



Е.С.π
3,14

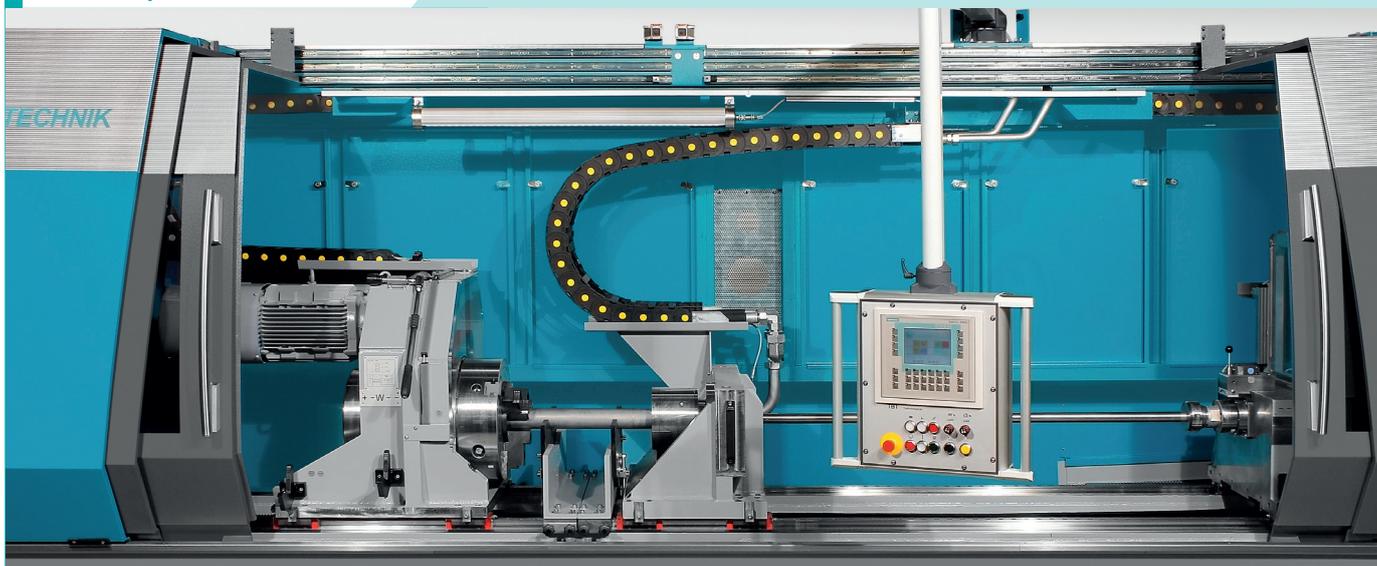
TBT
TIEFBOHRTECHNIK



Станок ТБТ для глубокого сверления серии ML300

TBT Tiefbohrtechnik - Решения по всем вопросам глубокого сверления

ML300 версия БТА/СТС



- » Возможна автоматическая загрузка и разгрузка с помощью конвейера с шаговым перемещением, портала или робота.
- » Оптимальный доступ в рабочую зону через фронтальную дверь больших размеров и дополнительный доступ с задней стороны.
- » Перемещение задней бабки под программным управлением для сокращения времени на переналадку.
- » Возможность подвешивания станка на крюк крана для сокращения времени на установку.
- » Композитная конструкция для оптимального виброгашения/ стойкости конструкции.

Технические данные

		ML300							
		1	2	4	6	1	2		
Количество шпинделей		1	2	4	6	1	2		
Межшпиндельное расстояние	мм	-	180	120	120	-	180		
Мощность привода шпинделя	кВт	22	2 x 9	4 x 5,5	4 x 3,5	3 x 9	6 x 3,5	22	2 x 9
Сверлильный диаметр методом ELB ***	мм	4 - 42	4 - 35	4 - 25	1 - 12	4 - 20	1 - 12	-	-
Диаметр сплошного сверления методом БТА ***	мм	-	-	-	-	-	-	15 - 60	15 - 35
Диаметр растачивания методом БТА ***	мм	-	-	-	-	-	-	90	35
Диаметр развертки/раскатки методом БТА ***	мм	-	-	-	-	-	-	120	-
Глубина сверления прибл. *	мм	500 / 750 / 1100 / 2000 **					1000 / 1900 / и больше		

* Не зависит от количество шпиндель

** Станок с методом сверления БТА позволяет большие глубины сверления

*** Ориентировочные параметры для стали St60

Наибольшие диаметры и глубины сверления по запросу.

TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co

Siemensstraße 1
72581 Dettingen a.d. Erms
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7123 / 976-0
Telefax: +49 (0) 7123 / 976-200
E-Mail: info@tbt.de
Web: www.tbt.de

