
				20	7,4	2,2	0,340
10B-1	5/8"x3/8"	T2	20	10	9,2	2,6	0,160
				15	9,2	2,6	0,250
				20	9,2	2,6	0,335
12B-1	3/4"x7/16"	T3	25	10	11,3	2,4	0,200
				15	11,3	2,4	0,320
				20	11,3	2,4	0,430
16B-1	1"x17,02 mm	T4	40	15	16,5	3,5	0,450
				20	16,5	3,5	0,675
20B-1	1 1/4"x3/4"	T5	45	15	19,0	4,3	0,545
				20	19,0	4,3	0,725
24B-1	1 1/2"x1"	T6	60	15	24,6	5,6	0,680
				20	24,6	5,6	0,860
28B-1	1 3/4"x1 1/4"	T7	75	20	30,0	6,9	1,150
32B-1	2"x1 1/4"	T8	80	20	30,0	7,8	1,165



## T-Profiel voor duplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	B	A	b	a	c	Gewicht p/mtr. ca. kg
			mm	mm	mm	mm	mm	
06B-2	3/8"x7/32"	T0.2	25	10	5,4	1,5	15,74	0,220
08B-2	1/2"x5/16"	T1.2	35	10	7,4	2,2	21,42	0,295
				15	7,4	2,2	21,42	0,460
				20	7,4	2,2	21,42	0,630
10B-2	5/8"x3/8"	T2.2	40	10	9,2	2,6	25,79	0,320
				15	9,2	2,6	25,79	0,540
				20	9,2	2,6	25,79	0,770
12B-2	3/4"x7/16"	T3.2	45	15	11,3	2,4	30,76	0,620
				20	11,3	2,4	30,76	0,845
16B-2	1"x17,02mm	T4.2	65	15	16,5	3,5	48,38	0,860
				20	16,5	3,5	48,38	1,185
20B-2	1 1/4"x3/4"	T5.2	70	15	19,0	4,3	54,45	0,960
				20	19,0	4,3	54,45	1,310
24B-2	1 1/2"x1"	T6.2	88	20	24,6	5,6	72,96	1,400
28B-2	1 3/4"x1 1/4"	T7.2	105	25	30,0	6,9	89,56	2,150
32B-2	2"x1 1/4"	T8.2	105	30	30,0	7,8	88,55	2,550



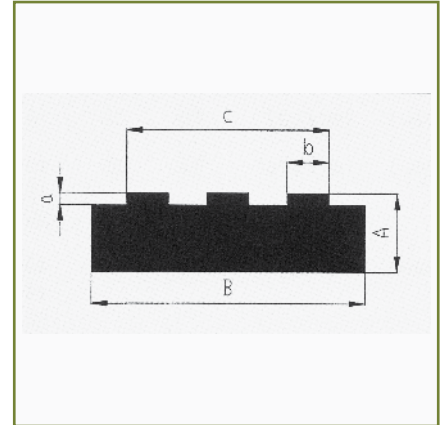
# GELEIDEPROFIELEN

Materiaal Polizene 1000

Standaard kleur groen

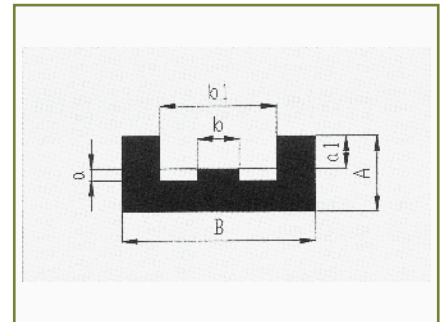
## T-Profiel voor triplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	B mm	A mm	a mm	b mm	c mm	Gewicht p/mtr. ca. kg
06B-3	3/8"x7/32"	T0.3	35	10	1,5	5,4	25,88	0,770
08B-3	1/2"x5/16"	T1.3	45	10	2,2	7,4	35,24	0,820
				15	2,2	7,4	35,24	1,045
				20	2,2	7,4	35,24	1,270
10B-3	5/8"x3/8"	T2.3	55	10	2,6	9,2	42,38	0,850
				15	2,6	9,2	42,38	1,125
				20	2,6	9,2	42,38	1,400
12B-3	3/4"x7/16"	T3.3	60	15	2,4	11,3	50,22	0,855
				20	2,4	11,3	50,22	1,150
16B-3	1"x17,02 mm	T4.3	95	20	3,5	16,5	80,26	1,455



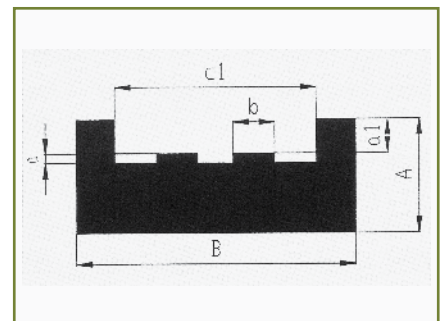
## E-Profiel voor simplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	A mm	B mm	a mm	a1 mm	b mm	b1 mm	Gewicht p/mtr. ca. kg
06B-1	3/8"x7/32"	E0	10	25	1,5	4,35	5,4	15	0,165
08B-1	1/2"x5/16"	E1	15	30	2,2	7,17	7,4	20	0,265
10B-1	5/8"x3/8"	E2	20	33	2,6	9,45	9,2	23	0,385
12B-1	3/4"x7/16"	E3	20	38	2,4	11,11	11,3	28	0,385
16B-1	1"x17,02mm	E4	25	51	3,5	16,48	16,5	41	0,455



## E-Profiel voor duplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	A mm	B mm	a mm	b mm	a1 mm	c1 mm	Gewicht p/mtr. ca. kg
06B-2	3/8"x7/32"	E0.2	15	36	1,5	5,4	4,35	26	0,430
08B-2	1/2"x5/16"	E1.2	20	45	2,2	7,4	7,17	35	0,590
10B-2	5/8"x3/8"	E2.2	25	50	2,6	9,2	9,45	40	0,770
12B-2	3/4"x7/16"	E3.2	25	56	2,4	11,3	11,11	46	0,800
16B-2	1"x17,02mm	E4.2	30	85	3,5	16,5	16,48	75	0,945

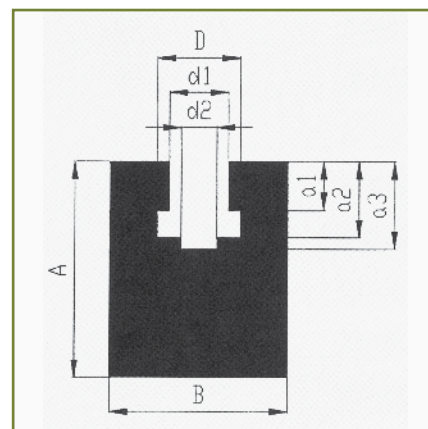


Materiaal Polizene 1000

Standaard kleur groen

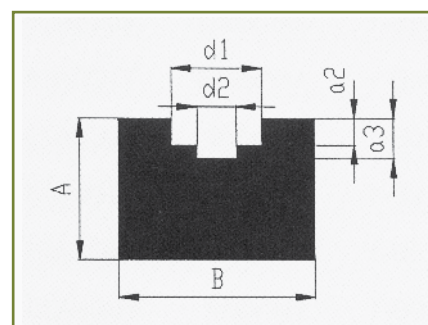
## BL-Profiel voor simplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	A	B	a1	a2	a3	d1	D	d2	Gewicht p/mtr. ca. kg
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
06B-1	3/8"x7/32"	BL0	25	20	5,6	8,7	10,0	6,6	9,3	4,0	0,430
08B-1	1/2"x5/16"	BL1	30	24	7,6	11,5	13,5	8,7	12,8	5,0	0,550
10B-1	5/8"x3/8"	BL2	35	30	9,5	13,5	14,8	10,4	15,4	6,0	0,830
12B-1	3/4"x7/16"	BL3	35	40	11,5	15,9	17,5	12,3	16,9	7,0	1,100
16B-1	1"x17,02mm	BL4	45	40	16,9	25,7	26,8	16,1	24,4	9,0	1,220
20B-1	1 1/4"x3/4"	BL5	50	50	19,4	29,3	31,2	19,3	27,5	11,0	1,760
24B-1	1 1/2"x1"	BL6	60	60	25,2	38,2	40,1	25,7	36,5	16,0	2,350
28B-1	1 3/4"x1 1/4"	BL7	70	60	30,8	46,9	48,9	28,3	41,5	17,0	2,520
32B-1	2"x1 1/4"	BL8	75	70	30,8	47,3	53,0	29,6	44,5	19,0	3,350



## U-Profiel voor simplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	A	B	a2	a3	d1	d2	Gewicht p/mtr. ca. kg
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	
06B-1	3/8"x7/32"	U0	15	20	2,8	4,2	9,2	4,0	0,260
08B-1	1/2"x5/16"	U1	15	25	3,5	4,8	12,7	5,0	0,310
10B-1	5/8"x3/8"	U2	15	25	3,6	5,1	15,2	6,0	0,300
12B-1	3/4"x7/16"	U3	20	25	3,9	5,7	16,7	7,0	0,400
16B-1	1"x17,02mm	U4	25	35	8,4	10,0	24,4	9,0	0,600



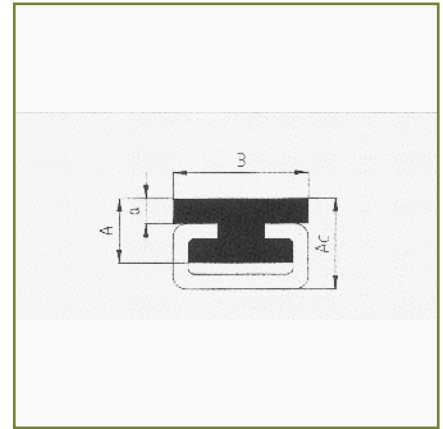
# GELEIDEPROFIELEN

Materiaal Polizene 1000

Standaard kleur groen

## CP-Profiel

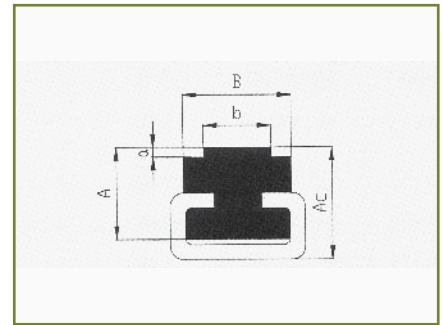
Type profiel	A	B	a	Ac	Gewicht* p/mtr. ca. kg
	mm	mm	mm	mm	
C3A10	10	20	4	14	0,790
C3A15	15	20	7	17	0,880
C3A20	20	20	12	22	0,940
C5A10	10	28	3	15	1,180
C5A15	15	28	6	18	1,320
C5A20	20	28	12	24	1,460
C9A10	10	38	3	21	2,130
C9A15	15	38	6	24	2,315
C9A20	20	38	12	30	2,500



\* Inclusief metalen kooi

## CT-Profiel voor simplex rollenketting, vlg. Din 8187

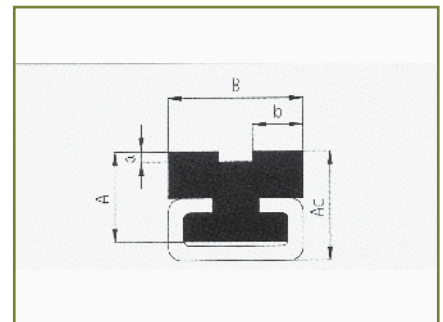
Iso Type	Ketting afmetingen	Type profiel	A	B	a	b	Ac	Gewicht* p/mtr. ca. kg
	inch		mm	mm	mm	mm	mm	
06B-1	3/8"x7/32"	T0C3A15	15	20	1,5	5,4	17	0,855
08B-1	1/2"x5/16"	T1C3A15	15	20	2,2	7,4	17	0,850
10B-1	5/8"x3/8"	T2C3A15	15	20	2,6	9,2	17	0,845
12B-1	3/4"x7/16"	T3C3A15	15	20	2,4	11,3	17	0,840
16B-1	1"x17,02mm	T4C5A15	15	28	3,5	16,5	18	1,240
20B-1	1 1/4"x3/4"	T5C9A20	20	38	4,3	19,0	24	2,400



\* Inclusief metalen kooi

## CT-Profiel voor duplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen	Type profiel	A	B	a	b	Ac	Gewicht* p/mtr. ca. kg
	inch		mm	mm	mm	mm	mm	
06B-2	3/8"x7/32"	T0.2C3A15	15	15,7	1,5	5,4	17	0,740
08B-2	1/2"x5/16"	T1.2C3A15	15	21,4	2,2	7,4	17	0,840
10B-2	5/8"x3/8"	T2.2C5A15	15	25,9	2,6	9,2	19	0,850
12B-2	3/4"x7/16"	T3.2C5A15	15	30,7	2,4	11,3	19	1,250
16B-2	1"x17,02mm	T4.2C9A20	20	48,3	3,5	16,5	27	2,150



\* Inclusief metalen kooi

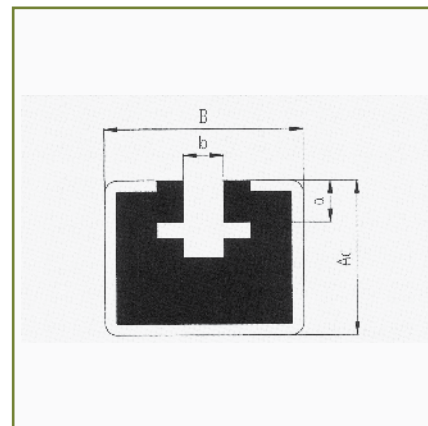
Materiaal Polizene 1000

Standaard kleur groen

## C10-Profiel voor simplex rollenketting, vlg. Din 8187

Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	Ac mm	B mm	b mm	a mm	Gewicht* p/mtr. ca. kg
06B-1	3/8"x7/32"	C10.0	24	30	6,6	5,6	1,305
08B-1	1/2"x5/16"	C10.1	24	30	8,7	7,6	1,295
10B-1	5/8"x3/8"	C10.2	24	30	10,4	9,5	1,285
12B-1	3/4"x7/16"	C10.3	24	30	12,3	11,5	1,275
16B-1	1"x17,02mm	C11.4	40	45	16,1	16,9	3,155

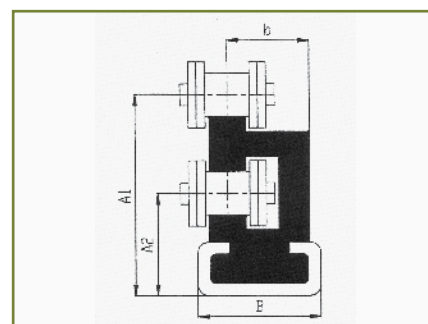
\* Inclusief metalen kooi, het kunststof profiel wordt standaard in twee delen geleverd



## Combi-Profiel voor simplex rollenketting, vlg. Din 8187

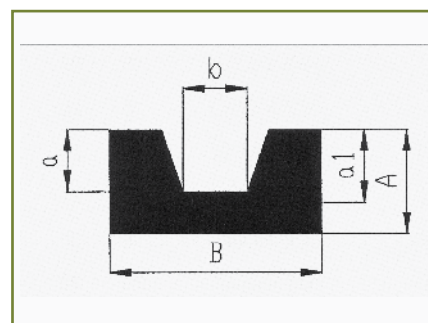
Iso Type	Ketting afmetingen inch	Type profiel	B mm	A1 mm	A2 mm	b mm	Gewicht* p/mtr. ca. kg
06B-1	3/8"x7/32"	COMBI 0	20	30,2	17	14,5	0,890
08B-1	1/2"x5/16"	COMBI 1	20	33,8	18	16,5	0,960
10B-1	5/8"x3/8"	COMBI 2	20	41,1	21	15,5	1,120
12B-1	3/4"x7/16"	COMBI 3	28	46,5	24	18,5	1,720
16B-1	1"x17,02mm	COMBI 4	38	62,0	34	25,0	3,100

\* Inclusief metalen kooi



## GTR-Profiel voor V-snaren

Type Snaar	Type profiel	A mm	B mm	b mm	a mm	A1 mm	Gewicht p/mtr. ca. kg
Z	GTR 10	10	20	6,5	3	O.A.	0,176
A	GTR 13	12	20	8,0	5	O.A.	0,195
-	GTR 15	12	25	10,0	5	O.A.	0,245
B	GTR 17	15	30	10,5	8	O.A.	0,360
C	GTR 22	20	35	13,5	11	O.A.	0,550
D	GTR 30	25	40	19,0	13	O.A.	0,740

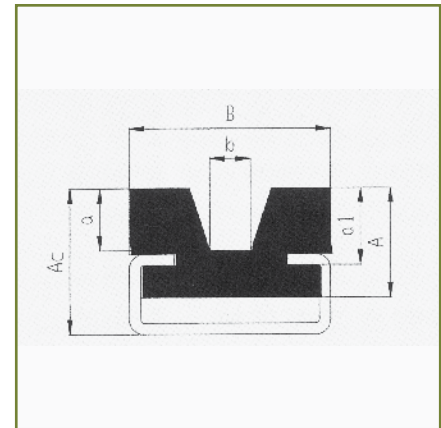


# GELEIDPROFIELEN

## GTR-Profiel voor V-snaren

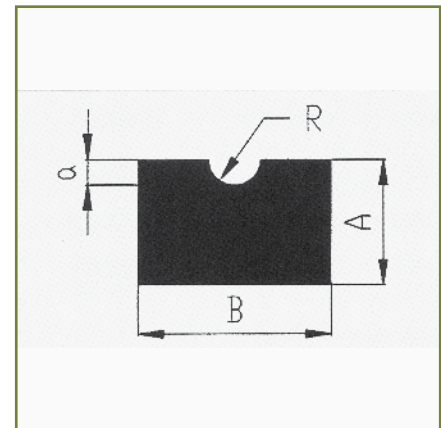
Type Snaar	Type profiel	A	B	a	b	a1	Ac	Gewicht* p/mtr. ca. kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Z	GTR 10 C3	15	20	3	6,5	O.A.	17	0,755
A	GTR 13 C3	15	20	5	8,0	O.A.	17	0,755
-	GTR 15 C5	20	25	5	10,0	O.A.	24	1,290
B	GTR 17 C5	20	30	8	10,5	O.A.	24	1,360
C	GTR 22 C9	20	35	11	13,5	O.A.	30	2,225
D	GTR 30 C9	20	40	13	19,0	O.A.	30	2,250

\* Inclusief metalen kooi



## GT-Profiel voor rondsnaren

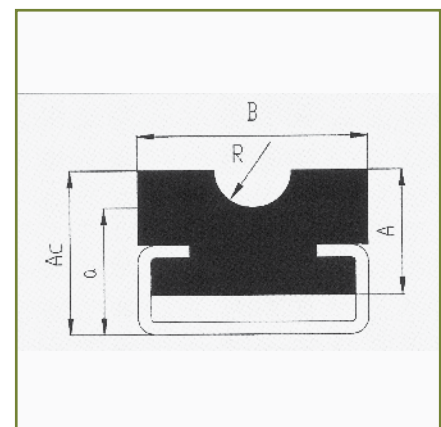
Snaar diam.	Type profiel	A	B	a	Ac	Gewicht p/mtr. ca. kg
		mm	mm	mm	mm	
4	GT 4	10	15	2,0	-	0,144
5	GT 5	10	15	2,5	-	0,142
6	GT 6	10	20	3,0	-	0,190
8	GT 8	10	20	4,0	-	0,187
10	GT 10	12	25	5,0	-	0,284
12	GT 12	12	25	6,0	-	0,281
15	GT 15	15	25	7,5	-	0,356
20	GT 20	20	30	10,0	-	0,567



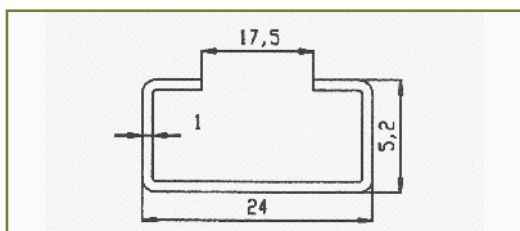
## GT-Profiel voor rondsnaren

Snaar diam.	Type profiel	A	B	a	Ac	Gewicht* p/mtr. ca. kg
		mm	mm	mm	mm	
4	GT 4 C3	10	20	2,0	14	0,674
5	GT 5 C3	10	20	2,5	14	0,672
6	GT 6 C3	10	20	3,0	14	0,670
8	GT 8 C3	10	20	4,0	14	0,667
10	GT 10 C5	15	25	5,0	18	1,209
12	GT 12 C5	15	25	6,0	18	1,206
15	GT 15 C5	15	25	7,5	18	1,202
20	GT 20 C5	20	28	10,0	24	1,378

\* Inclusief metalen kooi

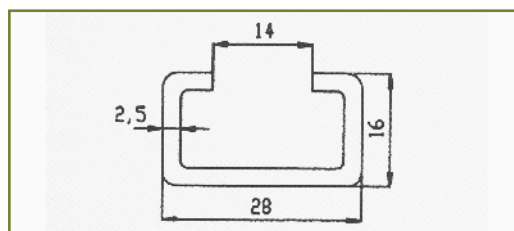






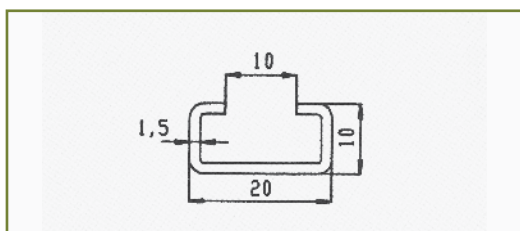
## C1 STAALPROFIEL

- In roestvaststaal 304
- In verzinkt staal
- Gewicht p/mtr. ca. 0,28 kg.
- Standaard lengte 2 meter
- Op verzoek tot 6 meter leverbaar.



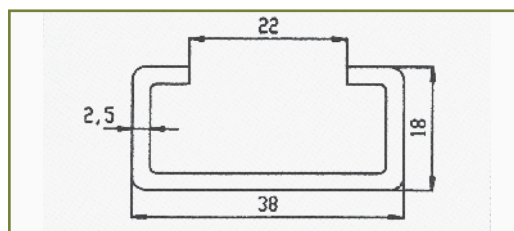
## C7 STAALPROFIEL

- In roestvaststaal 304
- In verzinkt staal
- Gewicht p/mtr. ca. 1,16 kg.
- Standaard lengte 2 meter
- Op verzoek tot 6 meter leverbaar.



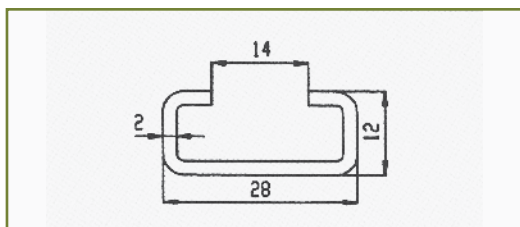
## C3 STAALPROFIEL

- In roestvaststaal 304
- In verzinkt staal
- Gewicht p/mtr. ca. 0,48 kg.
- Standaard lengte 2 meter
- Op verzoek tot 6 meter leverbaar.



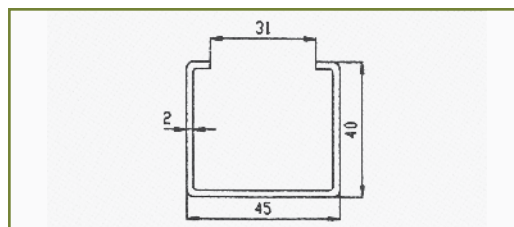
## C9 STAALPROFIEL

- In roestvaststaal 304
- In verzinkt staal
- Gewicht p/mtr. ca. 1,50 kg.
- Standaard lengte 2 meter
- Op verzoek tot 6 meter leverbaar.



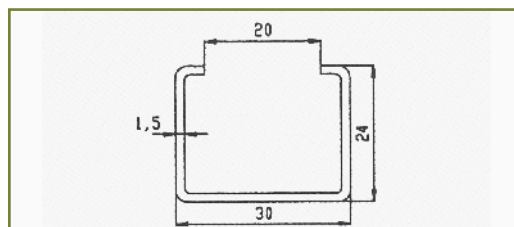
## C5 STAALPROFIEL

- In roestvaststaal 304
- In verzinkt staal
- Gewicht p/mtr. ca. 0,85 kg.
- Standaard lengte 2 meter
- Op verzoek tot 6 meter leverbaar.



## C11 STAALPROFIEL

- In roestvaststaal 304
- In verzinkt staal
- Gewicht p/mtr. ca. 2,05 kg.
- Standaard lengte 2 meter
- Op verzoek tot 6 meter leverbaar.



## C10 STAALPROFIEL

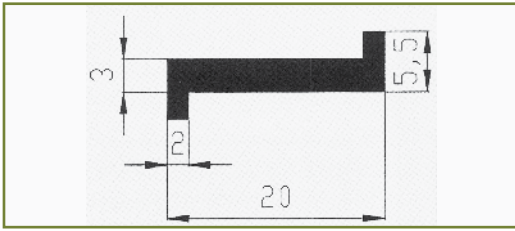
- In roestvaststaal 304
- In verzinkt staal
- Gewicht p/mtr. ca. 0,94 kg.
- Standaard lengte 2 meter
- Op verzoek tot 6 meter leverbaar.
- Op verzoek is het C10 - profiel leverbaar met een eenzijdig omgezette lip t.b.v. eenvoudige bevestiging.

## POLIZENE 1000 – BOTTLING EN CANNING

De belangrijkste voordelen van Polizene 1000, zoals een zeer lange wrijvingscoëfficiënt, geen water opname, en een goede weerstand tegen zuren, hebben dit materiaal tot de ideale geleiding voor schanierbandkettingen gemaakt. De opmerkelijke eigenschap van Polizene 1000 om geluid te absorberen, heeft zijn toepassing, vooral in de verpakkingindustrie voor bijvoorbeeld zijgeleidingen, in en uitvoerbanen voor wasmachines, flessensterren en geleidingen voor vullijnen meer en meer bewezen.

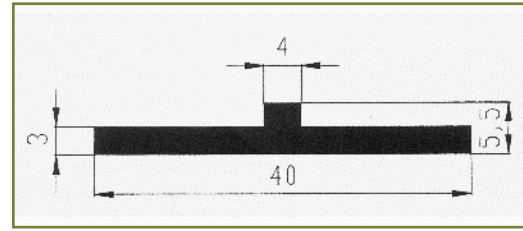
Polizene 1000 kan ook toegepast worden in alle machines welke de botteling lijn completeren zoals krattenvulmachines, was- en spoelmachines, vullers, pasteuriseurs etc.





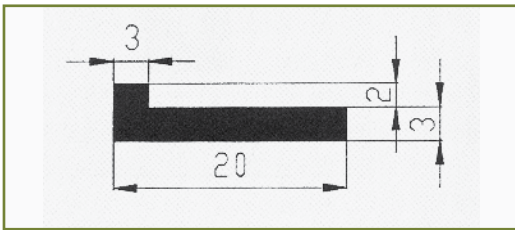
## STANDAARD Z-TYPE (RE)

- Verkrijgbaar op rollen van ca. 120 meter lang
- Kleuren: zwart en groen
- Toepasbaar in combinatie met standaard T-profiel



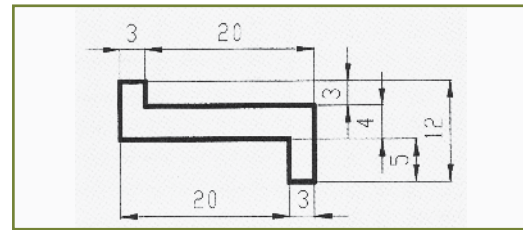
## STANDAARD T-TYPE (RE)

- Verkrijgbaar op rollen van ca. 120 meter lang
- Kleuren: zwart en groen
- Toepasbaar in combinatie met standaard Z-profiel



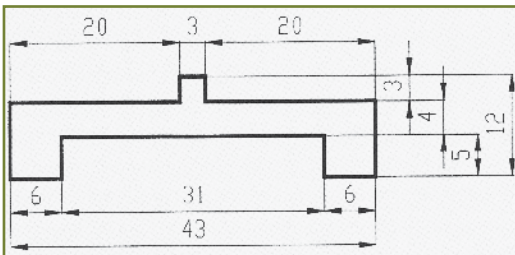
## STANDAARD L-TYPE (RE)

- Verkrijgbaar op rollen van ca. 120 meter lang
- Kleuren: zwart en groen
- Toepasbaar in combinatie met standaard T en Z-profielen



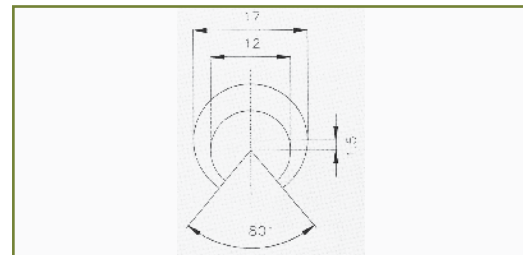
## ZB VERSTERKT TYPE (RE)

- Versterkt ten opzichte van het standaard Z-type
- Verkrijgbaar in rollen van ca. 70 meter lang
- Kleur: zwart
- Toepasbaar in combinatie met standaard TR-profiel



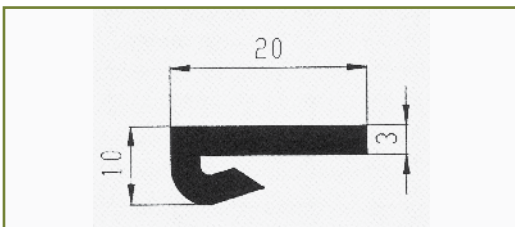
## TR VERSTERKT TYPE (RE)

- Versterkt ten opzichte van het standaard T-Type
- Verkrijgbaar in rollen van ca. 30 meter lang of in rechte strippen
- Kleur: zwart
- Toepasbaar in combinatie met standaard ZB-profiel



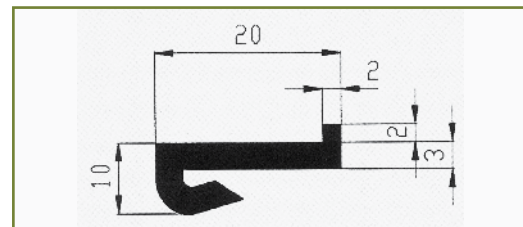
## HR-PROFIEL

- Geëxtrudeerd
- Kleur: zwart of wit
- Geschikt voor gebruik met 12 mm rondstaf



## LK PROFIEL (RE)

- Zoals de ZK maar zonder zijdelingse opstand.

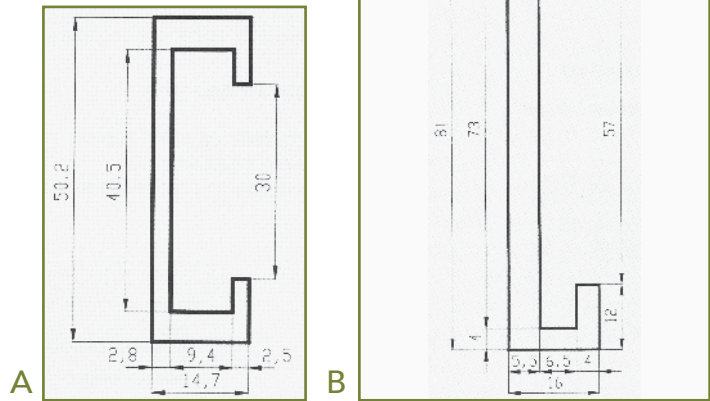


## ZK PROFIEL (RE)

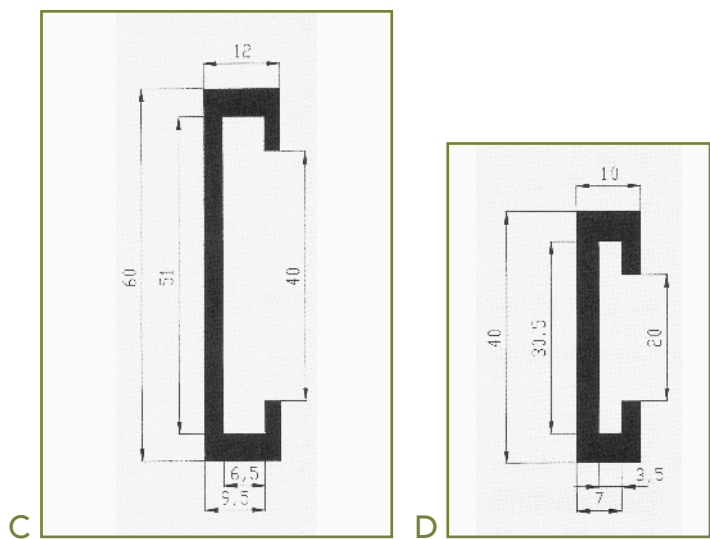
- Gemakkelijk toepasbaar op platen van 2,5 tot 4 mm dik
- Verkrijgbaar in rollen van ca. 60 meter lang
- Kleur: groen

# GELEIDEPROFIELEN

- Geëxtrudeerd polyethyleen.
- Verkrijgbaar in standaardlengtes van 2 of 3 meter
- Kleur: zwart (gefreesd, ook verkrijgbaar in groen)
- A = voor strip 40 x 8 mm
- B = voor strip 70 x 6 mm

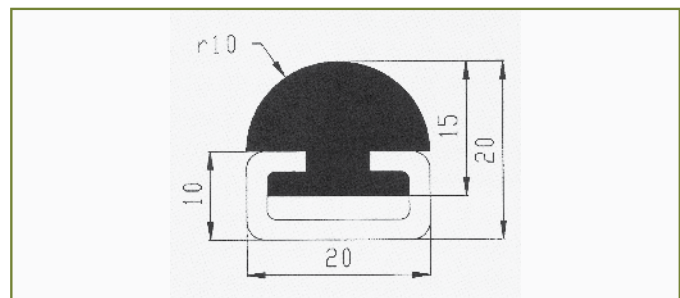


- Gefreesd polyethyleen.
- Verkrijgbaar in standaardlengtes van 2 of 3 meter
- Kleur: groen
- Op verzoek zijn andere afmetingen mogelijk
- C = voor strip 50 x 6 mm
- D = voor strip 30 x 3 mm



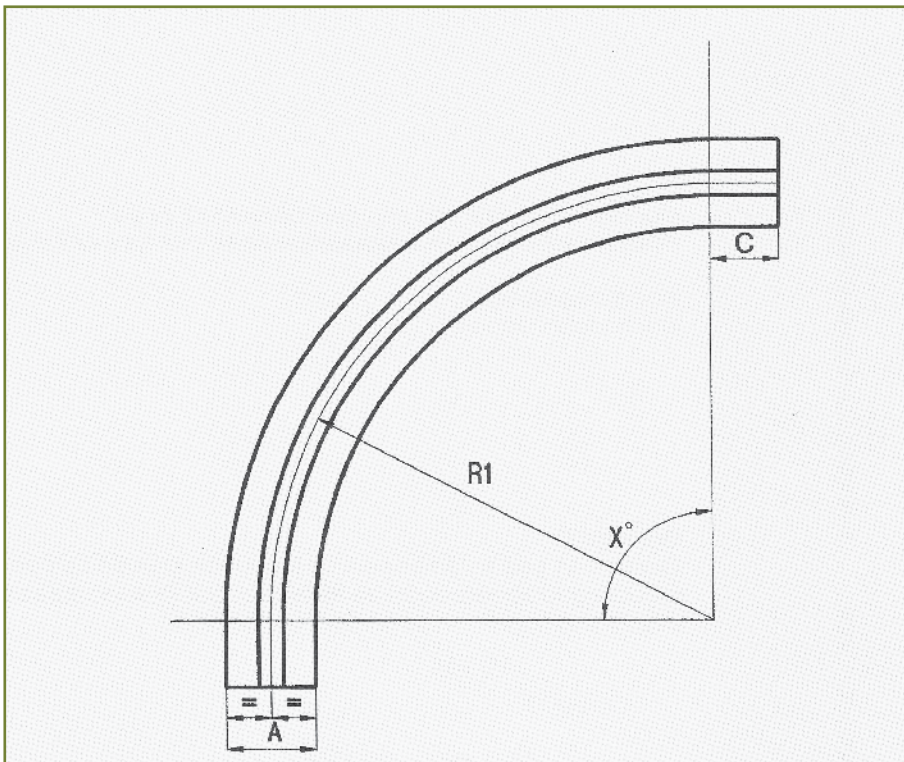
## GB-profiel

- Geëxtrudeerd polyethyleen
- Kleur: groen
- Te gebruiken in combinatie met verzinkt of Roestvaststaal C3 profiel
- Verkrijgbaar in lengtes van 2 of 3 meter



## Polizene 1000, Band

Breedte Dik	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	100	Lengte per rol ca. meter
1	•	•	•	○	○	○	○	○	○	○	○	270
2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	135
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	90
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	○	68
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	○	○	54
6	•	•	•	•	•	•	•	•	○	○	○	45
7	•	•	•	•	•	•	•	•	○	○	○	38
8	•	•	•	•	•	•	•	○	○	○	○	33
9	•	•	•	•	•	○	○	○	○	○	○	30
10	•	•	•	•	○	○	○	○	○	○	○	27



## BOCHTEN VOOR "FLEX" KETTINGEN

Met de komst van flexibele scharnierbandkettingen heeft het gebruik van, uit Polizene 1000 gemaakte bochten, zich aanzienlijk uitgebreid.

Normaal geleverd in zwart, bieden zij uitstekende voordelen:

- Perfect vloeiende kettingbeweging.
- Hoge geluidsabsorptie
- Eenvoudige assemblage, waardoor korte constructietijd.
- brede keus in radius en breedte, (enige beperking is de minimum kettingradius welke door de kettingfabrikant wordt voorgeschreven).
- Leverbaar met rechte in- en uitloop aan begin of eind van de bocht.

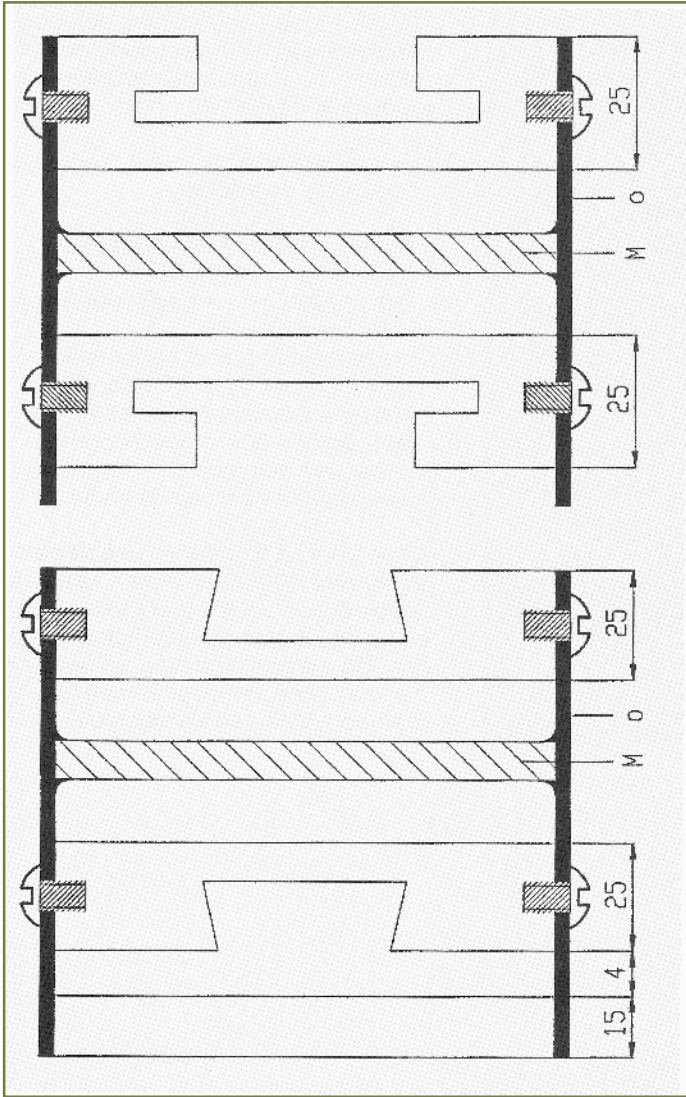
Onze bochten worden op mechanische wijze, door middel van frezen, gemaakt. Dit biedt ons de mogelijkheid elke type bocht met hoge nauwkeurigheid te maken. Op verzoek voorzien wij de bochten van koperen inzetstukken om de assemblage te vereenvoudigen.

## ATTENTIE

Als kettingen onder schurende omstandigheden werken (glaspoeder of steengrit) adviseren wij voor de bochten een type Polizene 1000 met een additief welke de weerstand tegen slijtage verhoogt toe te passen. Bij opdracht verzoeken wij u ons zoveel mogelijk details te vermelden zoals:

- Type, afmetingen en fabrikaat van de ketting.
- Aantal elementen (2 of 3).
- Type van de groef (zwaluwstaart of TAB).
- Totale breedte van de bocht (A).
- Lengte van de rechte stukken (C).
- Hoeksegment van de bocht ( $X^\circ$ ).
- Aantal sporen.
- Steek (P).
- Gemiddelde radius in het eerste spoor (R1).

# KETTING GELEIDEBOCHTEN



Montage voorbeeld van een geleidebocht uit zwart Polizene 1000 voor zwaluwstaartkettingen met tabs onder 8°.

M = afstandsplaat  
O = metalen flanken

### BELANGRIJK:

Om tot een goede samenwerking tussen de geleidebocht en de ketting te komen, moet de retourpart geleideplaat perfect uitgelijnd zijn, met het bovendee van de bocht.

Montage voorbeeld van een geleidebocht uit zwart Polizene 1000 voor TAB-ketting.

M = afstandsplaat  
O = metalen flanken

### Overzicht van standaard kettinggeleidebochten.\*

Aantal sporen	K31/4"		K31/4"	
	Standaard Breedte A in mm	Gemiddelde Radius R1 eerste spoor in mm	Standaard Breedte A in mm	Gemiddelde Radius R1 eerste spoor in mm
1	100	500	130	610
2	185,5	500	250	610
3	273,5	500	370	610
4	361,5	500		
5	449,5	500		
6	537,5	500		
7	625,5	500		

\* Andere afmetingen op aanvraag



- 10 olopende bouwgroottes
- 32 verschillende bouwvormen
- alle voorkomende overbrengingsverhoudingen



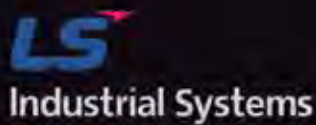
- high-performance wormwielkasten in 9 olopende bouwgroottes
- draaimomenten van 36 tot 13.750 Nm
- ook met vierkante flenzen en spelingsarm voor alle servomotoren



- 11 bouwgroottes van 5 tot 3000 Nm
- vermogens van 0,09 tot 22,0 kW
- eigen assemblage, ook in RVS 316



- 14 olopende de trommeldiameters van 60 to 800 mm
- vermogens van 0,03 tot 132 kW
- alle mogelijke uitvoeringen, ook in RVS 316



- 5 verschillende series voor alle toepassingen
- vermogens van 0,1 tot 450,0 kW
- ook in IP66 en alle voorkomende opties



- fraaie en complete serie 2 en 3 traps kegelwielkasten
- 13 verschillende bouwgroottes
- IEC motor aanbouw, ook in RVS 316



- IEC flensencoders met pulstallen tot 2048 per omwenteling
- spanningsbereik 5-24 VDC met revolutionaire kunststof magneet
- alle mogelijke uitvoeringen, ook in RVS 316



- zeer compacte en geheel gesloten regelunit
- zowel in haakse als co-axiale uitvoering
- regelbereik 1:10 en in stilstand regelbaar



### Tevens in ons leveringsprogramma:

- conveyor componenten, ook in RVS
- tand- en kettingwielen, ook in RVS
- transport- en rollenketting, ook in RVS
- elektromotoren, ook in RVS
- trilmotoren
- low-cost wormwielkasten
- vlakke opsteekkasten
- planetaire tandwielkasten
- PLC's en HMI's
- servomotoren en regelingen



**BEGE AANDRIJFTECHNIEK BV**

Industrieterrein Jagtlust  
Anton Philipsweg 30  
2171 KX Sassenheim  
Nederland

**T** +31 (0)252 220 220

**F** +31 (0)252 218 484

**E** [bege@bege.nl](mailto:bege@bege.nl)

**I** [www.bege.nl](http://www.bege.nl)

**BEGE AANDRIJFTECHNIEK BVBA**

Puttestraat 73  
2940 Stabroek  
België

**T** +32 (0)3 605 1605

**F** +32 (0)3 605 3605

**E** [bege@bege.be](mailto:bege@bege.be)

**I** [www.bege.nl](http://www.bege.nl)

